

SABRINA SCHILLING

Трактор от ролката : как ролон комплексът спестява 20 процента материал

Търсенето на селскостопански машини от култовата марка **Fendt** се увеличава значително . Така че е време за преход към непрекъснато производство с лазерно рязане директно от навитата метална лента . Това означава , че зелените капаци за трактори **Fendt** могат да се произвеждат още по -ефективно .

Очите на децата се разширяват , когато минава трактор . А какво щастие е за всички , които успеят да се повозят , или поне да седнат , на седалката на водача ! Много възрастни също силно се впечатляват от големите селскостопански машини . Тракторите с марка Fendt са популярни в много страни по света . Флориан Хамел отговаря за стратегическото развитие на фабриката и технологиите в обхвата на Fendt в Асбах -Бойменхайм , Бавария . Той е горд , че работи за тази марка и е доволен , че „всяка боядисана в зелено част , която може да се види върху трактор на Fendt, идва от нашата фабрика тук .“

Хамел и екипът в производството на метални листове изработват , освен всичко , и листовете за външната повърхност на кабината и капака на големите трактори . Досега лазерна машина с плоска платформа със стандартно устройство за смяна на плочи изрязва контурите от металните листове . Но в един момент това става твърде бавно за Флориан Хамел и екипа му : Търсенето на клиентите се увеличава значително , но складовият капацитет на производствената площ – не . „Беше ясно , че няма да разширяваме производствените помещения . И това категорично показа : трябваше да намерим решение с повече резултати върху същата площ “, казва той .











Комплексът работи перфектно и планирането също , Флориан Хамел от Fendt с радост се съгласява с Оливер Мюлершьон от TRUMPF.

TruLaser 8000 Coil Edition в общ изглед : тази снимка показва колко по -малко метални отпадъци остават , когато Fendt реже от ролона , вместо от металния лист .

Едно повдигане с кран сега замества пет движения с мотокар – огромна печалба в производителността .

□□□□□□□□□ глава профучава над привидно безкрайния метален лист и изрязва контурите на външните части на обшивката на тракторите Fendt.

Двата разтоварващи робота са заети : компонентите излизат на потоци от камерата за лазерно рязане .

Със зареждане от ролона става по -бързо

Оливер Мюлершьон е експерт в така нареченото Laser Blanking от TRUMPF. При този процес комплексът развива металната лента директно от ролона , т .е . една метална ролка , и я подава към лазерната машина . „Клиентите имат нужда от това , ако лазерното рязане не е достатъчно продуктивно за тях . Точно това изискване имаше и Fendt. За нашия нов Laser Blanking комплекс TruLaser 8000 Coil Edition успяхме да въодушевим колегите си от Fendt изключително бързо ."

Но преди филиалът на Fendt в Асбах -Бойменхайм да приеме предложението , Флориан Хамел и неговият екип сядат на масата и изчисляват всичко внимателно . Първият параметър : времето за смяна на палетите . Обработеният метален лист се изважда от лазерната машина и влиза нов . „Разбира се , това време отпада , ако просто развием един дълъг ролон ." И колко се спестява ? „Около 600 работни часа годишно . Които можем да използваме по -продуктивно ", казва Хамел . „Като цяло общото време за производство на лазерната система се увеличава с около 14 процента ."

» Благодарение на високата ефективност и повишаване на производителността , комплексът за **Laser Blanking** се изплаща много бързо .

Флориан Хамел , Стратегическо работно и технологично развитие във Fendt



Повече детайли на метър метален лист благодарение на **Laser Blanking**

Това е доста впечатляващо , но Мюлершьон посочва и друг аспект : „С металния лист е така : свършва след три или четири метра . Има твърде ограничено място за по -големи детайли и отпадъците завършват в кошчето .“ Ситуацията е различна при рязане директно от ролона : „Металният лист е практически безкраен . Възможно е частите да се разпределят много по -добре . С други думи : получавате повече детайли от всеки метър метален лист , който закупите .“ И тук Хамел искаше да има точна представа и използва своите реални контури , за да изчисли разликата между производството на листове и ролони : „Около 20 процента по -малко материал за същия резултат ! „В допълнение , покупната цена на ролоните е по -ниска от тази на предварително нарязаните стоки “, казва плановият специалист от Fendt.

Разменете повдигане с кран за движение в склада

Но и най -дългият ролон все някога свършва . И трябва се докара нов . Точно както при палетите с метални листове . Но това се случва по -често на ден при пакетите . И тук Хамел помисли какво би означавал новият TruLaser 8000 Coil Edition за работните му процеси : „Преместваме пакетите метални листове от камиона в склада , ако е необходимо в производството , върху машината и т .н . Общо това са пет движения из склада при подсигуряване на материали .“ А при ролона ? „Едно повдигане с кран . Така че разменяме едно повдигане с кран от камиона към Laser Blanking комплекса за пет движения с мотокар . Това елиминира около 2400 движения из склада годишно .“ Неговите изчисления бяха убедителни : филиалът на Fendt в Асбах -Бойменхайм избра Laser Blanking комплекса .

Преминаване към ролон – изплаща се мигновено

Тогава дойде моментът : първият камион с натоварени ролони влиза във фабриката на Fendt за първи път . Таванният мостов кран зарежда TruLaser 8000 Coil Edition. Металният лист се развива и се изтегля в режещата камера . Там главата за лазерно рязане преминава над металния лист и нанася контурите . След режещите камери два разтоварващи робота вземат детайлите от лентата и внимателно ги поставят . Малкото отпадък автоматично се транспортира към контейнера навън . Производството на детайли работи непрекъснато . Флориан Хамел е доволен : „Благодарение на разполагането използваме металния лист толкова ефективно . Просто имаме по -голям произведен обем с по -малко разходи . По този начин комплексът за Laser Blanking се изплаща много бързо .“ Подсмихва се той . „Разбира се , няма да издам колко бързо . Но сме изчислили и това : става наистина бързо .“

SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS