



# Werkzeug- katalog

Ausgabe 2021

TRUMPF EHT Biegewerkzeuge  
TruBend Serie 8000

Werkzeugmaschinen / Elektrowerkzeuge  
Lasertechnik / Elektronik



|  | Seite     |
|--|-----------|
| <b>Werkzeugsysteme</b> .....                                 | <b>1</b>  |
| <b>EHT Biegewerkzeuge</b> .....                              | <b>3</b>  |
| <b>Werkzeuge für Maschinen ab Baujahr 2016</b> .....         | <b>6</b>  |
| <b>Werkzeuge für Maschinen vor Baujahr 2016</b> .....        | <b>19</b> |
| <b>Zubehör</b> .....   | <b>36</b> |
| <b>Hilfsmittel</b> .....                                     | <b>36</b> |
| <b>Anfrageformular für kundenspezifisches Werkzeug</b> ..... | <b>37</b> |

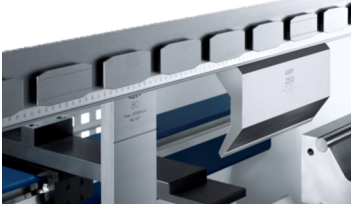
Ausgabe: **07/2021**

Mat.Nr.: **2401065**

# Werkzeugsysteme

## TruBend Serie 8000

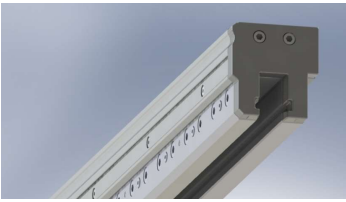
### Oberwerkzeugklemmung:



EHT pneumatisch - 26 mm  
Max. Belastung 3.000 kN/m



EHT hydraulisch - 26 mm  
Max. Belastung 6.000 kN/m



TRUMPF manuell - 20 mm  
Max. Belastung 3.000 kN/m



TRUMPF hydraulisch - 20 mm  
3.000 kN/m oder 6.000 kN/m

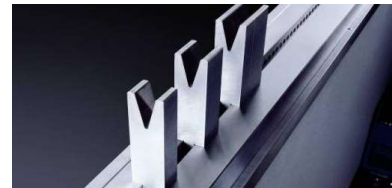
### Unterwerkzeugklemmung:



EHT pneumatisch - 55 mm  
Max. Belastung 6.000 kN/m



TRUMPF manuell - 13 mm  
Max. Belastung 3.000 kN/m



TRUMPF hydraulisch - 13 mm  
3.000 kN/m oder 6.000 kN/m

## ProfiPress

### Oberwerkzeugklemmung:



EHT manuell - 26 mm  
Max. Belastung 3.000 kN/m

### Unterwerkzeugklemmung:



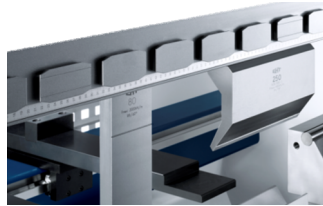
EHT manuell - 13 mm  
Max. Belastung 3.000 kN/m

## VarioPress

### Oberwerkzeugklemmung:



**EHT manuell - 26 mm**  
Max. Belastung 3.000 kN/m



**EHT pneumatisch - 26 mm**  
Max. Belastung 3.000 kN/m



**EHT hydraulisch - 26 mm**  
Max. Belastung 6.000 kN/m



**TRUMPF manuell - 20 mm**  
Max. Belastung 3.000 kN/m



**TRUMPF hydraulisch - 20 mm**  
3.000 kN/m oder 6.000 kN/m

### Unterwerkzeugklemmung:



**EHT manuell - 13/90 mm**  
Max. Belastung 3.000 kN/m



**EHT pneumatisch - 55 mm**  
Max. Belastung 6.000 kN/m



**TRUMPF manuell - 13 mm**  
Max. Belastung 3.000 kN/m



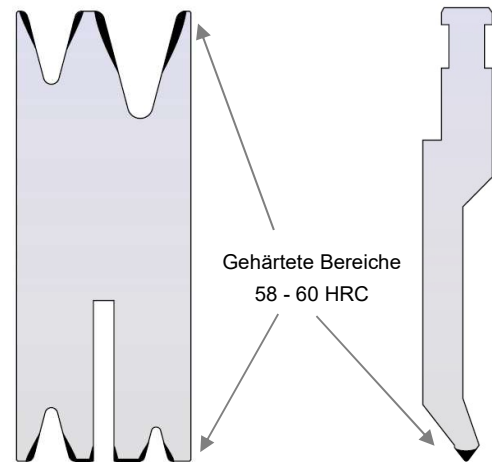
**TRUMPF hydraulisch - 13 mm**  
3.000 kN/m oder 6.000 kN/m

# EHT Biegewerkzeuge

Großflächige Werkzeug-Aufnahme für hohe Belastung

Übersichtliche Beschriftung mit Teilung, Bestellnummer, max. Belastung.

Induktionsgehärtet 58 - 60 HRC mit min. 1mm Härtetiefe.



Grundmaterial EHT MultiTool: 42CrMo4V

## Standard Teilung:



|              |     |   |     |     |     |     |     |    |    |    |  |
|--------------|-----|---|-----|-----|-----|-----|-----|----|----|----|--|
| <b>SET A</b> | 500 | = | 45  | 50  | 55  | 60  | 65  | 70 | 75 | 80 |  |
| <b>SET B</b> | 550 | = | 100 | 85  | 90  | 175 | 100 |    |    |    |  |
| <b>SET C</b> | 500 | = | 250 |     |     |     | 250 |    |    |    |  |
| <b>SET D</b> | 500 | = | 500 |     |     |     |     |    |    |    |  |
| <b>SET E</b> | 550 | = | 100 | 100 | 150 | 200 |     |    |    |    |  |
| <b>SET F</b> | 175 | = | 10  | 15  | 20  | 25  | 30  | 35 | 40 |    |  |

Die Teilstücke 100mm im Set B, sind nur bei Oberwerkzeugen als Endstücke ausgeführt.  
**Einzelne Teilstücke auf Anfrage!**

# Die neue EHT Bezeichnung für Oberwerkzeuge

## OWZ01K C20 H160 R003 G50 - T026

**OWZ** = Stempel

**OWH** = Oberwerkzeughalter

**OWA** = Oberwerkzeugadapter

**OWB** = Oberwerkzeugbiegeeinheit

**01** = Form (Übersicht siehe unten)

**K / S** = Kopf- oder schultertragend

**I00** = Werkzeug ohne Ausladung

**C20** = Werkzeug mit Ausladung

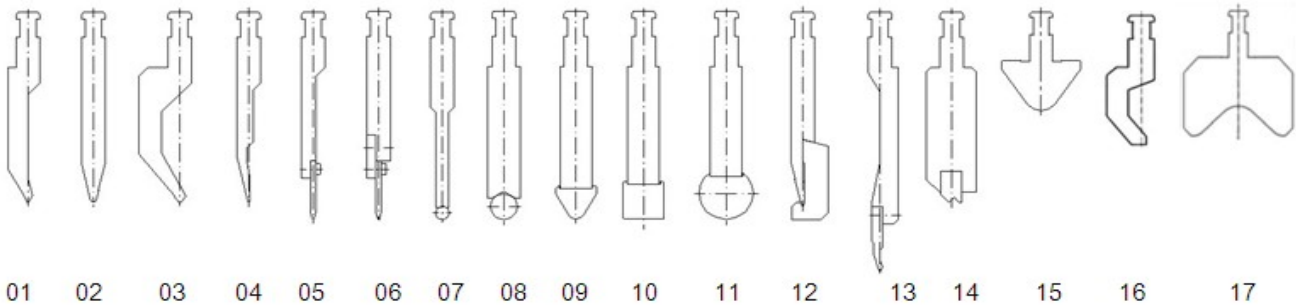
**H220** = Nutzbare Werkzeughöhe in mm

**R003** = Radius

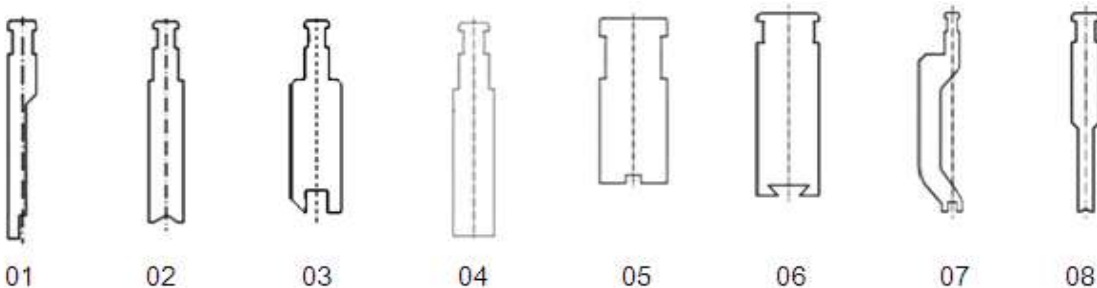
**G50** = Grad

**T026** = Werkzeugsystem mit Aufnahme Breite (E = EHT, T=TRUMPF, A = AMADA etc)

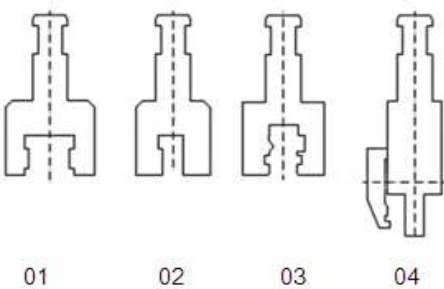
### OWZ = Oberwerkzeug



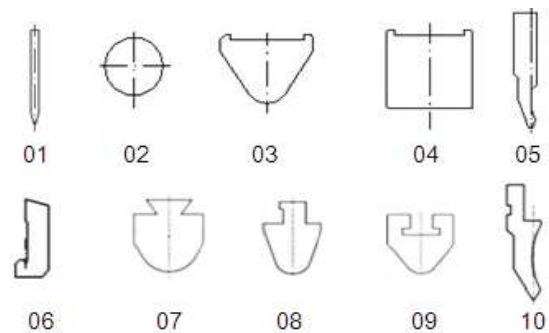
### OWH = Oberwerkzeughalter



### OWA = Oberwerkzeugadapter



### OWB = Oberwerkzeugbiegeeinheit



# Die neue EHT Bezeichnung für Unterwerkzeuge

## UWZ02S EV H100 V024 G30 - E055

**UWZ** = Unterwerkzeug

**UWH** = Unterwerkzeughalter

**UWA** = Unterwerkzeugadapter

**KWZ** = Kundenspezifisches Werkzeug

**01** = Form (Übersicht siehe unten)

**K / S** = Kopf- oder schultertragend

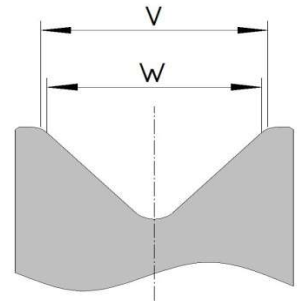
**BV** = BlockV, **EV** = EinzelV, **MV** = MultiV, **VV** = VarioV

**H100** = Nutzbare Werkzeughöhe in mm

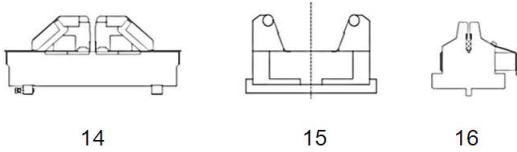
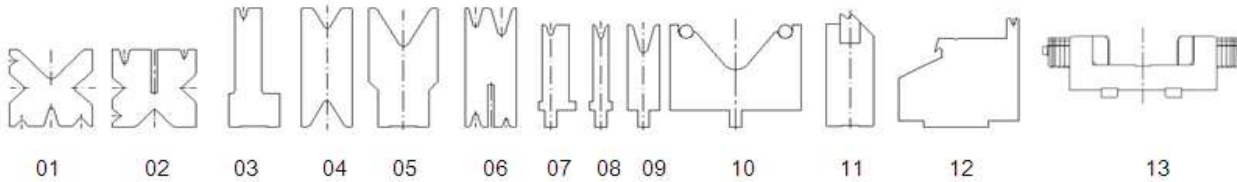
**V024** = Kerbenöffnung (V = EHT, W = TRUMPF)

**G30** = Grad

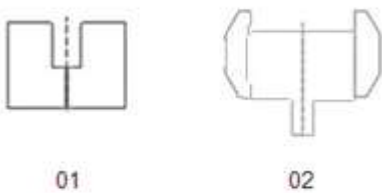
**E055** = Werkzeugsystem mit Aufnahme Breite (E = EHT, T=TRUMPF, A = AMADA etc)



## UWZ = Unterwerkzeug



## UWA = Unterwerkzeugadapter



# Werkzeuge für Maschinen ab Baujahr 2016

(neue Maschinen- / Werkzeugdaten und Verkürzungswerte)

## Oberwerkzeugsysteme

|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm              | ..... | <b>7</b>  |
| Oberwerkzeughalter mit T-Aufnahme EHT - 26mm    | ..... | <b>11</b> |
| Oberwerkzeughalter mit T-Aufnahme TRUMPF - 20mm | ..... | <b>12</b> |
| Oberwerkzeugadapter: Aufnahme EHT - 26mm        | ..... | <b>13</b> |
| Biegeeinsatz für Werkzeughalter OWH 01          | ..... | <b>14</b> |
| Biegeeinsatz für Werkzeughalter OWH 01          | ..... | <b>14</b> |

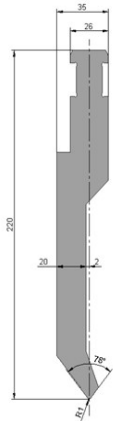
## Unterwerkzeugsysteme

|                                      |       |           |
|--------------------------------------|-------|-----------|
| Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm | ..... | <b>15</b> |
| Unterwerkzeugadapter                 | ..... | <b>18</b> |
| Sonder- und weitere Werkzeuge        | ..... | <b>18</b> |



# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

## Stempel



**OWZ01K C02 H160 R001 G78 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ01/K R1/78° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229611

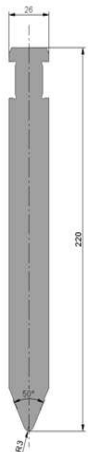
max. Belastung: 1.100 kN/m  
 Gewicht: 38,0 kg/m

Werkzeughöhe: 220 mm  
 Arbeitshöhe: 160 mm  
 max. Schachtelhöhe: 90 mm

Ausladung: 2 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 78°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678540 = 2197603 |
| <b>B</b> | 678541 = 2197604 |
| <b>C</b> | 678542 = 2197605 |
| <b>F</b> | 678543 = 2197606 |

## Stempel



**OWZ02K I00 H160 R003 G50 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ02/K R3/50° H160**

Zeichnungs-Nr.: 228393

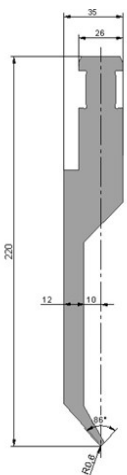
max. Belastung: 3.000 kN/m  
 Gewicht: 41,3 kg/m

Werkzeughöhe: 220 mm  
 Arbeitshöhe: 160 mm  
 max. Schachtelhöhe: 90 mm

Ausladung: 0 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 3,0 mm  
 Winkel: 50°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678033 = 2197128 |
| <b>B</b> | 678034 = 2197129 |
| <b>C</b> | 678035 = 2197130 |
| <b>F</b> | 678036 = 2197131 |

## Stempel



**OWZ03K C10 H160 R0.6 G86 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ03/K R0,6/86° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229623

max. Belastung: 200 kN/m  
 Gewicht: 30,5 kg/m

Werkzeughöhe: 220 mm  
 Arbeitshöhe: 160 mm  
 max. Schachtelhöhe: 90 mm

Ausladung: 10 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 0,6 mm  
 Winkel: 86°

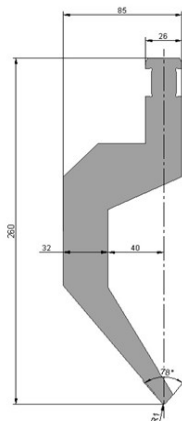
| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678564 = 2197627 |
| <b>B</b> | 678565 = 2197628 |
| <b>C</b> | 678566 = 2197629 |
| <b>F</b> | 678567 = 2197630 |

# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

## Stempel

**OWZ03K C40 H200 R001 G78 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ03/K R1/78° H200**

Zeichnungs-Nr.: 229625



max. Belastung: 480 kN/m  
 Gewicht: 65,4 kg/m

Werkzeughöhe: 260 mm  
 Arbeitshöhe: 200 mm  
 max. Schachtelhöhe: 120 mm

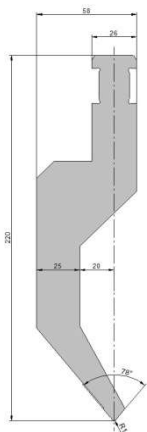
Ausladung: 40 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 78°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678612 = 2197675 |
| <b>B</b> | 678613 = 2197676 |
| <b>C</b> | 678614 = 2197677 |
| <b>F</b> | 678615 = 2197678 |

## Stempel

**OWZ03K C20 H160 R001 G78 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ03/K R1/78° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229624



max. Belastung: 550 kN/m  
 Gewicht: 47,0 kg/m

Werkzeughöhe: 220 mm  
 Arbeitshöhe: 160 mm  
 max. Schachtelhöhe: 90 mm

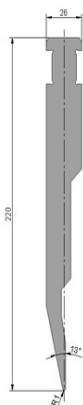
Ausladung: 20 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 78°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678588 = 2197651 |
| <b>B</b> | 678589 = 2197652 |
| <b>C</b> | 678590 = 2197653 |
| <b>F</b> | 678591 = 2197654 |

## Stempel

**OWZ04K C02 H160 R001 G13 - E026**  
**= Stempel >E< OWZ04/K R1/13° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229626



max. Belastung: 440 kN/m  
 Gewicht: 30,0 kg/m

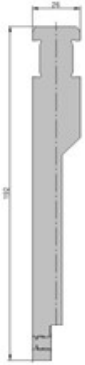
Werkzeughöhe: 220 mm  
 Arbeitshöhe: 160 mm  
 max. Schachtelhöhe: 90 mm

Ausladung: 2 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 13°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678685 = 2197748 |
| <b>B</b> | 678686 = 2197749 |
| <b>C</b> | 678687 = 2197750 |
| <b>F</b> | 678688 = 2197751 |

# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

## Werkzeughalter



### OWH 01 I000 E026 H192 MT

= Werkzeughalter >E< OWH01/K H112

max. Belastung: 600 kN/m  
Gewicht: 27,2 kg/m

Werkzeughöhe: 172 mm  
Arbeitshöhe: 112 mm  
max. Schachtelhöhe: 105 mm

Aufnahme: 26 mm

Biegen: 600 kN/m  
27,2 kg/m

Zeichnungs-Nr.: 229510

Falzen: 800 kN/m

SET: Mat. Nr.

**A**

678441 = 2197528

**B**

678442 = 2197529

**C**

678443 = 2197530

**F**

678444 = 2197531

## Werkzeughalter



### OWH 01 I000 E026 H292 MT

= Werkzeughalter >E< OWH01/K H212

max. Belastung: 600 kN/m  
Gewicht: 39,2 kg/m

Werkzeughöhe: 272 mm  
Arbeitshöhe: 212 mm  
max. Schachtelhöhe: 175 mm

Aufnahme: 26 mm

Biegen: 600 kN/m  
39,2 kg/m

Zeichnungs-Nr.: 229644

Falzen: 800 kN/m

SET: Mat. Nr.

**A**

678661 = 2197724

**B**

678662 = 2197725

**C**

678663 = 2197726

**F**

678664 = 2197727

## Werkzeughalter



### OWH 01 I000 E026 H392 MT

= Werkzeughalter >E< OWH01/K H312

max. Belastung: 600 kN/m  
Gewicht: 52,7 kg/m

Werkzeughöhe: 372 mm  
Arbeitshöhe: 312 mm  
max. Schachtelhöhe: 245 mm

Aufnahme: 26 mm

Biegen: 600 kN/m  
52,7 kg/m

Zeichnungs-Nr.: 229646

Falzen: 800 kN/m

SET: Mat. Nr.

**A**

678718 = 2197781

**B**

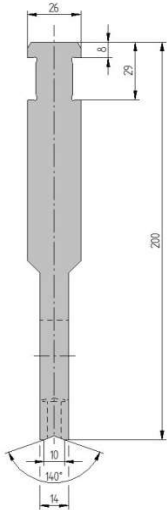
678719 = 2197782

**C**

679440 = 2198495

# Oberwerkzeughalter: Aufnahme EHT - 26mm

## Werkzeughalter



### OWH08K I00 H140 - E026 = Werkzeughalter >E< OWH08/K H140

Zeichnungs-Nr.: 215249

|                   |              |
|-------------------|--------------|
| max. Belastung:   | 600 kN/m     |
| Gewicht:          | 31,2 kg/m    |
| Werkzeughöhe:     | 200 mm       |
| Arbeitshöhe:      | 140 mm       |
| Aufnahme:         | 26 mm        |
| Einsatzaufnahme:  | 14,0 mm      |
| Rundwellebereich: | R7,5 - R14,0 |

SET:

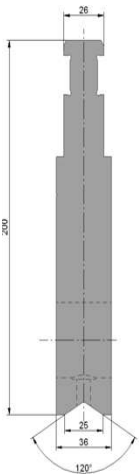
Mat. Nr.



670779 = 2189909

215249 = 2137646

## Werkzeughalter



### OWH02K I00 H140 - E026 = Werkzeughalter >E< OWH02/K H140

Zeichnungs-Nr.: 223022

|                   |               |
|-------------------|---------------|
| max. Belastung:   | 1.200 kN/m    |
| Gewicht:          | 49,5 kg/m     |
| Werkzeughöhe:     | 200 mm        |
| Arbeitshöhe:      | 140 mm        |
| Aufnahme:         | 26 mm         |
| Einsatzaufnahme:  | 36,0 mm       |
| Rundwellebereich: | R10,0 - R25,0 |

SET:

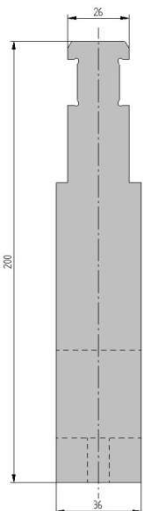
Mat. Nr.



674777 = 2193892

223022 = 2145320

## Werkzeughalter



### OWH04K I00 H140 - E026 = Werkzeughalter >E< OWH04/K H140

Zeichnungs-Nr.: 224181

|                  |            |
|------------------|------------|
| max. Belastung:  | 3.000 kN/m |
| Gewicht:         | 49,6 kg/m  |
| Werkzeughöhe:    | 200 mm     |
| Arbeitshöhe:     | 140 mm     |
| Aufnahme:        | 26 mm      |
| Einsatzaufnahme: | 36,0 mm    |

SET:

Mat. Nr.



681889 = 2200889

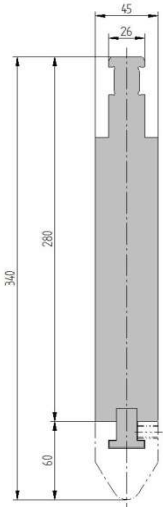
676402 = 2195508

# Oberwerkzeughalter mit T-Aufnahme EHT - 26mm

## Werkzeughalter

**OWH05K 100 H220 - E026**  
**= Werkzeughalter >E< OWH05/K H220**

Zeichnungs-Nr.: 237058



max. Belastung: 3.000 kN/m  
 Gewicht: 92,0 kg/m

Werkzeughöhe: 280,0 mm  
 Arbeitshöhe: 220 mm

Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 45,0 mm

SET:

Mat. Nr.

**C**

682421 = 2201408

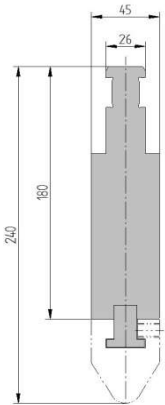
**E**

682420 = 2201407

## Werkzeughalter

**OWH05K 100 H120 - E026**  
**= Werkzeughalter >E< OWH05/K H120**

Zeichnungs-Nr.: 237059



max. Belastung: 3.000 kN/m  
 Gewicht: 56,0 kg/m

Werkzeughöhe: 180 mm  
 Arbeitshöhe: 120 mm

Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 45,0 mm

SET:

Mat. Nr.

**C**

682426 = 2201413

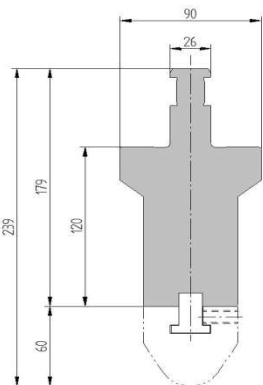
**E**

682425 = 2201412

## Werkzeughalter

**OWH05S 100 H120 - E026**  
**= Werkzeughalter >E< OWH05/K H120**

Zeichnungs-Nr.: 237060



max. Belastung: 6.000 kN/m  
 Gewicht: 78,0 kg/m

Werkzeughöhe: 179 mm  
 Arbeitshöhe: 120 mm

Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 60,0 mm

SET:

Mat. Nr.

**C**

682431 = 2201418

**E**

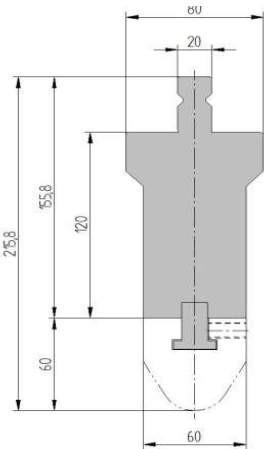
682430 = 2201417

# Oberwerkzeughalter mit T-Aufnahme TRUMPF - 20mm

## Werkzeughalter

### OWH05S I00 H120 - T020 = Werkzeughalter >E< OWH05/S H120

Zeichnungs-Nr.: 237062



max. Belastung: 6.000 kN/m  
Gewicht: 70,0 kg/m

Werkzeughöhe: 155,8 mm  
Arbeitshöhe: 120 mm

Aufnahme: 20 mm  
Einsatzaufnahme: 60,0 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**

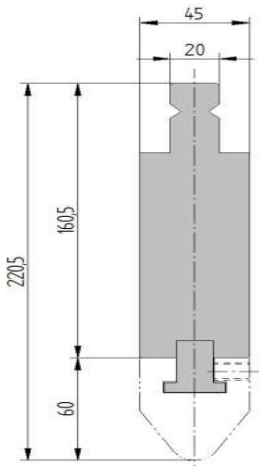
SET: Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>C</b> | 682441 = 2201423 |
| <b>E</b> | 682440 = 2201422 |

## Werkzeughalter

### OWH05K I00 H120 - T020 = Werkzeughalter >E< OWH05/K H123,5

Zeichnungs-Nr.: 237061



max. Belastung: 2.000 kN/m  
Gewicht: 51,0 kg/m

Werkzeughöhe: 160,5 mm  
Arbeitshöhe: 123,5 mm

Aufnahme: 20 mm  
Einsatzaufnahme: 60,0 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**

SET: Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>C</b> | 682436 = 2084558 |
| <b>E</b> | 682435 = 2084557 |

# Oberwerkzeugadapter: Aufnahme EHT - 26mm

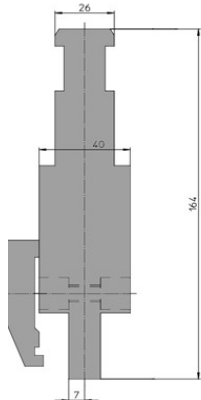
## Adapter EHT-Amada:

**OWA04K E026 A014 H104**  
**= Adapter >E< OWA04 H104**

Zeichnungs-Nr.: 214525

Mat. Nr.

214525= 2136930



Für Stempel: Amada (13mm)  
Länge: 150 mm  
Werkzeughöhe: 164 mm  
Arbeitshöhe: 104 mm

max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 5,5 kg/m

Aufnahme: 26 mm

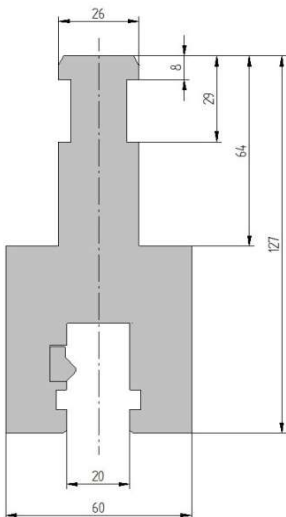
## Adapter EHT-TRUMPF:

**OWA03K E026 T020 H067**  
**= Adapter >E< OWA03 H67**

Zeichnungs-Nr.: 158880

Mat. Nr.

158880 = 2117968



Für Stempel: TRUMPF (20mm)  
Länge: 150 mm  
Werkzeughöhe: 127 mm  
Arbeitshöhe: 67 mm

max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 5,5 kg/m

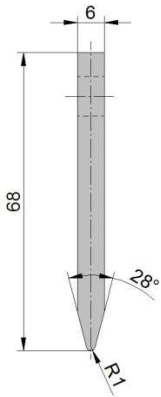
Aufnahme: 26 mm

# Biegeinsatz für Werkzeughalter OWH 01

**Einsatz:**

**OWB01K I00 H048 R001 G28 - E006**  
**= Einsatz >E< OWB01 R1/28**

Zeichnungs-Nr.: 229511



max. Belastung: 600 kN/m  
 Gewicht: 2,8 kg/m

Werkzeughöhe: 68 mm  
 Arbeitshöhe: 48 mm

Breite: 6 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 28°

SET:

Mat. Nr.

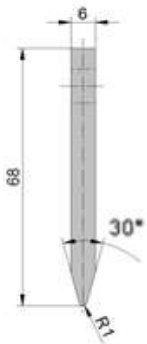
|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678415 = 2197502 |
| <b>B</b> | 678416 = 2197503 |
| <b>C</b> | 678417 = 2197504 |
| <b>F</b> | 678420 = 2197507 |

# Biegeinsatz für Werkzeughalter OWH 01

**Einsatz:**

**OWB01K I00 H048 R001 G30 - E006**  
**= Einsatz >E< OWB01 R1/30**

Zeichnungs-Nr.: 207401



max. Belastung: 600 kN/m  
 Gewicht: 3,2 kg/m

Werkzeughöhe: 68 mm  
 Arbeitshöhe: 48 mm

Breite: 6 mm  
 Radius: 1,0 mm  
 Winkel: 30°

SET:

Mat. Nr.

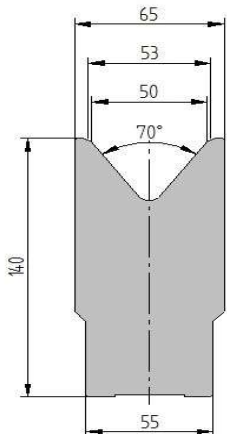
|          |                              |
|----------|------------------------------|
| <b>A</b> | Satzvarianten auf<br>Anfrage |
| <b>B</b> |                              |
| <b>C</b> |                              |
| <b>F</b> |                              |



# Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

**Matrize: UWZ05K EV H100 V053 G70 - E055**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W50/70° R5**

Zeichnungs-Nr.: 237035

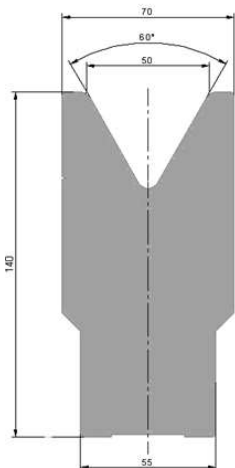


|                 |            |
|-----------------|------------|
| W-Öffnung       | 50 mm      |
| V-Öffnung       | 53 mm      |
| Winkel:         | 70°        |
| max. Belastung: | 1.500 kN/m |
| Gewicht:        | 60,0 kg/m  |
| Breite:         | 65 mm      |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm     |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm     |
| Aufnahmebreite: | 55 mm      |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 682363 = 2201350 |
| <b>B</b> | 682364 = 2201351 |
| <b>C</b> | 682365 = 2201352 |

**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 50mm x 060°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W47,7/60° R4**

Zeichnungs-Nr.: 213080

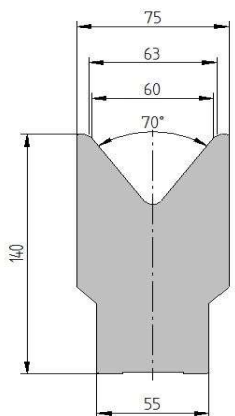


|                 |            |
|-----------------|------------|
| W-Öffnung       | 47,7 mm    |
| V-Öffnung       | 50 mm      |
| Winkel:         | 60°        |
| max. Belastung: | 1.100 kN/m |
| Gewicht:        | 62,5 kg/m  |
| Breite:         | 70 mm      |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm     |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm     |
| Aufnahmebreite: | 55 mm      |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 609285 = 2182186 |
| <b>B</b> | 609286 = 2182187 |
| <b>C</b> | 609287 = 2182188 |

**Matrize: UWZ05K EV H100 V063 G70 - E055**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W60/70° R5**

Zeichnungs-Nr.: 237036



|                 |            |
|-----------------|------------|
| W-Öffnung       | 60 mm      |
| V-Öffnung       | 63 mm      |
| Winkel:         | 70°        |
| max. Belastung: | 1.500 kN/m |
| Gewicht:        | 64,0 kg/m  |
| Breite:         | 75 mm      |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm     |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm     |
| Aufnahmebreite: | 55 mm      |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 682384 = 2201371 |
| <b>B</b> | 682385 = 2201372 |
| <b>C</b> | 682386 = 2201373 |

# Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

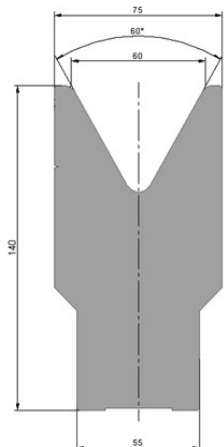
**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 60mm x 060°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W57,7/60° R4**

Zeichnungs-Nr.: 222322

SET:

Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 674363 = 2193479 |
| <b>B</b> | 674364 = 2193480 |
| <b>C</b> | 674365 = 2193481 |



W-Öffnung: 57.7 mm  
 V-Öffnung: 60 mm  
 Winkel: 60°

max. Belastung: 1.300 kN/m  
 Gewicht: 62,5 kg/m

Breite: 75 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm

Aufnahmebreite: 55 mm

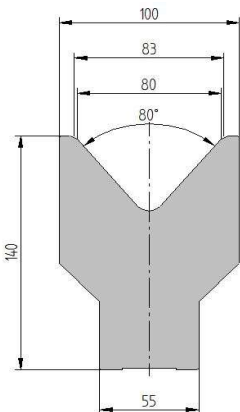
**Matrize: UWZ05K EV H100 V083 G80 - E055**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W80/80° R5**

Zeichnungs-Nr.: 237037

SET:

Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 682399 = 2201386 |
| <b>B</b> | 682400 = 2201387 |
| <b>C</b> | 682401 = 2201388 |



W-Öffnung: 80 mm  
 V-Öffnung: 83 mm  
 Winkel: 80°

max. Belastung: 2.000 kN/m  
 Gewicht: 75,5 kg/m

Breite: 100 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm

Aufnahmebreite: 55 mm

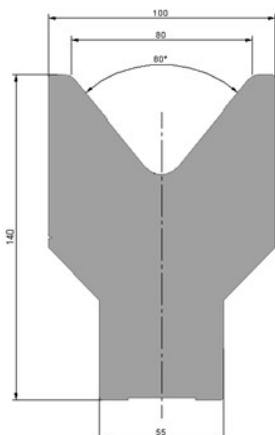
**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 80mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W76,4/80° R6**

Zeichnungs-Nr.: 222346

SET:

Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 674425 = 2193541 |
| <b>B</b> | 674426 = 2193542 |
| <b>C</b> | 674427 = 2193543 |



W-Öffnung: 76,4 mm  
 V-Öffnung: 80 mm  
 Winkel: 80°

max. Belastung: 2.000 kN/m  
 Gewicht: 75,4 kg/m

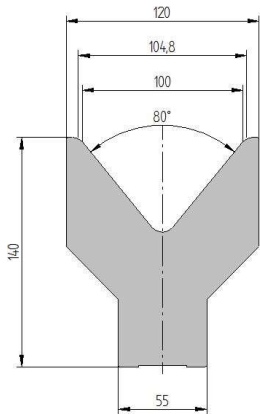
Breite: 100 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm

Aufnahmebreite: 55 mm

# Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

**Matrize: UWZ05K EV H100 V104 G080 - E055**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W100/80° R8**

Zeichnungs-Nr.: 237038

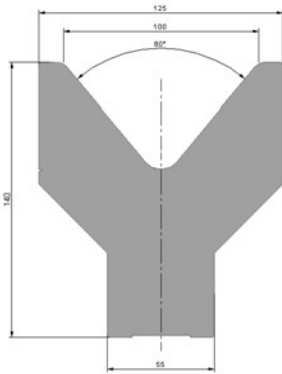


|                 |            |
|-----------------|------------|
| W-Öffnung       | 100,0 mm   |
| V-Öffnung       | 104,8 mm   |
| Winkel:         | 80°        |
| max. Belastung: | 2.000 kN/m |
| Gewicht:        | 77,0 kg/m  |
| Breite:         | 120 mm     |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm     |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm     |
| Aufnahmebreite: | 55 mm      |

|          |                  |
|----------|------------------|
| SET:     | Mat. Nr.         |
| <b>A</b> | 682414 = 2201401 |
| <b>B</b> | 682415 = 2201402 |
| <b>C</b> | 682416 = 2201403 |

**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 100mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W96,4/80° R6**

Zeichnungs-Nr.: 222386

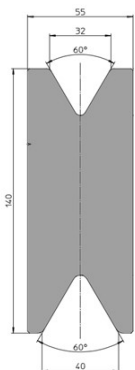


|                 |            |
|-----------------|------------|
| W-Öffnung       | 96,4 mm    |
| V-Öffnung       | 100,0 mm   |
| Winkel:         | 80°        |
| max. Belastung: | 2.000 kN/m |
| Gewicht:        | 80,4 kg/m  |
| Breite:         | 125 mm     |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm     |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm     |
| Aufnahmebreite: | 55 mm      |

|          |                  |
|----------|------------------|
| SET:     | Mat. Nr.         |
| <b>A</b> | 674456 = 2193572 |
| <b>B</b> | 674457 = 2193573 |
| <b>C</b> | 674458 = 2193574 |

**Matrize: Doppel-V-Matrize UWZ04K MV H100 V032 V040**  
**= Matrize >E< UWZ04 MV**

Zeichnungs-Nr.: 209641



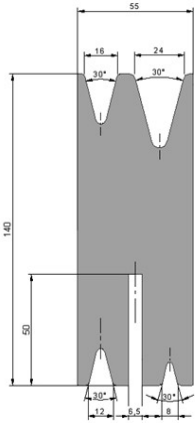
|                 |           |          |
|-----------------|-----------|----------|
| W-Öffnung       | 30,27 mm  | 37,69 mm |
| V-Öffnung       | 32 mm     | 40 mm    |
| Winkel:         | 60°       | 60°      |
| max. Belastung: | 800 kN/m  | 900 kN/m |
| Gewicht:        | 52,0 kg/m |          |
| Breite:         | 55 mm     |          |
| Werkzeughöhe:   | 140 mm    |          |
| Arbeitshöhe:    | 100 mm    |          |

|          |                  |
|----------|------------------|
| SET:     | Mat. Nr.         |
| <b>A</b> | 606677 = 2179580 |
| <b>B</b> | 606676 = 2179579 |
| <b>C</b> | 675640 = 2194752 |
| <b>D</b> | 606675 = 2179578 |
| <b>F</b> | 671744 = 2190867 |

## Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

**Matrize: Multi-V-Matrize UWZ06K MV H100 V008 V024**  
**= Matrize >E< UWZ06 MV**

Zeichnungs-Nr.: 209642



|                 |           |          |          |          |          |
|-----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|
| W-Öffnung       | 7,4 mm    | 11,21 mm | 15,21 mm | 22,81 mm |          |
| V-Öffnung       | 8 mm      | 12 mm    | 16 mm    | 24 mm    | Falzen:  |
| Winkel:         | 30°       | 30°      | 30°      | 30°      |          |
| max. Belastung: | 400 kN/m  | 500 kN/m | 400 kN/m | 500 kN/m | 900 kN/m |
| Gewicht:        | 50,7 kg/m |          |          |          |          |

Breite: 55 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm

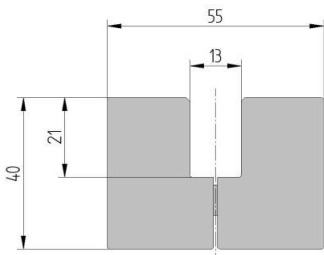
| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 606694 = 2179597 |
| <b>B</b> | 606693 = 2179596 |
| <b>C</b> | 675378 = 2194492 |
| <b>D</b> | 606692 = 2179595 |
| <b>F</b> | 671083 = 2190208 |

## Unterwerkzeugadapter

**Adapter: UWA01K - E055 T013**

**= Adapter >E< UWA01 H40**

Zeichnungs-Nr.: 215582



Öffnung: 13 mm  
 Aufnahmebreite: 55 mm  
 Werkzeughöhe: 40 mm  
 Länge: 500 mm

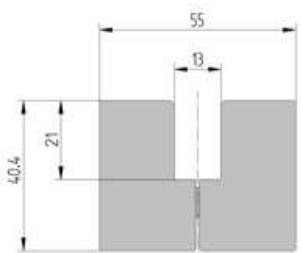
| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>D</b> | 215582 = 2137966 |

Hinweis: Einlegeleiste für dünnere Werkzeuge kann eingesetzt werden

**Adapter: UWA01K - E055 T013**

**= Adapter >E< UWA01 H40,4**

Zeichnungs-Nr.: 239858



Öffnung: 13 mm  
 Aufnahmebreite: 55 mm  
 Werkzeughöhe: 40,4 mm  
 Länge: 500 mm

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>D</b> | 239858 = 2337069 |

## Sonder- und weitere Werkzeuge

Außergewöhnliche Projekte brauchen außergewöhnliche Werkzeuge: Unsere Experten prüfen Ihre Anfrage auf Machbarkeit und entwerfen gemeinsam mit Ihnen komplexe Sonderwerkzeuge nach Ihren Vorgaben. Verlassen Sie sich auf unser Know-how.

(vorherige Maschinen- / Werkzeugdaten und Verkürzungswerte)

## Oberwerkzeugsysteme

|  |       |           |
|--|-------|-----------|
| Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm       | ..... | <b>20</b> |
| Oberwerkzeughalter: Aufnahme EHT - 26mm  | ..... | <b>24</b> |
| Z-Biegung: EHT-System                    | ..... | <b>25</b> |
| Oberwerkzeugadapter: Aufnahme EHT - 26mm | ..... | <b>26</b> |

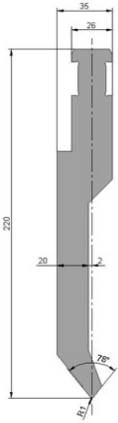
## Unterwerkzeugsysteme

|   |       |           |
|---|-------|-----------|
| EHT Standard: 90 x 90 mm (Multi-V-Matrize)  | ..... | <b>27</b> |
| EHT VarioTool: 60 x 60 mm (Multi-V-Matrize) | ..... | <b>27</b> |
| EHT VarioTool: 90 x 90 mm (Multi-V-Matrize) | ..... | <b>28</b> |
| Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm        | ..... | <b>29</b> |
| Unterwerkzeuge: Aufnahme TRUMPF - 13mm      | ..... | <b>31</b> |
| Unterwerkzeugadapter                        | ..... | <b>35</b> |
| <b>Sonder- und weitere Werkzeuge</b>        | ..... | <b>35</b> |

# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

**Stempel: OWZ 01 C002 E026 H220 MT R01,0 - 078°**  
**= Stempel >E< OWZ01/K R1/78° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229611



|                     |            |
|---------------------|------------|
| max. Belastung:     | 1.100 kN/m |
| Gewicht:            | 38,0 kg/m  |
| Werkzeughöhe:       | 220 mm     |
| Arbeitshöhe:        | 160 mm     |
| max. Schachtelhöhe: | 90 mm      |
| Ausladung:          | 2 mm       |
| Aufnahme:           | 26 mm      |
| Radius              | 1,0 mm     |
| Winkel:             | 78°        |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678540 = 2197603 |
| <b>B</b> | 678541 = 2197604 |
| <b>C</b> | 678542 = 2197605 |
| <b>F</b> | 678543 = 2197606 |

**Stempel: OWZ 02 I000 E026 H220 MT R03,0 - 0 50°**  
**= Stempel >E< OWZ02/K R3/50° H160**

Zeichnungs-Nr.: 228393

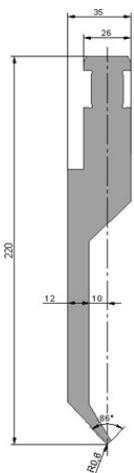


|                     |            |
|---------------------|------------|
| max. Belastung:     | 3.000 kN/m |
| Gewicht:            | 41,3 kg/m  |
| Werkzeughöhe:       | 220 mm     |
| Arbeitshöhe:        | 160 mm     |
| max. Schachtelhöhe: | 90 mm      |
| Ausladung:          | 0 mm       |
| Aufnahme:           | 26 mm      |
| Radius              | 3,0 mm     |
| Winkel:             | 50°        |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678033 = 2197128 |
| <b>B</b> | 678034 = 2197129 |
| <b>C</b> | 678035 = 2197130 |
| <b>F</b> | 678036 = 2197131 |

**Stempel: OWZ 03 C010 E026 H220 MT R00,6 - 086°**  
**= Stempel >E< OWZ03/K R0,6/86° H160**

Zeichnungs-Nr.: 229623



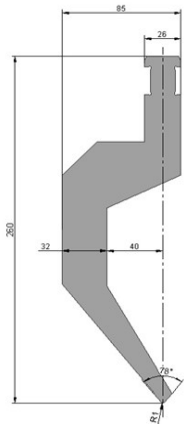
|                     |           |
|---------------------|-----------|
| max. Belastung:     | 200 kN/m  |
| Gewicht:            | 30,5 kg/m |
| Werkzeughöhe:       | 220 mm    |
| Arbeitshöhe:        | 160 mm    |
| max. Schachtelhöhe: | 90 mm     |
| Ausladung:          | 10 mm     |
| Radius              | 0,6 mm    |
| Winkel:             | 86°       |

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678564 = 2197627 |
| <b>B</b> | 678565 = 2197628 |
| <b>C</b> | 678566 = 2197629 |
| <b>F</b> | 678567 = 2197630 |

# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

## Stempel: OWZ 03 C040 E026 H260 MT R01,0 - 078° = Stempel >E< OWZ03/K R1/78° H200

Zeichnungs-Nr.: 229625



max. Belastung: 480 kN/m  
Gewicht: 65,4 kg/m

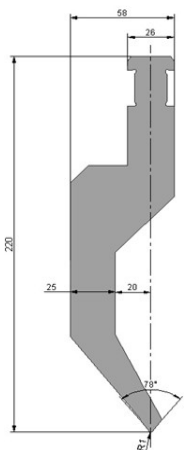
Werkzeughöhe: 260 mm  
Arbeitshöhe: 200 mm  
max. Schachtelhöhe: 120 mm

Ausladung: 40 mm  
Aufnahme: 26 mm  
Radius: 1,0 mm  
Winkel: 78°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678612 = 2197675 |
| <b>B</b> | 678613 = 2197676 |
| <b>C</b> | 678614 = 2197677 |
| <b>F</b> | 678615 = 2197678 |

## Stempel: OWZ 03 C020 E026 H220 MT R01,0 - 078° = Stempel >E< OWZ03/K R1/78° H160

Zeichnungs-Nr.: 229624



max. Belastung: 550 kN/m  
Gewicht: 47,0 kg/m

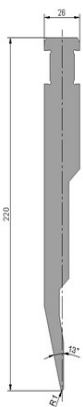
Werkzeughöhe: 220 mm  
Arbeitshöhe: 160 mm  
max. Schachtelhöhe: 90 mm

Ausladung: 20 mm  
Aufnahme: 26 mm  
Radius: 1,0 mm  
Winkel: 78°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678588 = 2197651 |
| <b>B</b> | 678589 = 2197652 |
| <b>C</b> | 678590 = 2197653 |
| <b>F</b> | 678591 = 2197654 |

## Stempel: OWZ 04 C002 E026 H220 MT R01,0 - 013° = Stempel >E< OWZ04/K R1/13° H160

Zeichnungs-Nr.: 229626



max. Belastung: 440 kN/m  
Gewicht: 30,0 kg/m

Werkzeughöhe: 220 mm  
Arbeitshöhe: 160 mm  
max. Schachtelhöhe: 90 mm

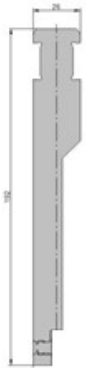
Ausladung: 2 mm  
Radius: 1,0 mm  
Winkel: 13°

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678685 = 2197748 |
| <b>B</b> | 678686 = 2197749 |
| <b>C</b> | 678687 = 2197750 |
| <b>F</b> | 678688 = 2197751 |

# Oberwerkzeuge: Aufnahme EHT - 26mm

## Werkzeughalter: OWH 01 I000 E026 H192 MT = Werkzeughalter >E< OWH01/K H112

Zeichnungs-Nr.: 229510



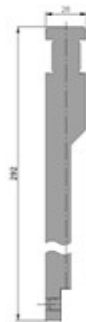
|                     |         |           |
|---------------------|---------|-----------|
|                     | Biegen: | 600 kN/m  |
| max. Belastung:     |         | 600 kN/m  |
| Gewicht:            |         | 27,2 kg/m |
| Werkzeughöhe:       |         | 172 mm    |
| Arbeitshöhe:        |         | 121 mm    |
| max. Schachtelhöhe: |         | 105 mm    |
| Ausladung:          |         | 0 mm      |
| Aufnahme:           |         | 26 mm     |

Falzen:  
800 kN/m

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678441 = 2197528 |
| <b>B</b> | 678442 = 2197529 |
| <b>C</b> | 678443 = 2197530 |
| <b>F</b> | 678444 = 2197531 |

## Werkzeughalter: OWH 01 I000 E026 H292 MT = Werkzeughalter >E< OWH01/K H212

Zeichnungs-Nr.: 229644



|                     |         |           |
|---------------------|---------|-----------|
|                     | Biegen: | 600 kN/m  |
| max. Belastung:     |         | 600 kN/m  |
| Gewicht:            |         | 39,2 kg/m |
| Werkzeughöhe:       |         | 272 mm    |
| Arbeitshöhe:        |         | 212 mm    |
| max. Schachtelhöhe: |         | 175 mm    |
| Ausladung:          |         | 0 mm      |
| Aufnahme:           |         | 26 mm     |

Falzen:  
800 kN/m

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678661 = 2197724 |
| <b>B</b> | 678662 = 2197725 |
| <b>C</b> | 678663 = 2197726 |
| <b>F</b> | 678664 = 2197727 |

## Werkzeughalter: OWH 01 I000 E026 H392 MT = Werkzeughalter >E< OWH01/K H312

Zeichnungs-Nr.: 229646



|                     |         |           |
|---------------------|---------|-----------|
|                     | Biegen: | 600 kN/m  |
| max. Belastung:     |         | 600 kN/m  |
| Gewicht:            |         | 52,7 kg/m |
| Werkzeughöhe:       |         | 372 mm    |
| Arbeitshöhe:        |         | 312 mm    |
| max. Schachtelhöhe: |         | 245 mm    |
| Ausladung:          |         | 0 mm      |
| Aufnahme:           |         | 26 mm     |

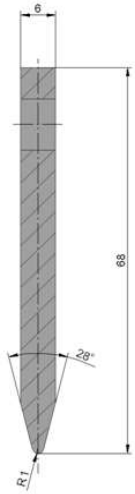
Falzen:  
800 kN/m

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 678718 = 2197781 |
| <b>B</b> | 678719 = 2197782 |
| <b>C</b> | 679440 = 2198495 |



**Einsatz: OWB 01 I000 E006 H068 MT R01,0 - 028°**  
**= Einsatz >E< OWB01 R1/28**

Zeichnungs-Nr.: 229511



Werkzeughöhe: 68 mm  
Arbeitshöhe: 48 mm  
Breite: 6 mm  
Radius: 1,0 mm  
Winkel: 28°

SET:

Mat. Nr.

**A**

678415 = 2197502

**B**

678416 = 2197503

**C**

678417 = 2197504

**F**

678420 = 2197507

Bemerkung:

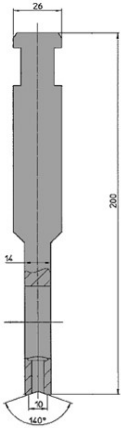
Dieser Biegeinsatz ist auch mit 30° Winkel erhältlich. Andere Radien auf Anfrage.

# Oberwerkzeughalter: Aufnahme EHT - 26mm

## Werkzeughalter:

**OWH 08 1000 E026 H200 MT 10mm x 140°**  
**= Werkzeughalter >E< OWH08/K H140**

Zeichnungs-Nr.: 215249



max. Belastung: 600 kN/m  
 Gewicht: 31,2 kg/m

Werkzeughöhe: 200 mm  
 Arbeitshöhe: 140 mm

Ausladung: 0 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 14,0 mm  
 Rundwellebereich: R07,5 - R14

SET:



Mat. Nr.

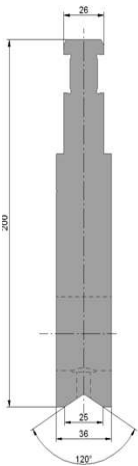
670779 = 2189909

215249 = 2137646

## Werkzeughalter:

**OWH 02 1000 E026 H200 MT 25mm x 120°**  
**= Werkzeughalter >E< OWH02/K H140**

Zeichnungs-Nr.: 223022



max. Belastung: 1.200 kN/m  
 Gewicht: 48,5 kg/m

Werkzeughöhe: 200 mm  
 Arbeitshöhe: 140 mm

Ausladung: 0 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 36,0 mm  
 Rundwellebereich: R10 - R25

SET:



Mat. Nr.

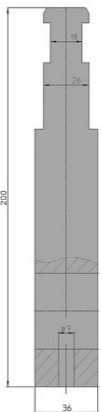
674777 = 2193892

223022 = 2145320

## Werkzeughalter:

**OWH 04 1000 E026 H200 VT**  
**= Werkzeughalter >E< OWH04/K H140**

Zeichnungs-Nr.: 224181



max. Belastung: 3.000 kN/m  
 Gewicht: 49,6 kg/m

Werkzeughöhe: 200 mm  
 Arbeitshöhe: 140 mm

Ausladung: 0 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 36,0 mm

SET:



Mat. Nr.

681889 = 2200889

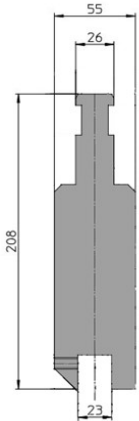
676402 = 2195508

# Z-Biegung: EHT-System

## Werkzeughalter:

**OWH 03 I000 E026 H208 MT 23mm x 24mm**  
 = Werkzeughalter >E< OWH03/K H148

Zeichnungs-Nr.: 215256



max. Belastung: 1.000 kN/m  
 Gewicht: 34,2 kg/m

Werkzeughöhe: 208 mm  
 Arbeitshöhe: 148 mm

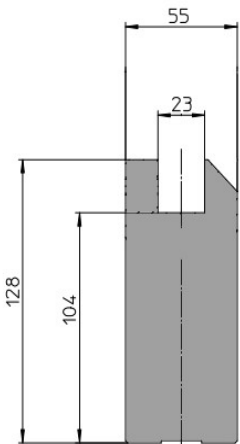
Ausladung: 0 mm  
 Aufnahme: 26 mm  
 Einsatzaufnahme: 23 x 24 mm

SET: Mat. Nr.  
**D** 215256 = 2137653

## Werkzeughalter:

**UWH 01 E055 H128 MT 23mm x 24mm**  
 = Werkzeughalter >E< UWH01/

Zeichnungs-Nr.: 215257



max. Belastung: 1.000 kN/m  
 Gewicht: 25,0 kg/m

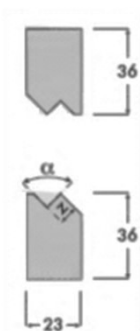
Werkzeughöhe: 128 mm  
 Breite: 55 mm

Aufnahmebreite: 55 mm  
 Einsatzaufnahme: 23 x 24 mm

SET: Mat. Nr.  
**D** 215257 = 2137654

## Z-Biegeeinsätze:

**KWZ 01 Z030 W090 VT**



max. Belastung: 1.000 kN/m

Gewicht: OWZ: 6,0 kg/m  
 UWZ: 6,0 kg/m

Z-Breite: 3,0 mm  
 Winkel: 90°  
 Werkzeughöhe: 36 mm  
 Aufnahme: 23 mm

SET: auf Anfrage

| Z      | $\alpha$ |
|--------|----------|
| 1,0 mm | 160°     |
| 1,5 mm | 160°     |
| 2,0 mm | 150°     |
| 2,5 mm | 140°     |
| 3,0 mm | 90°      |
| 3,5 mm | 90°      |
| 4,0 mm | 90°      |
| 4,5 mm | 90°      |
| 5,0 mm | 90°      |
| 5,5 mm | 90°      |
| 6,0 mm | 90°      |
| 6,5 mm | 90°      |
| 7,0 mm | 90°      |
| 7,5 mm | 90°      |
| 8,0 mm | 90°      |

# Oberwerkzeugadapter: Aufnahme EHT - 26mm

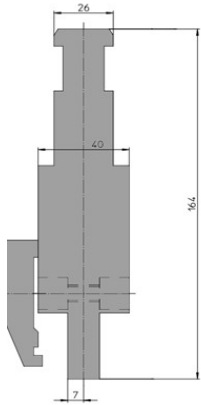
## Adapter EHT-Amada:

**OWA 04 E026 A014 H164 MT**  
**= Adapter >E< OWA04 H104**

Zeichnungs-Nr.: 214525

Mat. Nr.

214525= 2136930



Für Stempel: Amada (13mm)  
Länge: 150 mm  
Werkzeughöhe: 164 mm  
Arbeitshöhe: 104 mm

max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 5,5 kg/m

Ausladung: 0 mm  
Aufnahme: 26 mm

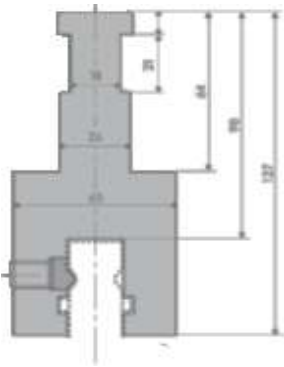
## Adapter EHT-TRUMPF:

**OWA 03 I000 E026 W020 H127 VT**  
**= Adapter >E< OWA03 H67**

Zeichnungs-Nr.: 158880

Mat. Nr.

158880 = 2117968



Für Stempel: Wila (20mm)  
Länge: 150 mm  
Werkzeughöhe: 127 mm  
Arbeitshöhe: 67 mm

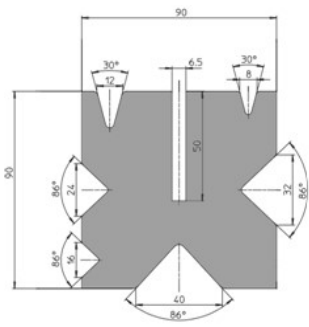
max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 5,5 kg/m

Ausladung: 0 mm  
Aufnahme: 26 mm

## EHT Standard: 90 x 90 mm (Multi-V-Matrize)

Blockmatrize: UWZ 02 BV 3-4-07 E090 H090 MT  
= Matrize >E< UWZ02 BV

Zeichnungs-Nr.: 209805



|                 |           |          |          |          |          |          |          |
|-----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| W-Öffnung:      | 7,4       | 11,21    | 15,11    | 22,81    | 30,22    | 37,63    |          |
| V-Öffnung:      | 8         | 12       | 16       | 24       | 32       | 40       | Falzen:  |
| Winkel:         | 30°       | 30°      | 86°      | 86°      | 86°      | 86°      |          |
| max. Belastung: | 400 kN/m  | 500 kN/m | 600 kN/m | 700 kN/m | 800 kN/m | 900 kN/m | 900 kN/m |
| Gewicht:        | 51,3 kg/m |          |          |          |          |          |          |

Breite: 90 mm  
Werkzeughöhe: 90 mm

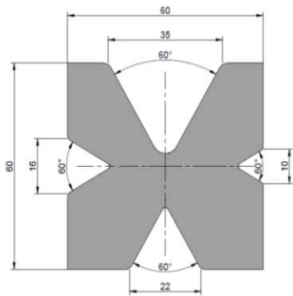
SET: Mat. Nr.

|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 606955 = 2179858 |
| <b>B</b> | 606956 = 2179859 |
| <b>D</b> | 606957 = 2179860 |

## EHT VarioTool: 60 x 60 mm (Multi-V-Matrize)

Blockmatrize: UWZ 01 BV 1-4-04 A060 H060 VT  
= Matrize >E< UWZ01 BV

Zeichnungs-Nr.: 228830



|                 |           |       |       |       |
|-----------------|-----------|-------|-------|-------|
| W-Öffnung:      | 9,13      | 14,85 | 20,56 | 33,27 |
| V-Öffnung:      | 10        | 16    | 22    | 35    |
| Winkel:         | 60°       | 60°   | 60°   | 60°   |
| max. Belastung: | 600 kN/m  |       |       |       |
| Gewicht:        | 21,0 kg/m |       |       |       |

Breite: 60 mm  
Werkzeughöhe: 60 mm

SET: Mat. Nr.

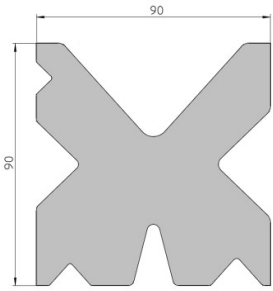
|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>D</b> | 228830 = 2150998 |
|----------|------------------|

**Bemerkung : Preise, andere Winkel und Öffnungen auf Anfrage!**

# EHT VarioTool: 90 x 90 mm (Multi-V-Matrize)

## Blockmatrize: UWZ 01 BV 3-4-07 E090 H090 VT = Matrize >E< UWZ01 BV

Zeichnungs-Nr.: 205343



|                 |           |          |          |          |          |          |          |
|-----------------|-----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| W-Öffnung:      | 11,11     | 15,21    | 15,11    | 18,81    | 30,22    | 37,63    | 67,63    |
| V-Öffnung:      | 12        | 16       | 16       | 20       | 32       | 40       | 70       |
| Winkel:         | 86°       | 30°      | 86°      | 86°      | 86°      | 86°      | 86°      |
| max. Belastung: | 400 kN/m  | 600 kN/m | 600 kN/m | 600 kN/m | 700 kN/m | 800 kN/m | 900 kN/m |
| Gewicht:        | 45,6 kg/m |          |          |          |          |          |          |

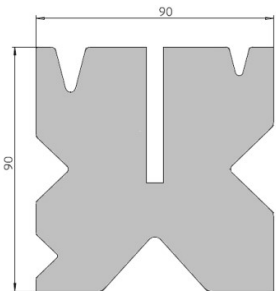
Breite: 90 mm  
Werkzeughöhe: 90 mm

**Bemerkung : Preise, andere Winkel und Öffnungen auf Anfrage!**

| Länge: | Mat. Nr.         | Länge: | Mat. Nr.         |
|--------|------------------|--------|------------------|
| 1050   | 2390390          | 4050   | 604659 = 2177562 |
| 1550   | 2390411          | 4550   | 2390412          |
| 2050   | 604718 = 2177621 | 5050   | 2390413          |
| 2550   | 604658 = 2177561 | 5550   | 2390414          |
| 3050   | 608071 = 2180974 | 6050   | 2390415          |
| 3550   | 205343 = 2127774 |        |                  |

## Blockmatrize: UWZ 02 BV 3-4-07 E090 H090 VT = Matrize >E< UWZ01 BV

Zeichnungs-Nr.: 209262



|                 |          |          |          |          |          |          |          |
|-----------------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| W-Öffnung:      | 7,4      | 11,21    | 15,11    | 22,81    | 30,81    | 38,22    |          |
| V-Öffnung:      | 8        | 12       | 16       | 24       | 32       | 40       | Falzen:  |
| Winkel:         | 30°      | 30°      | 86°      | 86°      | 86°      | 86°      |          |
| max. Belastung: | 400 kN/m | 500 kN/m | 600 kN/m | 700 kN/m | 800 kN/m | 900 kN/m | 900 kN/m |

Gewicht: 51,3 kg/m

Breite: 90 mm  
Werkzeughöhe: 90 mm

**Bemerkung 1: für VarioPress mit der Option Matrizenverschiebung.**

**Bemerkung 2: falzen nur mit dem OWZ 05.**

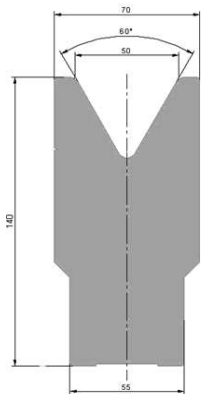
**Bemerkung 3: Preise, andere Winkel und Öffnungen auf Anfrage!**

| Länge: | Mat. Nr.         | Länge: | Mat. Nr.         |
|--------|------------------|--------|------------------|
| 1050   | 2392596          | 4050   | 209262 = 2131692 |
| 1550   | 2392597          | 4550   | 2392598          |
| 2050   | 609212 = 2182113 | 5050   | 2392599          |
| 2550   | 679832 = 2198880 | 5550   | 2392600          |
| 3050   | 672135 = 2191259 | 6050   | 2392621          |
| 3550   | 607570 = 2180473 |        |                  |

# Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 50mm x 060°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W47,7/60° R4**

Zeichnungs-Nr.: 213080



W-Öffnung: 47,7 mm  
 V-Öffnung: 50 mm  
 Winkel: 60°

SET: Mat. Nr.

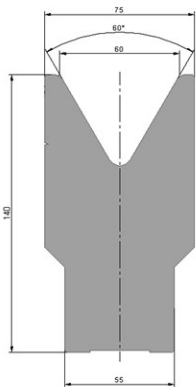
|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 609285 = 2182186 |
| <b>B</b> | 609286 = 2182187 |
| <b>C</b> | 609287 = 2182188 |

max. Belastung: 1.100 kN/m  
 Gewicht: 62,5 kg/m

Breite: 70 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 55 mm  
 Aufnahmehöhe: 43 mm

**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 60mm x 060°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W57,7/60° R4**

Zeichnungs-Nr.: 222322



W-Öffnung: 57,7 mm  
 V-Öffnung: 60 mm  
 Winkel: 60°

SET: Mat. Nr.

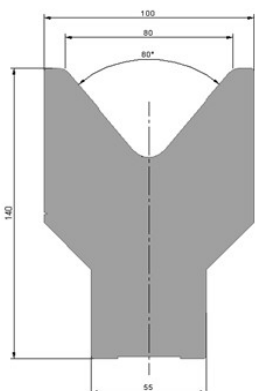
|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 674363 = 2193479 |
| <b>B</b> | 674364 = 2193480 |
| <b>C</b> | 674365 = 2193481 |

max. Belastung: 1.300 kN/m  
 Gewicht: 62,5 kg/m

Breite: 75 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 55 mm  
 Aufnahmehöhe: 43 mm

**Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 80mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ05 EV W76,4/80° R6**

Zeichnungs-Nr.: 222346



W-Öffnung: 76,4 mm  
 V-Öffnung: 80 mm  
 Winkel: 80°

SET: Mat. Nr.

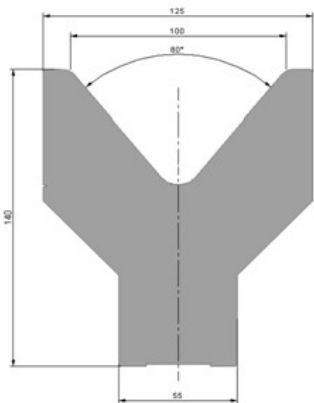
|          |                  |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 674425 = 2193541 |
| <b>B</b> | 674426 = 2193542 |
| <b>C</b> | 674427 = 2193543 |

max. Belastung: 2.000 kN/m  
 Gewicht: 75,4 kg/m

Breite: 100 mm  
 Werkzeughöhe: 140 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 55 mm  
 Aufnahmehöhe: 43 mm

# Unterwerkzeuge: Aufnahme EHT - 55 mm

## Matrize: UWZ 05 EV 1-1-01 E055 H140 MT 100mm x 080° = Matrize >E< UWZ05 EV W96,4/80° R6



W-Öffnung: 96,4 mm  
V-Öffnung: 100 mm  
Winkel: 80°

max. Belastung: 2.000 kN/m  
Gewicht: 80,4 kg/m

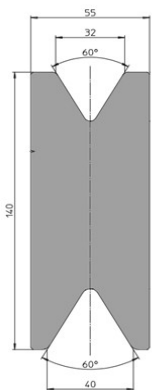
Breite: 125 mm  
Werkzeughöhe: 140 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 55 mm  
Aufnahmehöhe: 43 mm

Zeichnungs-Nr.: 222386

SET: Mat. Nr.

- A** 674456 = 2193572
- B** 674457 = 2193573
- C** 674458 = 2193574

## Matrizeneinsatz: UWZ 04 MV 1-2-02 E055 H140 MT V32/40-60° = Matrize >E< UWZ04 MV



W-Öffnung: 30,27 mm 37,69 mm  
V-Öffnung: 32 mm 40 mm  
Winkel: 60° 60°

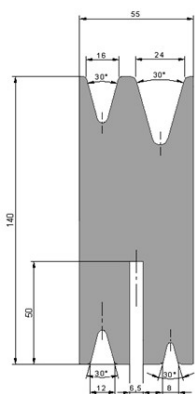
max. Belastung: 800 kN/m 900 kN/m  
Gewicht: 52,0 kg/m  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Breite: 55 mm  
Werkzeughöhe: 140 mm

Zeichnungs-Nr.: 209641

SET: Mat. Nr.

- A** 606677 = 2179580
- B** 606676 = 2179579
- C** 675640 = 2194752
- D** 606675 = 2179578
- F** 671744 = 2190867

## Matrizeneinsatz: UWZ 06 MV 5-2-05 E055 H140 MT = Matrize >E< UWZ04 MV



W-Öffnung: 7,4 11,21 15,21 22,81  
V-Öffnung: 8 12 16 24 Falzen:  
Winkel: 30° 30° 30° 30°

max. Belastung: 400 kN/m 500 kN/m 400 kN/m 500 t/m 900 t/m  
Gewicht: 50,7 kg/m

Breite: 55 mm  
Werkzeughöhe: 140 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm

Zeichnungs-Nr.: 209642

SET: Mat. Nr.

- A** 606694 = 2179597
- B** 606693 = 2179596
- C** 675378 = 2194492
- D** 606692 = 2179595
- F** 671083 = 2190208



# Unterwerkzeuge: Aufnahme TRUMPF - 13mm

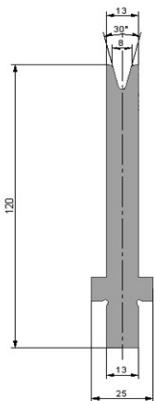
**Matrize: UWZ 08 EV 1-1-01 E013 H120 MT 8mm x 030°**

**= Matrize >E< UWZ08 EV W7,4/30° R1,5**

W-Öffnung: 7,4 mm  
V-Öffnung: 8 mm  
Winkel: 30°

max. Belastung: 300 kN/m  
Gewicht: 12,8 kg/m

Breite: 13 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm



Zeichnungs-Nr.: 211956

SET: Mat. Nr.

**A** 608138 = 2181041

**B** 608139 = 2181042

**D** 608140 = 2181043

**F** 673780 = 2192900

**Lieferzeit: 4 Wochen**

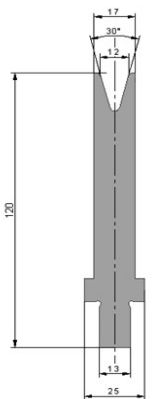
**Matrize: UWZ 08 EV 1-1-01 E013 H120 MT 12mm x 030°**

**= Matrize >E< UWZ08 EV W11,21/30° R2**

W-Öffnung: 11,21 mm  
V-Öffnung: 12 mm  
Winkel: 30°

max. Belastung: 350 kN/m  
Gewicht: 15,0 kg/m

Breite: 17 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm



Zeichnungs-Nr.: 211957

SET: Mat. Nr.

**A** 608155 = 2181058

**B** 608156 = 2181059

**D** 608157 = 2181060

**F** 676271 = 2195378

**Lieferzeit: 4 Wochen**

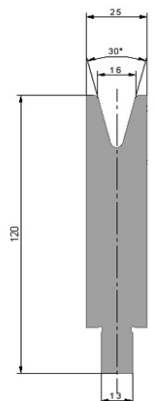
**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 16mm x 030°**

**= Matrize >E< UWZ09 EV W15,21/30° R2**

W-Öffnung: 15,21 mm  
V-Öffnung: 16 mm  
Winkel: 30°

max. Belastung: 400 kN/m  
Gewicht: 19,8 kg/m

Breite: 25 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm



Zeichnungs-Nr.: 211958

SET: Mat. Nr.

**A** 608173 = 2181076

**B** 608174 = 2181077

**D** 608175 = 2181078

**F** 672624 = 2191749

**Lieferzeit: 4 Wochen**

# Unterwerkzeuge: Aufnahme TRUMPF - 13mm

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 20mm x 030°**

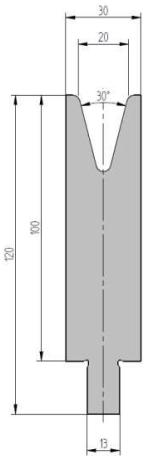
**= Matrize >E< UWZ09 EV W18,81/30° R3**

W-Öffnung: 18,81 mm  
V-Öffnung: 20 mm  
Winkel: 30°

max. Belastung: 450 kN/m  
Gewicht: 22,8 kg/m

Breite: 30 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**



Zeichnungs-Nr.: 234021

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 680726 = 2199755 |
| <b>B</b> | 680727 = 2199756 |
| <b>D</b> | 680728 = 2199757 |
| <b>F</b> | 681838 = 2200839 |

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 24mm x 030°**

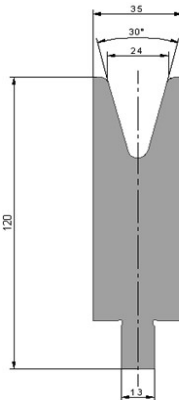
**= Matrize >E< UWZ09 EV W22,81/30° R3**

W-Öffnung: 22,81 mm  
V-Öffnung: 24 mm  
Winkel: 30°

max. Belastung: 500 kN/m  
Gewicht: 25,6 kg/m

Breite: 35 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**



Zeichnungs-Nr.: 211959

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 608190 = 2181092 |
| <b>B</b> | 608191 = 2181093 |
| <b>D</b> | 608192 = 2181094 |
| <b>F</b> | 675001 = 2194117 |

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 30mm x 040°**

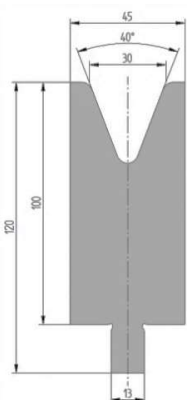
**= Matrize >E< UWZ09 EV W28,08/40° R4**

W-Öffnung: 28,08 mm  
V-Öffnung: 30 mm  
Winkel: 40°

max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 32,6 kg/m

Breite: 45 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**



Zeichnungs-Nr.: 234022

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 680741 = 2199770 |
| <b>B</b> | 680742 = 2199771 |
| <b>D</b> | 680743 = 2199772 |

# Unterwerkzeuge: Aufnahme TRUMPF - 13mm

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 40mm x 040°**

Zeichnungs-Nr.: 234023

**= Matrize >E< UWZ09 EV W38,08/40° R4**

W-Öffnung: 38,08 mm  
V-Öffnung: 40 mm  
Winkel: 40°

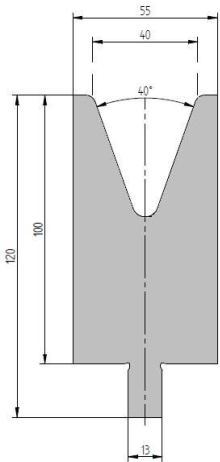
SET: Mat. Nr.

**A** 680756 = 2199785  
**B** 680757 = 2199786  
**D** 680758 = 2199787

max. Belastung: 1.000 kN/m  
Gewicht: 36,8 kg/m

Breite: 55 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**



**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 50mm x 060°**

Zeichnungs-Nr.: 234024

**= Matrize >E< UWZ09 EV W47,69/60° R4**

W-Öffnung: 47,69 mm  
V-Öffnung: 50 mm  
Winkel: 60°

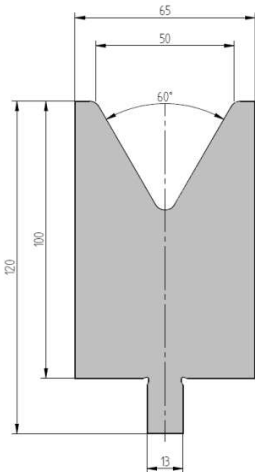
SET: Mat. Nr.

**A** 680772 = 2199801  
**B** 680773 = 2199802  
**C** 680774 = 2199803

max. Belastung: 1.200 kN/m  
Gewicht: 44,8 kg/m

Breite: 65 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**



**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 E013 H120 MT 60mm x 060°**

Zeichnungs-Nr.: 234025

**= Matrize >E< UWZ09 EV W57,11/60° R5**

W-Öffnung: 57,11 mm  
V-Öffnung: 60 mm  
Winkel: 60°

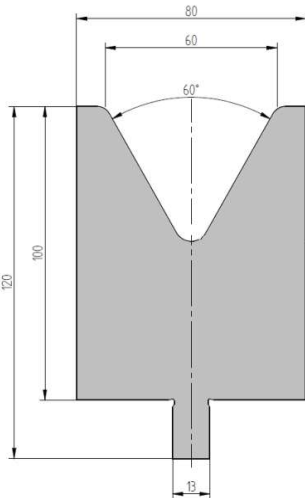
SET: Mat. Nr.

**A** 680787 = 2199816  
**B** 680788 = 2199817  
**C** 680789 = 2199818

max. Belastung: 1.500 kN/m  
Gewicht: 52,8 kg/m

Breite: 80 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

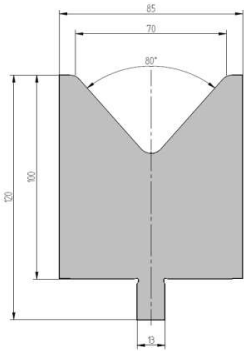
**Lieferzeit: 4 Wochen**



# Unterwerkzeuge: Aufnahme TRUMPF - 13mm

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 W013 H120 MT 70mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ09 EV W66,4/80° R6**

Zeichnungs-Nr.: 234026



W-Öffnung: 66,4 mm  
 V-Öffnung: 70 mm  
 Winkel: 80°

max. Belastung: 1.800 kN/m  
 Gewicht: 57,4 kg/m

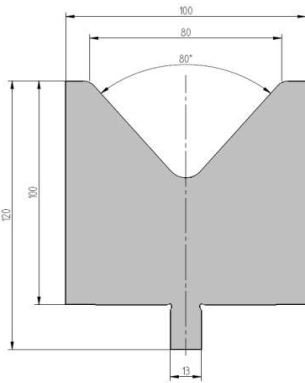
Breite: 85 mm  
 Werkzeughöhe: 120 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 13 mm  
 Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 680803 = 2199832 |
| <b>B</b> | 680804 = 2199833 |
| <b>C</b> | 680805 = 2199834 |

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 W013 H120 MT 80mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ09 EV W76,4/80° R6**

Zeichnungs-Nr.: 234027



W-Öffnung: 76,4 mm  
 V-Öffnung: 80 mm  
 Winkel: 80°

max. Belastung: 2.000 kN/m  
 Gewicht: 65,6 kg/m

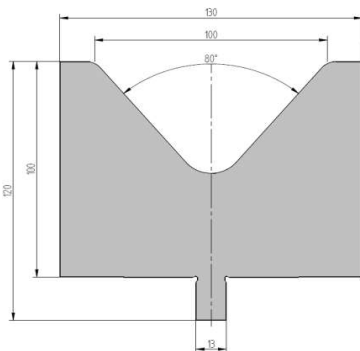
Breite: 100 mm  
 Werkzeughöhe: 120 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 13 mm  
 Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 680835 = 2199857 |
| <b>B</b> | 680836 = 2199858 |
| <b>C</b> | 680837 = 2199859 |

**Matrize: UWZ 09 EV 1-1-01 W013 H120 MT 100mm x 080°**  
**= Matrize >E< UWZ09 EV W95,2/80° R8**

Zeichnungs-Nr.: 234028



W-Öffnung: 95,2 mm  
 V-Öffnung: 100 mm  
 Winkel: 80°

max. Belastung: 2.500 kN/m  
 Gewicht: 81,0 kg/m

Breite: 130 mm  
 Werkzeughöhe: 120 mm  
 Arbeitshöhe: 100 mm  
 Aufnahmebreite: 13 mm  
 Aufnahmehöhe: 20 mm

**Lieferzeit: 4 Wochen**

| SET:     | Mat. Nr.         |
|----------|------------------|
| <b>A</b> | 680850 = 2199872 |
| <b>B</b> | 680851 = 2199873 |
| <b>C</b> | 680852 = 2199874 |

## Unterwerkzeug: Aufnahme EHT - 13mm

Matrize: UWZ 25 1-1-01 W013 H120 MT

= Matrize >E< UWZ25 EV-F W6,1 R1

W-Öffnung: 6,1 mm  
V-Öffnung: 13,0 mm

max. Belastung: 900 kN/m  
Gewicht: 46,8 kg/m

Breite: 60 mm  
Werkzeughöhe: 120 mm  
Arbeitshöhe: 100 mm  
Aufnahmebreite: 13 mm  
Aufnahmehöhe: 20 mm

Lieferzeit: 4 Wochen

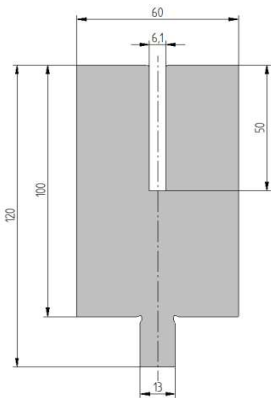
Zeichnungs-Nr.: 234060

SET: Mat. Nr.

**A** 680865 = 2199887

**B** 680866 = 2199888

**C** 680867 = 2199889



**Bemerkung:** falzen nur mit dem OWZ 05.

## Unterwerkzeugadapter

Adapter: UWA 01 E055 T013 H040 MT

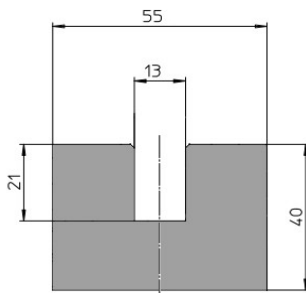
= Adapter >E< UWA01 H40

V-Öffnung: 13 mm  
Aufnahmebreite: 55 mm  
Werkzeughöhe: 40 mm  
Länge: 500 mm

Zeichnungs-Nr.: 215582

SET: Mat. Nr.

**D** 215582 = 2137966



## Sonder- und weitere Werkzeuge

Außergewöhnliche Projekte brauchen außergewöhnliche Werkzeuge: Unsere Experten prüfen Ihre Anfrage auf Machbarkeit und entwerfen gemeinsam mit Ihnen komplexe Sonderwerkzeuge nach Ihren Vorgaben. Verlassen Sie sich auf unser Know-how.

## Anfrageformular für kundenspezifisches Werkzeug

per Fax an: +43 7221 603 42037

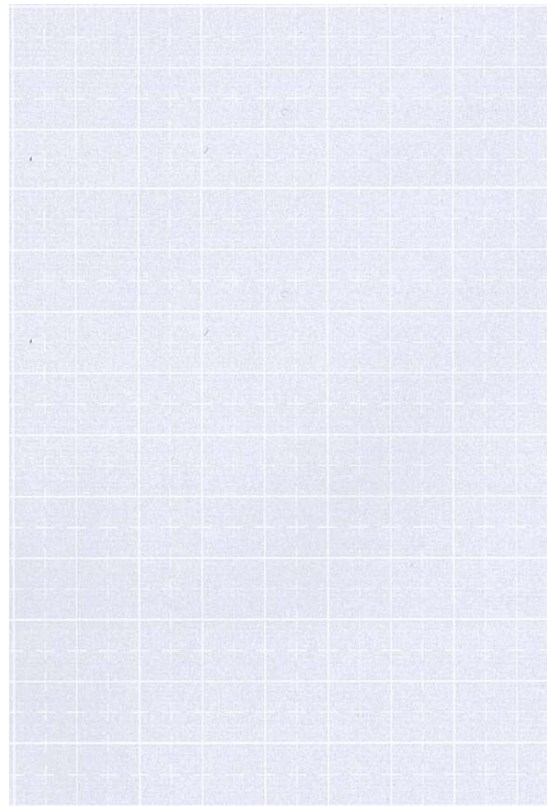
per E-Mail an: [biegewerkzeuge@at.trumpf.com](mailto:biegewerkzeuge@at.trumpf.com)

Firma: \_\_\_\_\_  
Ansprechpartner: \_\_\_\_\_  
Straße: \_\_\_\_\_  
PLZ / Ort: \_\_\_\_\_  
Telefon-Nr.: \_\_\_\_\_  
Fax: \_\_\_\_\_  
E-Mail: \_\_\_\_\_

### Angaben zu der vorhandenen Maschine:

Maschinentyp: \_\_\_\_\_  
Serien-Nr.: \_\_\_\_\_  
Einbauhöhe: \_\_\_\_\_

### Ihre Skizze:



### Angaben zum Material:

Material: \_\_\_\_\_  
Blechdicke: \_\_\_\_\_  
Länge: \_\_\_\_\_  
Toleranzen: \_\_\_\_\_  
Bemerkungen: \_\_\_\_\_

### Angaben zu dem gewünschten Werkzeug:

Gewünschte Werkzeuglänge: \_\_\_\_\_  
Gewünschte Werkzeugteilung: \_\_\_\_\_  
Bemerkungen: \_\_\_\_\_

*Bitte legen Sie Ihrer Anfrage eine Teilzeichnung bei!*

**TRUMPF**



**TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland, Vertrieb und Service GmbH + Co KG**

Johann-Maus-Straße 2 | 71254 Ditzingen

Tel.: +49 (0) 7156 303 33222

[biewerkzeuge@de.trumpf.com](mailto:biewerkzeuge@de.trumpf.com) | [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)