

TruPrint 1000
Basic Edition
Einfacher Metall
3D-Druck:
Erschwinglich und
robust

Ideal
für die Bereiche
Dental
und **Ausbildung**

06

Sofortiger und weltweiter Support

24/7 Ersatzteilverfügbarkeit, Remote Support und
hochqualifizierte Servicetechniker

05

Condition und Performance Monitoring

Durch Live-Analysen und Maschinendatenberichte

01

Einfache und intuitive Bedienung

Für einen schnellen Technologieeinstieg

02

Hohe Prozessgeschwindigkeit

Für schnelle Bauteilfertigung

03

Robuster und zuverlässiger 3D-Druck

Langjährig erprobtes Maschinenkonzept

04

Kontaktfreies und inertes Pulverhandling

Mit Glovebox und Sensor für niedrigen
Sauerstoffgehalt



Einfacher Metall 3D-Druck: Erschwinglich und robust

Der TruPrint 1000 Basic Edition liegt ein langjährig erprobtes Maschinenkonzept zugrunde. Sie verfügt über eine Bauplatte mit 98,5 mm Durchmesser für die Fertigung von bis zu 100 Einheiten (Kronen und Brücken). Die Anlage ist erschwinglich und robust, intuitiv bedienbar sowie zuverlässig. Sie fertigt zudem mit einer hohen Geschwindigkeit.

01

Einfache und intuitive Bedienung

Profitieren Sie von einem schnellen Einstieg in die additive Fertigung. Die TruPrint 1000 Basic Edition ist durch ihre geringe Größe und den einfachen Standardanschluss leicht in Betrieb zu nehmen. Die Bedienung ist dank des intuitiven Touchscreens und der Schritt-für-Schritt-Anleitung durch den Setup Wizard einfach.

02

Hohe Prozessgeschwindigkeit

Die TruPrint 1000 Basic Edition koordiniert Pulverbeschichtung und Laserbelichtung teilzeitparallel. Dadurch werden Nebenzeiten auf ein Minimum reduziert, was höhere Prozessgeschwindigkeiten bei der Bauteilfertigung ermöglicht.

03

Robuster und zuverlässiger 3D-Druck

Profitieren Sie von dem langjährig erprobten Maschinenkonzept bei der Produktion von Dentalteilen. Die Durchgängigkeit in der Datenerstellung ist die ideale Basis für die hybride Serienfertigung für Teleskoptechnik und implantatgestützten Zahnersatz. So ist die Nachbearbeitung der 3D-gedruckten Teile mittels Fräsen einfach möglich.

Bestens geeignet ist die TruPrint 1000 Basic Edition auch im Ausbildungs- und Forschungsbereich.

04

Kontaktfreies und inertes Pulverhandling

Optional kann der 3D-Drucker mit einer Glovebox und einem analogen Sensor zur Überwachung des sehr geringen Sauerstoffgehalts in der Baukammer ausgestattet werden. Dies ist besonders wichtig für den Umgang mit reaktionsfähigen Materialien wie Titan.



05

Condition und Performance Monitoring

Unsere Monitoringlösungen bieten Ihnen eine umfassende Maschinenzustandsüberwachung und volle Transparenz Ihrer Maschinenproduktivität.

06

Sofortiger und weltweiter Support

Der Remote Support von TRUMPF stellt eine Direktverbindung zwischen dem Kundendienst und Ihrer TruPrint 1000 her. Profitieren Sie von einer hohen Maschinenverfügbarkeit durch unsere weltweit geschulten Servicetechniker und unseren 24/7 Ersatzteilservice. Wir unterstützen Sie gerne mit einer maßgeschneiderten Finanzierungslösung.

TruPrint 1000 Basic Edition

Bauvolumen (Zylinder)	mm x mm	Ø 98,5 x H 100
Verarbeitbare Werkstoffe ^[1]		Schweißbare Metalle in Pulverform, wie: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium- ^[2] , Nickelbasis-, Kobalt-Chrom-, Kupfer-, Titan- ^[2] oder Edelmetall-Legierungen ^[2] , amorphe Metalle
Aufbauratel ^[3]	cm ³ /h	2-18
Schichtdicke ^[4]	µm	10-50
Maximale Laserleistung am Werkstück (TRUMPF Faserlaser)	W	200
Strahldurchmesser	µm	55
O ₂ Konzentration	ppm	Bis zu 3000 (0,3%) Optional: bis zu 100 (0,01%)
Belichtungsgeschwindigkeit (Pulverbett)	m/s	Max. 3
Schutzgas		Stickstoff, Argon
Stromversorgung	V / A / Hz	230 – 7 – 50/60
Abmessungen	mm	1445 x 730 x 1680
Gewicht (inkl. Pulver)	kg	650

^[1] Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

^[2] Mit Optionen verfügbar

^[3] Tatsächliche Aufbauratel bestehend aus Belichtung und Beschichtung.

Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad

^[4] Individuell einstellbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49 (0) 7156 303-31620 · Fax +49 (0) 7156 303-931620

E-Mail Additive.Manufacturing@trumpf.com · Homepage www.trumpf.com/s/additivemanufacturing

TLD207st 03/2023

