# Част 2 на историята

Как да се обедини производството на две успешни , но доста различни компании за преработка на метали с гаранция за бъдещето ? Този въпроси си зададоха основателят томас Лох и управителят Матиас Крол и намериха отговор при експертите за Smart Factory Consulting на TRUMPF.

## LoKa Metallverarbeitung GmbH

www.loka-metallverarbeitung.de

LoKa произвежда компоненти и корпуси за браншове като машиностроенето и производството на инструменти , както и за опаковъчната индустрия , въздухоплаването и хранително - вкусова промишленост . За целта се обработват метални листове , неръждаема стомана , стомана и алуминий с дебелина до десет милиметра . При LK Mechanik, от друга страна , нещата са по -деликатни : компанията е лидер на пазара в разработването и производството на високопрецизни носещи магазини за заготовки и инструменти за индустриални и медицински приложения .

---

БРАНШ

Машиностроене

БРОЙ СЛУЖИТЕЛИ

55

МЕСТОПОЛОЖЕНИЕ

Хютенберг /Хойхе лхайм , Германия

---

ПРОДУКТИТЕ НА **TRUMPF**

- TruLaser 5030 fiber
- TruBend 5130
- TruBend 5170
- TruLaser Tube 7000
- Smart Factory Consulting

### Предизвикателство

Активите включват две металообработващи компании , общо 55 служители , имот от 18 500 квадратни метра и основател на компания , притежаващ смелост и предвидливост . Пасивите включват желанието за изграждане на ново , модерно производствено хале . В него в бъдеще ще се произвеждат продукти на двете компании посредством перфектно координирани процеси – интелигентни , ефективни и жизнеустойчиви . За целта всички технологии , производствени стратегии и процеси на двете фирми бяха подложени на проверка . Къде се крият потенциали и възможни синергии ? Къде е разумно да се разширят наличните капацитети или да се автоматизира ? Струва ли си инвестирането в нови , досега неналични технологии и какви предпоставки за тях трябва да се



създадат ? Кои налични машини могат да се използват в бъдеще и къде има смисъл да се инвестира в нови ?

"Съвместната работа с професионалистите ни спести много обиколни пътища . Освен това анализите и мисловните модели на екипите на Smart Factory ни предоставиха съвсем нов поглед и достъп , които ще са ни от полза и в бъдеще ."

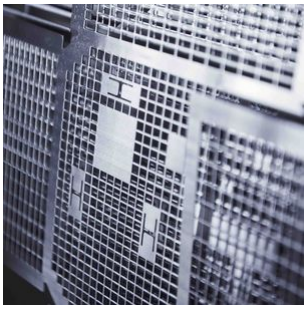
ТОМАС ЛОХ
ОСНОВАТЕЛ НА LOKA METALLVERARBEITUNG GMBH

Решение

Фабричният дизайн е ново предложение в сферата на Smart Factory Consulting на TRUMPF и има за цел да консултира и подпомага клиентите при цялостното планиране на тяхното производство . При това няма значение дали става въпрос за изцяло ново производство или за преустройство на вече съществуващо такова . При планирането дизайнерите на фабрики не се съобразяват само с продуктите на TRUMPF, а виждат и по -голямата картина . Анализите на експертите ясно показаха къде има още производствен капацитет . Оказа се , че възможностите за автоматизация в портфолиото на LoKa не са толкова всеобхватни , както се предполагаше преди това . Крол допълва : „При референтните клиенти на TRUMPF успяхме да изпитаме на живо , че с автоматизация може да се постигне много . Но през нашето производство преминават много специални и отделни части , така че нещата при нас не са толкова прости . Посредством продуктов анализ екипът за фабричен дизайн също стигна до този извод и ние обсъдихме тази точка подробно и от различни перспективи . Това е нагледен пример за това как обикновено са протичали консултациите : въпросът не е бил в това , да се подменят възможно най -много машини или да се купят нови . Основното беше да се намерят подходящите за нас решения .“

Изпълнението

Когато се изясни кои налични машини LoKA и LK ще възприемат в новото производство , кои нови комплекси ще се закупят и кои допълнителни технологии ще бъдат внедрени , на дневен ред дойде дизайнът на халето . Управителят Матиас Крол : „Екипът по фабричен дизайн на TRUMPF скицира предварително разработеното , идеално придвижване на материали и заедно с нашите служители разместваме толкова пъти умалените модели на машините напред -назад по плана на халето , докато всички не останаха доволни от процесите .“ Приблизително 20 процента от всички мерки от идеалния вариант ще се внедрят в първата степен на разширение на Smart Factory. Така например компанията се спря на две частично окомплектовани лазерни машини на TRUMP и реши да стартира с изцяло нова технология . Решенията , които екипът от консултанти разработи за бъдещата отделна обработка на стомана и неръждаема стомана , също бяха определящи . Изградени са строго разделени камери за заваряване и шлайфане . Нови са също и две наскоро разделени монтажни зони и помещения с пречистен въздух . За управителите на LoKa от голямо значение бе и оптималното придвижване на материалите , перфектното натоварване на машините , както и това , допълнителната работа , свързана с преоборудването и почистването на системите , да не е прекомерна . Освен това , още през първата степен на разширение , LoKa се облагодетелства от факта , че машините и ресурсите вече се







използват и от двете производства .

Перспективата

Веднага щом машините се поставят в новия им дом и процесите са стабилизират , Лох и Крол възнамеряват да внедрят автоматизираното програмиране TruTops Boost. Вече се работи по обединяването на досега отделните ERP системи на LoKa и LK. Значи остава още много за вършене . Но и двамата са сигурни , че с помощта на консултантите по фабричен дизайн са поставили важна основа за всички следващи стъпки по пътя към Smart Factory.

Пристигане с хора и машини

Строителните работи за новия основен завод в Хютенберг започват през януари 2022 г . Само 6 месеца по -късно , през август 2022 г ., се извършва нанасянето , разделено на три фази . Процесите се стабилизират бързо благодарение на доброто предварително планиране на консултантите от Smart Factory. Желаните синергични ефекти вече се забелязват , казва Томас Лох : „Голямото предимство на сливането на двете компании е , че можем да включим по -добри производствени технологии в продукта . Що се отнася до лазерното заваряване , LK Mechanik е много силна от дълго време . Сега се опитваме да прехвърлим това ноу -хау върху старите продукти на LoKa и там също получаваме много добри отзиви от нашите клиенти .“

Производството също стана по -прозрачно като цяло , обяснява той : „Вече имаме възможност да видим къде е всяка една поръчка и какъв производствен статус има . Наистина се подобрихме много .“ Преди да може да бъде въведено желаното автоматизирано програмиране с Tru Tops Boost, сливането на предишните отделни ERP системи от LoKa и LK Mechanik трябва да бъде напълно завършено . „За нас е важно да включим всички , така че да разпознаят добавената стойност и да работят заедно “, обяснява Лох .

В същото време LK Mechanik тласка напред към дигитализацията , за да приложи допълнителни оптимизации на процесите . „Но остава още много за вършене “, казва Томас Лох . „Но сме сигурни , че с помощта на консултантите по фабричен дизайн сме поставили важна основа за всички следващи стъпки по пътя към Smart Factory.“





На ⌶чете повече за продуктите

## TruBend серия 5000

TruBend серия 5000 е най -успешната машина за огъване на TRUMPF в света . От програмиране през зареждане до самото огъване — с абкантпресата произвеждате с производителност , която никой от конкурентите не може да постигне .

Zum Produkt □

## Smart Factory Consulting

Къде и до каква степен би Ви било най -полезно свързано в мрежа производство ? Точно на това наблягаме с нашите консултации . Нашето портфолио съдържа готово решение за всяка стъпка — заедно ще установим какво точно си заслужава най -много за Вас в дадения момент .

Zum Produkt □

Състояние : 11.12.2023