



Kempf GmbH

www.kempfgroup.de

Firma Kempf GmbH je ve druhé generaci vedený rodinný podnik s hlavním sídlem v Kraichtal-Gochsheim. Zakázkový výrobce pro oblast techniky zpracování plechů a trubek dodává mimo jiné zákazníkům z oboru konstrukcí strojů a zařízení, konstrukcí přípravků, lékařské a rehabilitační techniky a také automobilového a elektrotechnického průmyslu. V roce 2020 bratři Kevin a Marcel Kempf převzali firmu, kterou v roce 1997 založil jejich otec Andreas Kempf a kontinuálně ji rozvíjeli dále. S asi 70 pracovníky provoz nabízí kompletní procesní řetězec "plech" – od konstrukce dílů až po zušlechťování povrchu. Firma Kempf se vyznačuje vysokými nároky na kvalitu a rychlými dodacími lhůtami. Ale také podnikatelská odvaha obou bratrů: orientují se nejenom na prosté kalkulace nákladů, nýbrž dbají na motivovaným pracovníkům a jejich intuici. Společné nasazení a nadšení pro novinky, stmeluje tým Kempf.

ODVĚTVÍ
Technika
zpracování plechů
a trubek

POČET ZAMĚSTNANCŮ
70

STANOVÍŠTĚ
Kraichtal-
Gochsheim
(Německo)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser Weld 5000
- TruLaser 5030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruMatic 6000
- TruArc Weld 1000
- Různé stroje TruBend 5000 Série
- TruBend Cell 5230 S
- TruBend 7036

POUŽITÍ

- 2D řezání laserem
- děrovací lis s laserem
- 3D řezání trubek laserem
- automatizované ohýbání
- automatizované svačování laserem

Výzvy

Narůstající tlak termínů a nákladů, nedostatek odborných pracovníků a samozřejmě konkurence vyžadují v každé firmě únosná řešení do budoucna. Jedním z nich je automatizace. Již před lety se bratři Kevin a Marcel Kempf proto zabývali automatizovaným svačováním laserem. Ale teprve když společnost TRUMPF na trh uvedla laserovou svačovací buňku TruLaser Weld 5000 s opcí FusionLine, oba souhlasili. „S FusionLine společnost TRUMPF snížila až do té doby extrémně vysoké požadavky na přesnost dílů jako předpoklad pro svačování laserem. Tím se to pro nás stalo zajímavé“, vysvětluje Kevin Kempf a jeho bratr Marcel si vzpomíná: „V roce 2018 jsme měli podobné problémy jako dnes. Dobrá situace v oblasti zakázek, ale obtíže s nalezením dobrého personálu. Především svářeči jsou dnes vzácní tak jako tehdy. S

automatizačními řešeními jsme se chtěli také stát nezávislejšími na nedostatku personálu.“ Ale také technologie bratry fascinovala. „Na začátku jsme sice měli jen málo dílů, které byly ad hoc vhodné pro svařování laserem, ale mysleli jsme na celkové řešení. Když nejsou k dispozici žádné stroje pro moderní technologie jako je svařování laserem, nelze pro ně získat také žádné zákazníky“, vysvětluje Kevin Kempf pragmaticky.



"Zákazník, který jednou viděl výsledný svar, již nechce nic jiného."

MARCEL KEMPF (VLEVO)

JEDNATEL SPOLEČNOSTI KEMPF GMBH



Řešení

S TruLaser Weld 5000 a funkcí FusionLine snížila společnost TRUMPF v roce 2016 až do té doby maximální požadavky na přesnost dílů jako předpoklad pro svařování laserem. S FusionLine je možné vyrovnat nepřesnosti dílu – které vznikly třeba při předem provedeném procesu ohýbání. Díky tomu lze spojit také díly, které nejsou optimalizovány pro svařování laserem. Až na jeden milimetr širokou štrbinu zavírá FusionLine bez problémů. Přepínání mezi FusionLine a klasickým svařováním laserem jako je tepelné vodivé svařování a hloubkové svařování funguje bez přestrojování zařízení. „Byly to především vysoké nároky na přípravu dílů, kvůli kterým jsme dlouho otáleli se zavedením automatizovaného svařování laserem“, vypráví Kevin Kempf a pohlíží směrem zpět. „S FusionLine společnost TRUMPF odstranila tuto překážku.“

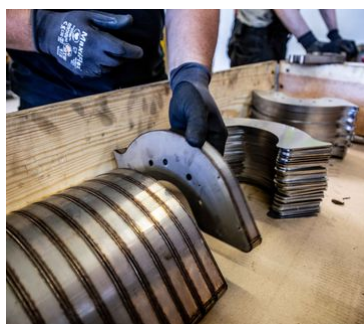
Dalším aspektem, který v bratrech dlouho vzbuzovat respekt, byly dříve náročně frézované a mřížovými deskami k odvodu tepla vybavené přípravky, které byly nutné pro proces. „Když zákazníkovi řeknete, že samotný přípravek pro díl stojí několik tisíc euro, rovnou odmítne“, říká Kevin Kempf. Ale také zde se věci změnily. Dnes jsou modulární přípravky z plechu zcela dostačující, stejně tak jako opatrně použitelné standardní upínací systémy. „Byli jsme si jisti, že plechové přípravky jednoduše dokážeme vytvořit i sami“, vzpomíná si Marcel a Kevin s úsměvem doplňuje: „Tak jednoduché to na začátku sice nebylo, ale zvládli jsme to.“

TruLaser Weld 5000 je vybaven otočným stolem, na kterém je u firmy Kempf svařováno velké množství dílů paralelně s hlavním pásem ve vysokém tempu. „Stroj je tak rychlý, že pro přípravu potřebujeme podstatně delší čas než zařízení pro vlastní proces svařování“, říká Kevin Kempf. Otočný sklopný polohovač, který umožňuje oboustranné zpracování dílů, je u firmy Kempf používán pro svařování komplexních dílů. „Máme komponenty, na kterých jsme se svařováním WIG a nutnou dodatečnou úpravou pracovali déle než jednu hodinu. S laserem to zvládneme během deseti minut. S TruLaser Weld 5000 za jednu směnu dokážeme to, na co jsme jinak potřebovali celý týden“, shrnuje Kevin Kempf nadšeně.

Realizace

Záležitost s vytížením stroje bratři Kempf vyřešili chytrým nápadem. „Naši pracovníci nejdejí nebyli příliš nadšení přeměnou díla pro automatizované svařování a konstruováním přípravků nutných pro proces. Tak jsme přišli s nápadem prémie za úspěch u každého dílu optimalizovaného pro svařování laserem. Podporují obráběcí program, vhodný přípravek a dokumentaci nového procesu – tedy jak to bylo předtím a jak to může probíhat nyní. A samozřejmě musí být k dispozici GO zákazníka“, vypráví Kevin Kempf. „Když to pracovník dodá, dostane za to prémii.“ Začíná se dařit: Během krátké doby identifikují pracovníci mnoho dílů vhodných pro svařování laserem, vypracují programování a vyvinou a zkonstruují přípravky.

Mezitím je také stále více zákazníků nadšeno zaváděnou technologií. „Zákazníci, kteří jednou svůj díl nechali přeměnit pro proces svařování laserem a viděli výsledný svar, již nechtějí nic jiného. Rozpoznají, že proces znamená kvantový přeskok ohledně kvality oproti svařování MIG, MAG a WIG, především při ručním svařování“, vypráví Marcel Kempf. Zcela rozhodující pro to je, že TruLaser Weld 5000 své zakázky zpracovává včas a rychle. Kromě toho vždy vytváří 100-procentně reprodukovatelné výsledky svařování. „To je spolehlivost, které si naši zákazníci cení“, ví Marcel Kempf.



Výhled

„Společnost TRUMPF nám poskytla optimální poradenství a dodnes jsou Robin Stuhler z oboru svařování a Dominic Schuhmacher z odbytu na místě, vždy když potřebujeme podporu“, vysvětluje Kevin Kempf a doplňuje s šibalským úsměvem. „Pan Stuhler nás tak dobře připravil na svařování laserem, že my dnes již konstruujeme přípravky, kterými je tak nadšen, že si je fotografuje.“

Hodně chválí také pracovníky banky TRUMPF: „Když jsme hovořili o otázce zpočátku nízkého vytížení stroje, okamžitě přišli s návrhem na snížení splátek na první dva roky. Až se všechno zaběhne, je možné zvýšit splátky. To nám dodatečně usnadnilo investiční rozhodování.“

Momentálně firma Kempf rozšiřuje svou výrobu ze současných 2.500 metrů čtverečních na 4.000 metrů čtverečních. V roce 2025 má být novostavba hotová pro provoz. Bratři již nyní investovali do automatizované ohýbací bučky od TRUMPF a tím do své výroby začlenili další automatizační prvek. „A kdo ví, někdy, bude možná na čad také nová laserová svařovací bučka“, říká Kevin Kempf s úsměvem.

Stav: 16.10.2024

