

JENNIFER LIEB

Alles im Griff: Laser macht Werkzeugmarkierung lange lesbar

Wer im Werkzeugkoffer nach einem Schraubenzieher greift, soll auf einen Blick wissen, dass er die richtige Größe in der Hand hat. Bei den Produkten von PB Swiss Tools klappt das jetzt auch nach jahrelanger Nutzung – dank Laserbeschriftung mit einem Markierlaser von TRUMPF.

Marco Baumann, CEO von PB Swiss Tools, betrachtet stolz einen frisch beschrifteten Schraubenzieher der neusten Produktreihe. Gestochen scharf zieren das Logo und die Beschriftung den Werkzeuggriff. Für Baumann, der das Familienunternehmen in der fünften Generation führt, ist es mehr als nur ein optisches Detail – es ist ein weiterer Schritt hin zu dem Ziel, das schon sein Uhrgroßvater Paul Baumann vor über 100 Jahren im Herzen des Schweizer Emmentals verfolgte: Mit innovativen Techniken Werkzeuge zu fertigen, die über Jahre halten.

Das passende Werkzeug auf den ersten Blick

Die Beschriftung ihrer Werkzeuge ist für PB Swiss Tools von großer Bedeutung. „Sie gehört nicht nur wegen dem Firmenlogo zum Erscheinungsbild unserer Produkte dazu. Mit ihr erkennen die Anwender auf den ersten Blick den passenden Schraubenzieher“, erklärt Adrian Kernen, Project Manager Engineering bei PB Swiss Tools. Dazu färbt PB Swiss Tools die Endkappen der Handgriffe für jeden Werkzeug-Typ verschieden ein. Die Beschriftung unterstreicht diesen Effekt: Ein Symbol des jeweiligen Schraubprofils lässt den Handwerker Kreuzschlitz, Torx oder Innensechskant Inbus fix erkennen. „Bisher haben wir bei der Beschriftung der Schraubenzieher ein Druckverfahren angewendet. Das ist sehr zeitaufwendig und der Aufdruck reibt sich mit der Nutzung stetig ab. Hinzu kommt das Thema Arbeitssicherheit, da unsere Mitarbeiter bisher mit Lösungsmitteln arbeiten müssen“, sagt Kernen. Damit die Beschriftung genauso hochwertig ist wie die Werkzeuge selbst, muss ein neues Verfahren her.



Für den schnellen Griff zum richtigen Werkzeug markiert der Laser die Endkappen der Werkzeuge mit dem Symbol des jeweiligen Schraubprofils.



Adrian Kernen kontrolliert die Qualität der fertigen Werkzeuge: Mit dem Laser ist die Beschriftung der Griffe ebenso hochwertig wie die Werkzeuge selbst.



Dank des Markierlasers müssen die Mitarbeiter die Griffe nicht mehr händisch beschriften.

Mit dem Laser hält es länger

Das Unternehmen entscheidet sich für das Markierlasern. „Wenn wir für die Beschriftung keine Farbe mehr auftragen, wird diese auch nicht mit der Zeit abgetragen. Das Markieren mit Laser ist also viel langlebiger und wir sparen uns die Trocknungszeit", erklärt Kernen. Dazu nutzt PB Swiss Tools aber nicht irgendein Markiersystem. „Wir arbeiten schon seit einiger Zeit mit TRUMPF zusammen und wurden immer gut beraten und unterstützt. Für uns war klar, dass wir auch für unsere Beschriftung auf TRUMPF setzen", sagt Marco Baumann.

Nach einigen Tests erweist sich der TruMark 3330 UV-Laser als die beste Wahl. Denn für die einwandfreie Lesbarkeit markiert PB Swiss Tools seine Kunststoffgriffe je nach Farbton in schwarz oder weiß. Dazu stimmen sie die Laserparameter genau auf das Griffmaterial ab. „Der Markierlaser eignet sich aufgrund seiner UV-Wellenlänge hervorragend zum Beschriften von Polymeren und dank seiner hohen Pulsenergien arbeitet er hochproduktiv", so Kernen. Das klappt nicht nur bei der praktischen Standardbeschriftung: „Wir sind mit den Motiven sehr flexibel und können individuelle Kundenwünsche ohne großen Aufwand umsetzen", erklärt Kernen.

„Dank TRUMPF liefern wir Qualität, die unsere Kunden auch noch nach Jahren buchstäblich spüren."

Marco Baumann, CEO von PB Swiss Tools

Produktiv durch Automatisierung

PB Swiss Tools nutzt für die Montage von über 200 verschiedenen Schraubenziehern eine vollautomatisierte Anlage. Ein großer Schritt für das Unternehmen: „Bisher fügten unsere Mitarbeitenden die Werkzeugklingen per Hand mit den Griffen zusammen, um sie anschließend manuell zu bedrucken. Mit der neuen Anlage vereinen wir die beiden Fertigungsschritte, denn wir konnten den Beschriftungslaser ganz einfach integrieren", sagt Baumann. Das spart dem Unternehmen einiges an Zeit, wie Kernen erklärt: „Die Anlage hat eine Taktzeit von fünf Sekunden. Das heißt: Alle fünf Sekunden ist ein Schraubenzieher fertig montiert und beschriftet. Damit steigt unsere Produktivität deutlich."



Für eine einwandfreie Lesbarkeit markiert der Laser die Griffe je nach Farbton in schwarz oder weiß.



Dank Integration des Markiersystem in eine automatisierte Montage-Anlage ist alle fünf Sekunden ein Schraubenzieher fertig montiert und beschriftet.



PB Swiss Tools beschriftet über 200 verschiedene Schraubenzieher mit dem TRUMPF Markiersystem TruMark 3330.

Die Entwicklung geht weiter

Baumann blickt hoffnungsvoll in die Zukunft: „Am liebsten möchten wir alle unsere Produkte mit dem Laser markieren." Den Worten ließ er schon Taten folgen und hat bereits ein weiteres TRUMPF Markiersystem angeschafft. Mit der TruMark Station 5000 und einem TruMark 3330 Markierlaser testet PB Swiss Tools Kleinserien, um nach und nach weitere Produkte mit der vollautomatischen Anlage mit integriertem Markiersystem zu produzieren. Effizient und in bester Qualität, versteht sich, denn: „Wir sind stolz darauf, dass wir die Familientradition fortführen können und dank TRUMPF Qualität liefern, die unsere Kunden auch noch nach Jahren buchstäblich spüren", sagt Baumann.



JENNIFER LIEB

TRUMPF GROUP COMMUNICATIONS