Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

www.huhle-stahlbau.de

Como proveedor global, Huhle Stahl- und Metallbau GmbH Wiesbaden planifica, construye, produce y monta soluciones individuales de construcción de acero y metal, que incluyen, entre muchas otras, la construcción de estructuras metálicas en altura, pequeños puentes y escaleras de emergencia, así como la fabricación de instalaciones de telecomunicaciones móviles y estructuras de soporte para antenas.

SECTOR
Huhle Stahl- und Metallbau GmbH

NÚMERO DE TRABAJADORES
110

FACTURACIÓN
15 millones de euros

Desafío

La empresa Huhle fue elegida como contratista principal en la construcción de la torre Kion Tower, una torre de exhibición completamente acristalada de 25 m de altura. En la torre, este fabricante líder de carretillas elevadoras puede exponer hasta ocho vehículos a la vista del aeropuerto de Frankfurt La gran parte de cristal (unas 30 toneladas del peso total) requiere una construcción de marcos de acero extremadamente estable que pesa 60 toneladas y que se sostiene con numerosas uniones atornilladas y aprox. 150 cordones de soldadura de distintas longitudes. Por eso, los cordones de soldadura de alta resistencia fueron de gran importancia en este proyecto. Además, la superficie de los bordes debía estar libre de óxido y ser geométricamente homogénea.

"Con el primer pedido ya se ha amortizado la máquina."

SEBASTIAN FEILER
JEFE DE PRODUCCIÓN DE TÉCNICA DE SOLDADURA

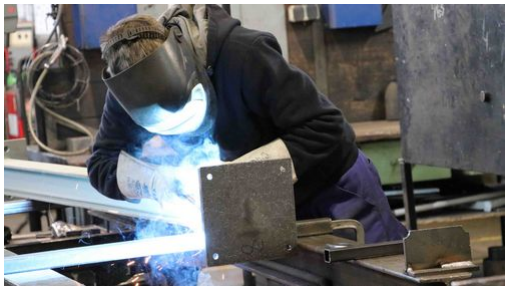
Solución

Con la achaflanadora TruTool TKF 1500 de TRUMPF, la empresa consiguió la calidad de superficie exigida de forma rápida, fiable y sin gran esfuerzo. La máquina crea bordes geométricamente uniformes y metálicos pulidos que no es necesario reprocesar. De este modo, la empresa Huhle logró ser mucho más rápida que con el otro proceso y creó las condiciones idóneas para un cordón de soldadura perfecto, que soporta todo lo que promete. A mediados de 2016, los empleados de Sebastian Feiler ya empezaron a utilizar el útil de TRUMPF y, ahora producen con él alrededor del 90 % de los bordes soldados. Los

chaflanes de tamaño excepcionalmente grande, que sobrepasan el máximo de la TKF 1500 (>15 mm de longitud de chaflán), son los únicos que se fresan y sierran en instalaciones fijas. Los oxicortes y las amoladoras de ángulo, que antes se solían utilizar, han desaparecido en Huhle.

Implementación

En la construcción de la torre Kion Tower se tuvo que trabajar a menudo en posiciones complicadas. Con un peso de 16,5 kg, no se puede decir que la TKF sea ligera, pero, gracias a su construcción ergonómica, es muy manejable. Cuando se utiliza, trabaja el material con gran autonomía y a una velocidad de trabajo de dos metros por minuto. A continuación, sin ningún procesamiento posterior, el especialista certificado de Huhle puede soldar la construcción de acero con una unión indivisible. Para la producción de pequeños componentes tales como placas superiores, la máquina también se puede sujetar en un soporte. Entonces, los expertos en soldadura de Huhle toman la pieza en la mano y la guían por la máquina. En el caso de que las chapas y los perfiles que se tienen que procesar sean grandes y pesados, funciona al revés: los empleados van a la pieza con la TKF 1500. El útil también convenció porque consiguió colocar un cordón de soldadura de 200 mm de longitud en múltiples segmentos de círculo de ocho metros de longitud siempre con una distancia de 200 mm en un pabellón. Un empleado pudo crear 144 bordes soldados en pocas horas, ya que la máquina se puede aplicar y retirar fácilmente en cualquier posición, lo cual hace que sea muy rápida.



Perspectivas

Invertir en la TKF 1500 ha valido mucho la pena según Sebastian Feiler, jefe de producción de Huhle, puesto que la máquina se caracteriza por su gran flexibilidad, además de por las muchas otras ventajas que ofrece. En Huhle se procesan principalmente aceros estándar de hasta S355, así como acero Cortenstahl y aluminio. El espesor de los materiales se sitúa en su mayoría entre 6 y 60 mm y los ángulos exigidos de los bordes soldados oscilan entre 30 y 55 grados, lo cual proporciona las mejores condiciones para la achaflanadora, también en muchos proyectos futuros.

La TruTool TKF 1500 está equipada con un potente motor de 2600 vatios. La protección de mano integrada en el motor garantiza un manejo sumamente sencillo y proporciona seguridad al trabajar. La empuñadura suave le permite trabajar con comodidad y un bajo nivel de vibración. Obtendrá siempre un resultado uniforme y libre de óxido. Con independencia de si mecaniza chapas rectas, soportes en T o

tubos, la rugosidad de la superficie se mantiene reducida.

Fuente de las imágenes: Huhle Stahl- und Metallbau GmbH