S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

Spole□nost S&S Steinhuber GmbH byla založena v roce 1997 v Gunskirchenu, Horní Rakousko, a zam□stnává 75 pracovník□. Firma se díky odvážným investicím rozvinula ze zakázkového výrobce laserových p□í□ez□ v kompletního zpracovatele a dodává zákazník□m jednoduché plechové díly a kompletní komponenty. Vysoce produktivní laserová za□ízení a zv□tšující se velikosti šarže vyžadovaly optimalizaci následujících výrobních proces□. S flexibilní, automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF, kterou lze dovybavit, jednatelé spole□nosti Ferdinand a Gerhard Steinhuber vybavili nejd□ íve stávající stroj, aby odstranili „úzký profil" ohýbání. Již po krátké dob□ se zvýšila produktivita a zkrátily se dodací lh□ty. Krom□ toho Steinhuberovi s flexibilní automatiza□ní komponentou mohli svým odborným pracovník□m nejenom uleh□it práci, rovn□ž v nich dokázali vzbudit velké nadšení. Proto zakoupením dalšího TruBend 7050 v□etn□ Flex Cell b□hem šesti m□síc□ vyvolali automatiza□ní a výrobní turbo.

ODV□TVÍ

Zakázková výroba zpracování plechu

PO□ET ZAM□STNANC□

75

STANOVIŠT□

Gunskirchen (Rakousko)

PRODUKTY TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

POUŽITÍ

- Laserové □ezání
- Ohýbání
- Opracování d□rováním a laserem

Výzvy

Vysoce produktivní lasery a d□rovací lisy s laserem vyžadují optimalizaci následujících proces□ zpracování. „Pouze s rychlými procesy □ezání nezvládneme zvýšit produktivitu naší výroby a zkrátit dodací lh□ty", vysv□tluje Gerhard Steinhuber. P□emýšlí, jak zvládnout "úzký profil" ohýbání, aniž by se sou□asn□ investovalo do pln□ automatizované ohýbací bu□ky. „Konec konc□ lze nejenom p□edpov□d□t, jak se vyvine trh a zda se investice nakonec vyplatí." Když spole□nost TRUMPF p□edstavila flexibilní automatizaci ohýbání Flex Cell, kterou lze dovybavit, p□ipadalo to Gerhardovi Steinhuberovi jako perfektní □ešení. „Automatizace, která p□ipustí, že stroj lze nadále manuáln□ používat, je p□esn□ ta flexibilita, kterou jsme si p□áli."

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

□ešení

S automatizací ohýbání Flex Cell od TRUMPF se z TruBend 7050 hned stane ohýbací bu□ka. „Ob□ naše Flex Cells jsme sice ješt□ neodpojili za provozu, ale již jen v□domí, že za□ízení nadále m□žeme manuáln□ používat, dodává jistotu", □íká Gerhard Steinhuber a jeho bratr Ferdinand dopl□uje: „B□hem školení jsme automatizaci ohýbání jednou odpojili. Nebylo to náro□né. B□hem pouhých 25 minut byla odpojena, p□esunuta, op□t napojena a znovu kalibrována. Tato maximální flexibilita, vysoká produktivita a také kvalita obráb□ní p□esv□d□ily Ferdinanda a Gerharda Steinhubera. „Pro nás je Flex Cell vzhledem k pom□ru náklady - využití ideálním □ešením", shrnuje Gerhard Steinhuber

Realizace

V prvním kroku brat□i stávající stroj TruBend 7050 dovybavili s Flex Cell. „Tím jsme mohli již dva týdny po školení vstoupit do výroby", vypráví Gerhard Steinhuber a dopl□uje. „Kvalita obráb□ní byla perfektní a p□estože jsme ješt□ všechno nedotáhli, produktivita se znateln□ zlepšila. To se samoz□ejm□ pozitivn□ projevilo u našich dodacích lh□t." To p□esv□d□ilo Steinhuberovi a po n□kolika týdnech objednali další TruBend 7050, v□etn□ Flex Cell.

„Programování bylo na za□átku výzvou", p□iznává Gerhard Steinhuber. „Ale my máme skv□lý tým, kterému možnost n□co nového vyzkoušet p□inášela p□edevším pot□šení. Rychle na to p□išli." Mezitím sta□ila jedna hodina k programování jednouchých díl□. U komplexn□jších díl□ to m□že trvat pon□kud déle, než je stroj p□ipraven k použití, ale když b□ží, tak b□ží – mezitím stále □ast□ji také bez obsluhy p□es noc.

Dnes Steinhuber automatizovan□ ohýbá 50 r□zných díl□ – rostoucí tendence. „K obsluze je sice pot□eba kvalifikovaný personál", □íká Ferdinand Steinhuber. „Ale za to je pro v□tší produkci pot□eba mén□ odborných pracovník□. Ty nyní m□žeme dob□e uplatnit na jiném míst□."

S Flex Cell se u Steinhuber□ vstup do automatizovaného ohýbání poda□il flexibiln□, jednoduše a rychle. „Díky možnosti napojení a odpojení mohu automatizaci používat flexibiln□ a pracovník□m ušet□it monotónní práci. Také menší, opakující se série lze efektivn□ vyrab□t – nastrojování není náro□né", shrnuje Gerhard Steinhuber výhody □ešení a Ferdinand Steinhuber dopl□uje: „Na m□ d□lá dojem kvalita obráb□ní. Robot uchopí každý díl naprosto stejn□ a precizn□ ho vsadí. To je u asymetrických díl□ zvlášt□ d□ležité."

Výhled

„V posledních letech jsme s našimi rozší□eními a investicemi byli velmi aktivní“, □íká Ferdinand Steinhuber. „Nyní je ale □as, veškeré pr□b□hy proces□ zkoumat a zdokonalit. S automatizovaným ohýbáním jsme ud□lali velký krok správným sm□rem.“ V následujících m□sících chce Gerhard Steinhuber další díly p□evést na výrobu na Flex Cell. „Je docela možné, že budeme znovu investovat do Flex Cell.“

Zjist□te více o našich produktech

Flex Cell

Automatizace ohýbání Flex Cell p□em□ní manuální TruBend 7050 v nejrychlejší ohýbací bu□ku od TRUMPF. Mobilní robotickou bu□ku lze jednoduše p□ipojit k ohýbacímu lisu – a stejn□ tak rychle op□t odpojit. Velkoryse dimenzovaný zásobník surového materiálu a kompaktní ustavovací plocha jsou optimální p□edpoklady pro vstup do automatizovaného ohýbání.

Zum Produkt □

TruBend 7050

TruBend 7050 je p□íkladem pro perfektní souhru □lov□ka a stroje. Ergonomický vysokorychlostní stroj díky úhlovému senzoru ACB s úsporou místa ohýbá malé a st□edn□ velké díly procesn□ bezpe□n□ a ve velmi dobré kvalit□. Ovládání v sed□ nebo ve stoje je p□íjemné pro obsluhu a proces strojení je díky BendGuard Automatic navíc extrémn□ rychlý a bezpe□ný.

Zum Produkt □

Stav: 25.6.2025