



— RAMONA HÖNL

## „Rozhodující jsou náklady na díly“

V mnoha firmách je cena stroje stále ještě centrálním kritériem ke koupi. To však je často nedostačující. Neboť jestli se investice vyplatí, rozhodují ve finále náklady na díly. Při tom má důležitou úlohu mnoho faktorů: efektivita předzpracovaných a následně zpracovaných kroků výroby, kolik zmetkovitosti stroj zapříčiní, nebo schopnost reakce servisu v případě poruchy. Na co mají firmy skutečně dbát při koupi stroje, vysvětluje Tobias Reuther, Head of Product Management, u TRUMPF.

**Pane Reuther, kolik středně velkých firem s výrobou z plechu se zabývá otázkou: Který stroj je skutečně vhodný pro můj provoz? Na co se dle Vašeho pohledu zaměřují?**

Reuther: K tomu nejprve radím rozšířit úhel pohledu. Nejedná se o to, koupit cenově nejvýhodnější stroj, nýbrž o to, najít nejehospodárnější řešení pro vlastní výrobu. Rozhodující jsou dlouhodobé náklady na díly – tedy všechno, co se vyskytuje po celou dobu životnosti stroje. K tomu patří spotřeba materiálu, potřeba energie, nároky na obsluhu, dostupnost a servis.

**To zní jako podstatně rozsáhlejší posuzování než klasický pohled na pořizovací cenu.**

Reuther: Přesně tak. Pořizovací cena je viditelná a porovnatelná, běžné náklady často ne. Při tom v mnoha případech mají větší podíl v oblasti nákladů. Kdo chce hospodárně vyrábět, musí vědět, jak efektivně stroj pracuje v každodenním provozu – a jak stabilní je dostupnost během několika let.

**Které faktory jsou dle Vaší zkušenosti často podceňovány při výpočtech hospodárnosti?**

Reuther: Servisní náklady jsou často podceňovány. Rozhodující jsou nejenom doby výpadku, nýbrž především rychlost obnovitelnosti: Je náhradní díl rychle na místě? Je servisní technik hned k dispozici? Také které faktory se výrazně projevují na výpočtu nákladů, třeba časy nastrojování, komfort obsluhy, výdaje na školení nebo také kvalita procesu. Rovněž spotřeba energie a využívání materiálu mají podstatnější úlohu než si mnoho provozů zpočátku uvědomuje. To všechno se přímo projevuje v nákladech na díly.

**Pro firmy s nižším investičním rozpočtem společnost TRUMPF uvedla na trh výhradně k tomu účelu vyvinuté série strojů - 1000ové modely. Jaká je idea skrývající se za těmito stroji?**

Reuther: Společnost TRUMPF je v oblasti plechu známa prémiovými řešeními. Proto se naše stroje často nevyskytují ve firmách, které začínají v oblasti obrábění plechu nebo chtějí hospodárně modernizovat svou výrobu. Naše [1000ové modely](#) jsou přesně přizpůsobeny pro tento segment zákazníků. Nabízejí nižší pořizovací náklady při zároveň vysoké procesní bezpečnosti a kvalitě. Právě pro středně velké provozy to je atraktivní, protože tak s přehlednými investicemi získají stabilní základ pro svou výrobu.





<p>Tobias Reuther vede management produktů u společnosti TRUMPF Werkzeugmaschinen.</p>



<p>Společnost TRUMPF je u firem s výrobou z plechu známa jako prémiový nabízející. Laserové řezací stroje jako TruLaser 1000 nabízí společnost ale již od 300.000 euro. Ohýbací lisy jsou dokonce k dispozici již od asi 100.000 euro.</p>

### **Kolik konkrétně stojí tyto stroje a jak je mohou provozy financovat?**

Reuther: Laserové řezací stroje Série TruLaser 1000 jsou u TRUMPF k dostání za méně než 300.000 euro. Ohýbací lisy Série TruBend 1000 začínají již u ceny 100.000 euro. Pro mnoho firem je to stále ještě velká investice. Proto společnost TRUMPF jako jediný výrobce strojů na celém světě má vlastní banku. Zde pracují odborníci, kteří mohou ideálně odhadnout šance a rizika investice, stejně tak jako zbývající hodnotu stroje. Firmám cíleně radí při investicích a představují jim vhodné modely financování, například leasing. V Evropě je tato nabídka velmi dobře hodnocena.

### **Jak důležitý je z Vašeho hlediska servis a dostupnost stroje?**

Reuther: Extrémně důležitý. Když je stroj v klidovém stavu, nevyrábí žádné díly – a přesto je půljinou nákladů. Proto servis, dostupnost náhradních dílů a údržbu nepovažujeme za doplňující oblast, nýbrž za integrální součást koncepce výroby a příslibu hodnot. Hospodárnost vznikne pouze když je stroj spolehlivě k dispozici po celou svou dobu životnosti.

### **Mnoho firem je pod tlakem nákladů. Kde by se přesto nemělo šetřit?**

Reuther: Zcela jasně u kvality a bezpečnosti. To nejsou seřizovací šrouby, které by se měly krátkodobě utáhnout. Kompromisy se většinou vymstí později – kvůli vyšším dobám prostoje, nižší kvalitě dílů nebo bezpečnostním rizikům. Trvale udržitelná hospodárnost vzniká prostřednictvím robustních procesů, ne krátkodobými úsporami.

### **Otázka na závěr: Jaká je Vaše nejdůležitější rada středním velkým firmám v oblasti výroby z plechu, které dnes chtějí investovat?**

Reuther: Myslete v oblasti dílů, ne strojů. Kdo svou výrobu posuzuje celkově, analyzuje náklady na celou dobu životnosti a sází na spolehlivou technologii a servis, vytváří základ pro výrobu s jistotou do budoucna.



**RAMONA HÖNL**

MLUVÍ PRO OBRÁBĚCÍ STROJE

