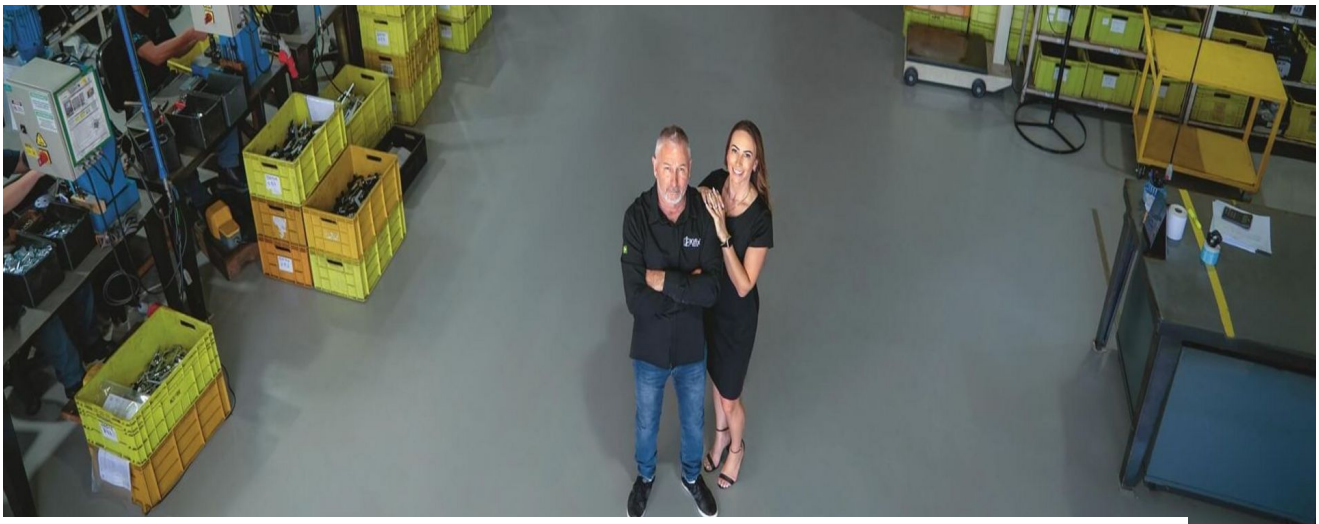


RAMONA HÖNL

Del desempleo al convertirse en líder del mercado: sujeciones para todo el mundo

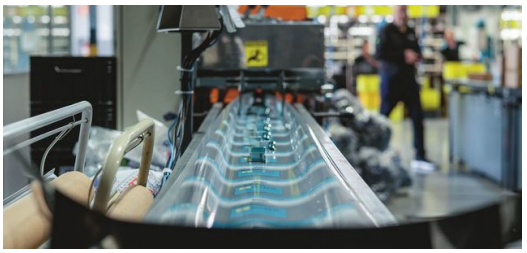
La historia de éxito de Juárez Santini comenzó con un acontecimiento inesperado. En 2004, este padre de familia de Caxias do Sul (Brasil) perdió su trabajo como director comercial. Sin embargo, Santini no es de los que se rinden cuando la vida les presenta una crisis. Es un hombre de acción que tomó las riendas de su destino. Santini lo apostó todo a una sola carta, fundó la empresa Kifix y la convirtió en líder del mercado brasileño de sujeciones. A sus dos máquinas de corte por láser de TRUMPF las denomina "el corazón de la empresa".

Una consulta que abre puertas

Caxias do Sul es una vibrante región industrial con poco más de 500 000 habitantes en el sur de Brasil. El Océano Atlántico está a unos 170 kilómetros y la frontera con Uruguay a unos 550 kilómetros. Cualquiera que se dedique a la soldadura en Brasil y desee fijar las piezas de trabajo de forma fiable conoce este lugar. Caxias do Sul es el hogar de Santini, donde fundó Kifix, el fabricante líder de sujeciones. Su principal fuente de inspiración al principio: el azar. Cuando se quedó sin trabajo, Santini empezó a vender herramientas por cuenta propia. Un día, un cliente pidió una sujeción especial. Para Santini, las sujeciones eran territorio desconocido. Sin embargo, se puso manos a la obra, encargó el diseño de la sujeción y la fabricó en un taller. El cliente quedó encantado. Santini aún más. Para muchas empresas de mecanizado de chapa, sería una gran ventaja poder sujetar sus componentes con sujeciones exactas durante la soldadura. Así nació la idea para Kifix y el negocio de las sujeciones: su empresa debía ofrecer el modelo adecuado para cada aplicación de soldadura: sujeciones grandes, pequeñas, pesadas, ligeras, cuadradas y redondas, para así apoyar a las empresas en todos los trabajos de soldadura profesionales.



La empresa de Juárez Santini y su hija Caroline fabrica unas 30 000 pinzas al mes.



Fabricación moderna: el embalaje de las sujeciones se realiza de forma automática. La producción se realiza con tecnología láser de TRUMPF.

1500 variantes de sujeciones

En la actualidad, Kifix produce unos 1500 productos en 1500 metros cuadrados con la moderna tecnología láser de TRUMPF. El segmento principal son las más de 1000 variantes de sujeciones. "Fabricamos alrededor de 30 000 sujeciones al mes, nuestra cuota de mercado en Brasil es de alrededor del 80 por ciento. Estamos creciendo a nivel internacional y suministramos nuestros productos a más de 50 países, entre ellos Uruguay, Chile y México, pero también a Europa y Estados Unidos", explica Felipe Gobbi, responsable de ventas internacionales en Kifix.

Las máquinas de corte por láser de TRUMPF desempeñan un papel clave en la historia de éxito de Kifix. En 2012, Santini compró una TruLaser 1030, en ese momento todavía con un láser de CO_2. Con ella, Kifix dio un salto decisivo hacia adelante. A partir de entonces, ya no tenía que comprar chapas troqueladas de otros proveedores, sino que podía producir todo el mismo. "Con la tecnología láser de alta precisión de TRUMPF hemos podido seguir evolucionando en cuanto a calidad, variedad de productos y rendimiento. El acabado de las piezas ya era, desde el primer momento, de una calidad muy superior. Además, desde entonces somos independientes de los proveedores", afirma Santini.

Potentes artículos fabricados con piezas de precisión

"Tenemos las sujeciones más fuertes del mercado", subraya el director de ventas Gobbi. La fuerza de sujeción con la que la sujeción Kifix más fuerte presiona una pieza es de hasta 40 000 Newton. Cuando el modelo estrella entra en acción, es como si un elefante asiático macho se mantuviera en equilibrio sobre la pieza de trabajo con una de sus patas. "Un punto clave son los agujeros en las chapas. Solo las máquinas de corte por láser de TRUMPF proporcionaron la precisión requerida para que las piezas móviles encajaran exactamente y pudiéramos generar estas fuerzas tan elevadas", explica Gobbi.

> **Sin TRUMPF no estaríamos donde estamos hoy.**
>
> Juárez Santini, fundador y director de Kifix

Paquete doble de productividad: pedido por la mañana, entrega por la noche

En 2021 y 2023, Kifix reemplazó su máquina de CO_2 por dos TruLaser 1030 fiber. Este modelo de máquina es ideal para producciones como la de Kifix, que fabrica muchas piezas pequeñas. Con los modernos láseres de estado sólido, esta generación de máquinas requiere muy poco mantenimiento y es muy eficiente energéticamente. Para Kifix, los ciclos de trabajo rápidos también cuentan. Las sujeciones rápidas son un negocio rápido. Muchos clientes hacen sus pedidos por la mañana y lo mejor es que reciban la mercancía el mismo día.

La tecnología láser hace que las solicitudes especiales resulten rentables.

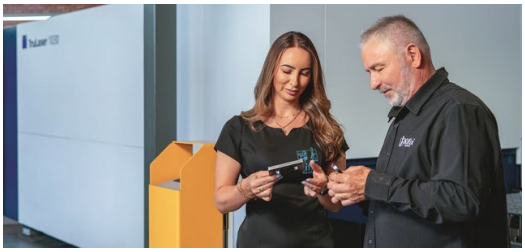
Las máquinas de TRUMPF le dieron a Kifix otra característica única. "Somos el único fabricante de sujeciones en Brasil que trabaja con máquinas de corte por láser", dice Santini con orgullo. Esta ventaja garantiza una mayor flexibilidad. Con una máquina de corte por láser es posible adaptar una pieza de chapa o modificar sus dimensiones de forma rápida y sin necesidad de cambio de utillaje. "Si un cliente desea un modelo especial de sujeciones, podemos realizar la entrega en un plazo de diez días. No tenemos cantidades mínimas de pedido y trabajamos de forma rentable incluso con series pequeñas", explica el propietario de la empresa.

Las máquinas de TRUMPF como corazón de la empresa

Santini siempre tuvo claro a qué fabricante acudiría para adquirir sus máquinas de corte por láser. La precisión, la fiabilidad y la productividad de esta empresa alemana de alta tecnología han convencido al propietario de la empresa desde el primer momento. "Nuestras máquinas de TRUMPF son el corazón de Kifix. Sin ellas, no estaríamos donde estamos hoy", comenta Santini. Según el director de Kifix, en lo que respecta al precio y a la calidad de las piezas, la empresa habría dejado de ser competitiva en algún momento. Hoy en día, la situación se ha invertido: quien quiera mantenerse a la altura en el sector de las sujeciones debe medirse con Kifix.



Una buena planificación lo es todo: Kifix puede suministrar sujeciones especiales según los requisitos del cliente en tan solo diez días. Gracias a la técnica de fabricación asistida por láser, incluso las series pequeñas son rentables.



Centrado en la calidad: el padre y la hija valoran las piezas fabricadas con precisión. No en vano, Kifix fabrica las sujeciones más potentes del mercado.



Caroline Santini representa a la próxima generación en la gestión de Kifix.

La historia de éxito continúa

Después de 22 años al frente de Kifix, Juárez Santini quiere retirarse progresivamente de la dirección de la empresa.
La próxima generación le acompaña: su hija Caroline. Ya de adolescente, solía echar una mano después del colegio. Hoy en día es directora general y asume cada vez más responsabilidades. De su colaboración con TRUMPF, valora especialmente el servicio. "El soporte de TRUMPF es de primera clase. En cada máquina que hemos comprado, el equipo se ha tomado su tiempo y ha ajustado todo exactamente a nuestras necesidades", subraya. Con su incorporación a la dirección, Caroline continúa la trayectoria de éxito de su padre. Demuestra, sobre todo, hasta dónde puede llegar una persona cuando la pasión, el valor y la precisión se unen.



RAMONA HÖNL

PORTAVOZ DE MÁQUINAS-HERRAMIENTA