



SABRINA SCHILLING

Lépe ohýbat plechy: Jak společnost TRUMPF rozbíhá automatizaci u firmy Steinhuber

Flexibilita, efektivita a jednoduše o něco více nezávislosti: To si jednatelé společnosti S&S Steinhuber GmbH slibovali od rozšíření funkcí stroje jejich ohýbacího lisu TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF a byli tak nadšeni, že hned začali.

Ráno, v půl sedmé ve výrobní hale Steinhuber: Ferdinand Steinhuber posuzuje díly, které byly přes noc zpracovány na ohýbacím lisu TruBend 7050 od TRUMPF vybaveném automatizací ohýbání Flex Cell. Je velmi spokojený a raduje se, že jeho bratr Gerhard našel perfektní řešení pro vstup do automatizovaného ohýbání. „Po tak krátké době ještě nelze uvést žádná konkrétní čísla“, říká. „Ale produktivita se znatelně zvýšila a také naše dodací lhůty se zkrátily, protože nyní můžeme bez obsluhy pracovat i v nočních směnách.“



<p>Ferdinand Steinhuber (vl.) jednatel společnosti S&S Steinhuber GmbH, hovoří s Wolfgangem Radlerem (vpr.), produkt managerem u společnosti TRUMPF Maschinen Austria, o skvělé kvalitě obrábění automatizovaného TruBend 7050.</p>



<p>Již dva týdny po uvedení do provozu byl TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell zcela integrován do výroby a vnesl do ní požadované tempo.</p>





<p>Více flexibility neexistuje: Flex Cell lze pro automatizovaný režim zcela jednoduše a rychle napojit na TruBend 7050 a pro manuální režim opět odpojit.</p>

Proč automatizovat? Realita to vyžaduje!

Bratři Ferdinand a Gerhard Steinhuber nic neodkládají: Od roku 1997 kdy založili svou firmu na výrobu z plechu S&S Steinhuber se sídlem v Rakousku, jsou zastánci inovací a investují smělé, ale s rozmyslem do nejmodernějších technologií. „Mezitím jsme si vybudovali pozici na trhu jako kompletní poskytovatel služeb v oblasti výroby z plechu a orientujeme se vždy podle aktuálních požadavků našich zákazníků“, vysvětluje Ferdinand Steinhuber, který je ve firmě odpovědný za obchodní oblast. Jeho bratr Gerhard se stará o výrobu a strojový park, který v uplynulých letech kontinuálně vybudoval.

„Vyrábíme na našich šesti velmi moderních laserových řezacích zařízeních a dvou laserových kombinovaných drcích strojích od TRUMPF velikosti šarží od jednoho do 100.000 kusů“, vypráví a pokračuje: „Od té doby co jsou lasery stále rychlejší, jsme již delší dobu uvažovali o automatizovaném ohýbání. Díky tomu vytváříme efektivní procesy a můžeme zvyšovat produktivitu a kvalitu výroby.“ A Ferdinand s úsměvem doplňuje: „To těší naše zákazníky a moderní automatizovaná ohýbací zařízení získávají nadšení našich odborných pracovníků a usnadňují jim práci.“



<p>Robot spolehlivě uchopuje i nesymetrické díly a systém na měření úhlů ACB k tomu zajišťuje perfektní úhly a procesní bezpečnost.</p>



<p>Programování jednoduchých dílů zvládne tým Steinhuberových během jedné hodiny.</p>



<p>S automatizací ohýbání Flex Cell zvyšuje Steinhuber produktivitu prostřednictvím možnosti nočních směn bez obsluhy a zkracuje své dodací lhůty. Odborní pracovníci mohou pracovat flexibilně.</p>

Vstup, spuštění výroby a nadšení

Když podnikatelé poprvé slyšeli o [flexibilní automatizaci ohýbání Flex Cell od TRUMPF, kterou lze dovybavit](https://www.trumpf.com/cs_CZ/newsroom/pribehy/lepe-ohybat-plechy-jak-spolecnost-trumpf-rozbiha-automatizaci-u-firmy-steinhuber/), váhali pouze do té doby, než byla v roce 2024 dodávána i se systémem na měření úhlů ACB. „Téma kvalita obrábění nám dávalo starosti u



automatizovaného ohýbání“, přiznává Ferdinand Steinhuber. „Protože jsme nechtěli dělat žádné kompromisy. Téměř všechny naše ohýbací lisy jsou vybaveny systémem na měření úhlů ACB. Jsme skutečně nadšení, protože ACB konstantně zaručuje přesné úhly a poskytuje vysokou procesní bezpečnost. Tě se samozřejmě nechceme vzdát ani při automatizovaném zpracování.“

V září 2024 je to tak daleko: Stávající ohýbací lis [TruBend 7050](#) je vybaven Flex Cell a Steinhuberovi jsou nadšení. „Pouze po dvou týdnech byl stroj začleněn do naší výroby a vnesl do ní pořádné tempo“, vypráví Gerhard Steinhuber a doplňuje. „Velmi rychle se ukázalo, že Flex Cell je vzhledem k poměru náklady - využití pro nás ideálním řešením.“

Dostatečný důvod k dalšímu rozvoji: Ferdinand a Gerhard Steinhuber se rozhodnou objednat další TruBend 7050 včetně Flex Cell a společnost TRUMPF dodá zařízení v lednu 2025. „Naše procesy ohýbání jsme značně automatizovali během necelých šesti měsíců“, říká Ferdinand Steinhuber spokojeně. „Tím jsme získali maximální flexibilitu.“ Ta byla pro bratry dležitá. „Plně automatizovaná ohýbací buňka je velká investice, především když si člověk není jistý, zda ji vůbec lze vytížit“, vysvětluje jednatel společnosti Gerhard Steinhuber.

Produktivita se znatelně zvýšila a také naše dodací lhůty se zkrátily, protože nyní můžeme bez obsluhy pracovat i v nočních směnách.

Ferdinand Steinhuber, jednatel společnosti S&S Steinhuber GmbH

Perfektní poměr náklady / využití

Tento problém se ale u Steinhuberů nevyskytuje. Mezitím je tam automatizováno ohýbáno více než 50 různých dílů – a je jich stále více. „Společnost TRUMPF nás na základě online dat strojů upozornila na to, že po tak krátké době jsme již vytvořili více než půl milionu ohybů na obou strojích – to nás překvapilo, ale také to potvrdilo, že se investice vyplatila“, vypráví Ferdinand Steinhuber. To že programování bylo na začátku výzvou, tým Steinhuberů nijak nezbrzdilo.

„Máme skvělý tým, který se do toho pustil s nadšením a rychle vše zvládnul“, říká Gerhard Steinhuber hrdě. U jednoduchých dílů s jedním, dvěma ohyby a jednoduchou konturou je Flex Cell připravena k použití asi během hodiny, u komplikovanějších to trvá poněkud déle, vysvětluje dále: „Personál musí sice být více kvalifikovaný, ale když zařízení běží, tak běží a naši odborní pracovníci se mohou věnovat jiným pracím.“



<p>Po déle než půl roce je u Steinhuberových automatizováno ohýbáno více než 50 různých dílů – tendence se zvyšuje.</p>



<p>U jednoduchých dílů s jedním, dvěma ohyby a jednoduchou konturou je Flex Cell připravena k použití asi během hodiny, u komplikovanějších to trvá poněkud déle.</p>



<p>Přesvědčení o kvalitě investovali Steinhuberovi jen několik měsíců po rozšíření funkcí stroje TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF do kompletního druhého automatizovaného systému.</p>





———— Během 25 minut plně automatizováno

Přestože obě automatizovaná zařízení jsou v současné době stále používána, je skvělé, že je možné v případě potřeby TruBend 7050 také opět používat manuálně, v tom jsou Steinhuberovi zajedno. Celý systém potřebuje méně než deset metrů čtverečních místa a – velmi důmyslné je – že jej lze jednoduše posunout ke straně. „Dosud jsme obě naše Flex Cells ještě neodpojovali“, vypráví Ferdinand Steinhuber. „Během školení jsme se to samozřejmě učili. Nebylo to náročné. Během pouhých 25 minut byla automatizace odpojena, přesunuta, opět napojena a znovu kalibrována.“

Tato flexibilita, usnadnění práce jejich pracovníkům, efektivnější výroba a neměnná kvalita dílů Steinhuberovi přespědí o Flex Cell. „Zařízení je rychlé a robot má konstantní údery a i nesymetrické díly vždy správně uchopí. K tomu ještě systém na měření úhlu ACB, který zajišťuje procesní bezpečnost – lépe to nejde“, shrnuje Ferdinand Steinhuber.



<p>Velká automatizace na malém prostoru - poznejte blíže Flex Cell jako jeden z mnoha highlights na Blechexpo:</p> <p>Bleskurychlé programování offline s integrovanou kontrolou kolize zajistí plynulé procesy bez kompromisů. S minimální potřebou místa méně než 10 m² maximalizujete jak produktivitu tak také flexibilitu. Automatizace malých dílů nabízí vstup do automatizované výroby s efektivními náklady. </p> <p>Zajistěte si nyní Vaši bezplatnou vstupenku a setkejte se s námi od 21. do 24. října 2025 na Blechexpo ve Stuttgartu!</p>



SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

