S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

Die S&S Steinhuber GmbH wurde 1997 in Gunskirchen, Oberösterreich, gegründet und beschäftigt 75 Mitarbeiter. Das Unternehmen hat sich dank mutiger Investitionen vom reinen Laserzuschnitt-Lohnfertiger zum Komplettanbieter entwickelt und beliefert Kunden mit einfachen Blechteilen und kompletten Komponenten. Hochproduktive Laseranlagen und steigende Losgrößen erforderten eine Optimierung der nachfolgenden Fertigungsprozesse. Mit der flexiblen, nachrüstbaren Biegeautomatisierung Flex Cell von TRUMPF haben die Geschäftsführer Ferdinand und Gerhard Steinhuber zunächst eine Bestandsmaschine ausgestattet, um den „Flaschenhals“ Biegen zu beseitigen.
Schon nach kurzer Zeit stieg die Produktivität und Lieferzeiten wurden kürzer. Zudem konnten die Steinhubers ihre Fachkräfte mit der flexiblen Automatisierungskomponente nicht nur entlasten, sondern regelrecht begeistern. Deshalb haben sie mit dem Kauf einer weiteren TruBend 7050 inklusive Flex Cell innerhalb von sechs Monaten den Automatisierungs- und Produktionsturbo gezündet.

BRANCHE
Lohnfertiger Blechverarbeitung

MITARBEITERZAHL
75

STANDORT
Gunskirchen (Österreich)

TRUMPF PRODUKTE

- TruLaser 5030
- TruLaser 5030 fiber
- TruMatic 7000
- TruBend 7050
- TruBend 7036
- TruBend 5230
- TruBend 5320

ANWENDUNGEN

- Laserschneiden
- Biegen
- Stanz-Laser-Kombibearbeitung

Herausforderungen

Hochproduktive Laser und Stanz-Laser-Kombimaschinen erfordern es, nachfolgende Bearbeitungsprozesse zu optimieren. „Mit schnellen Schneidprozessen allein, schaffen wir es nicht, unsere Produktion zu steigern und Lieferzeiten zu verkürzen“, erklärt Gerhard Steinhuber. Er überlegt, wie der den Flaschenhals Biegen in den Griff bekommt, ohne gleich in eine vollautomatisierte Biegezelle zu investieren. „Schließlich lässt sich nicht vorhersagen, wie sich der Markt entwickelt und ob sich so ein Investment letztlich auszahlt.“ Als TRUMPF die flexible, nachrüstbare Biegeautomatisierung Flex Cell

vorstellt, klingt das für Gerhard Steinhuber nach einer perfekten Lösung. „Eine Automatisierung, die es zulässt, dass die Maschine weiterhin manuell genutzt werden kann, ist genau die Flexibilität, die wir uns gewünscht haben."

"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Lösungen

Mit der Biegeautomatisierung Flex Cell von TRUMPF wird die TruBend 7050 im Handumdrehen zur Biegezelle. „Wir haben unsere beiden Flex Cells zwar bisher noch nicht im Betrieb abgekoppelt, aber allein das Wissen, dass wir die Anlagen auch weiterhin manuell nutzen könnten, gibt schon Sicherheit", sagt Gerhard Steinhuber und sein Bruder Ferdinand ergänzt: „Während der Schulung haben wir die Biegeautomatisierung einmal abgekoppelt. Der Aufwand war gering. In nur 25 Minuten war sie abgekoppelt, verschoben, wieder angekoppelt und neu kalibriert. Dieses Maximum an Flexibilität, die hohe Produktivität sowie die Bearbeitungsqualität haben Ferdinand und Gerhard Steinhuber überzeugt. „Für uns ist die Flex Cell in punkto Kosten-Nutzenverhältnis eine ideale Lösung", fasst Gerhard Steinhuber zusammen

Umsetzung

Im ersten Schritt rüsten die Brüder eine TruBend 7050 Bestandsbiegemaschine mit einer Flex Cell aus. „Damit konnten wir schon zwei Wochen nach der Schulung in die Produktion einsteigen", erzählt Gerhard Steinhuber und ergänzt. „Die Bearbeitungsqualität war perfekt und obwohl wir noch nicht alles ausgereizt haben, hat die Produktivität merklich angezogen. Das wirkt sich natürlich positiv auf unsere Lieferzeiten aus." Das überzeugt die Steinhubers, und sie bestellen nach wenigen Wochen eine weitere TruBend 7050, inklusive Flex Cell.

„Die Programmierung war anfangs schon herausfordernd", gibt Gerhard Steinhuber zu. „Aber wir haben ein tolles Team, dem es vor allem auch Freude bereitet hat, etwas Neues auszuprobieren. Die hatten den Dreh schnell raus." Inzwischen reicht eine Stunde zur Programmierung einfacher Teile. Bei komplexeren Teilen kann es auch einmal etwas länger dauern, bis die Maschine einsatzbereit ist, aber wenn sie läuft, läuft sie – zwischenzeitlich auch immer öfter mannlos in der Nacht.

Heute biegt Steinhuber über 50 verschiedene Teile automatisiert – Tendenz steigend. „Man braucht zur Bedienung zwar qualifizierteres Personal", sagt Ferdinand Steinhuber. „Aber dafür sind für mehr Output, weniger Fachkräfte notwendig. Die können wir jetzt an anderer Stelle gut einsetzen."

Mit der Flex Cell ist bei Steinhuber der Einstieg ins automatisierte Biegen flexibel, einfach und schnell

gelungen. „Dank der An- und Abkoppelmöglichkeit kann ich die Automatisierung flexibel einsetzen und Mitarbeiter von monotoner Arbeit entlasten. Auch kleinere, wiederkehrende Serien lassen sich effizient fertigen – der Rüstaufwand ist gering“, fasst Gerhard Steinhuber die Vorteile der Lösung zusammen und Ferdinand Steinhuber ergänzt: „Mich beeindruckt die Bearbeitungsqualität. Der Roboter greift jedes Teil exakt gleich und schlägt es präzise an. Das ist bei asymmetrischen Bauteilen besonders wichtig.“

Ausblick

„Wir waren mit unseren Erweiterungen und Investitionen in den letzten Jahren sehr aktiv“, sagt Ferdinand Steinhuber. „Jetzt ist es an der Zeit, sämtliche Prozessabläufe zu hinterfragen und zu verbessern. Mit dem automatisierten Biegen haben wir einen großen Schritt in die richtige Richtung gemacht.“ In den nächsten Monaten will Gerhard Steinhuber weitere Teile zur Fertigung auf der Flex Cell umstellen. „Gut möglich, dass wir dann erneut in eine Flex Cell investieren.“

Erfahren Sie mehr über unsere Produkte

Flex Cell

Die Biegeautomatisierung Flex Cell verwandelt die manuelle TruBend 7050 in die schnellste Biegezelle von TRUMPF. Die mobile Roboterzelle lässt sich einfach an die Biegemaschine anschließen – und ebenso schnell wieder abkoppeln. Ein großzügig dimensionierter Rohmaterialspeicher und die kompakte Aufstellfläche sind optimale Voraussetzungen für den Einstieg ins automatisierte Biegen.

Zum Produkt

TruBend 7050

Die TruBend 7050 ist ein Musterbeispiel für das perfekte Zusammenspiel von Mensch und Maschine. Platzsparend biegt die ergonomische Highspeed-Maschine kleine und mittelgroße Teile dank Winkelmesssystem ACB prozesssicher und in sehr guter Qualität. Die Bedienung im Sitzen oder Stehen ist angenehm für den Bediener und der Rüstvorgang ist

Zum Produkt

dank BendGuard Automatic zudem extrem schnell und sicher.

Stand: 25.06.2025