

Un primer paso con un gran efecto

Tras una breve visita, Ralf Stirl identificó el potencial de la empresa Schmidt GmbH de Dahlewitz, cerca de Berlín, que se había declarado insolvente en 2016. Pero Stirl tuvo claro desde el principio que debía reestructurar la empresa desde la base. Producir de manera más rápida y flexible: este era el objetivo declarado del subcontratista brandeburgués. La solución: adaptar poco a poco la propia fabricación a los estándares de Industrie 4.0. Junto con los expertos en Smart Factory, se analizaron todos los pasos del proceso y se adoptaron medidas de optimización. ¿Los primeros éxitos? ¡Impresionantes!

FBT Feinblechtechnik

www.feinblechtechnik.de

De la idea, pasando por el montaje de las piezas, hasta la serie: FBT Feinblechtechnik fabrica piezas de alta calidad para la construcción de máquinas, industria eléctrica, técnica de ferrocarriles, tecnología médica, industria química, la construcción de equipos, así como la construcción de aparatos y depósitos y también para la construcción de instalaciones.

SECTOR	NÚMERO DE TRABAJADORES	SEDE
Construcción de maquinaria	10	Dahlewitz (Alemania)

Retos

En su parque de máquinas de Brandeburgo, FBT Feinblechtechnik se centra en piezas mecanizadas por láser, piezas de cantos y módulos de soldadura de acero inoxidable, aluminio, cobre y latón de hasta 5 mm. Con el fin de poder reaccionar en el futuro de forma más flexible a los pedidos de los clientes y poder realizar una fabricación más rápida, FBT se acercó a TRUMPF para atreverse a dar juntos el primer paso hacia la Smart Factory.

Soluciones

Los expertos de Smart Factory analizan todos los pasos del proceso del parque de máquinas, desde la consulta, pasando por la confirmación del pedido, la preparación del trabajo y la programación, hasta la salida de mercancías. La primera medida de optimización en FBT se había identificado rápidamente: un nuevo diseño de la nave proporcionaría un flujo del proceso óptimo. El llamado «lean management» significa diseñar los procesos de tal modo que se desarrollen con el mínimo desperdicio posible, es decir, acortar trayectos o eliminar tiempos de búsqueda.



"Paso a paso hacia la Smart Factory, con TRUMPF como socio. Este es mi lema, y ya se ha dado el primer paso."

RALF STIRL
FBT FEINBLECHTECHNIK GMBH

Implementación

Un elemento clave del asesoramiento de TRUMPF lo constituye la ayuda a la autoayuda. Esto significa que los asesores señalan posibles soluciones que se estudian, se debaten, se desarrollan y finalmente se implementan junto con el cliente. En concreto, a fin de liberar espacio, en FBT se vendieron aquellas máquinas que ya no encajaban en el perfil de producción o que eran demasiado antiguas. FBT dispuso otras máquinas en forma de U en la nave a lo largo de los pasos del proceso. De este modo, todo se encuentra de inmediato en su ubicación óptima y los procesos transcurren conforme a los estándares definidos. Con su nueva TruLaser 3030, programada mediante el software TruTops Boost, ahora la empresa completa el recorte externo en un solo día en lugar de en 15 días.







Perspectivas

Entre los siguientes pasos marcados por los expertos en Smart Factory de TRUMPF se cuenta la necesidad de aumentar la continuidad de los sistemas. Pero FBT tampoco quiere renovar demasiado de una sola vez. «Paso a paso hacia la Smart Factory, con TRUMPF como socio»: este es el lema de la empresa, y ya se ha dado el primer paso.

Desde la idea inicial hasta la implementación concreta: TRUMPF es su acompañante en el camino hacia la Smart Factory. Sabemos que no hay dos caminos iguales. De ahí que nuestras soluciones sean tan individuales como usted. Planifique sistemáticamente junto con nuestros expertos los siguientes pasos para su proceso de mecanizado de chapa interconectado en red.