

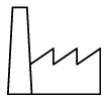
Durante décadas, la empresa familiar Roland Deeg GmbH procesó principalmente acero de construcción grueso. Hace unos 15 años, también añadió el mecanizado del aluminio. La empresa, fundada en 1996, fabrica actualmente piezas estructurales interiores de aluminio en series de hasta 300 unidades para varios fabricantes de vehículos de alta gama. Los requisitos de calidad de las piezas son enormes.



Roland Deeg GmbH

www.deeg-bleche.de

El proveedor de sistemas Roland Deeg GmbH produce para satisfacer una gama muy amplia de pedidos para la industria de mecanizado de chapa, desde simples piezas mecanizadas por láser en pedidos de una sola pieza hasta grupos de módulos acabados. Además de la industria del automóvil, esta empresa familiar del distrito de Schwäbisch Hall también suministra a sectores como el de la construcción de máquinas e instalaciones, la energía eólica y la maquinaria de construcción.



SECTOR

Mecanizado de chapa



NÚMERO DE TRABAJADORES

150

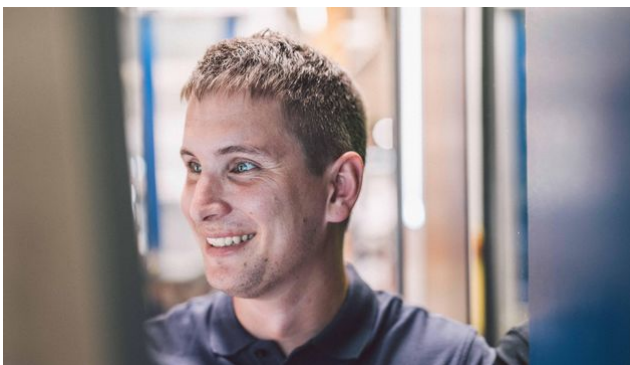


SEDE

Kirchberg/Jagst
(Alemania)

Retos

Roland Deeg produce principalmente piezas interiores de carrocería para la industria del automóvil. A menudo son piezas muy pequeñas y filigranas; además, tienen contornos complicados. También deben cumplir las normas de calidad más exigentes. La programación suele conllevar mucho tiempo. La evacuación de estas numerosas piezas pequeñas y la supresión de las microjoints necesarias hasta ahora requieren mucho tiempo y trabajo.



"La TruLaser Center 7030 facilita considerablemente el trabajo de nuestros empleados. La calidad de las piezas es máxima y la función de clasificación de las piezas terminadas elimina los errores."

MATTHIAS DEEG
DIRECTOR DE PRODUCCIÓN



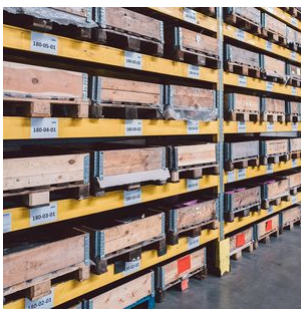
Soluciones

Para Deegs, la TruLaser Center 7030 llegó, por tanto, en el momento oportuno, ya que la dirección de la empresa de mecanizado de chapa lo supo inmediatamente: la máquina se está probando para grupos de

productos de automoción, puesto que estos deben producirse sin arañazos, rebabas ni microjoints. La interacción de las soluciones de automatización SmartGate, SmartLift y SortMaster Speed proporciona a Deeg una fiabilidad en los procesos muy elevada. Por ejemplo, el SmartGate integrado en las mesas de cepillos evita que las piezas vuelquen. Por eso ya no serán necesarias más microjoints. Incluso las piezas delicadas terminan en sus contenedores designados sin rayarse gracias a las mesas de cepillos.

Implementación

Según Deeg, la TruLaser Center 7030 cumple todos los requisitos de calidad sin ningún problema. Entre otras cosas, la mesa de cepillos desempeña un papel importante en este sentido, porque, en la TruLaser Center 7030, sustituye a los listones de apoyo de las unidades de alojamiento de útiles habituales hasta ahora. Gracias a los cepillos, es posible un mecanizado más cuidadoso en comparación con los duros listones de apoyo de las unidades de alojamiento de útiles, lo que es especialmente relevante para las finas chapas de aluminio de Deeg. Pero no solo eso: la máquina también les garantiza un trabajo fiable y sin preocupaciones especialmente con las piezas de serie. Esto significa que los empleados de Deeg solo tienen que liberar el plan de producción por la mañana y pueden extraer las piezas fabricadas de alta calidad al cabo de dos o tres días. La TruLaser Center 7030 retira las piezas terminadas de la rejilla residual de forma totalmente automática y sin arañazos. El desmontaje manual de las piezas y los largos retoques son ya cosa del pasado.



Perspectivas

Para Deeg, TRUMPF es mucho más que un proveedor de máquinas de láser. Como socios, las dos empresas colaboramos estrechamente en el desarrollo de soluciones completas para el mecanizado por láser. «Creo que el diseño marca definitivamente la dirección de las nuevas generaciones de máquinas», es el resumen de Matthias Deeg.

