



SICHERHEIT

Unsere Lösungen erfüllen extrem hohe Sicherheitsanforderungen. Auf Kundenwunsch sind optional auch ATEX-Zertifizierungen möglich.



DIE SIEBGESCHWINDIGKEIT

Wir gewährleisten einen hohen Materialdurchsatz durch die Anregung unserer Siebmaschinen mittels hochfrequentem Ultraschall und niedrigfrequentem Vibromotor.



EFFIZIENZ

Das Siebergebnis wird verbessert: Ausbeute von nahezu 100% des Feinguts und automatische Abfüllung in dafür vorgesehene Behälter.



WIRTSCHAFTLICHKEIT

Unsere Lösungen sind durchdacht und einfach gehalten. Durch den Einsatz von Standardkomponenten erreichen wir größtmöglichen Funktionsumfang bei gleichzeitig geringen Betriebskosten.



KONTROLLE

Der gesamte Siebprozess kann kontrolliert und reguliert werden. Optional bieten wir auch eine Restsauerstoffüberwachung mit an.



EASY HANDLING

Alle unsere Siebmaschinen sind leicht zu reinigen und bieten eine praktische Handhabung. Siebe stellen wir individuell her und können nach belieben ausgetauscht werden.



SONIC SPEED SCREEN MSS 1000

Siebmaschine mit Sonic Speed Screen Technologie

Ihr Kundennutzen

Die bewährte assonic Siebtechnik wurde um die Anforderungen an eine geschlossene, inerte Pulverprozesskette in Verbindung mit der TRUMPF TruPrint 1000 erweitert.

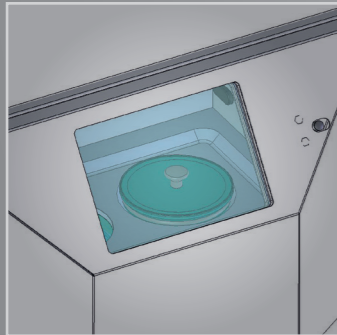
Die Lösung bietet einen durchgängigen, geschlossenen Pulverfluss, welcher durch die Schutzgasoption optional auch voll inert angeboten werden kann.

Vorteile

- Hoher Durchsatz durch Anregung mittels hochfrequentem Ultraschall und niederfrequentem Vibromotor
- Geschlossenes Pulverhandling entlang der TruPrint 1000 Prozesskette durch Glovebox
- Wirtschaftliches Sieben: keine Bedienerbindung während des Siebvorgangs durch konstante Pulverdosierung
- Automatisches Sieben von Pulvermengen bis max. 6 l durch integrierten Aufgabetrichter
- Hohe Flexibilität durch alternative Pulverzuführung mittels Flaschen von außen über Standard Clampanschluss
- Niedrige Betriebskosten durch Verwendung von Standard Analysesieben
- Rundum sorglos - Das benötigte Zubehör ist bereits im Lieferumfang enthalten

Workflow

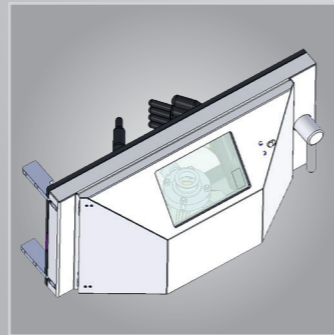
Geschlossenes Pulverhandling in drei Schritten



1) Überlaufbehälter wird vor der Entnahme verschlossen



2) Optional kann die Glovebox vorab geflutet werden. Pulver wird in der Glovebox über einen Trichter eingefüllt. Pulver wird in Ventilflasche gesiebt

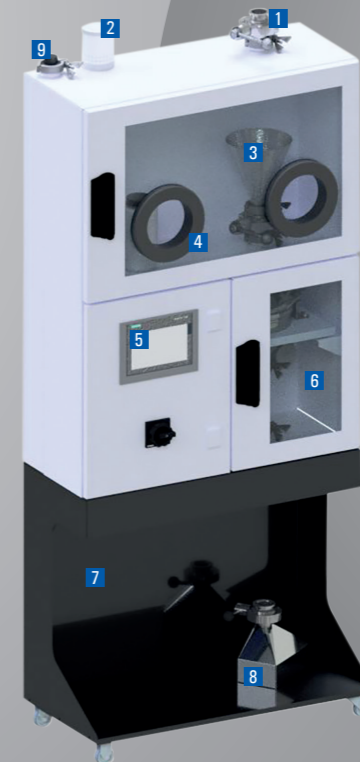


3) Ventilflasche wird in Glovebox gesetzt. Optional kann die Kammer mit Schutzgas geflutet werden

Technische Beschreibung

- Leistungsumfang:** Siebmaschine mit Ultraschallanregung und Glovebox Bedienung über 7 Zoll Touch-Panel
- Inhalt:** Siebmaschine, Analyse-Siebe, (Maschenweiten frei wählbar zwischen z.B. 43, 65 und 73 μm)
- Zubehör:** Adapterring, Ventilflasche
- Abmaße:** B 760 mm x T 395 mm x H 1780 mm
- Gewicht:** 120 kg
- Schutzgas:** Argon oder Stickstoff
- Bedienung:** über 7 Zoll Touch-Panel
- Anschluss:** 230 V (Schuko-Stecker)

- 1 Standard TriClamp 1 1/2" Scheibenventile
- 2 HEPA Filter Gasauslass
- 3 Pulverzufuhr über Einfülltrichter oder wahlweise über Schlauch von oben
- 4 Ergonomische Bedienhöhe
- 5 Bedienung via Touchpanel
- 6 Zwei separate Kammern für höchste Sauberkeit und einfachste Reinigung
- 7 Elektr. Anschluss über Schuko-Stecker (230 V)
- 8 TruPrint 1000 Ventilflasche
- 9 O₂ Sensor zur Restsauerstoffüberwachung



Links: Pulverzufuhr über Trichter (Glovebox)
Rechts: Pulverzufuhr über Flasche von oben (Bottle-to-Bottle)