

金属粉末增材制造系统概览

适合您的金属应用的工业生产解决方案

从原型设计到工业批量生产。通快从 1979 年开始进入增材制造技术和激光技术领域，我们能提供满足各种应用要求的技术：激光金属熔化或激光金属熔覆。作为一家全球知名的高科技机械工程公司，我们可以为您提供包含智能监控和智能服务的全套工业解决方案。您是否正在寻找增材制造应用？欢迎联系我们的咨询顾问。



TruPrint 1000

成型空间 (成型仓):

Ø 100 × H 100 mm

到达工件最大激光功率

(TRUMPF 光纤激光器):

1 × 200 W

多激光系统选项: 2 × 200 W

光束直径: 30 / 55 µm

拆包: 内部

TruPrint 2000

成型空间 (成型仓):

Ø 200 × H 200 mm

到达工件最大激光功率

(TRUMPF 光纤激光器):

1 × 300 W

全域式多激光系统选项:

2 × 300 W

光束直径: 55 µm

预热: 最高 200°C

拆包: 内部, 具有保护气体

周边设备: 粉末管理系统

TruPrint 3000

成型空间 (成型仓):

Ø 300 × H 400 mm

到达工件最大激光功率

(TRUMPF 光纤激光器):

1 × 500 W

光束直径: 100–500 µm

预热: 最高 200°C

拆包: 外部, 拆粉站中有可更换的成型仓

周边设备: 工业零件和粉末管理系统

TruPrint 5000

成型空间 (成型仓):

Ø 300 × H 400 mm

到达工件最大激光功率

(TRUMPF 光纤激光器):

3 × 500 W 全域式多激光系统

光束直径: 100–500 µm

预热: 最高 200°C (基础机型), 最高 500°C (可选)

过程自动启动: 是

拆包: 外部, 拆粉站中有可更换的成型仓

周边设备: 工业零件和粉末管理系统

激光金属熔覆

从涂层到修复, 再到增材制造

用于 LMD 的 DepositionLine 技术方案:

涵盖光束源、送粉器、光学器件和喷嘴的可配置解决方案

兼容的系统:

TruLaser Cell 3000、

TruLaser Cell 7040、

TruLaser Robot 5020、

单独集成到您的 OEM 解决方案中

欢迎莅临我们位于太仓的增材制造展厅! 更多信息, 请访问:
www.trumpf.cn 或者关注通快官方微信公众账号。

201911 - 内容如有调整, 恕不另行通知 · 通快通过 ISO 9001 认证

通快 (中国) 有限公司

江苏省太仓市经济开发区南京东路68号 邮编 215400

电话 +86 512 5328 7700 传真 +86 512 5328 7751

邮箱 info@cn.trumpf.com 网址 www.trumpf.cn



TRUMPF



TRUMPF



工业增材制造技术

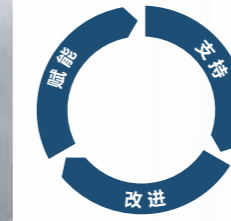
适合于各种金属 增材制造应用的 解决方案

我们的增材制造技术

可用于以下应用:

激光金属熔化和激光金属熔覆

适合于各种金属增材制造应用的解决方案



TruServices

- 紧急服务请求的响应时间 <30 分钟
- 85% 的服务问题在无需前往现场的情况下得到解决
- 24/7 备件服务
- 通快银行提供灵活的融资解决方案

■ 全球首发



激光金属熔覆

实践强大的增材系统

- 激光金属熔覆-从涂层到修复再到增材制造
- 适合于各种应用的光束源和送粉器

用于生产旋转对称组件的
高速激光金属熔覆

TruPrint 1000

同类产品中的高产型号

- 可选多激光系统：在相同时间内多加工 80% 以上的零件
- 操作简单、直观

新功能：提供自动打印多板系统选项，
应对订单高峰

TruPrint 2000

经济和高品质的 3D 打印

- 使用 55 μm 光束实现优异的零件质量
- 借助全域式多激光系统提高生产率
- 以高度协调的机器概念降低零件成本
- 通过监控确保极高的质量标准
- 惰性封闭式粉末循环

TruPrint 3000

灵活、可扩展的专业 3D 打印系统

- 可快速更换的成型仓与供粉仓
- $\varnothing 300 \times 400 \text{ mm}$ 的大型成型空间

新功能：惰性外部粉末管理

TruPrint 5000

高效率、自动化 3D 打印系统

- 全域式多激光器 3 x 500 W
- 预热至最高 500°C (可选)
- 打印过程自动启动
- 外部零件和粉末管理兼容 TruPrint 3000 和 TruPrint 5000
- 直观的 HMI 触屏打印