



— DANIEL KURR

Z noci udělat den: Stroje TRUMPF přebírají výrobu u společnosti VDL Technics

Společnost VDL Technics pracuje ve třech směnech. Pracovníci jsou ve firmě ale jen přes den. V noci a ve dnech pracovního volna přebírají činnost stroje - mezi nimi též TruLaser Center 7030 od TRUMPF. Inovativní všestranné stroje vyřídí kompletní proces zpracování od zakládání surového materiálu až po hotový rozřezaný díl téměř samostatně.

Do roku 2021 byly u společnosti VDL Technics na sklad STOPA napojeny stroje TruLaser 3030 s výkonem čtyři kilowatty, TruLaser 5030 se šesti a TruLaser 5030 fiber s osmi kilowatty. „Když tyto vysoce produktivní stroje přes víkend laserovaly asi 150 hodin, museli moji pracovníci v pondělí nejdříve odklidit do skladu STOPA všechny hotové díly“, vypráví Hans Sanders, Managing Director u společnosti VDL Technics. To trvalo znovu 125 až 150 hodin a tím byla časová výhoda rychlého řezání ztracena. Kromě toho to byla monotónní práce, na kterou je vlastně škoda využívat cenné odborné pracovníky.“ Stroj, který nejenom řeže, ale také samostatně odebírá díly, stohuje je na palety a odveze je do skladu, by byla skvělá věc, vysvětloval proto před několika lety svým kontaktním osobám u TRUMPF. Když mu představili stroj [TruLaser Center 7030](#), který přesně to umí, Sanders přesto nejdříve vyčkává. Chce vidět, jak se stroj osvědčí v praxi. V roce 2021 je to ale tak daleko: První plný laserový automat je uveden do provozu u společnosti VDL Technics. Při objednávání si Sanders klade podmínku, že TRUMPF mu stroj vybaví 12 kW laserem, místo se sériově opatřeným 6 kW laserem. To není žádný problém a po asi deseti týdnech vykonává stroj své první 24 hodinové směny bez obsluhy. Dnes v kompletní skupině VDL vykonává svou službu pět TruLaser Center 7030. Kromě Sanderse, který nyní má ve své výrobě tři plně laserové automaty, se jeho kolegové ze sesterských firem VDL Industrial Modules a VDL NSA Metaal mezitím spoléhají na procesně bezpečný plný automat.

— Klíč k úspěchu automatizace a digitalizace

Společnost VDL Technics se sídlem v nizozemském Buxtelu je dceřiná společnost skupiny VDL Group a specializovala se na



výrobu a sériovou montáž komplexních kovových konstrukčních celků. K okruhu zákazníků patří mimo jiné firmy z oblasti zemědělství, transportu a strojírenství. Zčásti vysoce komplexní komponenty vyrábí VDL ve velikostech šarže od 20 až do 1.500 kusů. K portfoliu firmy patří kromě konstrukčního poradenství, řezání laserem a svařování, lisování a ohýbání. „Naši zákazníci očekávají kvalitu a krátké dodací lhůty. To lze zvládnout jen pomocí automatizace a digitalizace,“ vysvětluje Sanders. Obojí společnost VDL Technics v posledních letech masivně poháněla kupědu, pro Sanderse to je klíčem k úspěchu firmy.



Nedostatek odborných pracovníků je problémem také v Nizozemsku. Pomocí vysoce automatizovaných strojů jako TruLaser Center 7030 ulehčí Hans Sanders svým pracovníkům a zvyšuje produktivitu.



Automatizace a digitalizace jsou u společnosti VDL klíčem k úspěchu. V současné době nainstalované tři plně laserové automaty TruLaser 7030 od TRUMPF se perfektně hodí do koncepce. Všechny procesy kolem řezání laserem využívají plně automaticky.



Společnost VDL Technics se sídlem v nizozemském Bostelu je dceřiná společnost skupiny VDL Group a specializovala se na výrobu a sériovou montáž komplexních kovových konstrukčních celků.

— Naprogramovat a spustit

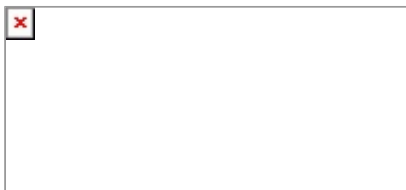
Tři plně laserové automaty TruLaser Center 7030 jsou stejné jako další laserové zařízení a také ohýbací lis od TRUMPF napojeny na [vysokoregálový sklad STOPA](#). 24 kW laserové zařízení následuje zakrátko. „To jediné, co se zde ještě manuálně odehrává, je uskladnění surových plechů do skladu STOPA“, vysvětluje Sanders hrdě. Tak samozřejmě, jako jeho tři TruLaser Center 7030, nepracuje ale žádný z ostatních strojů. „My programujeme zařízení offline s programovacím systémem TruTops Boost a tak to již bylo. Od této doby začínají stroje všechno automatizovaně“, vysvětluje Sanders. Vzhledem k vysokému stupni automatizace TruLaser Center 7030 je programování jednodušší než u obvyklých automatizovaných laserových řezacích zařízení. „Mojí programátoři se zařízením s přehledem zacházejí a konec konce na konci procesu vyjde ven kompletní hotový díl,“ říká Sanders.

— Procesní bezpečnost završuje rychlost

Ve výrobě je pro Hanse Sanderse logistika to nejdůležitější. „Protože co je platné, když řezání laserem jde rychle, ale následné procesy potom vážnou, protože při manuálním odklizení dochází ke zpožděním,“ říká. Daleko důležitější je pro něj procesní bezpečnost jeho strojů. „Když se při řezání bez obsluhy někde vzpří n jaký díl, máme problém.“ Aby se to nestalo, je TruLaser Center 7030 vybaven četnými funkcemi. Tak do stolů s kartáči integrovaný SmartGate zabrání například tomu, aby se díly překlopile. Sestává ze dvou vrstev, které pojíždějí synchronně k řezné hlavě a podporují plech během procesu řezání. U řezné hlavy umístěný vytlačný válec automaticky vytlačuje plechové díly dolů. „To činí mikrospoje nadbytečnými. Získáme napoprvé díly v top kvalitě – zcela bez dodatečné úpravy. Výstřihky a šrot padají do kontejneru, aniž by byl proces řezání



významně přerušen“, říká Sanders a doplňuje. „Nic takového mne jednoduše fascinuje.“



—— Efektivní ulehčení pracovníkům

Ale nejenom vykládání vyřídí TruLaser Center 7030 spolehlivě a automaticky. „V závislosti na tloušťce materiálu a druhu dílu zpracovává plný laserový automat až 850 kilogramů materiálu za hodinu. Tak je o víkendu u tří stroje vytvářeno velké množství. Ale o to se již nemusíme starat“, raduje se Sanders. U VDL stohuje SortMaster Speed díly až na tři palety a umísťuje je do odkládací polohy. „A potom se automaticky přejde k ohýbání k [TruBend Cell 5170](#) a tím k dalšímu procesnímu kroku“, říká Sanders a shrnuje: „Mohli jsme pomocí tří TruLaser Center 7030 zvýšit náš objem zakázky o 20 až 25 procent. Práce, kterou takové zařízení vykoná za pracovníky, jim nejenom ulehčí, ale značně urychlí naše postupy.“

—— Kdo se dívá směrem kupředu, má jasnou výhodu

Hans Sanders je o stroji plně přesvědčen: „TruLaser Center 7030 je jediné nové zařízení. Na trhu není nic srovnatelného. Je perfektní pro všechny dodavatele, kteří chtějí zpracovávat díly rychle, bezpečně a v nejlepší kvalitě.“ A Sanders si je jistý, že na základě rostoucích požadavků zákazníků a přetrvávajícího nedostatku odborných pracovníků stroje TruLaser Center 7030 mají velký potenciál.

„Před mnoha lety jsem řekl mému spolupracovníkovi u TRUMPF v oblasti zákaznických služeb, že pokud mají stroj, který samostatně zvládá odklizení a odstraňování, že ho koupím“, vypráví Hans Sanders. Nyní opouští v pátek večeř svou výrobní halu a ví, že tři TruLaser Center 7030 budou během své noční směny nejenom spolehlivě, přesně a produktivně pracovat, ale následně také odkládají všechny hotové díly.



U čízných hlav TruLaser Center 7030 umístěný výtlačný válec automaticky vytlačuje plechové díly dolů. „To činí mikrospoje nadbytečnými a poskytuje nám napoprvé díly v top kvalitě“, raduje se Hans Sanders, Managing Director u VDL Technics.



Procesní bezpečnost je pro Hanse Sanderse alfabou a omegou. Proto je velmi nadšen z bezpečnostního konceptu TruLaser Center 7030. Do stolice kartáči integrovaný SmartGate, zabránil například tomu, aby se díly překlápily během procesu řezání.





Programování zařízení se uskutečňuje offline pomocí programovacího systému TruTops Boost. „Mojí programátovi se zařízeními s přehledem zacházím a na konci procesu vyjde ven kompletně hotový díl,“ vysvětluje Hans Sanders, Managing Director u VDL Technics.



DANIEL KURR
TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS

