

SABRINA SCHILLING

Lépe ohýbat plechy: Jak spole□nost TRUMPF rozbíhá automatizaci u firmy Steinhuber

Flexibilita, efektivita a jednoduše o n□co více nezávislosti: To si jednatelé spole□nosti S&S Steinhuber GmbH slibovali od rozší□ení funkcí stroje jejich ohýbacího lisu TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF a byli tak nadšeni, že hned za□ali.

Ráno, v p□l sedmé ve výrobní hale Steinhuber: Ferdinand Steinhuber posuzuje díly, které byly p□es noc zpracovány na ohýbacím lisu TruBend 7050 od TRUMPF vybaveném automatizací ohýbání Flex Cell. Je velmi spokojený a raduje se, že jeho bratr Gerhard nalezl perfektní □ešení pro vstup do automatizovaného ohýbání. „Po tak krátké dob□ ješt□ nelze uvést žádná konkrétní □ísla“, □íká. „Ale produktivita se znateln□ zvýšila a také naše dodací lh□ty se zkrátily, protože nyní m□žeme bez obsluhy pracovat i v no□ních sm□nách.“



Ferdinand Steinhuber (vl.) jednatel spole□nosti S&S Steinhuber GmbH, hovo□í s Wolfgangem Radlerem (vpr.), produkt managerem u spole□nosti TRUMPF Maschinen Austria, o skv□lé kvalit□ obráb□ní automatizovaného TruBend 7050.



Již dva týdny po uvedení do provozu byl TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell zcela integrován do výroby a vnesl do ní po□ádné tempo.



Více flexibility neexistuje: Flex Cell lze pro automatizovaný režim zcela jednoduše a rychle napojit na TruBend 7050 a pro manuální režim op□t odpojit.

Pro□ automatizovat? Realita to vyžaduje!

Brat□i Ferdinand a Gerhard Steinhuber nic neodkládají: Od roku 1997 kdy založili svou firmu na výrobu z plechu S&S Steinhuber se sídlem v Rakousku, jsou zastánci inovací a investují sm□le, ale s rozmyslem do nejmodern□jších technologií. „Mezitím jsme si vybudovali pozici na trhu jako kompletní poskytovatel služeb v oblasti výroby z plechu a orientujeme se vždy podle aktuálních požadavk□ našich zákazník□", vysv□tluje Ferdinand Steinhuber, který je ve firm□ odpov□dný za obchodní oblast. Jeho bratr Gerhard se stará o výrobu a strojový park, který v uplynulých letech kontinuáln□ vybudoval.

„Vyrábíme na našich šesti velmi moderních laserových □ezacích za□ízeních a dvou laserových kombinovaných d□rovacích strojích od TRUMPF velikosti šarží od jednoho do 100.000 kus□", vypráví a pokra□uje: „Od té doby co jsou lasery stále rychlejší, jsme již delší dobu uvažovali o automatizovaném ohýbání. Díky tomu vytvá□íme efektivní procesy a m□žeme zvyšovat produktivitu a kvalitu výroby." A Ferdinand s úsm□vem dopl□uje: „To t□ší naše zákazníky a moderní automatizovaná ohýbací za□ízení získávají nadšení našich odborných pracovník□ a usnad□ují jim práci."



Robot spolehliv□ uchopuje i nesymetrické díly a systém na m□□ení úhl□ ACB k tomu zajistí perfektní úhly a procesní bezpe□nost.



Programování jednoduchých díl□ zvládne tým Steinhuberových b□hem jedné hodiny.



S automatizací ohýbání Flex Cell zvyšuje Steinhuber produktivitu prost□ednictvím možnosti no□ních sm□n bez obsluhy a zkracuje své dodací lh□ty. Odborní pracovníci mohou pracovat flexibiln□ji.

Vstup, spušt□ní výroby a nadšení

Když podnikatelé poprvé slyšeli o flexibilní automatizaci ohýbání Flex Cell od TRUMPF, kterou lze dovybavit, váhali pouze do té doby, než byla v roce 2024 dodávána i se systémem na m□□ení úhl□ ACB. „Téma kvalita obráb□ní nám d□lalo starosti u

automatizovaného ohýbání“, p□iznává Ferdinand Steinhuber. „Protože jsme necht□li d□lat žádné kompromisy. Tém□□ všechny naše ohýbací lisy jsou vybaveny systémem na m□□ení úhl□ ACB. Jsme skute□n□ nadšeni, protože ACB konstantn□ zaru□uje p□esné úhly a poskytuje vysokou procesní bezpe□nost. Té se samoz□ejm□ nechceme vzdát ani p□i automatizovaném zpracování.“

V zá□í 2024 je to tak daleko: Stávající ohýbací lis TruBend 7050 je vybaven Flex Cell a Steinhuberovi jsou nadšeni. „Pouze po dvou týdnech byl stroj za□len□n do naší výroby a vnesl do ní po□ádné tempo“, vypráví Gerhard Steinhuber a dopl□uje. „Velmi rychle se ukázalo, že Flex Cell je vzhledem k pom□ru náklady - využití pro nás ideálním □ešením.“

Dostate□ný d□vod k dalšímu rozvoji: Ferdinand a Gerhard Steinhuber se rozhodnou objednat další TruBend 7050 v□etn□ Flex Cell a spole□nost TRUMPF dodá za□ízení v lednu 2025. „Naše procesy ohýbání jsme zna□n□ automatizovali b□hem necelých šesti m□síc□“, □íká Ferdinand Steinhuber spokojen□. „Tím jsme získali maximální flexibilitu.“ Ta byla pro bratry d□ležitá. „Pln□ automatizovaná ohýbací bu□ka je velká investice, p□edevším když si □lov□k není jistý, zda ji v□bec lze vytížit“, vysv□tluje jednatel spole□nosti Gerhard Steinhuber.

Produktivita se znateln□ zvýšila a také naše dodací lh□ty se zkrátily, protože nyní m□žeme bez obsluhy pracovat i v no□ních sm□nách.

Ferdinand Steinhuber, jednatel spole□nosti S&S Steinhuber GmbH

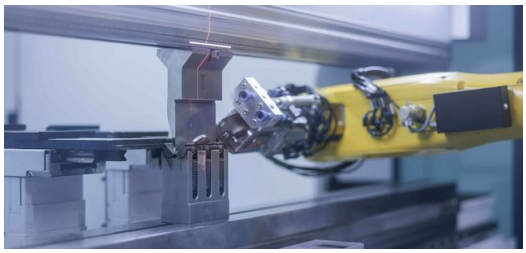
Perfektní pom□r náklady / využití

Tento problém se ale u Steinhuber□ nevyskytuje. Mezitím je tam automatizovan□ ohýbáno více než 50 r□zných díl□ – a je jich stále více. „Spole□nost TRUMPF nás na základ□ online dat stroj□ upozornila na to, že po tak krátké dob□ jsme již vytvo□ili více než p□l milionu ohyb□ na obou strojích – to nás p□ekvapilo, ale také to potvrdilo, že se investice vyplatila“, vypráví Ferdinand Steinhuber. To že programování bylo na za□átku výzvou, tým Steinhuber□ nijak nezbrzdilo.

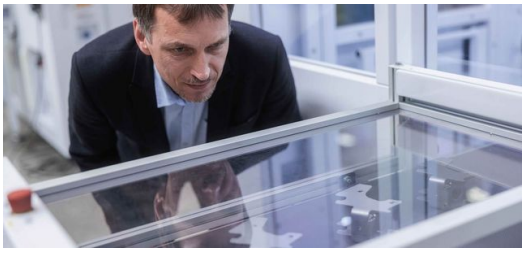
„Máme skv□lý tým, který se do toho pustil s nadšením a rychle vše zvládnul“, □íká Gerhard Steinhuber hrd□. U jednoduchých díl□ s jedním, dv□ma ohyby a jednoduchou konturou je Flex Cell p□ipravena k použití asi b□hem hodiny, u komplikovan□jších to trvá pon□kud déle, vysv□tluje dále: „Personál musí sice být více kvalifikovaný, ale když za□ízení b□ží, tak b□ží a naši odborní pracovníci se mohou v□novat jiným pracím.“



Po déle než p□l roce je u Steinhuberových automatizovan□ ohýbáno více než 50 r□zných díl□ – tendence se zvyšuje.



U jednoduchých díl□ s jedním, dv□ma ohyby a jednoduchou konturou je Flex Cell p□ipravena k použití asi b□hem hodiny, u komplikovan□jších to trvá pon□kud déle.



P□esv□d□ení o kvalit□ investovali Steinhuberovi jen n□kolik m□síc□ po rozší□ení funkcí stroje TruBend 7050 s automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF do kompletního druhého automatizovaného systému.

B□hem 25 minut pln□ automatizováno

P□estože ob□ automatizovaná za□ízení jsou v sou□asné dob□ stále používána, je skv□lé, že je možné v p□ípad□ pot□eby TruBend 7050 také op□t používat manuáln□, v tom jsou Steinhuberovi zajedno. Celý systém pot□ebuje mén□ než deset metr□ □tvere□ních místa a – velmi d□myslné je – že jej lze jednoduše posunout ke stran□. „Dosud jsme ob□ naše Flex Cells ješt□ neodpojovali“, vypráví Ferdinand Steinhuber. „B□hem školení jsme se to samoz□ejm□ u□ili. Nebylo to náro□né. B□hem pouhých 25 minut byla automatizace odpojena, p□esunuta, op□t napojena a znovu kalibrována.“

Tato flexibilita, usnadn□ní práce jejich pracovník□m, efektivn□jší výroba a nem□nná kvalita díl□ Steinhuberovi p□esv□d□ily o Flex Cell. „Za□ízení je rychlé a robot má konstantní údery a i nesymetrické díly vždy správn□ uchopí. K tomu ješt□ systém na m□□ení úhl□ ACB, který zajiš□uje procesní bezpe□nost – lépe to nejde“, shrnuje Ferdinand Steinhuber.



Velká automatizace na malém prostoru - poznejte blíže Flex Cell jako jeden z mnoha highlights na Blechexpo: Bleskurychlé programování offline s integrovanou kontrolou kolize zajistí plynulé procesy bez kompromis□. S minimální pot□ebou místa mén□ než 10 m² maximalizujte jak produktivitu tak také flexibilitu. Automatizace malých díl□ nabízí vstup do automatizované výroby s efektivními náklady. Zajist□te si nyní Vaši bezplatnou vstupenku a setkejte se s námi od 21. do 24. □íjna 2025 na Blechexpo ve Stuttgartu!



SABRINA SCHILLING

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS