



Autz + Herrmann GmbH

www.autz-herrmann.de

El proveedor de sistemas Autz + Herrmann trabaja para clientes de los sectores de la impresión, la máquina-herramienta, la construcción de fachadas, la tecnología alimentaria y la médica, y está cerrando el último hueco de su cartera con la adquisición de un TruLaser Robot 5020. La flexibilidad obtenida es el resultado de una actitud positiva.

SECTOR

Mecanizado de chapa

NÚMERO DE TRABAJADORES

110

SEDE

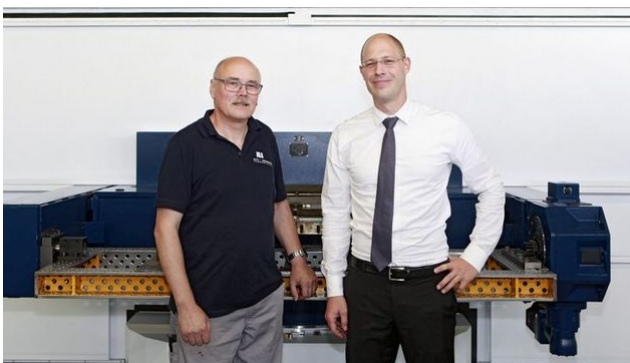
Heidelberg (Alemania)

APLICACIONES

- Corte por láser
- Plegado
- Soldadura por láser

Retos

Hasta ahora, Autz+Herrmann siempre ha tenido que rechazar las solicitudes de los clientes de piezas que se unen mediante soldadura por conducción térmica. Además, los pasos de producción anteriores no están orientados a la soldadura por láser. Hasta ahora, la empresa ha realizado a mano el acabado de muchas piezas con soldadura con gas inerte-wolframio, lo que conlleva una enorme cantidad de tiempo.



"Esta máquina nos ofrece muchas posibilidades nuevas. Eso hace que el trabajo sea aún más interesante."

OTTO MAY

DIRECTOR DEL ÁREA DE SOLDADURA POR LÁSER DE AUTZ + HERRMANN



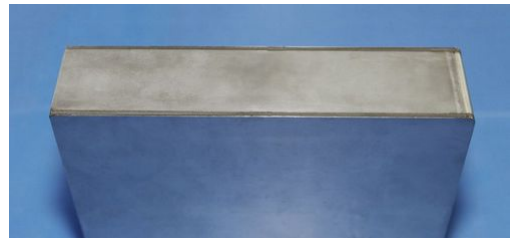
Soluciones

Autz + Herrmann invierte en un TruLaser Robot 5020. La instalación está equipada con numerosas funciones que hacen más cómoda la soldadura por láser. «Para nosotros era importante disponer de la opción de enfoque motorizado, que nos permite cambiar en un instante entre un cordón conductor del

calor con poca profundidad de soldadura y un cordón de soldadura profundo», dice el gerente Florian Friedrich. Gracias a sus años de experiencia en la soldadura por láser, Autz + Herrmann también tiene en cuenta los pasos de trabajo previos o la construcción del dispositivo de sujeción, con la ayuda de TRUMPF. «En el futuro, nos gustaría ampliar aún más nuestra experiencia. Por ello, asistimos a un seminario sobre «diseño de dispositivos» en TRUMPF", dice Friedrich. El gerente está seguro: con la tecnología láser, Autz + Herrmann seguirá teniendo éxito en el futuro.

Implementación

El TruLaser Robot 5020 está equipado con un láser de disco de 3 kW y dispone de una lente de colimación programable y móvil que ajusta automáticamente la posición focal dentro de la óptica. Además, cuenta con una protección anticolidión integrada mediante un acoplamiento magnético en el cabezal láser, así como con la unidad de sensores de cordón fuera de línea TeachLine. Esto corrige automáticamente las tolerancias de las piezas y de los útiles y garantiza la estabilidad de los procesos.



Perspectivas

El gerente Friedrich ha elaborado un plan de tres puntos: en primer lugar, se ponen a prueba todos los productos existentes y, cuando tiene sentido, se rediseñan para la soldadura por láser. Además, hay que dar a conocer las ventajas del proceso a más clientes mediante una mayor adquisición. Autz + Herrmann también quiere ofrecer productos completamente nuevos. Por ejemplo: «Los armarios eléctricos en el sector de la robótica, que hoy en día suelen fabricarse en Asia. La soldadura por láser es ideal para ellos», dice Friedrich.

