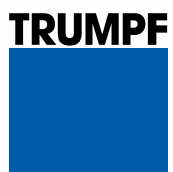




TruArc Weld 1000



TruArc Weld 1000

**Einfach
einsteigen –
automatisiert
schweißen**

Handschweißen einfach automatisieren

Sie schweißen klassische Blechbauteile per Hand mit dem Lichtbogen? Dann kennen Sie das Szenario: Schweißfachkräfte sind schwer zu finden; eine Programmierung lohnt sich für kleine Stückzahlen und kurze Nähte meist nicht. Darüber hinaus fehlt oft das Fachwissen zum Einrichten eines Schweißroboters. Die TruArc Weld 1000 schafft Abhilfe: Sie arbeitet schon bei kleinen Losgrößen profitabel, ist intuitiv programmierbar – und kann anschließend von Ungelernten bedient werden. So gewinnen Ihre Schweißfachkräfte Zeit für komplexere Aufgaben.

Alles inklusive

Die Schweißzelle ist eine komplett ausgestattete Werkzeugmaschine, TÜV-geprüft und CE-konform. Dazu gehören auch Absaugung, Umhausung mit Blendschutz und Sicherheitstechnik nach TRUMPF Qualität.

Alles intuitiv

Ohne Schulung können Sie die Schweißzelle in Betrieb nehmen, programmieren und bedienen – E-Learnings genügen.

Alles flexibel

Arbeiten Sie je nach Bedarf im 1- oder 2-Stationen-Betrieb. So bearbeiten Sie zum Beispiel ein größeres Bauteil oder kleinere Bauteile in größeren Serien hauptzeitparallel.





- Radikal einfach programmieren
- Ab dem ersten Teil profitabel automatisiert schweißen
- Produktiv im 2-Stationen-Betrieb

Die Schweißzelle im Praxis-Check

Einfache Automatisierung statt Arbeitsplatz zum Handschweißen – das lohnt sich. Denn die TruArc Weld 1000 eignet sich für viele Bauteile, die Sie derzeit per Hand schweißen. Besonders für solche, die mit einfachen Vorrichtungen schweißbar sind. Dabei ist sie so schnell programmiert, dass sie sich bereits bei kleinen Stückzahlen rechnet.

Der große Vorteil: Die TruArc Weld 1000 schweißt auch ohne Schweißfachkraft

- reproduzierbar gerade und gleichmäßige Nähte.
- Nähte ohne Schweißspritzer oder -perlen.

„Ein Riesenvorteil ist die extrem einfache Bedienung. Wenn man sonst Handschweiß-Arbeitsplätze automatisiert, ist die Programmierung sehr aufwendig. Aber bei der TruArc Weld kommt man mit geringem Schulungsaufwand sehr gut zurecht. Die Umstellung auf automatisiertes Schweißen erfolgt dadurch sehr schnell.“

Josef Vacík, Projektmanager Stahlbau,
ENGEL STROJÍRENSKÁ SPOL. S R.O., Tschechien

„Schweißfachkräfte zu finden wird immer schwieriger. Die Schweißzelle gibt uns die notwendige Planungssicherheit. Außerdem können wir damit auch kleine Losgrößen mit großer Teilevielfalt fertigen.“

Pavel Hamberger, Projektmanager Stahlbau,
ENGEL STROJÍRENSKÁ SPOL. S R.O., Tschechien

„Die TruArc Weld 1000 liefert Topqualität bei einer spürbaren Reduzierung der Bearbeitungszeit.“

Erik Westphal, Produktionsleiter,
Pfannenberg GmbH, Deutschland

„Bei der TruArc Weld hat TRUMPF den Nagel auf den Kopf getroffen! Das Erstellen und Einfahren eines Programms geht blitzschnell. Dadurch können wir den Roboter auch für kleine Losgrößen ab 3 Teilen wirtschaftlich einsetzen. Auch die Installation und Inbetriebnahme war kinderleicht. 3 Stunden nach Anlieferung war die Anlage betriebsbereit.“

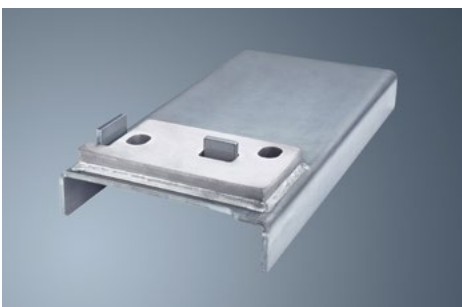
Marcel Wendt, Geschäftsführer,
ABP – Innovative Blechbearbeitung GmbH, Deutschland

„Die Bedienung der Anlage ist so einfach, da braucht man selbst zum Schweißen komplexer Teile keine CNC-Kenntnisse. Sobald ich die virtuelle Schulung auf meinem Handy hatte, konnte ich sofort loslegen.“

David Falkner, Schweißfacharbeiter,
SANO Transportgeräte GmbH, Österreich

Rechnet sich ab Stückzahl 1

Ob Einzelteil oder Kleinserie – mit der TruArc Weld 1000 sparen Sie Zeit beim Schweißen und bei der Nacharbeit. Eine einfache Schweißnaht können Sie in weniger als 1 min programmieren und schweißen.



Konsole, Einzelstück mit 5 Schweißnähten.

Lichtbogenschweißen von Hand

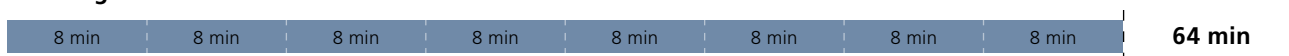


Lichtbogenschweißen automatisiert mit TruArc Weld 1000



Transportsicherung, 8 Stück mit 10 Schweißnähten.

Lichtbogenschweißen von Hand



Lichtbogenschweißen automatisiert mit TruArc Weld 1000



TruArc Weld 1000

Schnell programmieren, sicher schweißen: Das Komplettpaket für Ihren einfachen Einstieg ins automatisierte Lichtbogenschweißen.

01

Einfach

bedienen und programmieren

02

Flexibel

arbeiten und positionieren

03

Schnell

aufstellen
und starten

05

Sicher und vernetzt

nach TRUMPF Standard

04

Produktiv

schweißen



01

Einfach

bedienen und programmieren

Die extrem einfache Programmierung ist der Joker der Schweißzelle: Über Taster am Schweißbrenner geben Sie Schweißstart- und -endpunkt direkt ein. Den Roboterarm bewegen Sie dazu einfach manuell von Wegpunkt zu Wegpunkt. Auch Pendelbewegungen lassen sich einfach einstellen. Schweißparameter und Vorlagen für Schweißprogramme sind hinterlegt.



03

Schnell

aufstellen und starten

Einstecken und losschweißen: Ihre Maschine bringt alles mit, was Sie brauchen – von der Drahtspule bis hin zu den Schweißparametern. Sie stellen sie am gewünschten Platz auf und nehmen sie in wenigen Stunden selbstständig in Betrieb. Statt Schulungen genügen E-Learnings, um die Maschine zu programmieren und zu bedienen. Ändert sich Ihr Hallenplan, positionieren Sie die Maschine einfach neu.

05

Sicher und vernetzt

nach TRUMPF Standard

Gehen Sie mit der CE-konformen und TÜV-geprüften Schweißzelle auf Nummer sicher: Die Schutzkabine kommt mit Sicherheitssteuerung, sich automatisch öffnendem Blendschutz, selbstreinigender Absaugung und LED-Beleuchtung; der kollaborative Roboter verfügt über Kollisionsschutz. Über Türen ist der Arbeitsbereich von allen Seiten gut zugänglich. Mit dem Extension Cube Weld integrieren Sie die Maschine zudem in Ihre vernetzte Fertigung.

02

Flexibel

arbeiten und positionieren

Je nach Bauteil- und Losgröße nutzen Sie die Schweißzelle im 1- oder 2-Stationen-Betrieb. Dank der Option „Beladen per Kran“ lassen sich auch große und schwere Bauteile bis ca. 2000 x 600 x 600 mm bearbeiten. Auf dem 3D-Schweißtisch platzieren Sie Ihre Bauteile flexibel und passgenau. Mit der optionalen Drehachse lassen sich Bauteile präzise ausrichten.



04

Produktiv

schweißen

Im 2-Stationen-Betrieb rüsten Sie hauptzeitparallel und bearbeiten so hochproduktiv kleine bis große Serien. Dabei ist es egal, ob Sie auf beiden Seiten das gleiche Bauteil schweißen oder unterschiedliche. Für Tempo sorgt das Hochleistungs-Equipment von Fronius. Das Technologiepaket CMT-Schweißen sorgt bei dünnen Materialien für höhere Prozesssicherheit, weniger Schweißspritzer und Verzug.



Mehr Informationen zur TruArc Weld 1000
finden Sie hier: www.trumpf.info/2stm8z



Durchdacht bis ins Detail



01 Programmierung, Bedienung und Vernetzung

Kombination aus intuitiver Bedieneinheit am Schweißbrenner sowie Einfachprogrammierung direkt an der Robotersteuerung für minimale Programmierzeiten. Die zentrale Bedieneinheit der Maschine ist einfach und übersichtlich gestaltet. Der Extension Cube Weld ermöglicht als einfach zu installierende Hardware-Erweiterung eine Einbindung in die vernetzte Fertigung.

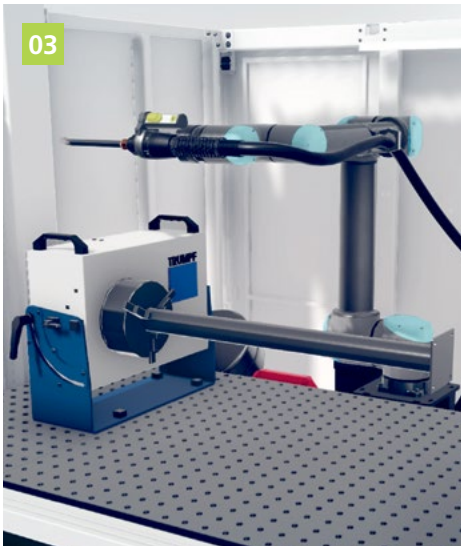


02 Schweißequipment und CMT

Hochleistungs-Schweißequipment von Fronius: TPS 320i C PULSE Schweißquelle inklusive Welding Package PMC, wassergekühlter 350-A-Brenner und externes Drahtfördersystem. Technologiepaket CMT-Schweißen für wärmearmes und besonders hochwertiges Schweißen dünner Bleche.

03 Drehachse

Erweiterte Positioniermöglichkeiten mit der zusätzlichen programmierbaren Rotationsachse inklusive Arbeitstisch-Erweiterung.



04 Arbeitstisch

3D-Schweißstisch mit Lochbild D16 im Raster 50 x 50 mm und gehärteter Oberfläche. Abmessungen: 2000 x 1000 x 100 mm.

05 Schutzkabine, Roboter und Linearachse

Blechumhausung mit integrierter Absaugung, sich automatisch öffnendem Blendschutz und Beleuchtung. Die Teleskop-Mitteltrennung teilt den Arbeitsraum nach Bedarf für den 2-Stationen-Betrieb. Kollaborativer Roboter mit Kraft-Momenten-Sensor und 6 Achsen. Eine Linearachse positioniert den Roboter links oder rechts.



Achsdaten		
Typ	Kollaborierender Industrieroboterarm	
Anzahl der Achsen	6	
Reichweite	mm	1300
Wiederholgenauigkeit	mm	±0,05
Schweißquelle		
Typ	Fronius TPS 320i C PULSE	
Schweißstrombereich MIG/MAG	A	3-320
Maße und Gewichte		
Kabinenabmessungen	mm	3605 x 2454 x 2818
Gewicht	kg	2940
Arbeitsraum		
Typische max. Bauteilgröße (bei geschlossener Teleskopmitteltrennung)	mm	600 x 600 x 600
Typische max. Bauteilgröße (bei geöffneter Teleskopmitteltrennung)	mm	2000 x 600 x 600

Der nächste Schritt: Laserschweißen

Schweißen Sie besonders viel und lange? Müssen Ihre Teile optisch punkten? Dann ist Laserschweißen interessant für Sie. Für den Einstieg gilt die Faustregel: Je länger die Schweißzeit oder die Nacharbeit, desto eher lohnt sich das Laserschweißen. Je nach Anforderung wählen Sie dafür die kleinere TruLaser Weld 1000 oder die flexiblere TruLaser Weld 5000.

TruLaser Weld 5000

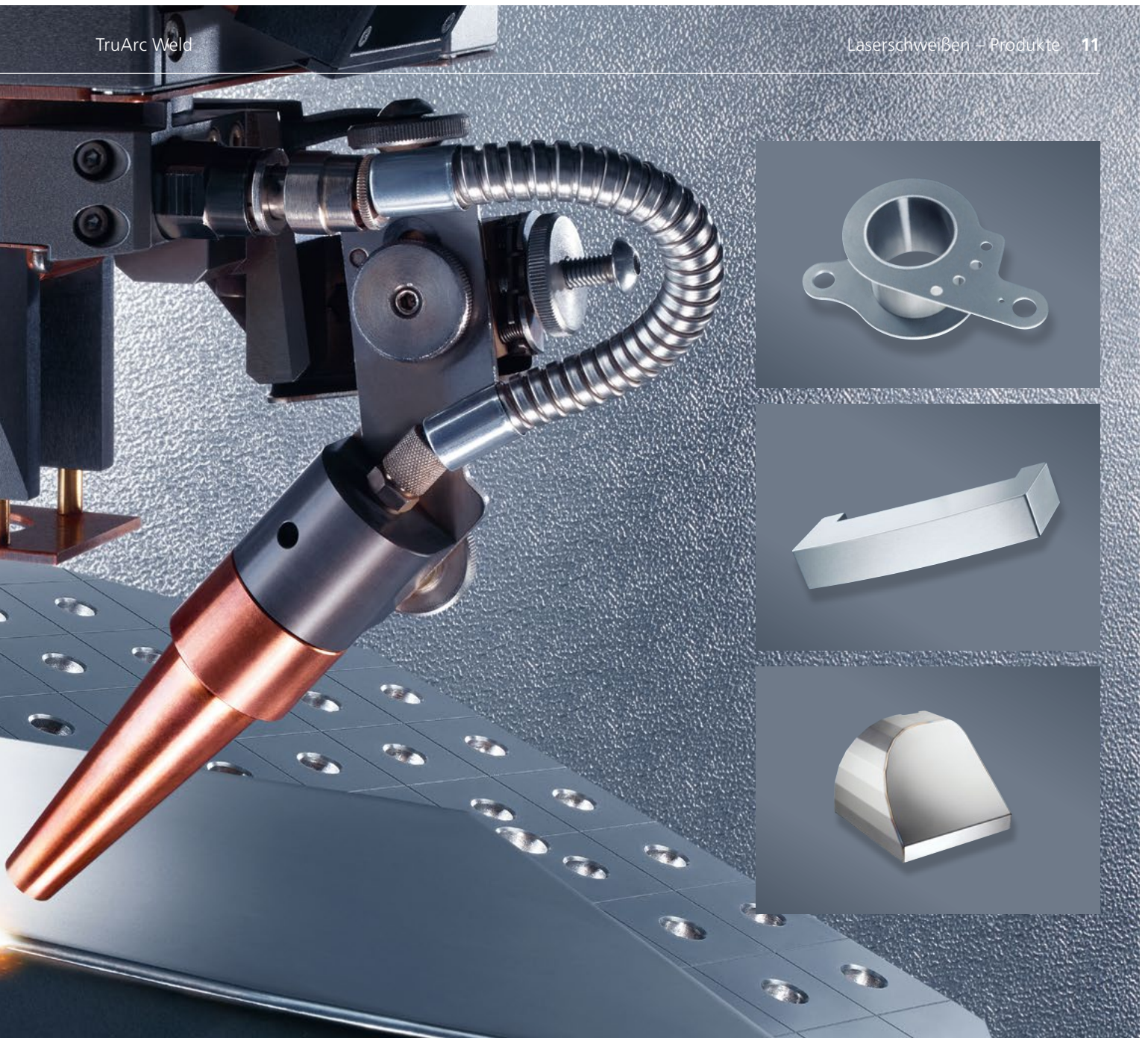
Automatisiertes Laserschweißen:
Produktiv und flexibel



TruLaser Weld 1000

Automatisiertes Laserschweißen:
Einfach erfolgreich





Bieten Sie Topqualität

- Optisch wertige und extrem stabile Nähte
- Geringer Verzug
- Reproduzierbare Ergebnisse

Sparen Sie Zeit und Kosten

- Kaum Nacharbeit
- Weniger Verbrauchsmaterial
- Enormer Zeitvorteil

Profitieren Sie von jahrzehntelanger Erfahrung!

Im **WeldGuide** finden Sie exklusive Tipps zum Laserschweißen und zahlreiche Beispiele aus der Praxis:

weldguide.trumpf.com



Mehr Informationen zum Laserschweißen
finden Sie unter: www.trumpf.info/5f1col



TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001
(Nähere Informationen: www.trumpf.com/s/quality)



TRUMPF Werkzeugmaschinen SE + Co. KG
www.trumpf.com