

DANIEL KURR

Z noci ud□lat den: Stroje TRUMPF p□ebírají výrobu u spole□nosti VDL Technics

Spole□nost VDL Technics pracuje ve t□ech sm□nách. Pracovníci jsou ve firm□ ale jen p□es den. V noci a ve dnech pracovního volna p□ebírají □innost stroje - mezi nimi t□i TruLaser Center 7030 od TRUMPF. Inovativní všestranné stroje vy□ídí kompletní proces zpracování od zakládání surového materiálu až po hotov□ rozt□íd□ný díl tém□□ samo□inn□.

Do roku 2021 byly u spole□nosti VDL Technics na sklad STOPA napojeny stroje TruLaser 3030 s výkonem □ty□i kilowatty, TruLaser 5030 se šesti a TruLaser 5030 fiber s osmi kilowatty. „Když tyto vysoce produktivní stroje p□es víkend laserovaly asi 150 hodin, museli moji pracovníci v pond□lí nejd□íve odklidit do skladu STOPA všechny hotové díly“, vypráví Hans Sanders, Managing Director u spole□nosti VDL Technics. To trvalo znovu 125 až 150 hodin a tím byla □asová výhoda rychlého □ezání ztracena. Krom□ toho to byla monotónní práce, na kterou je vlastn□ škoda využívat cenné odborné pracovníky.“ Stroj, který nejenom □eže, ale také samo□inn□ odebírá díly, stohuje je na palety a odveze je do skladu, by byla skv□lá v□c, vysv□tloval proto p□ed n□kolika lety svým kontaktním osobám u TRUMPF. Když mu p□edstavili stroj TruLaser Center 7030, který p□esn□ to umí, Sanders p□esto nejd□íve vy□ká. Chce vid□t, jak se stroj osv□d□í v praxi. V roce 2021 je to ale tak daleko: První plný laserový automat je uveden do provozu u spole□nosti VDL Technics. P□i objednávání si Sanders klade podmínku, že TRUMPF mu stroj vybaví 12 kW laserem, místo se sériov□ opat□eným 6 kW laserem. To není žádný problém a po asi deseti týdnech vykonává stroj své první 24 hodinové sm□ny bez obsluhy. Dnes v kompletní skupin□ VDL vykonává svou službu p□t TruLaser Center 7030. Krom□ Sanderse, který nyní má ve své výrob□ t□i plné laserové automaty, se jeho kolegové ze sesterských firem VDL Industrial Modules a VDL NSA Metaal mezitím spoléhají na procesn□ bezpe□ný plný automat.

Klí□ k úsp□chu automatizace a digitalizace

Spole□nost VDL Technics se sídlem v nizozemském Boxtelu je dce□iná spole□nost skupiny VDL Group a specializovala se na

výrobu a sériovou montáž komplexních kovových konstruk□ních celk□. K okruhu zákazník□ pat□í mimo jiné firmy z oblasti zem□d□lství, transportu a strojírenství. Z □ásti vysoce komplexní komponenty vyrábí VDL ve velikostech šarže od 20 až do 1.500 kus□. K portfoliu firmy pat□í krom□ konstruk□ního poradenství, □ezání laserem a sva□ování, lisování a ohýbání. „Naši zákazníci o□ekávají kvalitu a krátké dodací lh□ty. To lze zvládnout jen pomocí automatizace a digitalizace," vysv□tluje Sanders. Obojí spole□nost VDL Technics v posledních letech masivn□ pohán□la kup□edu, pro Sanderse to je klí□em k úsp□chu firmy.



Nedostatek odborných pracovník□ je problémem také v Nizozemsku. Pomocí vysoce automatizovaných stroj□ jako TruLaser Center 7030 uleh□í Hans Sanders svým pracovník□m a zvyšuje produktivitu.



Automatizace a digitalizace jsou u spole□nosti VDL klí□em k úsp□chu. V sou□asné dob□ nainstalované t□i plné laserové automaty TruLaser 7030 od TRUMPF se perfektn□ hodí do koncepce. Všechny procesy kolem □ezání laserem vy□izují pln□ automaticky.



Spole□nost VDL Technics se sídlem v nizozemském Boxtelu je dce□iná spole□nost skupiny VDL Group a specializovala se na výrobu a sériovou montáž komplexních kovových konstruk□ních celk□.

Naprogramovat a spustit

T□i plné laserové automaty TruLaser Center 7030 jsou stejn□ jako jako další laserové za□ízení a také ohýbací lis od TRUMPF napojeny na vysokoregálový sklad STOPA. 24 kW laserové za□ízení následuje zakrátko. „To jediné, co se zde ješt□ manuáln□ odehrává, je uskladn□ní surových plech□ do skladu STOPA", vysv□tluje Sanders hrd□. Tak samo□inn□, jako jeho t□i TruLaser Center 7030, nepracuje ale žádný z ostatních stroj□. „My programujeme za□ízení offline s programovacím systémem TruTops Boost a tak to již bylo. Od této doby za□izují stroje všechno automatizovan□", vysv□tluje Sanders. Vzhledem k vysokému stupni automatizace TruLaser Center 7030 je programování jednodušší než u obvyklých automatizovaných laserových □ezacích za□ízení. „Moji programáto□i se za□ízeními s p□ehledem zacházejí a konec konc□ na konci procesu vyjde ven kompletn□ hotový díl," □íká Sanders.

Procesní bezpe□nost završuje rychlost

Ve výrob□ je pro Hanse Sanderse logistika to nejd□ležit□jší. „Protože co je platné, když □ezání laserem jde rychle, ale následné procesy potom váznou, protože p□i manuálním odklízení dochází ke zpožd□ním," □íká. Daleko d□ležit□jší je pro n□j procesní bezpe□nost jeho stroj□: „Když se p□i □ezání bez obsluhy n□kde vzp□í n□jaký díl, máme problém." Aby se to nestalo, je TruLaser Center 7030 vybaven □etnými funkcemi. Tak do stol□ s kartá□i integrovaný SmartGate zabrání nap□íklad tomu, aby se díly p□eklopily. Sestává ze dvou vrstev, které pojížd□jí synchronn□ k □ezné hlav□ a podporují plech b□hem procesu □ezání. U □ezné hlavy umíst□ný výtla□ný válec automaticky vytla□uje plechové díly dol□. „To □iní mikrospoje nadbyte□nými. Získáme napoprvé díly v top kvalit□ – zcela bez dodate□né úpravy. Výst□ižky a šrot padají do kontejneru, aniž by byl proces □ezání významn□ p□erušen", □íká Sanders a dopl□uje. „N□co takového mne jednoduše fascinuje."

Efektivní uleh□ení pracovník□m

Ale nejenom vykládání vy□ídí TruLaser Center 7030 spolehliv□ a automaticky. „V závislosti na tlouš□ce materiálu a druhu dílu zpracovává plný laserový automat až 850 kilogram□ materiálu za hodinu. Tak je o víkendu u t□í stroj□ vytvá□eno velké množství. Ale o to se již nemusíme starat“, raduje se Sanders. U VDL stohuje SortMaster Speed díly až na t□i palety a umis□uje je do odkládací polohy. „A potom se automaticky p□ejde k ohýbání k TruBend Cell 5170 a tím k dalšímu procesnímu kroku“, □íká Sanders a shrnuje: „Mohli jsme pomocí t□í TruLaser Center 7030 zvýšit náš objem zakázky o 20 až 25 procent. Práce, kterou takové za□ízení vykoná za pracovníky, jim nejenom uleh□í, ale zna□n□ urychlí naše postupy.“

Kdo se dívá sm□rem kup□edu, má jasnou výhodu

Hans Sanders je o stroji pln□ p□esv□d□en: „TruLaser Center 7030 je jedine□né za□ízení. Na trhu není nic srovnatelného. Je perfektní pro všechny dodavatele, kte□í cht□jí zpracovávat díly rychle, bezpe□n□ a v nejlepší kvalit□.“ A Sanders si je jistý, že na základ□ rostoucích požadavk□ zákazník□ a p□etrvávajícího nedostatku odborných pracovník□ stroje TruLaser Center 7030 mají velký potenciál.

„P□ed mnoha lety jsem □ekl mému spolupracovníkovi u TRUMPF v oblasti zákaznických služeb, že pokud mají stroj, který samo□inn□ zvládá odklízení a odstra□ování, že ho koupím“, vypráví Hans Sanders. Nyní opouští v pátek ve□er svou výrobní halu a ví, že t□i TruLaser Center 7030 budou b□hem své no□ní sm□ny nejenom spolehliv□, p□esn□ a produktivn□ pracovat, ale následn□ také odklidí všechny hotové díly.



U □ezné hlavy TruLaser Center 7030 umíst□ný výtla□ný válec automaticky vytla□uje plechové díly dol□. „To □iní mikrospoje nadbyte□nými a poskytuje nám napoprvé díly v top kvalit□“, raduje se Hans Sanders, Managing Director u VDL Technics.



Procesní bezpe□nost je pro Hanse Sanderse alfou a omegou. Proto je velmi nadšen z bezpe□nostního konceptu TruLaser Center 7030. Do stol□ s kartá□i integrovaný SmartGate, zabrání nap□íklad tomu, aby se díly p□eklopily b□hem procesu □ezání.



Programování za□ízení se uskute□□uje offline pomocí programovacího systému TruTops Boost. „Moji programáto□i se za□ízeními s p□ehledem zacházejí a na konci procesu vyjde ven kompletn□ hotový díl,“ vysv□tluje

Hans Sanders, Managing Director u VDL Technics.</p>



DANIEL KURR
TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS