

S novým TruBend 8400 ohýbání není nijak složité

Vstup do ohýbání si Konstantin Villing počal méně turbulentní. Teprve v listopadu byl v jeho firmě v bádenském Friesenheimu uveden do provozu nový TruBend 8400. „Chtěl jsem svou výrobní hloubku rozšířit o ohýbání a proto jsem byl šťastný, že jsem jako testovací zákazník obdržel zařízení“, vypráví. Nepříjemné však bylo, že mu jediný pracovník se zkušeností s ohýbáním krátce před Vánoci oznámí, že odejde z firmy. „Byl jsem opravdu zoufalý“, říká Villing. Ale nenechal se odradit a je pozitivně překvapen – do té doby skrytými talenty jeho ambiciózních pracovníků a vysoce vyvinutou technologií nového TruBend 8400.



Villing Technologie GmbH

www.villing-technologie.de

V roce 2004 přebírá Konstantin Villing obchodní vedení firmy založené v roce 1996 jako kovozpracující podnik a od roku 2005 vede firmu Villing Technologie GmbH. Firma se sídlem v bádenském Friesenheimu se specializovala na průmyslové ocelové konstrukce a zaměstnává asi 30 pracovníků. Na 6.000 metrech čtverečních výrobní plochy zpracovává Villing různé druhy a velikosti profilů, konstruuje a sestavuje ocelové konstrukce s celkovou hmotností až do 50 tun. Firma dodává svým zákazníkům jednoduché díly podle požadavků, nabízí ale také podporu při vývoji a konstrukci konstrukčních skupin až po kompletní zařízení.

ODVĚTVÍ

Průmyslové
ocelové
konstrukce

POčet ZAMĚSTNANCŮ

cca 30

STANOVIŠTĚ

Friesenheim
(Německo)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5060
- TruTube 7000 fiber
- TruBend 8400

POUŽITÍ

- řezání laserem
- řezání trubek laserem
- ohýbání

Výzvy

U společnosti Villing Technologie GmbH jsou zvyklí na těžkou práci. Ocelové konstrukce, které jsou ve firmě vyvíjeny, konstruovány a sestavovány, mají většinou velké rozměry. Villing k tomu účelu zpracovává kromě velkého množství konstrukcí oceli také vysokopevnostní materiály jako Hardox a Weldox. „Dosud jsme díly řezali zde ve Friesenheimu na TruLaser 5060 nebo TruTube 7000 fiber od TRUMPF. Potom jsme polohotové díly dávali k ohýbání mimo firmu, aby byly následně zde svařeny“, vypráví Konstantin Villing a doplňuje. „Samozřejmě samotný transport velkých dílů byl velmi náročný a drahý.“ Také postupy nejsou optimální kvůli závislosti na partnerech. Aby do budoucna pracovali flexibilněji a konec konců mohli ušetřit i náklady a čas, rozhoduje se Konstantin Villing, že uzavře mezeru ve svém portfoliu a

ohýbání do budoucna převeze sám.

TRUMPF mu nabízí k testování novou generaci velkoformátového stroje TruBend 8400. „Zařízení bylo dodáno na začátku listopadu 2022 a uvedeno do provozu. To probíhalo úplně bez problémů“, informuje Villing. Jeho problémy začínají s tím, že jeho jediný pracovník se zkušeností s ohýbáním mu krátce před Vánoci odejde. „Jeho jsem také poslal na školení do Ditzingenu“, říká Villing a dodává. „Byl jsem zoufalý. Nyní tady byl skvělý ohýbací lis a já jsem neměl nikoho, kdo ho uměl obsluhovat.“ To ho ovšem zklamalo. S pomocí expertů od TRUMPF z Teningenu si pár jeho pracovníků troufalo na TruBend 8400 a s talentem a nadšením pro věc již po krátké době dosáhli dobrých výsledků.



„Ke svařování musejí být ohyby přesné. Zde nám pomáhá systém na měření úhlu ACB Laser, který je nyní k dispozici také pro TruBend 8400 gbt.“

KONSTANTIN VILLING

JEDNATEL SPOLEČNOSTI VILLING
TECHNOLOGIE GMBH



Řešení

Nová generace TruBend 8400 se 400 tunami lisovací síly a délkou ohybu 4,4 metru přinesla přesně tu sílu, kterou Konstantin Villing potřebuje ve své výrobě. Ale nejenom skrytá síla činí pro něj stroj ideálním doplněním jeho strojového parku. „Tento nový stroj má mnoho opcí, které mi usnadňují běžný pracovní den – a samozřejmě také vstup do nové technologie“, vypráví. „Kdo se trochu vyzná v práci s plechem, zvládne super vedení obsluhy i bez velkých znalostí pozadí.“

Přepracované řízení stroje TruBend 8400 lze pohodlně a intuitivně obsluhovat přes multi dotykovou obrazovku – jak tomu již bylo u zařízení Série 5000. „Mí chlapi jsou všichni afinní s mobily. Něco takového je samozřejmě magicky přitahuje. Okamžitě vědí, co je potřeba udělat“, raduje se Villing. Rovněž nová je programovací pomůcka, se kterou lze programy automaticky vytvořit včetně NC programu. Software zobrazuje pořadí ohýbání stejně tak jako nástroje, které mají být používány. Pokud obsluha změní nástroj, provede se automaticky kontrola kolize. Perfektní, nejenom pro začínající, shledává Villing. „TruBend 8400 přebírá hodně práce, kterou bylo potřeba promýšlet, a obsluha vidí všechno názorně a trojrozměrně na displeji.“

„Hodně jsme toho vyzkoušeli, ale nevzpomínali jsme žádný díl“, informuje Villing a dodává: „Také s TruBend 8400 nemohou laikové sice provádět ultra komplikované ohýbání, ale jednoduché U a Z ohyby jsme již velmi dobře zvládli s plechy od dvou do 12 milimetrů.“ Také co se týká přesnosti ohýbání, je Villing velmi spokojený. „Systém na měření úhlu ACB Laseru na bázi senzoru, který je nyní k dispozici také pro Série 8000, jsme již vyzkoušeli. Skvělá věc, protože při následujícím svařování dojde na přesné ohyby.“ Také zabudovaná výška 880 milimetrů se hodí Villingovi: „S ní můžeme ohýbat malé rozvaděče v jednom pracovním kroku. To mi již přineslo novou zakázku.“



Realizace

Po vzrušujícím startu je Konstantin Villing nyní opět velmi optimistický. Od května zaměstnává nového pracovníka, který také přináší zkušenost s ohýbáním. „Ten ze stroje ještě něco dostane“, je si Villing jistý. Protože na TruBend 8400 lze ještě hodně objevit. „Že jsme to i přes okolnosti tak dobře zvládli, je samozřejmě také díky expertům z Teningenu, kteří nás podporovali od poradenství, přes uvedení do provozu až po probíhající provoz.“

Výhled

Již nyní nedává Villing žádný díl k ohýbání mimo firmu. „Nehledě na flexibilnější postupy mi to samozřejmě ušetří peníze. Jsem si jist, že to bylo správné rozhodnutí, pořídit do firmy technologii ohýbání, a TruBend 8400 byl perfektní vstup“, říká Villing. V současné době jsou těžké díly stroje ještě prováděny jeábem. Ale máme poptávku položenou na stole a když z ní bude zakázka, budou jako další nařadit ohýbací pomůcky k ulehčení práce mým pracovníkům.“

Stav: 7.12.2023

