



S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

Společnost S&S Steinhuber GmbH byla založena v roce 1997 v Gunkirchenu, Horní Rakousko, a zaměstnává 75 pracovníků. Firma se díky odvážným investicím rozvinula ze zakázkového výrobce laserových přezů v kompletního zpracovatele a dodává zákazníkům jednoduché plechové díly a kompletní komponenty. Vysoce produktivní laserová zařízení a vzrůstající se velikosti šarže vyžadovaly optimalizaci následujících výrobních procesů. S flexibilní, automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF, kterou lze dovybavit, jednatelé společnosti Ferdinand a Gerhard Steinhuber vybavili nejdelší stávající stroj, aby odstranili „úzký profil“ ohýbání. Již po krátké době se zvýšila produktivita a zkrátily se dodací lhůty. Kromě toho Steinhuberovi s flexibilní automatizační komponentou mohli svým odborným pracovníkům nejenom ulehčit práci, rovněž v nich dokázali vzbudit velké nadšení. Proto zakoupením dalšího TruBend 7050 včetně Flex Cell během šesti měsíců vyvolali automatizaci a výrobní turbo.

ODVĚTVÍ

Zakázková výroba
zpracování plechu

POČET ZAMĚSTNANCŮ

75

STANOVÍŠTĚ

Gunkirchen
(Rakousko)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber
- TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend
- 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

POUŽITÍ

- <p>Laserové řezání</p>
- <p>Ohýbání</p>
- <p>Opracování dle rovinnosti a laserem</p>

Výzvy

Vysoce produktivní lasery a dle rovinnosti lis s laserem vyžadují optimalizaci následujících procesů zpracování. „Pouze s rychlými procesy řezání nezvládneme zvýšit produktivitu naší výroby a zkrátit dodací lhůty“, vysvětluje Gerhard Steinhuber. Přemýšlí, jak zvládnout "úzký profil" ohýbání, aniž by se současně investovalo do plně automatizované ohýbací buňky. „Konec koncektu lze nejenom předpovědět, jak se vyvine trh a zda se investice nakonec vyplatí.“ Když společnost TRUMPF představila flexibilní automatizaci ohýbání Flex Cell, kterou lze dovybavit, připadalo to Gerhardovi Steinhuberovi jako perfektní řešení. „Automatizace, která připustí, že stroj lze nadále manuálně používat, je přesně ta flexibilita, kterou jsme si přáli.“



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER

KfM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER
GMBH



Řešení

S automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF se z TruBend 7050 hned stane ohýbací buňka. „Obě naše Flex Cells jsme sice ještě neodpojili za provozu, ale již jen vídomí, že zařízení nadále můžeme manuálně používat, dodává jistotu“, říká Gerhard Steinhuber a jeho bratr Ferdinand doplňuje: „Během školení jsme automatizaci ohýbání jednou odpojili. Nebylo to náročné. Během pouhých 25 minut byla odpojena, přesunuta, opět napojena a znovu kalibrována. Tato maximální flexibilita, vysoká produktivita a také kvalita obrábění přesvědčily Ferdinanda a Gerharda Steinhubera. „Pro nás je Flex Cell vzhledem k poměru náklady - využití ideálním řešením“, shrnuje Gerhard Steinhuber

Realizace

V prvním kroku bratři stávající stroj TruBend 7050 dovybavili s Flex Cell. „Tím jsme mohli již dva týdny po školení vstoupit do výroby“, vypráví Gerhard Steinhuber a doplňuje. „Kvalita obrábění byla perfektní a přestože jsme ještě všechno nedotáhli, produktivita se znatelně zlepšila. To se samozřejmě pozitivně projevilo u našich dodacích lhůt.“ To přesvědčilo Steinhuberovi a po několika týdnech objednali další TruBend 7050, včetně Flex Cell.

„Programování bylo na začátku výzvou“, přiznává Gerhard Steinhuber. „Ale my máme skvělý tým, kterému možnost něco nového vyzkoušet přinášela především potěšení. Rychle na to přišli.“ Mezitím stačila jedna hodina k programování jednoduchých dílů. U komplexnějších dílů to může trvat poněkud déle, než je stroj připraven k použití, ale když běží, tak běží – mezitím stále častěji také bez obsluhy přes noc.

Dnes Steinhuber automatizovaně ohýbá 50 různých dílů – rostoucí tendence. „K obsluze je sice potřeba kvalifikovaný personál“, říká Ferdinand Steinhuber. „Ale za to je pro větší produkci potřeba méně odborných pracovníků. Ty nyní můžeme dobře uplatnit na jiném místě.“

S Flex Cell se u Steinhuberů vstup do automatizovaného ohýbání podařil flexibilně, jednoduše a rychle. „Díky možnosti napojení a odpojení mohu automatizaci používat flexibilně a pracovníkům ušetřit monotónní práci. Také menší, opakující se série lze efektivně vyrábět – nastrojování není náročné“, shrnuje Gerhard Steinhuber výhody řešení a Ferdinand Steinhuber doplňuje: „Na mě dělá dojem kvalita obrábění. Robot uchopí každý díl naprosto stejně a precizně ho vsadí. To je u asymetrických dílů zvláště důležité.“



Výhled

„V posledních letech jsme s našimi rozšířeními a investicemi byli velmi aktivní“, říká Ferdinand Steinhuber. „Nyní je ale čas, veškeré příběhy procesů zkoumat a zdokonalit. S automatizovaným ohýbáním jsme udělali velký krok správným směrem.“ V následujících měsících chce Gerhard Steinhuber další díly převést na výrobu na Flex Cell. „Je docela možné, že budeme znovu investovat do Flex Cell.“

Zjistěte více o našich produktech



Flex Cell

Automatizace ohýbání Flex Cell přemění manuální TruBend 7050 v nejrychlejší ohýbací buňku od TRUMPF. Mobilní robotickou buňku lze jednoduše připojit k ohýbacímu lisu – a stejně tak rychle opět odpojit. Velkoryse dimenzovaný zásobník surového materiálu a kompaktní ustavovací plocha jsou optimální předpoklady pro vstup do automatizovaného ohýbání.



[Zum Produkt](#)



TruBend 7050

TruBend 7050 je příkladem pro perfektní souhru člověka a stroje. Ergonomický vysokorychlostní stroj díky úhlovému senzoru ACB s úsporou místa ohýbá malé a středně velké díly procesně bezpečně a ve velmi dobré kvalitě. Ovládání v sedě nebo ve stoje je příjemné pro obsluhu a proces strojení je díky BendGuard Automatic navíc extrémně rychlý a bezpečný.



[Zum Produkt](#)

Stav: 25.6.2025

