

¡Descúbrelo  
ahora!

Cutting Assistant

## Optimización de vanguardia asistida por IA



### Cutting Assistant

Optimización de vanguardia basada en IA para tu máquina de corte láser 2D

TRUMPF proporciona parámetros de corte probados con sus máquinas en forma de tablas de tecnología láser. Sin embargo, para diferentes calidades de material, aún es necesario ajustar los parámetros. Con el Cutting Assistant, puedes optimizar tus parámetros de corte de manera rápida y sencilla. Elige entre evaluar piezas de prueba en modo ancho de banda o utilizar sugerencias de optimización generadas por IA con un escáner portátil. Esta función ofrece recomendaciones objetivas para ajustar los parámetros, ahorra tiempo y costes de material, y garantiza una excelente calidad de corte, incluso con calidades de material variables.

### Tus principales ventajas

Optimización de vanguardia: en tu material, para tu equipo



#### Optimización de datos de corte guiada por diálogo

Incluso los usuarios sin experiencia pueden optimizar los datos de corte como un profesional en solo unos minutos, ahorrando tiempo y costes de material.



#### Excelente calidad de corte, incluso en materiales no aptos para láser

El Cutting Assistant sugiere optimizaciones adecuadas, ya sea para materiales especiales o para materiales con calidad variable.

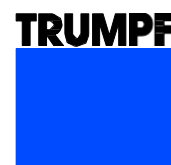


#### Inspección rápida de calidad

El escáner portátil permite una evaluación objetiva de la calidad de las piezas. El Cutting Assistant muestra la rugosidad y la altura de rebaba en micrómetros.

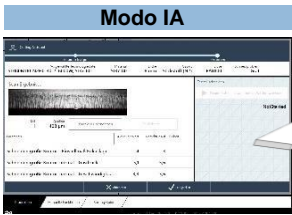
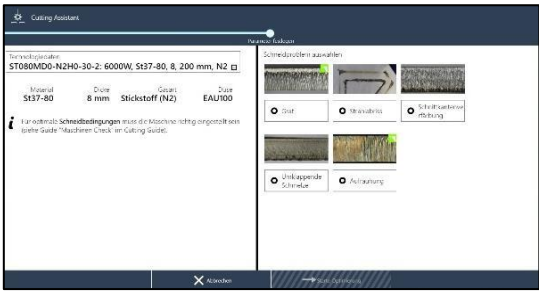


¿Quieres ver cómo funciona la optimización de  
bordes con el Cutting Assistant?  
¡Mira este video!  
<https://www.trumpf.info/fsbpmj>



# Manejo sencillo gracias a la optimización de datos de corte guiada por diálogo

Ajuste de parámetros específico según el problema de corte y el material



## 01 Inicio

Escanea el borde de corte con el escáner portátil

## 02 Seleccionar problema de corte

- Selecciona la Tabla de Tecnología Láser (LTT)
- Elige entre una variedad de problemas de corte, como rebabas, rugosidad o interrupción del haz

## 03 Proceso de optimización

- **Modo IA:** Medición de rebabas y rugosidad y recomendación de parámetros mediante modelo de IA
- **Modo ancho de banda:** Corte de una serie de piezas de prueba. También adecuado para problemas de corte en los que no se puede escanear el borde

## Espectro de aplicación

Espesor de chapa en mm	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
Modo IA					Highspeed y MD5									
Acero dulce con nitrógeno	□	□	□	□	■	■	■	■	■	■	□	□	□	
Acero dulce con oxígeno	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Acero inox con nitrógeno	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□

Espesor de chapa en mm	1	2	3	4	5	6	8	10	12	15	20	25	30	40
Modo ancho de banda	Rango completo de procesos													
Acero dulce con nitrógeno	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	
Acero dulce con gas mixto					■	■	■	■	■	■	■	■		
Acero dulce con oxígeno	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Acero dulce con aire					□	□	□	□	□	□	□	□		
Acero inox con nitrógeno	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■
Aluminio con nitrógeno	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□	□
Aluminio con gas mixto			□	□	□	□	□	□	□	□	□	□		
Aluminio con oxígeno	□	□	□	□	□	□	□							
Aluminio con aire	□	□	□											

■ Disponible  
□ Disponible desde febrero 2026

