



— RAMONA HÖNL

Chytrý zámečnický skvůle zachází s trubkami: Jak mladý podnikatel ve smírném provozu dělá díly

Během 20 let Peter Götzl ze své zámečnické dílny s jedním pracovníkem udělal Hightech Jobshop s plně automatizovanou digitalizovanou výrobou z plechu, který je v Německu jedinečný. Předvídavý podnikatel, který brzy začal, odvážně investuje do svých vizí, ale stále zůstává nohama na zemi. A získal nadšení pro oblast, která ho provází na cestě k úspěchu: řezání trubek laserem od TRUMPF.

Prosinec 2017. Na pracovním stole Petera Götzla leží vánoční pohlednice od společnosti TRUMPF. Na ní je veselý Mikuláš, který se dívá do krajiny s futuristickou výrobou – do [smart factory](#) od TRUMPF v Chicagu. Pro mnoho lidí milý pozdrav, pro Götzla víze. Tak může vypadat průmysl: zařízený, automatizovaný, výkonný. Aby to sám zažil, letěl krátce na to do USA. A vrátil se zpátky s nápady, které jeho firmě – a jemu samému – přináší nové zaměření a uplatnění. Ale to začalo daleko dříve. Ne v Chicagu. Nýbrž v Erbendorfu, v oblasti Severní Horní Falce.



Programovaná kvalita: Na obrazovce vznikají přesně konstruované plechové díly, které TruLaser Tube 7000 následně přesně a plně automaticky řezá – téměř dvakrát tak rychle než dříve při ruční práci.

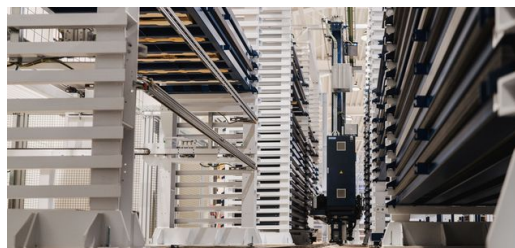


Podnikatel, který brzy začal: Peter Götzl byl již v 18 letech zakladatelem firmy a dnes vede jeden z nejmodernějších Jobshops k řezání trubek laserem v Německu.





<p>Vysoce výpřelý provoz v Hightech Jobshopu: N které práce pracovní výroby nadále provádějí ručně, dobře chráněni ve své speciálním obleku. </p>



<p>Velkoskladový systém: STOPA posílá plechový materiál plně automaticky na jeho výrobní cestu a stejně tak efektivně vyzvedává zpět hotové díly. </p>

Podnikatel se zrychleným tempem

Květen 2005. Peter Götzl je sotva 18letý, získal osvědčení o mistrovské zkoušce – a hned zakládá svou vlastní firmu, zámečnickou dílnu. Vzdělávání předtím? Zkrácené! Účesková doba? Jen dva měsíce, potom mistrovská škola. Götzl se právě pouští do podnikání. Zatímco jiní ještě přemýšlejí, co chtějí studovat, stojí ve frézovním známého, na 20 metrech úverovních, a vyrábí své první zábradlí a ploty. Státem vedený jako samostatný výdělečně činná osoba. S malým kapitálem, ale velkým tempem. Při tom byl daleko dříve předtím spíše plachý mladík než odvážlivec. V hotelu svého otce a v dílně svého dědečka, strojního mistra, skutečně poznal, co to znamená být podnikatel: Všechno dělat sám, 24 hodin denně. Avšak teď toho musí umět daleko více: Prodávát. Projednávat. Především ale: Přesvědčit. V kontaktu se zákazníky a bankami velmi rychle poznal druhou stranu svého brzkého začátku: Kdo dává tak mladému jednateli společnosti? „To byla největší výzva na minimálně deset let“, říká Peter Götzl. Jeho poznatek: „Zkušenost lze nahradit jenom pilí. A business funguje jen s kvalitou a dodržováním termínů.“ Tak si new-comer vytváří svou reputaci. Zakázku po zakázce díky rychlým, závazným reakcím a dodacím lhůtám

S laserovou technologií k novým běhům

Poté co v roce 2011 byla postavena první hala a zaměstnal další pracovníky, s rostoucím úspěchem se objevil problém: čím více zábradlí a plotů vyrobí, tím častěji k tomu potřebuje také designové díly jako výplně zábradlí a čelní desky. Ty by bylo velmi náročné manuálně vyrobit, proto je kupuje jako laserem řezané díly. Jejich dlouhé dodací lhůty však nevyhovují koncepci Götzla.

» Zkušenost lze nahradit jenom pilí. A business funguje jen s kvalitou a dodržováním termínů.

Peter Götzl, majitel Metallbau Götzl

Místo řešení problému s dodávkami nachází Peter Götzl novou vizi: Technologie řezání laserem. Chce s laserovým strojem s plochým ložem nakupované designové díly sám vyrábět s úsporou času. Na základě poptávky mu jeho poradce od společnosti TRUMPF ukazuje ještě lepší řešení, a sice pro jeho hlavní oblast činnosti: velký [TruLaser Tube 7000 stroj na řezání trubek laserem](#). Götzl je okamžitě nadšený a při Live Demo v Ditzingenu v Customer Center zjišťuje: S tím dokáže zábradlí, schodiště, balkóny řezat daleko rychleji a lépe než s pásovou pilou při ruční práci. A vytvořit si náskok, získat nové zákazníky! Ale aby TruLaser Tube 7000 bylo možné instalovat a rentabilně využít, je nutná nová hala a více personálu pro práci na směny.

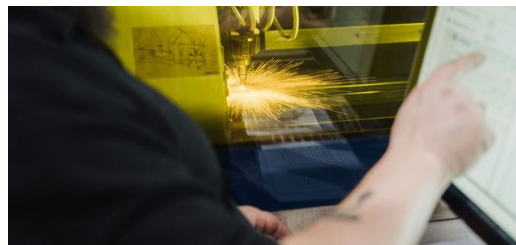
Tak je stavba haly číslo dvě na jaře roku 2014 startovním výstřelem pro rozvoj firmy až dodnes. S vysoce produktivní technologií řezání trubek laserem se téměř zdvojnásobuje tempo výroby, také přesnost se zvyšuje. Firma se mění z tradiční zámečnické dílny v moderní zakázkovou výrobu. A jak již při startu firmy, ukazuje náskok svou stinnou stranu, neboť ne pro každého zákazníka bylo řezání trubek laserem pojmem. „Každý znal frézování nebo soustružení, ale ne laser k řezání trubek. Proto jsem posílal často vzorové díly, ty jsou velmi přesvědčivé“, říká Peter Götzl.



Odvaha, s novou technologií rozšířit svůj obchodní model, se vyplatila. Götzl mezitím podporuje jiné poskytovatele služeb – laserem při velkých zakázkách, vyrábí mnohotvárné díly, také velké série, třeba pro výměnné nástavby vozidel, vysokoregálové sklady, sedací nábytek, systémy solární energie. Když je první TruLaser Tube 7000 vytížen v trojnásobném provozu, používá v roce 2017 druhý. A brzy je přesvědčen nejenom stroji, ale také servisem TRUMPF.



Sounáležitost: Úspěch a kvalita koneckonců mají jen jednoho tvůrce: tým.



Ve stroji žhne kov, na monitoru vládne chladná kompetence.



Peter Götzl (vlevo) a jeho vedoucí provozu Robert Walberer mají přehled o všech procesech.



Chicago zdraví: Podle vzoru TRUMPF smart factory Peter Götzl v Erbendorfu vybudoval plně automatizovanou výrobu z plechu.

Chicago v Erbendorfu

Jedné letní noci ve 23 hodin se najednou zastavil stroj na lasezní trubek laserem: Poškození laserové hlavy. O půl hodiny později si Peter Götzl našel materiál příslušných náhradních dílů obstaral z online databáze TRUMPF a objednal je telefonicky u TRUMPF přes Expresstransport. V 5 hodin přijel nákladní automobil, v 6 hodin laser opět fungoval a spolehlivě zezal trubky. „Nejenom proto jsme přesvědčeni o koncepci stroje, softwaru a především o lidech u společnosti TRUMPF, kteří nám vždy pomáhají“, zdrazňuje Peter Götzl.

S tímto stanoviskem zpět k „Chicago v Erbendorfu“, vizi z roku 2017. Společnost TRUMPF plánuje Götzl průkopnickou výrobu z plechu. K tomu účelu kupuje další pozemky, staví četné haly a rozšiřuje svůj strojový park na sedm [strojů na lasezní trubek laserem](#), mezi nimi TruLaser Tube 7000 s výkonem laseru šest kilowattů a 12,5 metry zakládací a vykládací délky, který je zde v zemi instalován jen třikrát. „Tím jsme v Německu největší Jobshop k lasezní trubek laserem bez vlastního produktu“, říká Peter Götzl hrdě. Výroba z plechu je plně automatizovaná a mnohostranná – s [TruBend ohýbacími lisami](#), TruDisk diskovým laserem, zařízením s plochým ložem k lasezní laserem (24 kW) a dráhovacím lisem s laserem, všechny stroje napojené na [velkoskladový systém STOPA](#), který stroje zásobuje plechy a uskládá hotové díly. Software Oseon pro řízení toku materiálu a kontrolu výroby kromě toho zajišťuje optimální plánovatelnost a vytváří nutnou transparentnost.

Od roku 2019 investoval Götzl asi 25 milionů euro do projektu, z toho 12 milionů euro do technologií TRUMPF. Přeměněná? Ne pro Petera Götzla: „Výroba je dimenzovaná na standard následujících deseti let. S větším výkonem laseru mohou rychleji zezat, také silnější materiál, to otevírá nové trhy. Kromě toho zákazníci stále častěji objednávají konstrukční skupiny místo jednotlivých trubkových dílů. Jsme pro všechno vybaveni.“ Víze o naskoku ho však neopouští: „Teprve jsme realizovali základní verzi vzoru Chicago. To bude pokračovat.“





RAMONA HÖNL

MLUVÍČI PRO OBRÁBĚČÍ STROJE

