

Producción sin fin desde el rollo - Un impulso de eficiencia para la producción

Los tractores y la maquinaria agrícola Fendt no solo cuentan con muchos clientes, sino también auténticos fans. La tradicional marca con su verde característico pertenece en la actualidad al grupo estadounidense de maquinaria agrícola AGCO Corporation. En la fábrica de Asbach-Bäumenheim (Baviera) se fabrican las piezas de revestimiento exterior de cabinas y tejadillos. Aquí trabaja Florian Hammel en la planificación de fábrica y comenta: "Queríamos incrementar la producción en el corte de contornos, sin tener que ampliar la superficie de producción". La idea: cortar directamente de los rollos de chapa. Fendt se convierte en cliente de lanzamiento para la TruLaser 8000 Coil Edition, agilizando así los procesos de trabajo, aumentando la producción de componentes y reduciendo los residuos y los costes de material.



AGCO GmbH / Fendt

www.fendt.com

Fendt es una de las marcas más conocidas de alta tecnología para máquinas agrícolas como tractores o cosechadoras. La empresa, fundada en 1930, pertenece desde 1997 al consorcio de técnica agrícola estadounidense AGCO Corporation, uno de los mayores fabricantes de maquinaria y tecnología agrícola. En un entorno tan competitivo, la empresa apuesta por métodos de fabricación altamente productivos.

SECTOR	NÚMERO DE TRABAJADORES	LUGAR DE EMPLAZAMIENTO
Tecnología agrícola	7.800	Central: Marktoberdorf (Alemania)

PRODUCTOS TRUMPF	APLICACIONES
■ TruLaser 8000 Coil Edition	■ Laser Blanking
	■ Corte por láser 2D
	■ Máquina combinada de punzonado y corte por láser
	■ Corte de tubos por láser 3D
	■ Plegadora
	■ Soldadura por láser

Retos

Anteriormente, Fendt trabajaba con sistemas de corte por láser clásicos que se cargaban con planchas de chapa. Con este tipo de instalación, la empresa solo habría conseguido una mayor producción utilizando más máquinas sobre una superficie de producción mayor. "La ampliación había quedado descartada.

Teníamos que ser más productivos sobre la misma superficie", comenta Hammel. A ello se sumaba el gran número de viajes que habría que haber hecho hacia el almacén de pilas de chapas. "Como mínimo queríamos ver una reducción en este aspecto. En general, nos planteábamos una solución altamente automatizada que descargara a los trabajadores de tareas monótonas. En nuestra región es muy difícil conseguir mano de obra cualificada".



"Queríamos más potencia en el corte por láser. Y lo hemos conseguido."

FLORIAN HAMMEL (IZQUIERDA)

PLANIFICACIÓN ESTRATÉGICA DE FÁBRICA Y DESARROLLO TECNOLÓGICO EN FENDT



Soluciones

La oferta de TRUMPF para convertirse en cliente de lanzamiento de la TruLaser 8000 Coil Edition, llegó en el momento perfecto para Fendt. Hammel y su equipo de proyectos no aceptaron la invitación hasta haber calculado con precisión los efectos esperados. Y resultaron ser muy prometedores: "Con los tiempos de carga y descarga nos ahorramos unas 600 horas de trabajo al año. Y como apenas hay cambio de material al cortar del rollo, el tiempo productivo de la instalación se incrementa en un 14 por ciento aproximadamente en comparación con las instalaciones láser anteriores". Con todo, el ahorro de material supone una proporción aún mayor. Puesto que, al contrario de la chapa, el rollo no termina tras tres o cuatro metros, se puede realizar el nesting de componentes grandes de forma mucho más eficiente que en el lecho de corte por láser. "Al final conseguimos ahorrar alrededor de un 20 % de material, ¡con una producción mucho mayor!", exclaman Fendt y Hammel. La nave se prepara para la TruLaser 8000 Coil Edition.

Implementación

Y llegamos al 2023. El primer camión con rollos sobre la superficie de carga avanza directo hacia la fábrica. Un puente grúa descarga la TruLaser 8000 Coil Edition. La chapa se desenrolla y se introduce en la cámara de corte. Ahí, el cabezal láser se desliza sobre la chapa e integra los contornos. Tras la cámara de corte, dos robots de descarga toman los componentes de la banda y los depositan con cuidado. Los pocos restos que quedan son transportados de forma automática hacia el contenedor en el exterior. La producción de piezas avanza sin interrupciones. Florian Hammel está satisfecho: "Gracias al nesting aprovechamos la chapa de forma eficiente. Y conseguimos más producción con menos esfuerzo".



Perspectivas

Hammel tampoco quiere dejar pasar otro aspecto del cambio a la producción sin fin desde el rollo: "Dado que ya no tenemos que almacenar planchas y trasladarlas a la fábrica, nos ahorramos al año unos 2400 desplazamientos con carretillas elevadoras". Ahorros que se acumulan, naturalmente. "La instalación de Laser Blanking se amortiza muy rápidamente", dice Hammel sonriente. "Lo que no le voy a revelar es con qué rapidez. Pero lo he calculado y es realmente rápido".

Edición: 26/03/2024

