TruTops Fab Logistic

DAX MetallForm

Intro,

TruTops Fab Logistics

TRUMPF

Jungheinrich.

Jungheinrich

DAX MetallForm GmbH & Co. KG

www.dax-metallform.de

DAX MetallForm

103

Cochem

TRUMPF

- 3 x TruBend 5230
- 2 x TruBend 7036
- 1 x TruLaser 3040
- 1 x TruLaser 3040 fiber
- TruTops Fab
- TruTops Bend
- Stopa-Compact
- LiftMaster Compact

10

20

DAX



специално , управлението на дребните детайли спира производството . За да се запази конкурентоспособността и при тези прости детайли , е необходимо намаляване на усилията , свързани с тях .

Свързването на TruLaser 3040 към напълно автоматичен голям склад не е достатъчно за управителя Франк Шмит : „Концепцията за голям склад не е убедителна за мен като самостоятелно решение . Пълната зависимост от нея ограничава според мен гъвкавостта прекалено много “. Когато консултантите за Smart Factory от TRUMPF му предлагат комбинация от голям склад и новото решение за интралогистика TruTops Fab Logistic, Шмитц е заинтересован . Възможността за свързване на машините и работните места извън големия лагер в автоматизираното придвижване на материали е решаващият аргумент , който го кара да избере цялостното решение от TRUMPF.

"Служителите на TRUMPF разбират света на металните листове и бяха ценни партньори от момента на първите идеи до реализирането им . Отличната подкрепа обхващаше процеса от анализа на потока материали до интеграцията на ТСВ ."

ФРАНК ШМИТЦ
УПРАВИТЕЛ НА DAX METALLFORM

Решения

Решението за интралогистика се вписва директно в производствения план на TruTops Fab. Докато досега операторът на машината трябваше да следи за подготовката на материали и планирането на транспорта , софтуерът вече поема тази част от усилията .

В интуитивния интерфейс на софтуера на компютър или таблет операторът съчетава , чрез сканиращо устройство за баркодове , произведените с лазерния комплекс детайли с палет и ги премества в докинг станция . Тази интегрирана складова станция разпознава палета с помощта на сензори и регистрира постъпването на материала директно в TruTops Fab. Планирането на транспортирането на материала се извършва напълно автоматично — с оптимизиране на маршрута и времето и при спазване на приоритизирането .

TruTops Fab изготвя транспортно задание и го изпраща към управлението на транспортната система без водач от Jungheinrich. Освен от предимствата на автоматизираното планиране , клиентите печелят и от автоматизирания транспорт на детайлите .

Изпълнението

При DAX транспортната система без водач от Jungheinrich изпълнява около 22 транспортирания на час . Тя отвежда дребните детайли върху палети или в палети с решетъчни страници от машината за лазерна обработка или от големия или съответно буферния склад към две листоогъващи машини , както и към ръчни работни места за пробиване , нарязване на резба и шлайфане .











Транспортните задания от TruTops Fab могат да се присъединяват към оператор или съответно към подемна количка или вилков електрокар . Поради това DAX залага на смесена система : дребните детайли се транспортират напълно автоматично с транспортна система без водач , по -големите детайли се пренасят от точка А до точка Б от служителите с подемна количка или вилков електрокар . Ефективността на новата система за интралогистика се доказва още по време на режима на тестване . Франк Шмитц е убеден : „С това интелигентно решение можем съвсем скоро да постигнем намаляване на времената за зареждане с 20 процента , а на времената за обработка с около 25 процента “.

Перспективата

„Служителите на TRUMPF разбират света на металните листи и бяха ценни партньори от момента на първите идеи до реализирането им . Отличната подкрепа обхващаше процеса от анализа на потока материали до интеграцията на ТСВ “, разказва Франк Шмитц . Достатъчна основа за допълнително разработване на новото решение . Веднага щом комплексното производство премине към новия процес , дейностите по заваряване и монтаж трябва да бъдат дигитализирани изцяло . За целта е планирана инсталация на нови докинг станции , както и въвеждане в експлоатация на второ транспортно средство без водач .

На □чете повече за нашата продук □и

TruBend 5230

TruBend серия 5000 е най -успешната машина за огъване на TRUMPF в света . От програмиране през зареждане до самото огъване — с абкантпресата произвеждате с производителност , която никой от конкурентите не може да постигне .

Zum Produkt □

TruBend 7036

TruBend серия 7000 е пример за перфектното взаимодействие между човек и машина : високите скорости и ускорения на машината за огъване Ви гарантират първокласна обща производителност при оптимални условия за работа .

Zum Produkt □







TruLaser 3040 fiber

Бързи машини за всички Ваши задачи за рязане – това са TruLaser 3030 fiber, TruLaser 3040 fiber и TruLaser 3060 fiber. Те впечатляват с високата си гъвкавост и рентабилност .

Zum Produkt

TruTops Bend

Създавайте програми за огъване интуитивно . TruTops Bend подпомага Вашите процеси с цялото ноу - хау на TRUMPF относно огъването .

Zum Produkt

LiftMaster Compact

LiftMaster Compact е бърз и компактен зареждащ и разтоварващ модул . Динамичното и променливо решение за автоматизация е особено атрактивно при минимални времена на обработка на металните листове .

Zum Produkt