

Una inversión pequeña con un gran efecto

Tras un asesoramiento sobre acerca de la producción interconectada en red, los gerentes Manuel y Julián Jiménez del subcontratista español Lasercor dieron los primeros pasos hacia la Smart Factory. Y los expertos de TRUMPF descubrieron potenciales que aportaron un gran impulso sin necesidad de una gran inversión. Esto permitió a la empresa aumentar en un 15 por ciento el grado de aprovechamiento de sus máquinas de corte por láser y plegado TRUMPF.

Lasercor

www.lasercor.com

Lasercor suministra soluciones individualizadas de chapa a las industrias automovilística, aeronáutica, energética, agrícola y electrónica. Además del corte de tubos por láser y el grabado, el subcontratista ofrece también desde hace poco la soldadura por láser. En los segmentos clásicos del corte por láser y el plegado, Lasercor compite en primera división con un aprovechamiento de las máquinas del 80 por ciento.

SEDE
Madrid

NÚMERO DE TRABAJADORES
110

SECTOR
Diversos

Retos

Desde su fundación en el año 2000, el contratista Lasercor ha pasado de ser un especialista en el corte por láser y el plegado a convertirse en un todoterreno en el procesamiento de chapa. De este modo, durante los últimos años la empresa se ha hecho con un parque de máquinas altamente avanzado. Cinco instalaciones de mecanizado por láser y otras cinco máquinas de plegado de TRUMPF prestan servicio en la producción de Lasercor. Con el tiempo se hizo patente que, sin el desarrollo de los procesos, a la larga no sería posible aprovechar de forma eficiente el potencial de las rápidas máquinas. Así que Lasercor decidió que era necesario optimizar a marchas forzadas todos sus procesos.

Soluciones

Los gerentes de Lasercor Manuel y Julián Jiménez optaron por un asesoramiento de cinco días sobre Smart Factory ofrecido por TRUMPF. Para ellos era crucial contar con una visión crítica desde fuera: "Y como se puso de manifiesto durante el asesoramiento, de hecho no fueron necesarias grandes inversiones para dar nuestros primeros pasos hacia la Smart Factory. Lo que nos dio el empujón definitivo fueron pequeñas pero altamente eficaces adiciones a los equipos, alguna que otra optimización de los procesos y un aprovechamiento más eficiente del software ya existente", explica Jiménez.



"Mediante pequeñas soluciones en las estaciones de plegado y en las máquinas de mecanizado por láser, hemos logrado desterrar el papel de la producción y ahorrar mucho tiempo."

JULIÁN JIMÉNEZ
GERENTE DE LASERCOR

Implementación

Mientras que, en el pasado, las cinco estaciones de plegado contaban con un solo monitor con el software de control de la producción TruTops Fab que los empleados debían compartir, tras la propuesta de TRUMPF cada una de las máquinas de plegado está equipada con su propio monitor FAB-Monitor. Esta medida permite ahora a los operarios procesar los pedidos directamente en la máquina, sin papel ni tiempos de espera. Además, el operario identifica y activa ahora desde TruTops Fab la impresión de etiquetas para cada pedido y aplica las pegatinas directamente sobre las piezas cortadas, con el consiguiente ahorro de tiempo. Hasta ahora, las etiquetas se imprimían en la oficina técnica. También ha demostrado su eficacia una pequeña optimización del sistema de gestión del área de producción. En Lasercor se registran y analizan los parámetros de máquina mediante TruTops Monitor. Ahora, los valores característicos resultan visibles y garantizan la transparencia en todo momento. Dichos valores posibilitan una planificación optimizada y una intervención rápida en caso de avería.







Perspectivas

Recientemente, Lasercor ha ampliado en 4500 metros cuadrados el almacén de materiales y ha invertido en máquinas adicionales. Jiménez: "Nuestro objetivo es la producción totalmente automática. No es algo que pueda conseguirse de la noche a la mañana. Pero la ventaja de una empresa familiar es que podemos introducir innovaciones con rapidez. Las medidas adoptadas hasta ahora nos han permitido incrementar en un 15 por ciento el grado de aprovechamiento de nuestras máquinas de corte por láser y de plegado. Esto nos anima a continuar por este camino".

Más información sobre los productos



Smart Factory Consulting

Desde la idea inicial hasta la implementación concreta: TRUMPF es su acompañante en el camino hacia la Smart Factory. Sabemos que no hay dos caminos iguales. De ahí que nuestras soluciones sean tan individuales como usted. Planifique sistemáticamente junto con nuestros expertos los siguientes pasos para su proceso de mecanizado de chapa interconectado en red.

Zum Produkt □