Keller Laser AG

www.kellerlaser.ch

Desde el corte por láser, el plegado, la soldadura y el recubrimiento de polvo hasta el montaje y mucho más, la empresa familiar Keller Laser AG de Trimmis (Suiza) cubre toda la cadena de mecanizado de chapa. Keller Laser empezó en 1995 con una máquina láser y un empleado; hoy emplea a unas 100 personas para un parque de máquinas muy grande.

SECTOR
Mecanizado de chapa

NÚMERO DE TRABAJADORES
100

SEDE
Trimmis (Suiza)

TRUMPF desempeña un papel importante para la empresa de mecanizado de chapa suiza Keller Laser AG, tanto en su calidad de cliente como de proveedor. La relación de colaboración y la confianza mutua se ha ido afianzando durante décadas. Como clientes de prueba de la máquina láser totalmente automatizada TruLaser Center 7030, la directora ejecutiva estratégica Stefanie Schwarz-Keller y su equipo pudieron convencerse con éxito de lo que es posible con la automatización.

Retos

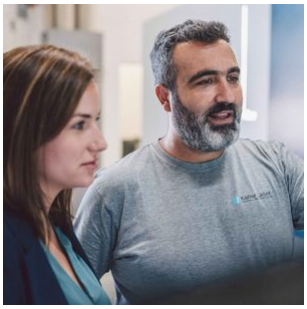
Keller Laser AG fabrica piezas de chapa y grupos de módulos completos para la construcción de máquinas, vehículos ferroviarios e instalaciones. Especialmente en el caso de las piezas complejas y filigranas que pasan por la máquina en grandes series, la fiabilidad en los procesos es uno de los mayores retos de la empresa, junto con la calidad de las piezas. Por ello, la empresa buscaba una máquina que redujera lo máximo posible los estados de inactividad debidos a las colisiones con las piezas que vuelcan, así como el trabajo de programación. Así es como Keller se convirtió en un cliente de prueba de la TruLaser Center 7030.

"He observado la máquina en funcionamiento y me he quedado sin palabras ante todo lo que se puede hacer con ella."

STEFANIE SCHWARZ-KELLER
DIRECTORA EJECUTIVA ESTRATÉGICA

Soluciones

Cuando Stefanie Schwarz-Keller vio la máquina en funcionamiento por primera vez, quedó impresionada por la perfecta interacción de hardware y software. También le convenció la amplia gama de procesos que la máquina podía asumir de sus empleados. La tediosa retirada de la rejilla residual y la clasificación en palés son cosa del pasado. La retirada segura y automática de las piezas facilita el trabajo de Keller Laser, reduce el número de pasos del proceso y ahorra tiempo. Por ejemplo, se eliminan los procesos secundarios, como los retoques debido a las microjoints. Esto no solo reduce la carga de trabajo de los empleados y acelera los procesos de producción, sino que también aumenta la calidad de las piezas. Como las piezas son absorbidas por los vasos de succión, también se reduce el peligro de producir arañazos.



Implementación

Antes de la puesta en marcha de la TruLaser Center 7030 en la planta de producción de Keller Laser, los empleados de la empresa tuvieron la oportunidad de probarla en TRUMPF en nuestra sede de Grüsch. De este modo, la empresa pudo familiarizarse con el sistema e iniciar la producción inmediatamente después de la puesta en marcha en su propia nave de producción. La máquina se abastece de materia prima desde un almacén conectado a la parte trasera. Tras el proceso de corte y la evacuación de las piezas pequeñas a través de la SmartGate, las hasta 180 clavijas de posicionamiento libre de la SmartLift levantan las piezas cortadas por debajo de la rejilla residual. Al mismo tiempo, el SortMaster Speed presiona desde arriba con sus placas de ventosas y garantiza un guiado lineal preciso durante la elevación. El cálculo de las posiciones óptimas de las clavijas y los vasos de succión también se realiza automáticamente.

Perspectivas

Gracias a la TruLaser Center 7030, muchos pasos del proceso podrían reducirse o eliminarse por completo. Para que todo el proceso de fabricación sea todavía más productivo en el futuro, la empresa tiene ahora también la vista puesta en todos los demás procesos secundarios. Las numerosas innovaciones y la automatización de la TruLaser Center 7030 proporcionan a Stefanie Schwarz-Keller y a sus empleados muchos y valiosos elementos de reflexión.