S&S Steinhuber GmbH

steinhuber-blechverarbeitung.com

S&S Steinhuber GmbH se fundó en Gunskirchen, Austria, en 1997 y cuenta con 75 empleados. Gracias a inversiones audaces, la empresa ha pasado de ser un mero fabricante por contrato de corte por láser a un proveedor de servicios completos, que suministra a sus clientes piezas sencillas de chapa y componentes completos. Los sistemas láser de alta productividad y el aumento del tamaño de los lotes exigían la optimización de los procesos de producción posteriores. Los gerentes Ferdinand y Gerhard Steinhuber equiparon inicialmente una máquina existente con el sistema flexible y reequipable de automatización de plegado Flex Cell de TRUMPF para eliminar el "cuello de botella" del plegado. Al poco tiempo, la productividad aumentó y los plazos de entrega se acortaron. Y lo que es más, los Steinhuber no solo pudieron aliviar la carga de sus trabajadores cualificados con el componente de automatización flexible, sino entusiasmarlos de verdad. Por eso han pisado el acelerador de la automatización y la producción con la compra de otra TruBend 7050 con Flex Cell en un plazo de seis meses.

SECTOR

Fabricante por contrato para el mecanizado de chapa

NÚMERO DE TRABAJADORES

75

SEDE

Gunskirchen (Austria)

PRODUCTOS TRUMPF

- TruLaser 5030 TruLaser 5030 fiber TruMatic 7000 TruBend 7050 TruBend 7036 TruBend 5230 TruBend 5320

APLICACIONES

- Corte por láser
- Plegado
- Mecanizado de láser y punzonado

Retos

Los láseres de alta productividad y las máquinas combinadas de punzonado y corte por láser requieren la optimización de los procesos de mecanizado posteriores. "No podemos aumentar nuestra producción y acortar los plazos de entrega sólo con procesos de corte rápidos", explica Gerhard Steinhuber. Se plantea cómo controlar el cuello de botella del plegado sin invertir en una célula de plegado totalmente automatizada. "Al fin y al cabo, es imposible predecir cómo evolucionará el mercado y si una inversión de este tipo acabará siendo rentable". Cuando TRUMPF presentó el sistema de automatización de plegado flexible y reequipable Flex Cell, a Gerhard Steinhuber le pareció la solución perfecta. "Una automatización que permite seguir utilizando la máquina manualmente es exactamente la flexibilidad que buscábamos".



"In nur 25 Minuten lässt sich die Flex Cell abkoppeln, verschieben, wieder ankoppeln und neu kalibrieren. Dieses Maximum an Flexibilität gibt Sicherheit."

FERDINAND STEINHUBER
KFM. GESCHÄFTSFÜHRER S&S STEINHUBER GMBH

Soluciones

Con el sistema de automatización de plegado Flex Cell de TRUMPF, la TruBend 7050 se convierte en una célula de plegado en un abrir y cerrar de ojos. "Todavía no hemos desacoplado nuestras dos Flex Cells durante el funcionamiento, pero el mero hecho de saber que podríamos seguir utilizando los sistemas manualmente nos da tranquilidad", afirma Gerhard Steinhuber. Su hermano Ferdinand añade: "Durante la formación desacoplamos la automatización del plegado una vez, y el esfuerzo fue mínimo. En solo 25 minutos la habíamos desacoplado, trasladado, vuelto a acoplar y recalibrado. A Ferdinand y Gerhard Steinhuber les convenció tanto esta flexibilidad máxima, como la alta productividad y la calidad del mecanizado. "Para nosotros, la Flex Cell es una solución ideal en términos de relación coste-beneficio", resume Gerhard Steinhuber.

Implementación

En un primer paso, los hermanos equipan una máquina de plegado TruBend 7050 existente con una Flex Cell. "Esto nos permitió empezar la producción apenas dos semanas después del curso de formación", explica Gerhard Steinhuber. Y añade a continuación: "La calidad de mecanizado era perfecta y, aunque aún no hemos probado todas las posibilidades, la productividad ha aumentado notablemente. Naturalmente, esto tiene un efecto positivo en nuestros plazos de entrega". Los hermanos Steinhuber estaban tan convencidos que, al cabo de unas semanas, encargaron otra TruBend 7050, esta vez con Flex Cell incluida.

"La programación fue un reto al principio", admite Gerhard Steinhuber. "Pero tenemos un gran equipo, que sobre todo disfrutó probando algo nuevo. Enseguida le cogieron el tranquillo". Ahora basta una hora para programar piezas sencillas. En el caso de piezas más complejas, la máquina puede tardar un poco más en estar lista para su uso, pero cuando está en marcha, funciona; y cada vez más a menudo sin intervención humana por la noche.

En la actualidad, Steinhuber pliega automáticamente más de 50 piezas diferentes y la tendencia va en aumento. "Se necesita más personal cualificado para manejarlas", afirma Ferdinand Steinhuber. "Pero también necesitamos menos trabajadores cualificado para obtener una mayor productividad. Ahora podemos reubicarles en otros lugares de forma más ventajosa".

Gracias a la Flex Cell, el acceso al plegado automatizado de Steinhuber ha sido flexible, sencillo y rápido. "Gracias a la opción de acoplamiento y desacoplamiento, puedo utilizar la automatización con flexibilidad y aliviar a los empleados del trabajo monótono. Incluso es posible fabricar series repetitivas más pequeñas de forma eficiente, ya que el esfuerzo de preparación es reducido", afirma Gerhard Steinhuber, resumiendo las ventajas de la solución. Ferdinand Steinhuber añade: "Estoy impresionado

por la calidad del mecanizado. El robot agarra cada pieza exactamente de la misma manera y la golpea con precisión, algo especialmente importante para los componentes asimétricos".







Perspectivas

"En los últimos años hemos realizado numerosas ampliaciones e inversiones", afirma Ferdinand Steinhuber. "Ahora es el momento de examinar y mejorar todos los procesos. Con el plegado automatizado, hemos dado un gran paso en la dirección correcta". En los próximos meses, Gerhard Steinhuber tiene previsto transformar otras piezas para la producción en la Flex Cell. "Es muy posible que volvamos a invertir en una Flex Cell".

Más información sobre nuestros productos



Flex Cell

El sistema de automatización del plegado Flex Cell transforma la TruBend 7050 manual en la célula de plegado más rápida de TRUMPF. La célula robótica móvil puede conectarse fácilmente a la máquina de plegado y desacoplarse con la misma rapidez. Un almacén de materias primas generosamente dimensionado y una superficie de instalación compacta son requisitos ideales para iniciarse en el plegado automatizado.

Zum Produkt



TruBend 7050

La TruBend 7050 es un ejemplo de la perfecta interacción entre el ser humano y la máquina. Gracias al sensor de ángulo ACB, la ergonómica máquina de alta velocidad pliega piezas pequeñas y medianas de forma fiable y con una calidad muy alta. El manejo, tanto sentado como de pie, resulta cómodo para el operario y, además, el proceso de equipamiento es extremadamente rápido y seguro gracias al BendGuard Automatic.

Zum Produkt

Versión: 25/06/2025

https://www.trumpf.com/es_INT/soluciones/historias-de-exito/historia-de-exito-de-nuestro-cliente-samps-steinhuber-gmbh/