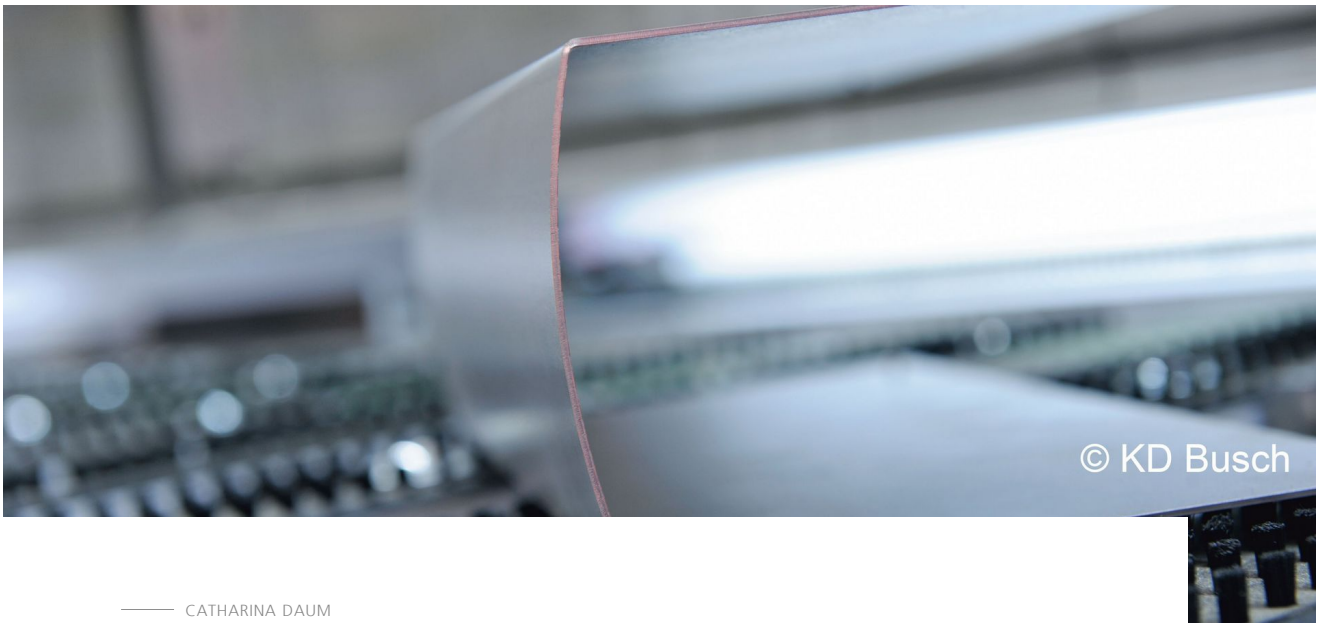


CATHARINA DAUM

Bickel hat den Bogen raus

Die Bickel Blechtechnik in Oberderdingen setzt auf Schwenkbiegen von TRUMPF und nutzt seit Dezember 2014 die weltweit erste TruBend Center 5030. Mittlerweile bietet die Maschine Kunden in ganz Europa neue Fertigungsmöglichkeiten.

Denkt Jürgen Bickel ans Schwenkbiegen, erinnert er sich an seine Anfänge als Bauschlosser anno 1983: Mit einem TRUMPF Kopiernibbler, einer gebrauchten Schlagschere und einer manuellen Schwenkbiegemaschine startete er seine Firma. Im Dezember 2014 hat Bickel das Schwenkbiegen wieder eingeholt. Er erhält als erster Kunde weltweit eine TruBend Center von TRUMPF. Entscheidend für Bickel Blechtechnik sind die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der Anlage. Schließlich hat sich das Unternehmen längst von margenschwachen Serienaufträgen verabschiedet. Jürgen Bickel und sein Team punkten vielmehr mit individuellen Lösungen für Sonderanfertigungen, die sie dann als Prototypen und in Serien realisieren.

Die Flexibilität der TruBend Center auch bei kleinen Teilen resultiert aus dem einzigartigen Maschinenkonzept: Als einziges Unternehmen in der Branche bietet TRUMPF eine zusätzliche Höhenachse am Teilemanipulator.

Die Schwenkbiegetechnologie der TruBend Center 5030 bietet uns neue Möglichkeiten.

Das ermöglicht eine bisher unerreichte Vielfalt. Denn der Teilemanipulator kann die Werkstücke an unterschiedlichen Positionen fixieren. Bauteile mit negativen Kantungen und sehr schmale Profile lassen sich dadurch problemlos fertigen. Bereits mit den Standardwerkzeugen ermöglicht die TruBend Center eine große Format- und Formenvielfalt: kürzeste Schenkellängen, hohe Schachteln, kleine Profile, darüber hinaus Bauteile mit Umformungen, Ausnehmungen und unterschiedlichsten Radien sind möglich. Gut gelöst ist auch die Bearbeitung von Lochblechen. Flexibel positionierbare Sauger oder optionale Magnethalter fixieren die Bleche unverrückbar.

„Die Schwenkbiegetechnologie der TruBend Center 5030 bietet uns neue Möglichkeiten", bestätigt Bickel. „Das hat auch unsere Kooperationspartner zu modernem Design inspiriert." Viele Blechkomponenten ziert jetzt eine gewölbte Front. Ein Gehäuseteil zeigt zudem, wie sich die Schwenkbiegetechnologie und das Gesenkbiegen ideal ergänzen können. Im Radiusbiegen auf der TruBend Center bekommt es zunächst seine gewölbte Front. Danach erhält es auf der Abkantpresse maßgenaue lange Schenkel.



Für Geschäftsführer Jürgen Bickel und seine Tochter Melanie sind die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten der TruBend Center entscheidend. Das Unternehmen hat sich auf individuelle Lösungen spezialisiert und die Maschine bietet die Flexibilität, die es dafür braucht. (Foto: KD Busch)



Seit Dezember 2014 steht die erste TruBend Center von TRUMPF bei Bickel Blechtechnik und sorgt dort für eine bisher unerreichte Teilevielfalt. (Foto: KD Busch)



Gut gelöst ist die Bearbeitung von Lochblechen. Flexibel positionierbare Sauger oder optionale Magnethalter fixieren die Bleche unverrückbar. (Foto: KD Busch)

Der Weg zur TruBend Center hat bei Bickel Blechtechnik eine lange Vorgeschichte. Gut fünf Jahre treibt den Firmeninhaber das Thema Schwenkbiegen um. Nahezu alle am Markt verfügbaren Angebote wurden von ihm und Fertigungsleiter Roland Jenz auf den Prüfstand gestellt. Aber erst nach der Übernahme von Codatto durch TRUMPF stimmte das Gesamtpaket. Bickel: „Die Flexibilität der Maschinen aus dem italienischen Lonigo hat uns schon lange überzeugt. Seit TRUMPF Produkt und Know-how übernommen hat, bekommen wir auch das Serviceversprechen, das wir brauchen." Denn schließlich steht bei der Bickel Blechtechnik auch im Störfall keine Maschine lange still. Das Team sorgt selbst für Wartung und Instandhaltung und schätzt den prompten TRUMPF Ersatzteilservice und die kompetente Hersteller-Hotline.

Wer

Bickel GmbH Metallbau Blechtechnik, Oberderdingen. Gegründet 1983, 40 Mitarbeiter.

Was

Bei Bickel werden mit modernsten Maschinen, hochwertige Teile unter anderem für die Bereiche Apparatebau, Maschinenbau und Schaltschrankbau aus Stahl, Edelstahl und Aluminium gefertigt. Der Fokus liegt dabei auf fertigen Baugruppen für den Sonderbau.

Womit

TruBend Center 5030 und TC 500 R-13



CATHARINA DAUM
TRUMPF MEDIA RELATIONS, PRESSEREFERENTIN