¡Pequeño pero perfecto!

En Mebak Metallbau GmbH, la flexibilidad es importante, explica el director Ronny Freitag. "Producimos una gran cantidad de productos distintos y utilizamos numerosos materiales. Una automatización adecuada ofrece el impulso decisivo". Sin embargo, no ha sido fácil para él y el codirector André Barten conseguir una instalación para sustituir las dos máquinas existentes. "Queríamos un láser 2D que trabajara con rapidez y que fuera eficiente en cuanto a material y energía. Para esto queríamos una solución de automatización que se ajustara a nosotros y que nuestros procesos existentes no se vieran perjudicados". Durante tres años estuvieron buscando en el mercado hasta que por fin encontraron lo que buscaban. "Cuando dimos con la TruLaser 1030 fiber con la nueva solución de automatización de almacén de material, lo tuvimos claro", explica Barten. "Esta solución compacta se adapta perfectamente a nosotros y a nuestros procesos."

Mebak Metallbau GmbH

www.mebak.de

La empresa Mebak Metallbau GmbH se fundó en 1958 como cooperativa de producción artesanal. En 1990 se transformó en una sociedad limitada. Mientras que la empresa se dedicaba entonces a la construcción de metal, de vehículos y de calefacción y ventilación, Ronny Freitag y André Barten se centraron exclusivamente en la construcción de metal cuando compraron la empresa en el año 2011. Como proveedor de sistemas, hoy en día Mebak Metallbau ofrece servicios de la cadena de procesos completa en la chapa: desde la construcción hasta el montaje y la entrega, pasando por la transformación y el acabado. Los clientes proceden del sector del mobiliario de oficina, el equipamiento comercial y la tecnología médica.

SECTOR
Mecanizado de metal

NÚMERO DE TRABAJADORES
39

SEDE
Schönberg (Alemania)

PRODUCTOS TRUMPF

- TruLaser 1030 fiber
- TruLaser Tube 5000
- TruArc Weld 1000
- TruBend 7050

APLICACIONES

- Corte por láser
- Plegado
- Mecanizado de tubos por láser
- Soldadura por láser

Retos

La empresa Mebak existe desde 1958. El espacio es escaso, a diferencia de las nuevas empresas

asentadas en terrenos no urbanizados. Como inversión para reemplazar dos máquinas existentes, los directores Ronny Freitag y André Barten también tienen en cuenta que no se plantean una gran solución. "Una de nuestras máquinas disponía de una alimentación de material de una bandeja. Queremos volver a tener algo así. En cualquier caso, que sea más rápido y más eficiente en cuanto a material y energía", explica Freitag. "Y que tampoco sea más grande. Queremos evitar grandes medidas de conversión, así como modificaciones de nuestros procesos existentes". Sin embargo, las soluciones potentes y compactas eran escasas en el mercado. Después de buscar durante tres años, Freitag y Barden encontraron la solución perfecta.

"Además de las cuatro zonas de almacenamiento en el almacén de material, tenemos dos bandejas vacías. En uno de ellos podemos preparar el material de reposición en paralelo durante el tiempo de producción, y en el otro podemos clasificar las piezas terminadas."

RONNY FREITAG
GERENTE, MEBAK METALLBAU GMBH

Soluciones

El nuevo almacén de material compacto de TRUMPF es la solución de automatización óptima si se dispone de poco espacio. "El almacén de material utiliza nuestra TruLaser 1030 fiber. Es tan rápido que sin la automatización tendríamos un problema para proporcionar material sin que haya estados de inactividad", dice André Barten. En Mebak, las cuatro zonas de almacenamiento del almacén de material se adaptan perfectamente a los procesos de producción. "Las dos zonas de almacenamiento intermedias las llenamos con las chapas estándar que utilizamos con más frecuencia. En la parte inferior almacenamos el material para los pedidos diarios y en la parte superior las piezas terminadas, ya que desde ahí se clasifican mejor", explica Ronny Freitag. El almacén de material se controla a través del plan de producción. El director solo establece la secuencia de ejecución de los pedidos y el almacén de material se carga de forma correspondiente. "Según el volumen y el tipo de pedidos, la TruLaser 1030 fiber funciona hasta seis horas sin intervención humana", afirma Freitag. "La ventaja de esto es que nuestros trabajadores pueden operar dos máquinas al mismo tiempo." Si queda tiempo entremedias, las piezas terminadas de la bandeja adicional se pueden clasificar o se puede preparar nuevo material en otra bandeja adicional para el almacén de material; todo esto durante el tiempo de producción y de forma completamente flexible.

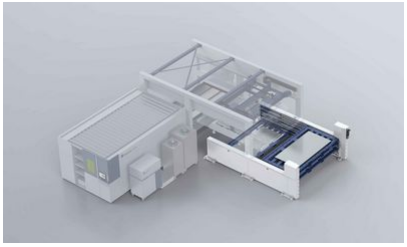
Implementación

Desde que Ronny Freitag y André Barten se decidieron a adquirir la TruLaser 1030 fiber con almacén de material, todo va con mucha rapidez; Freitag explica: "TRUMPF nos ha ayudado desde el principio. El desmontaje de las máquinas existentes, la entrega y puesta en marcha de la nueva solución: todo se ha llevado a cabo en muy poco tiempo. "Un curso de manejo de dos trabajadores permitió el trabajo productivo con la instalación desde el principio. "Solo eso nos ha convencido de que hemos hecho una buena apuesta con este pack completo y con TRUMPF como socio", afirma satisfecho Ronny Freitag.

Perspectivas

Ronny Freitag y André Barten están completamente satisfechos con sus nuevas inversiones. "Todo va como es debido. ¿Qué más se puede pedir?", resume Barten y completa Freitag. "No solo vemos la inversión inicial, sino, sobre todo, lo que sucede después. Creemos que con TRUMPF estamos en buenas manos".

Más información sobre nuestros productos



Almacén de material

El almacén de material amplía la capacidad de fabricación durante el día y la noche. Después de equipar el microalmacén con materia prima, esta se suministra con una unidad de carga automática de la máquina de corte por láser. La descarga de la plancha cortada también se realiza en el almacén de material. Según el tipo y el volumen del pedido, la máquina láser funciona durante horas sin intervención manual. Durante este tiempo, el operador de la máquina puede dedicarse a otras tareas.

Zum Produkt

TruLaser 1030 fiber

Con la TruLaser 1030 fiber se realiza el corte por láser pulsando un botón. Ofrece muchas funciones desde el punto de vista tecnológico y vale la pena nada más que por su baja utilización. Los bajos costes de servicio y de inversión junto con el máximo rendimiento se encargan de ello.

Zum Produkt