



Beer Metallbau

www.beer-metallbau.de

0000 2007 0. 0000 00000000 00000 00000000 00 000000000000 00. 00
 00000 00000000000000 0000 00 0 00000000000 00000 0 00000000, 00
 00 000000 00 000000. 0000 2012 0. 00 0000000000 00000 0
 0000000000 0 000000000000 00000000 000000 00 TRUMPF.
 000000000 0 0000 TruBend 3120, 0000 TruBend 7036, 0000
 TruLaser 1030 fiber 0 0000 TruLaser Tube 5000. 0000 0000
 0000000 000 0000000 000000 00 TRUMPF, 00000 0000000000 – 0
 000000000 00000 0000000 000000 00000 0000.

00000	0000 00000000	00000000000
0000000000 00	10	0000000000
00000000 00000000		(00000000)

00 00000000000 00 000000 00 0000000000 00 00000000 000000 000000 000000000 0 000-00000000 00
 0000 0000 0000000000. 000000 „0000000 00000 00 00000000 00 00000000, 0000 00 00000000
 0000“. 0 00000000000 00 00 00000 00000 000000, 00 00000000 00000000 00000000 00 00000000.

0000000000000000

Beer Metallbau 00000000000 00 00000 50 000000. 00 00000000000 0000 00000000 000000000 000000 0000
 0000 2012 0. 00 0000 00000 00000000 00000 000 00-0000 0 00 00000 00000 000000 00 00000000.
 00000000000000000 000000 00 0 00000000000 000000 0 00000000, 00 00 00000000 00000000000 00000000. 00
 00000000: 0000 0000 00 00000000 00000 00000000000, 00000000 0000 0000 000000 00 00000000 – 0 0000000
 000000000000 0000000000 00 0000000000 0 000000000000 00000000 000000 00 TRUMPF. „0000000 00 00
 000000 00000“, 000000 00 00000 0000000000 00 0000000000 – 0 00000000 000000000000 0000000000 00 0
 000000000000 000000 00 TRUMPF.



"0000000 0000000 0000 0000, 0000 0000: 0000 0000
 00000 000000 00 00000 00 00000000. 0 00000000 00
 0000000 TruBend 000000000000 0000000000 0000000
 0000000. 0000 00 0000 0000 00000000 000000000000 0
 00000 00000 00000000000000000 0000000 0 00000000
 000000."

TANJA SCHRÖDER

000000000000



00000000

00000 00000000000 0000000 0000000 0000000000000000 00000000. 0 000000000 00000 000000000 0 00000000000



TruBend 7036

TruBend 7000 – das Laserbiegemaschine für die Herstellung von Rohren und Profilen. Die Maschine ist in der Lage, Rohre und Profile mit einem Durchmesser von bis zu 700 mm zu biegen. Die Biegegeschwindigkeit beträgt bis zu 100 mm/s. Die Maschine ist mit einer Laservorschau ausgestattet, die die Biegeform des Rohres oder Profils vor dem Biegen anzeigt. Dies ermöglicht eine präzise Biegung und vermeidet Materialverschleiß.



[Zum Produkt](#)



TruLaser 1030 fiber

TruLaser 1000 – das Laser-Schneidemaschine für die Herstellung von Blechen und Profilen. Die Maschine ist in der Lage, Bleche und Profile mit einer Dicke von bis zu 10 mm zu schneiden. Die Schneidgeschwindigkeit beträgt bis zu 100 mm/s. Die Maschine ist mit einer Laservorschau ausgestattet, die die Schneidform des Bleches oder Profils vor dem Schneiden anzeigt. Dies ermöglicht eine präzise Schneidung und vermeidet Materialverschleiß.



[Zum Produkt](#)



TruLaser Tube 5000

TruLaser Tube 5000 – das Laser-Schneidemaschine für die Herstellung von Rohren und Profilen. Die Maschine ist in der Lage, Rohre und Profile mit einem Durchmesser von bis zu 500 mm zu schneiden. Die Schneidgeschwindigkeit beträgt bis zu 100 mm/s. Die Maschine ist mit einer Laservorschau ausgestattet, die die Schneidform des Rohres oder Profils vor dem Schneiden anzeigt. Dies ermöglicht eine präzise Schneidung und vermeidet Materialverschleiß.

[Zum Produkt](#)

