







## Pour chaque secteur une innovation adaptée

Dans le monde entier, les chaudronniers professionnels de tous les secteurs s'appuient sur les outils électroportatifs et sans fil conviviaux de TRUMPF. Nos produits séduisent non seulement par leur grande qualité de fabrication Suisse, mais aussi par leur technique innovante. En tant que leader mondial des techniques de fabrication, TRUMPF est synonyme d'innovation haut de gamme. Profitez de notre savoir-faire multidisciplinaire en matière d'outils électroportatifs.

### Industrie de metal et d'acier

Réalisez facilement des résultats précis et visuellement parfaits dans la construction métallique et en acier : Avec notre chanfreineuses ébavureuses et notre chanfreineuses TRUMPF, vous dotez vos pièces de chanfreins de finitions propres, ébarbez parfaitement les bavures de coupe et préparez aisément les soudures à se réaliser.

### Construction de cuves et d'appareils

Lors de la construction de cuves ou de récipients, l'étanchéité est essentielle. Les chanfreineuses TRUMPF vous permettent de gagner beaucoup de temps et d'argent, puisque les soudures réalisées sont fiables et de grande qualité et ne requièrent aucune retouche.

#### Toits et façades

Réduisez les efforts physiques lors de travaux à réaliser sur les toits et les façades grâce à des outils ergonomiques et parfaitement équilibrés. Les grignoteuses, cisailles universelles, cisailles et scie panneaux sandwich de TRUMPF vous permettent de réaliser des coupes précises, simples et sûres.

#### Construction automobile e carrosserie

Vous souhaitez être en mesure d'utiliser de manière flexible des produits pour réaliser des pièces unitaires et traiter des pièces spécifiques à un projet ? Alors utilisez les chanfreineuses ébavureuses et notre chanfreineuses de TRUMPF, par example pour souder des contours.

#### Chauffage / climatisation / ventilation

Dans le domaine de chauffage/climatisation/ventilation, vous travaillez à des endroits difficilement accessibles avec la même rapidité, précision et qualité élevée constante. A cet effet, vous utilisez nos cisailles, cisailles universelles, machines à fermer les plis et sertisseuses.

#### Démontage / désassemblage de cuves

TRUMPF a développé ses grignoteuses de démontage spécialement pour les utilisations continues lors des travaux de désassemblages et de démontages. Elles permettent de couper en toute sécurité et à la perfection des épaisseurs de tôles jusqu'à 10 mm, et ce sans émissions ni projections d'étincelles.

Cordless Alliance System Machines portatives électriques et batterie

#### **Cordless Alliance System**

Bénéficiez d'une compatibilité à 100 % pour les machines, les batteries CAS et les chargeurs dans un système indépendant des fabricants! CAS, le système de batterie de Metabo le plus puissant au monde dans ce secteur et ses plus de 30 années l'expérience en matière de batteries, est maintenant disponible pour les machines portatives de TRUMPF. Comment en profiterez-vous? Une fiabilité très élevée, de vrais avantages en matière de coût et une grande sécurité d'investissement.



Machines portatives électriques et batterie Cordless Alliance System 5

Cordless Alliance System

## 1 batterie, plus de 30 marques et 300 machines

Le Cordless Alliance System (CAS) est un regroupement de grandes marques d'outils électriques vous proposant une large gamme de machines performantes. Vous pouvez combiner les batteries 18V et les chargeurs entre eux sans problème. L'ensemble du système repose sur la durabilité et vous permet de réduire sensiblement le nombre de batteries dans l'entreprise.



#### 100 % compatible

Tout va avec tout : machines à batterie 18V, batteries et chargeurs de toutes marques. De vrais avantages en matière de coût grâce à la réutilisation des batteries existantes. Peu importe qu'il s'agisse de la technologie LiHD ou LiHD, en 2,0 Ah, 4,0 Ah, 5,2 Ah, 5,5 Ah, 8,0 Ah ou 10,0 Ah.



#### Une double liberté

CAS vous libère de la contrainte des prises de courant et vous permet d'utiliser des machines de différents fabricants avec une seule batterie.



#### Une technologie de pointe

CAS est le symbole d'un système de batterie parvenu à maturité, sur lequel vous pouvez vous appuyer pour des applications courantes et spéciales les plus diverses.



Une batterie pour tout. 100 % compatible.



**6** Procédés et groupes de produits Machines portatives électriques et batterie Machines portatives électriques et batterie Applications **7** 

## Procédés et groupes de produits



# Groupes de produits et applications

OUPES DE PRODUITS	С	S	N	PN	ТРС	F	TF	ТКА	TKF	FCN	TSC	F
Chanfreinage												
Nettoyage de barres												
Réalisation des entailles intérieures												
Travaux sur récipients et cuves												
Rognage												
Couper des composites fibreux												
Découpe de profilées en C-L-U												
Réalisation de coupes de feuillards												
Découpes de tôles plates												
Fixation d'éléments de brides												
Découpes intérieures												
Obturation de gaines	1											
Découpe de gaines												
Ebarbage d'arêtes	1											
Préparation d'arêtes pour la peinture	-	1										
Détachement de petites pièces des grilles	-											
Transformation de matières synthétiques												
Découpe de trous d'homme												
Panneaux sandwich,	-	-	-									
réalisation de découpes intérieures												
Découpe de panneaux sandwich												
Fermeture de carters de ventilateur												
Coupes sur chanfreins, doublés												
tôles et cordons de soudure	_		.				.					
Mise en place des préparations de soudage												
Réalisation d'arêtes de finition												
Fraisage plat de chants frontaux			.									
Assemblage de pièces												
Découpes de tôles bac												
Découpes de tôles ondulées												
Découpe de tubes métalliques agrafés												
Fermeture de raccords agrafés/à bords relevés	5						1					
Construction de cuves et d'appareils						1				1	1	
Toits et façades		1										
Construction automobile et carrosserie	1=											
Chauffage / climatisation / ventilation	1=		1=									
Aéronautique et aérospatiale	-   - <del>-</del>		<del>-</del>									
Construction mécanique												
Industrie de métal et d'acier			<del></del>									
Industrie du sport			<del>-</del> -									
Démontage / désassemblage de cuves	-	-	-					I				

**8** Gammes des produits Machines portatives électriques et batterie Machines portatives électriques et batterie Gammes des produits **9** 

## Gamme des produits



## Gamme des produits



Cisailles universelles



- Coupes sans dérives
- Idéal pour les découpes intérieures et mortaisages

Machines portatives électriques et batterie

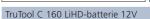
- Positionnement et découpe précis
- Vitesse de coupe élevée
- Remplacement du couteau facile sans outils
- Aucun réglage de l'outil n'est nécessaire



**Batterie** 









TruTool C 160 avec séparateur de copeux LiHD-batterie 12V



TruTool C 200 LiHD-batterie 18V

Données techniques								
Cisailles universelles TruTool		C 160 avec sépar	atterie 12V */ ateur de copeaux terie 12V *	C 200 LiHD-batterie 18V **				
		Couteau rectiligne	Couteau HR	Jeu SC	Jeu HighSpeed	Jeu HR		
		1–1,6 mm	0,5-1,2 mm					
Epaisseur maximale de tôle								
Acier 400 N/mm²	mm	1,6			1,5 – 2			
Acier 600 N/mm²	mm		1,2			1,5		
Aluminium 250 N/mm²	mm	2			3			
Gaine spiralée 400 acier N/mm²	mm		4 x 0,75	4 x 0,9 / 6 x 0,6				
Gaine spiralée 600 acier N/mm²	mm			4 x 0,6				
Vitesse de travail (max.)	m/min	10	10	10	15	10		
Diamètre de l'avant trou	mm	15	15	8	20	18		
Rayon minimum (G/D)	mm	90/90	160/160	80/110	80/100	80/100		
Tension	V	1	12		18			
Poids	kg	1	,5		2,4			
Longueur / hauteur	mm	357	7/88		394/119			

<sup>\*</sup> Autres couteaux disponibles : couteau rectiligne jusqu'à 1 mm, couteau curviligne jusqu'à 1 mm \*\* Autres jeus disponibles : jeu HighQuality, jeu tôle fine, jeu curviligne



TruTool C 250 avec séparateur de copeaux

18V = BL Motor
Quick & Easy

Données techniques				
Cisailles universelles TruTool			250 * avec séparateur de copea 250 * avec séparateur de copea LiHD-batterie 18V	
		Couteau rectiligne	Couteau HR	Couteau SC
		1,5-2,5 mm	<1,5 mm	
Epaisseur maximale de tôle				
Acier 400 N/mm²	mm	2,5		
Acier 600 N/mm²	mm		1,5	
Aluminium 250 N/mm²	mm	3		
Gaines spiralées acier 400 N/mm²	mm			4 x 0,9 / 6 x 0,6
Gaines spiralées acier 600 N/mm²	mm			4 x 0,6
Vitesse de travail max.	m/min	10	10	10
Diamètre de l'avant trou	mm	22	20	18
Rayon minimum (G / D)	mm	100/130	100 /100	150
Puissance nominale moteur	W		550	
Tension	V		18	
Poids (électrique)	kg		2,1	
Poids avec batterie	kg		2,5	
Longueur / hauteur (électrique)	mm		340/82	
Longueur / hauteur (batterie)	mm		398/119	

<sup>\*</sup> Autres couteaux disponibles : Couteau rectiligne jusqu'à 1,5 mm, couteau curviligne jusqu'à 1,5 mm



- Procédeé de coupe sans copeaux
- Visibilité parfaite de la surface de travail et du trait de coupe
- Meilleure souplesse dans les courbes
- Découpes rapides et précises, même au-dessus
- Effort minimal grâce à une géometrie de coupes optimale



- Découpe sans force d'avance
- Visibilité parfaite de la surface de travail
- Poinçon rond creux pour une maniabilité maximale
- Poinçon rectangulaire pour une agilité maximale sur les profilés



Electrique







TruTool S 450







TruTool S 114 LiHD-batterie 12V





TruTool S 160 LiHD-batterie 12V



TruTool S 250 LiHD-batterie 18V

Données techniques						
Cisailles TruTool		S 250	S 450	S 114 LiHD- batterie 12V	S 160 LiHD- batterie 12V	S 250 LiHD- batterie 18V
Epaisseur maximale de tôle						
Acier 400 N/mm²	mm	2,5	4,5	1,6	1,6	2,5
Acier 600 N/mm²	mm	2	3,5	1	1,2	2
Acier 800 N/mm²	mm	1,5	2,5		1	1,5
Aluminium 250 N/mm²	mm	3	5	2	2	3
Gaines spiralées acier 400 N/mm²	mm			4 x 0,75		
Gaines spiralées acier 600 N/mm²	mm			4 x 0,5		
Vitesse de travail	m / min	7	6	13	9	8
Diamètre de l'avant trou	mm	28	75		28	28
Rayon minimum	mm	20	R 35 / L 25	60	16	20
Diamètre de gaine, minimal	mm			50		
Profondeur col de cygne	mm			30		
Puissance nominale moteur	W	550	1700			
Tension	V			12	12	18
Poids	kg	2,2	6,2			
Poids avec batterie	kg			1,8	1,7	2,5
Longueur / hauteur	mm	279 x 155	334 x 280	380 x 95	295 x 156	325 x 188







TruTool N 500

TruTool N 1000









Stop

**Batterie** 







TruTool N 160 LiHD-batterie 12V



TruTool N 200 LiHD-batterie 18V

## Données techniques N 200 N 350 N 500 N 700

TruTool N 350

TruTool N 700

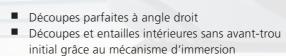
Grignoteuses		N 200	N 350	N 500	N 700	N 1	N 1000		N 200	
TruTool						1 <sup>ére</sup> vitesse	2 <sup>ème</sup> vitesse	LiHD- batterie 12V	LiHD- batterie 18V	
Epaisseur maximale de tôle										
Acier 400 N/mm²	mm	2	3,5	5	7	10	8	1,6	2	
Acier 600 N/mm²	mm	1,5	2,3	3,2	5	7	5	1	1,5	
Acier 800 N/mm²	mm	1	1,8	2,5	3,5	5	4	0,7	1	
Aluminium 250 N/mm²	mm	2,5	3,5	7	10	12	10	2	2,5	
Vitesse de travail	m/min	1,7	1,4	1,5	1,3	1,1	1,7	2,2	1,6	
Diamètre de l'avant trou	mm	17	30	41	50	75	75	22	17	
Rayon minimum	mm	4	7	90	140	300	300	24	4	
Puissance nominale moteur	W	550	1700	1700	1600	2600	2600			
Tension	V							12	18	
Poids	kg	1,8	3,7	3,8	8,3	14	1,7			
Poids avec batterie	kg							1,6	2,2	
Longueur / hauteur	kg	267 x 155	381 x 227	381 x 235	468 x 319	645	x 301	307 x 170	325 x 201	



- Procédé de découpe sans déformations
- Maniabilité élevée pour les courbes et profilés
- Changement de direction de coupe à tout

Machines portatives électriques et batterie

- Pas d'oxydation des arêtes de coupe
- Changement du poinçon et de la matrice sans outil



■ Réalisation en une seule opération, sans retou-

- Découpe de panneaux déjà montés
- Un fonctionnement facile et sans effort



#### Electrique



TruTool PN 200



TruTool PN 201

### **Batterie** CAS 12V = TruTool N 160 avec rallonge LiHD-batterie 12V 18V = TruTool PN 200 LiHD-batterie 18V 18V = TruTool PN 200 LiHD-batterie 18V

Données techniques						
Grignoteuses pour profilés TruTool		PN 200	PN 201	N 160 avec rallonge LiHD-batterie 12V	PN 200 LiHD-batterie 18V	PN 201 LiHD-batterie 18V
Epaisseur maximale de tôle						
Acier 400 N/mm²	mm	2	2	1,6	2	2
Acier 600 N/mm²	mm	1,5	1,5	1	1,5	1,5
Acier 800 N/mm²	mm	1	1	0,7	1	1
Aluminium 250 N/mm²	mm	3	3	2	3	3
Vitesse de travail	m/min	2,1	2,2	2,2	1,9	1,9
Diamètre de l'avant trou	mm	24	24	22	24	24
Rayon minimum	mm	50	50	24	50	50
Puissance nominale moteur	W	550	550			
Tension	V			12	18	18
Poids	kg	1,8	2			
Poids avec batterie	kg			1,8	2,2	2,4
Longueur / hauteur	mm	267 x 147	267 x 317	307 x 280	325 x 194	325 x 363



TruTool TPC 165

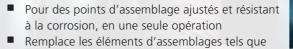
Données techniques		
Scie panneau sandwich TruTool		TPC 165
Epaisseur des panneaux max.		165
Epaisseur maximale de l'acier 400 N/mm²	mm	0,9
Matière isolante		Mousse polyurethan et polyisocyanurate
Ouverture minimale par piquage	mm	340 x 340
Vitesse de travail	m/min	4
Puissance nominale moteur	W	1700
Largeur de coupe	mm	4
Poids	kg	9,6
Longueur / hauteur	mm	493 x 231
Longueur / hauteur avec plateau	mm	493 x 437



■ Fermeture de plis Pittsburgh et adaptation automatique aux épaisseurs de tôles (sauf F 125)

Machines portatives électriques et batterie

- Système de fermeture économique des plis directement sur le site de montage
- Résultat des plis homogène sur les gaines droites et incurvées
- Fermeture rapide et étanche
- Travail silencieux et sans vibration



■ Procédé rapide inégalé

rivets ou vis

- Assemblage de matériaux différents (pièces revêtues ou non)
- Temps de préparation minimal



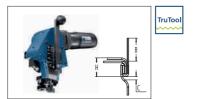
#### Electrique



TruTool F 125



TruTool F 300 avec 1700 W moteur









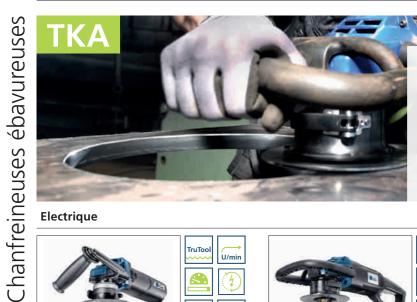
#### Batterie



TruTool TF 350 LiHD-batterie 18V

Données techniques						
Machines à fermer les plis TruTool		F 125	F 140	F 300	F 300 avec 1700 W moteur	F 301
Epaisseur maximale de tôle						
Acier 400 N/mm² (min.)	mm			0,75	0,75	0,45
Acier 400 N/mm² (max.)	mm	1,25	1,4	1,25	1,25	1
Acier 600 N/mm² (max.)	mm		0,6			
Epaisseur du pli max.	mm	5				
Hauteur du pli (H)	mm	40	10-15			
Hauteur du bord (B):						
avec tôle 0,75–1	mm			9-11	9-11	
avec tôle >1-1,25 d'épaisseur	mm			11-13	11–13	
avec tôle 0,45–1 d'épaisseur	mm					8-11
avec tôle 0,6–1 d'épaisseur	mm		8-10			
avec tôle >1-1,4 d'épaisseur	mm		10-12			
Longeur d'agraphe (C)	mm		2,5			
Vitesse de travail (max.)	m / min	6	10	7	10	7
Rayon intérieur (préformé)	mm		300	150	150	150
Rayon extérieur min.	mm		500	300	300	300
Puissance nominale moteur	W	550	550	550	1700	550
Poids	kg	2,8	4,3	5,5	6,5	5,3
Longueur / hauteur	mm	279 x 149	321 x 257	285 x 406	285 x 391	285 x 356

Données techniques				
Sertisseuses TruTool		TF 350	TF 350 LiHD-batterie 18V	
Epaisseur maximale de tôle				
Acier 400 N/mm²	mm	3,5	3,5	
Acier 600 N/mm²	mm	2,5	2,5	
Aluminium 250 N/mm²	mm	4	4	
Epaisseur min. de tôle	mm	0,8	0,8	
Force d'assemblage maximale	kN	25	25	
Cadence max.	1/s	2	2	
Distance du bord	mm	8-58	8-58	
Hauteur max. du bord	mm	36	36	
Puissance nominale moteur	W	1700		
Tension	V		18	
Poids	kg	8,3		
Poids avec batterie	kg		8	
Longueur / hauteur	kg	426 x 358	454 x 358	



- Procédé rapide et non polluant
- Surfaces d'arêtes sans oxydation
- Qualité d'arête constante et précise en une seule opération avec aucune étincelle
- Réglage rapide et sans outil de la hauteur du chanfrein
- Pour des chanfreins de 0° et de 15° à 60° (par pallier de 5°) et des arêtes rayonnées de 2, 3 ou 4 mm.

#### Arêtes de coupes non polluantes et sans

- Préparation de soudure en une seule opération, sans travail de retouche
- Vitesse de travail élevée
- Différents réglages d'angles
- Changement des burins sans outil



#### Electrique







TruTool TKA 1500







TruTool TKF 1500 avec variateur de vitesse

Chanfreineuses ébavureuses TruTool				TKA	700						TKA	1500			
Angle de chanfrein		3	0°	4	5°	6	0°	30° 37.5°			.5°	45°		60°	
Longeur max. du chanfrein (ls) Hauteur max. du chanfrein (hs)		ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs
Acier 400 N/mm²	mm	7,0	6,1	7,0	4,9	7,0	3,5	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Acier 600 N/mm²	mm	3,7	3,1	3,7	2,5	3,7	1,8	12	10,4	12	9,7	12	8,5	12	6
Acier 800 N/mm²	mm	2,3	1,8	2,3	1,6	2,3	1,1	10	8,7	10	8,1	10	7,1	10	5
Aluminium 250 N/mm²	mm	10	6,5	10	6,4	10	5	15	13	15	12,1	15	10,6	15	7,5
Epaisseur minimale de la tôle	mm			1,5	+ hs			3 + hs							
Rayon intérieur min.	mm			1	8						3	0			
Alésages min. (Ø)	mm			3	5						5	5			
Vitesse de travail	m/min			4	1						1,	,5			
Puissance nominale moteur	W			17	00						26	00			
Poids	kg			3	,9						1	0			
Longueur / hauteur	mm			397	x 149						679	x 197			

Chanfreineuses TruTool		TKF	700	TKF	1500		TKF avec variate			
Angle de chanfrein		30 37 4!	,5°	20° *20°-	-45°	20° *20°-	-45° -55°	20° *20°-	-45° -55°	
						1 <sup>ére</sup> v	itesse	2 <sup>éme</sup> v	/itesse	
Longeur max. du chanfrein (Is) Hauteur max. du chanfrein (hs)		ls	hs	ls	hs	ls	hs	ls	hs	
Acier 400 N/mm²	mm	7	5,0	15	10,6	15	10,6	15	10,6	
Acier 600 N/mm²	mm	5,7	4,0	9	6,4	11	7,8	9	6,4	
Acier 800 N/mm²	mm	4	3,0	6	4,2	9	6,4	6	4,2	
Epaisseur de tôle	mm	1–	20	4–160		4–160		4-160		
Rayon intérieur minimal	mm	4	0	!	55	55		55		
Vitesse de travail	m/min	1,	,5		2	1,	.25		2	
Puissance nominale moteur	W	17	00	20	500	26	500	26	500	
Poids	kg	5,	,3	1	6,5	1.	9,5	19,5		
Longueur / hauteur	mm	342 >	< 240	554 x 360		607 x 361				

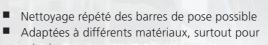
<sup>\*</sup> Angle du chanfrein (avec dévêtisseur spécial)



Détachement facile hors du squelette de petites pièces découpées au laser

Machines portatives électriques et batterie

- Sépare les assemblages par nanojonction et microjonction mesurant jusqu'à 12 mm.
- Ergonomique et facile à utiliser : la machine peut être guidée au niveau de la tête de la machine ainsi qu'au niveau de la poignée



- Nettoyage parallèle à la production sur les machines de découpe laser avec système de changement de palettes
- Utilisation par un seul opérateur



#### Pneumatique



#### TruTool PS 100



Données techniques					
Séparateur de pièces TruTool PS 100 TruTool		PS 100			
Filetage de raccordement	п	1/4			
Consommation d'air pour 6 bar	m³/min	0.06 - 0.12			
Pression de service max.	bar	6			
Epaisseur de squelette (max.)	mm	12			
Nombre de coups (de - à)	1/min	500 – 1500			
Poids (sans tuyau et raccordement)	kg	1,2			
Longueur / hauteur	mm	223 x 88			

Machines à nettoyer les barres		TSC 100
TruTool		
Epaisseur barres	mm	2-3,9
Epaisseur scories max.	mm	25
Ecart entre barres min.	mm	33,5
Vitesse de travail (max.)	m/min	8
Puissance nominale moteur	W	1700
Poids	kg	18
Longueur / hauteur	mm	2104 x 342

- Traitement à froid, sans fumée, avec faible émission de poussière
- Arête de coupe parfaite sans délaminage ni effilochage
- Découpes précises, visibilité parfaite de la trajectoire de coupe
- Coupe toutes les matières composites renforcées par des fibres, même de l'aramide

#### Elektro



Données techniques						
Grignoteuse de composites fibreux TruTool		FCN 250				
Epaisseur max. du matériau PRFC / PRFV / PRFA *	mm	2,5				
Diamètre de l'avant trou	mm	17				
Rayon minimum	mm	4,3				
Vitesse de travail jusqu'à	m / min	1,7				
Puissance nominale moteur	W	550				
Poids	kg	1,8				
Longueur / hauteur	mm	267 x 155	•			

<sup>\*</sup>PRFC = matière composite à base de fibres de carbone / PRFV = matière composite à base de fibres de verre / PRFA = matière composite à base de fibres d'aramide



#### Légende

Vous pouvez trouver ces symboles sur les pages des machines :



#### Technologie LiHD

Machines portatives électriques et batt

Outils avec batteries pour un entraînement de 12V.



#### Technologie LiHD

Outils avec batteries pour un entraînement de 18V.



#### Moteur sans balais

Moteur à faible usure pour une durée de vie maximale.



#### Quick & Easy

Changement rapide et simple des outils.



#### Inversions multiples

Les couteaux peuvent être inversés doublement, ce qui assure leur longue durée de vie.



#### Inversions multiples

Les couteaux peuvent être inversés quatre fois, ce qui assure leur longue durée de vie.



#### Inversions et réaffûtages multiples

Les burins peuvent être inversés et réaffûtés jusqu'à 2 fois. Pour une durée de vie élevée.



#### Inversions et réaffûtages multiples

Les burins peuvent être inversés et réaffûtés jusqu'à 4 fois. Pour une durée de vie élevée.



#### Faibles vibrations

Valeurs de vibrations minimales et convivialité maximale.



#### Poids plume

Des outils légers pour travailler sans se fatiguer.



#### Entraînement pneumatique

Air comprimé comme moyen d'entraînement.



#### Poids plume

Des outils légers pour travailler sans se fatiguer.



#### Lubrification intégrée

Pour une qualité de coupe constante et une durée de vie d'outil élevées.



#### rein rapide

Travailler en sécurité grâce à l'arrêt rapide de l'outil.



#### Poignée Softgrip

Assure un guidage optimal et agréable de l'outil et minimise les vibrations.



#### Réglage de la vitesse

Vitesse de rotation réglable pour une utilisation adaptée aux matières et des résultats parfaits.



#### émarrage progressif

Travail ergonomique grâce à un démarrage sans à-coups.



#### Protection contre les surcharges

Protège le moteur contre les surchauffes.



#### Protection anti-démarrage

Evite les démarrages inopinés après les coupures de courant.



#### Protection optimale

Prévention de poussières nocives pour la santé.



#### Embrayage de sécurité

Arrêt de sécurité du moteur en cas de blocage de l'outil.

France :

TRUMPF S.A.S.

Immeuble Edison, 33 Rue des Vanesses  $\cdot$  F-93420 VILLEPINTE

Téléphone +33 1 48 17 80 43

 $E\text{-mail machines.portatives@trumpf.com} \cdot Homepage\ www.trumpf.com$ 



Worldwide:

TRUMPF Schweiz AG

TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grüsch · Phone +41 58 257 61 61

E-Mail powertools.info@trumpf.com · Homepage www.trumpf.com