

Jednoduše precizní svařování

Automatizované svařování je produktivní, bezpečné a vytváří volný prostor. Alespoň tehdy, pokud funguje tak jednoduše, jako se svařovací buňkou TruArc Weld 1000. Ta usnadňuje pracovníkům život a vedoucí je spokojený – jako u výrobce přepravních zařízení, společnosti SANO.



SANO Transportgeräte GmbH

www.sano.at

Společnost SANO Transportgeräte GmbH založil v roce 1989 Jochum Bierma. Podnikatel vyvinul takzvaný schodišťový vozík, mobilní elektrické přepravní řešení pro těžká břemena a handicapované osoby. Nápad si nechal patentovat. Společnost SANO má dvě prodejní dceřiné společnosti, SANO Deutschland GmbH a SANO UK powered stairclimbers Ltd. Společnost úspěšně působí v 60 zemích na celém světě. Jednotlivé díly převážně hliníkových schodišťových vozíků, vyráběné sítí dodavatelů, se vyvíjejí a sestavují v hlavním sídle v Linci. Důraz je přitom kladen na kvalitu a bezpečnost.

ODVĚTVÍ

Přepravní
zařízení břemen
a osob

POČET ZAMĚSTNANCŮ

55

STANOVIŠTĚ

Linec (Rakousko)

PRODUKTY TRUMPF

■ TruArc Weld 1000

POUŽITÍ

■ Automatizované svařování elektrickým obloukem

Výzvy

O chytrá přepravní řešení byl zájem ještě před boomem online obchodu. Přeprava těžkých břemen nezatažující záda nebo přeprava handicapovaných osob je rostoucím trhem. Bezpečnost má u schodišťových vozíků SANO nejvyšší prioritu. Proto dodané díly svařuje v Linci vysoce kvalifikovaný personál. Aby se v budoucnu vyráběly sériové díly důležité z hlediska bezpečnosti efektivněji a usnadnila se práce kvalifikovaným pracovníkům, přál si jednatel Matthias Winkler automatizované řešení. Ale má to být jednoduché a nemá to vyžadovat žádné znalosti programování.



"Svary jsou perfektní a kdykoli opakovatelné ve stejné kvalitě."

MATTHIAS WINKLER

JEDNATEL SPOLEČNOSTI SANO TRANSPORTGERÄTE GMBH



Řešení

David Falkner, odborný svářeč ve společnosti SANO, narazil na začátku roku 2021 na automatizovanou svařovací buňku TruArc Weld 1000 od společnosti TRUMPF a je nadšený: „Ovládání zařízení je velmi snadné, protože ani pro svařování komplexních dílů nejsou potřeba žádné znalosti CNC. Jakmile jsem měl virtuální školení na mobilním telefonu, mohl jsem se okamžitě pustit do práce.“ Také Matthias Winkler je o svařovací buňce přesvědčený: „Kompletní systém skládající se z odsávání, krytu s ochranou proti oslnění a vysoce výkonného svařovacího zdroje od společnosti Fronius je moderním pracovištěm, na kterém se mí pracovníci cítí příjemně.“ Společnost SANO využívá TruArc Weld 1000 ke svařování sériových dílů důležitých z hlediska bezpečnosti. Když je zařízení jednou nastaveno, může další díly doplňovat neškolený personál. To poskytuje kvalifikovaným svářečům prostor, aby se věnovali výrobě prototypů a malých sérií. „Budeme dále růst,“ vysvětluje Matthias Winkler. „Se svařovací buňkou TruArc Weld budeme v budoucnu vyrábět nejen vysoce kvalitně, ale také rychleji než dosud.“

Realizace

Sériové díly, jako například zajišťovací háky, které fixují invalidní vozík na schodišťovém vozíku, již společnost SANO svařuje v buňce TruArc Weld 1000. Virtuální školení, které je možné vyvolat prostřednictvím QR kódu umístěného na stroji, umožňuje okamžité produktivní zapojení svařovací buňky. Protože mnoho dílů vyráběných společností SANO je relativně malých, profituje společnost i z možnosti dvoustanicového provozu. Pracovní prostor rozdělí vyjíždějící dělicí stěna. Ve společnosti SANO tak mohou zpracovávat mnoho dílů souběžně s hlavním dílím.



Výhled

Jakmile všichni čtyři kvalifikovaní svářeči zaměstnaní ve společnosti SANO absolvují virtuální školení obsluhy, budou společně připravovat stále více sériových dílů pro automatizované svařování na TruArc Weld. Protože čím více komponent je možné v průběhu doby svařovat automatizovaně, tím více zůstane prostoru pro kreativní práci, jako je vývoj nových produktů a inovování stávajících.

