Flugs digitalizovány

U spole□nosti MERZ GmbH jsou odpov□dní hrdi na vysokou výrobní hloubku spole□nosti. Ta v neposlední □ad□ pochází z vlastní výroby z plechu. MERZ dodává krom□ komplikovaných vnit□ních sou□ástí mobilních rozd□lova□□ proudu, zkušební, p□ipojovací a zásobovací techniky a také spínacích p□ístroj□, k nim také sk□ín□. Asi 110 pracovník□ zpracovává v trojsm□nném provozu asi deset až 15 tun tenkého plechu za den. Když výroba v roce 2015 jak kapacitn□ tak také organiza□n□ stále naráží na své meze, ví Tim Ungerer, že jsou naléhav□ nutná automatiza□ní a digitaliza□ní opat□ení. Pro plánování si našel podporu u spole□nosti TRUMPF. Krom□ omlazení strojového parku a také pln□ automatizovaného skladu STOPA má □ízení výroby Oseon dodat výrob□ v□tší rychlost.

MERZ GmbH

www.merz-elektro.de/

V roce 1946 zakládá Gustav Merz spole□nost MERZ Schaltgeräte- und Apparatebaufabrik v Gaildorfu. B□hem let se spole□nost vyvinula v p□edního výrobce mobilních rozd□lova□□ proudu, zkušební, p□ipojovací a zásobovací techniky a také spínacích p□ístroj□. Od roku 2005 pat□í spole□nost MERZ ke globáln□ fungující skupin□ PCE se sídlem v Rakousku. Spole□n□ s ob□ma dce□inými spole□nostmi Merz Schaltgeräte GmbH & Co. KG a Moser Systemelektrik GmbH, si spole□nost MERZ vybudovala své místo na trhu s širokou paletou produkt□. Vysoké výrobní hloubky dosahuje spole□nost MERZ v neposlední □ad□ vlastní výrobou z plechu.

ODV□TVÍ

Mobilní rozd□lova□e proudu, zkušební technika, technika pro plech, spínací p□ístroje, p□ipojovací technika

PO□ET ZAM□STNANC□

160

STANOVIŠT□

Gaildorf (N□mecko)

PRODUKTY TRUMPF

- TruBend Center 7020
- TruMatic 5000
- TruMatic 6000
- STOPA-Lager
- TruLaser 3030
- TruLaser 5030 L68
- TruBend Cell 7000
- TruBend Cell 5000
- TruBend 7036
- TruBend 5085
- Trubend 5130
- TruBend 5230

POUŽITÍ

- □ezání laserem
- ohýbání

Výzvy

Ve výrob□ z plechu od MERZ to musí jít rychle. Krom□ □etných koleg□ z r□zných oblastí firmy obsluhují Tim Ungerer a jeho tým také mnoho externích zákazník□, kte□í znají spole□nost MERZ jako spolehlivý Jobshop. „Každý samoz□ejm□ chce mít svou zakázku zpracovanou nejd□íve. Mnoho našich produkt□ je sou□ástí v□tších stavebních zám□r□. Když nedodáme v□as, hrozí pokuty“, vysv□tluje Ungerer. P□i denním pracovním objemu od d□íve t□i tuny tenkého plechu za den a také vysoké varianci díl□ p□i po□tech kus□ od jednoho až do 1.000, to proto □asto ve výrob□ sp□chá. „Mnohé šlo na zavolání. Transparentnost? Chybná signalizace. To nejenom stresovalo pracovníky, ale také mn□ totáln□ nervovalo“, vypráví Ungerer ohlížeje se zp□t a dopl□uje. „Museli jsme u□init zásadní rozhodnutí, abychom také do budoucna mohli pracovat efektivn□. Spole□níci spole□nosti MERZ GmbH rozhodují, výrobu u□init fit pro budoucnost. Nové stroje a pln□ automatizovaný sklad STOPA byly za□átkem. Jako opravdový gamechanger se ale ukázalo zavedení □ízení výroby Oseon od TRUMPF.

" „Mobilní p□ístup k toku materiálu usnad□uje všem pracovník□m každodenní □innosti."

TIM UNGERER

VEDOUCÍ MANAGEMENTU PRODUKT□ V OBLASTI TECHNIKY PLECHU SPOLE□NOSTI MERZ GMBH

□ešení

Po rozsáhlém zkoumání a analýzách provád□ných spole□ností TRUMPF investuje spole□nost MERZ GmbH nejd□íve do moderních pln□ automatizovaných stroj□. Ty jsou v hale nainstalovány tak, aby dodate□n□ bylo možné je napojit na pln□ automatický vysokoregálový sklad STOPA. Souhra stroj□ a sklad□ Tima Ungerera od za□átku nadchla: „D□íve jsme nem□li žádnou významnou automatizaci. Vysokoregálový sklad nám kone□n□ vytvo□í flexibilitu, kterou pot□ebujeme." Ungerer m□že omezit na polovinu po□et pracovník□ kte□í zakládají a vykládají a pracovní síly využít jinak. Produktivita znateln□ stoupá a klesá pr□b□žná doba. „Uspo□ádané a efektivní toky materiálu z vysokoregálového skladu jsem cht□l také pro plochu. A tam nevede žádná cesta k softwaru", vysv□tluje Ungerer. Rozhoduje se pro rozsáhlý paket □ízení výroby Oseon od TRUMPF.

Každý procesní krok, od p□ípravy výroby a plánování výroby p□es automatizované programování zakázek se softwarem TruTops Boost až po digitální hlášení, že je zakázka dokon□ena, je □ízen s Oseon. Na každém pracovišti jsou tablety, na kterých spolupracovníci registrují každý pracovní krok na aplikaci od za□átku až do konce. „Mobilní p□ístup ke všem informacím Vám usnad□uje každodenní □innosti. A mn□ to p□iná□í tu výhodu, že kdykoli stisknutím tla□ítka vím, kde se nachází zakázka a kdy bude dokon□ena", raduje se Ungerer.

B□hem velmi krátké doby do sebe zapadá automatizace pomocí vysokoregálového skladu a výhody □ízení výroby na ploše. „Naše kapacity z d□ív□jška t□i tuny tenkého plechu za den jsme zvýšili na deset až 15 tun. To je však interní □íslo", □íká Ungerer. Krom□ efektivn□jších postup□ a transparentnosti zobrazuje Oseon díky rozsáhlé evidenci dat na všech pracovištích také potenciály optimalizace. „U nás byly ohýbací stanice úzkým profilem", informuje Ungerer. „S Oseonem máme nyní možnost provád□t správu pools ohýbání." Tam jsou shromaž□ovány všechny zakázky ohýbání a Ungerer m□že každému pracovníkovi p□i□adit pracovní rezervy v ohýbání na n□kolik týdn□. „To □iní tento pracovní krok daleko plánovateln□jším a efektivn□jším", □íká spokojen□.

Realizace

„Cht□l jsem software zavést tak rychle jak je možné", □íká Tim Ungerer a dopl□uje. „To fungovalo jenom proto, protože se moji pracovníci od za□átku starali o projekt." Protože tak rozsáhlá zm□na mnohé vyžadovala. „Všechny procesy se zm□nily. Museli jsme kompletn□ zm□nit zp□sob myšlení", vzpomíná si Ungerer. „Ale po šesti m□sících zatínání zub□ k□ivka úsp□chu exponenciáln□ stoupala týden za týdnem. To všechny motivovalo."

Nasazení softwarových a procesních specialist□ TRUMPF bylo dalším faktorem úsp□chu, □íká Ungerer: „Po celou dobu nás podporovali a provád□li úpravy a optimalizace až všechno vyhovovalo." Nikdo neví lépe než Tim Ungerer, že tento proces probíhá a proto se vždy jedná o Dále a ne o Hotovo. „Mám sice stále parkovišt□ pro specialisty TRUMPF", □íká s úsm□vem. „Ale mezitím moji pracovníci um□jí s novými postupy a programy docela dob□e zacházet a radují se, že je mnohé daleko jednodušší a všechno je p□ehledn□jší."

Výhled

Tim Ungerer již p□emýšlí o dalších krocích: p□epravní systémy bez obsluhy, zrušení p□echodných sklad□ a kontinuální p□ekontrolování a optimalizace strojového parku jsou zcela naho□e v jeho agend□. „Ideální výroba musí být vždy otev□ená novým v□cem, a já jsem p□ipraven, se s partnerem jako je TRUMPF do toho pustit.“

Stav: 27.09.2023