



## Interconectarse a tiempo merece la pena

La empresa Knoll Maschinenbau ha planificado precozmente su producción de forma sistemáticamente orientada al futuro y ha aprovechado todas las posibilidades para tener a disposición la suficiente capacidad de almacenamiento para los requisitos futuros y, al mismo tiempo, aumentar la productividad. La previsión mereció la pena.



### KNOLL Maschinenbau GmbH

[www.knoll-mb.de](http://www.knoll-mb.de)

La empresa familiar Knoll se fundó en Bad Saulgau en 1970 y a lo largo de los años ha ido creciendo continuamente. Hoy en día se cuenta entre los proveedores líderes de instalaciones de transporte y filtraje en el procesamiento de metales, y tiene su sede en Bad Saulgau, en el sur de Alemania. Las bombas de desplazamiento positivo de la empresa se utilizan en sectores tales como las industrias química y alimentaria. La gama se completa con sistemas de montaje y transporte altamente flexibles.

#### SECTOR

Construcción de maquinaria

#### NÚMERO DE TRABAJADORES

1.000

#### SEDE

Bad Saulgau  
(Alemania)

#### Retos

Desde su fundación hace 45 años, Knoll Maschinenbau ha ido creciendo año tras año. Se fueron añadiendo naves sucesivamente. Así pues, a partir de 2007 el equipo se enfrentó al reto de planificar una fábrica completamente nueva para el mecanizado de chapa. El objetivo era acortar los trayectos y agilizar los procesos. La capacidad de almacenamiento planteaba un desafío clave: Knoll fabrica para sus instalaciones componentes y grupos constructivos que constan de hasta siete materiales distintos, en números de unidades que van de 1 a 20. Así pues, también era determinante la rapidez con la que se llevan siempre los materiales en el momento adecuado a la máquina correcta.

### **Soluciones**

Knoll se decidió por un almacén STOPA completamente automatizado, con una longitud de 70 metros y que dispone de 1200 lugares de almacenamiento y 13 unidades de carga y descarga. El mando de estantería es el corazón del almacén. El sistema de control de la producción TruTops Fab Storage de TRUMPF regula y monitoriza el flujo de material, ordena los prealmacenamientos de material necesarios basándose en los pedidos introducidos y proporciona en todo momento información precisa sobre las existencias y el aprovechamiento de la máquina.



"En retrospectiva, en solo cuatro años hemos conseguido mucho y además lo hemos hecho todo bien."

**JOACHIM RIEBSAMEN**

JEFE DE DEPARTAMENTO DE CONSTRUCCIÓN DE ESTRUCTURAS DE KNOLL



### **Implementación**

TruTops Fab está conectado mediante una interfaz al sistema superior de planificación y control de la producción (PPS) de Knoll. La empresa utiliza esta interfaz principalmente para la administración del material. Con la implementación de la herramienta, Knoll ha dado un gran paso adelante en dirección a la Smart Factory.

### **Perspectivas**

Para Knoll ha llegado ahora el momento de utilizar los sistemas existentes en beneficio de la empresa y obtener de ellos el máximo rendimiento. Durante los últimos cuatro años, se estima que el fabricante de maquinaria ha incrementado su productividad en el mecanizado de chapa en un 20 al 25 por ciento, probablemente más. Y ahora toca seguir avanzando...



**Descubra más sobre nuestros productos aquí**



### Almacén STOPA

Los sistemas de almacenamiento grandes STOPA son más que almacenes de material: se hacen cargo de todas las tareas de un centro logístico para su producción. Gracias a la estructura personalizada, su sistema de gran almacenaje STOPA es flexible en lo que a longitud, anchura, altura y formato de chapa se refiere.



[Zum Produkt](#)



### TruTops Fab

Un software para toda su producción: con TruTops Fab tendrá máxima transparencia sobre sus procesos y los controlará desde el pedido del cliente hasta la expedición.



[Zum Produkt](#)