

TruHeat MF Serie 7000 (G2)

Die Kombination macht ihn einzigartig.

Leistungen von 60 kW bis 240 kW
Frequenzen von 0,5 kHz bis 200 kHz

- **Höchste Wirtschaftlichkeit über die gesamte Lebensdauer**

Hoher Wirkungsgrad von 91% und geringe Betriebskosten

- **Maximale Anwendungsflexibilität für Ihre Prozesse und einfache Lastanpassung**

Großer Frequenz- und Leistungsbereich sowie Vielfalt an Ausgangstransformatoren

- **Einfache und platzsparende Integration in jede Produktionsanlage**

Kompaktes Design mit kleinem Footprint und geringem Gewicht



- **Steigerung der Produktivität durch höchste Prozesssicherheit**

Sehr schnelle und präzise Regelung der MF-Ausgangsgrößen mit hoher Auflösung

- **Minimale Pumpen- und Kühlleistung erforderlich**

Robustes und wirtschaftliches Kühlkonzept

- **Höchste Qualität und maximale Verfügbarkeit (uptime)**

Optimierte Prüfverfahren, modularer Aufbau für einfache Wartung und Reparatur

Weitere Highlights:

Weiter Betriebsspannungsbereich



Ohne technische Anpassungen weltweit einsetzbar

Hochdichtes Gehäuse (IP54) und Sicherheitsstandards auf höchstem Niveau



Hohe Verfügbarkeit durch zuverlässigen Betrieb auch unter rauen Produktionsbedingungen

Kleiner und frei positionierbarer Außenkreis, z. B. für Roboteranwendungen



Volle Flexibilität durch geringen Platzbedarf und hohe Mobilität am Ort des Erwärmungsprozesses



TRUMPF Hüttinger
generating confidence

TruHeat MF Serie 7000 (G2).

Anwendungsmöglichkeiten.

Der Generator wird für anspruchsvolle induktive Erwärmungsaufgaben eingesetzt. Das Anwendungsspektrum reicht von traditionellen Applikationen wie Härten, Glühen, Löten, Schmelzen, Schmieden etc. bis zu Hightech-Anwendungen wie Kristallzucht- und Epitaxie-Prozessen.

Die Kombination macht ihn einzigartig. Volle Flexibilität für Ihre Wünsche.

TRUMPF Hüttinger ist es gelungen, im TruHeat MF Serie 7000 (G2) die besten im Markt bekannten Produkteigenschaften zu vereinen – vom hohen Wirkungsgrad auf kleinstem Bauraum über modernste Schnittstellen bis hin zum intelligenten Kühlkonzept. Die beste Kombination für Ihren Erfolg!

TRUMPF Hüttinger – 30 Jahre Wissen und Erfahrung in der induktiven Erwärmung.

Um individuelle Erwärmungsaufgaben umzusetzen, bedarf es profunder Kenntnisse und langjähriger Erfahrung im Bereich der induktiven Erwärmung. TRUMPF Hüttinger hat beides: In unserem Applikationslabor beraten Sie unsere Induktionsspezialisten umfassend und finden für jede Anwendung eine passende Lösung. Beste Prozessergebnisse unterstützen wir seit Jahrzehnten durch unser ausgefeiltes Induktoren-Design. Eine eigene Abteilung hat sich auf den Bau von Induktoren spezialisiert, unsere erfahrenen Mitarbeiter setzen dort jede Kundenanforderung um. Mit unserem Knowhow und unserer Applikationserfahrung aus drei Jahrzehnten sind wir der ideale Partner zur Lösung Ihrer spezifischen Erwärmungsaufgabe – und bieten Ihnen so den entscheidenden Wettbewerbsvorteil.

Technische Daten.

| | |
|------------------------|---|
| Ausgangsleistung | 60 – 240 kW |
| Ausgangsfrequenz | 0,5 – 200 kHz in verschiedenen Stufen ¹ |
| Ausgangsspannung | 300, 600, 750, 900, 1200 V |
| Netzversorgung | 380 – 480 V ± 10 % ¹ |
| Netzfrequenz | 50 – 60 Hz ± 10 % |
| Leistungsfaktor | 0,95 |
| Wirkungsgrad | 91 % |
| Abmessungen Netzteil | 800 (B) x 2000 (H) x 800 (T) mm |
| Abmessungen Außenkreis | 140 (B) x 180 (H) x 420 (T) mm |
| Gewicht | 510 – 700 kg ¹ |
| Wasserdurchfluss | 32 – 52 l/min ¹ |
| Min. Differenzdruck | 2,5 bar |
| Max. Wasserdruck | 6 bar |
| Wassertemperatur | 5 – 35 °C ≤ 45 °C mit Leistungsderating |
| Schnittstellen | RS 232/485, Ethernet, Profibus, AD ² , Profinet ² , EtherCAT ³ |
| Zertifikate | CE & SEMI F47 Criteria B |

¹ je nach Ausgangsleistung | ² optional | ³ auf Anfrage