

TruPrint 1000

L'imprimante 3D robuste et compacte

01

Utilisation simple et intuitive

Pour une maîtrise rapide de la technologie

02

Système de dépôt par couches innovant assurant des vitesses de processus élevées

Pour la production rapide de pièces de construction

03

Fonctionnement et surveillance mobiles

Pour un aperçu optimal de la machine

05

Solutions de service innovantes et support international

Pour un support détaillé et rapide



04

Productivité maximale

Jusqu'à 80% de pièces supplémentaires par unité de temps avec l'option mutlilaser

Laser metal fusion pour des pièces métalliques complexes

La TruPrint 1000 est une machine compacte dédiée à la fabrication de petites pièces métalliques par fusion laser sur lit de poudre également appelée Laser Metal Fusion (LMF). Qu'il s'agisse de pièces uniques, de prototypes ou de petites séries, la TruPrint 1000 vous permettra de mettre en oeuvre vos idées sans difficultés.

01

Utilisation simple et intuitive

En raison de son format compact, la TruPrint 1000 est facile à utiliser. La grande chambre de traitement et les portes de fermeture permettent une manipulation ergonomique. Grâce à l'écran tactile intuitif et à l'assistant de configuration, l'opération est très simple. L'opérateur est guidé à chaque étape à travers toutes les tâches, comme la configuration de la couche zéro.

02

Grande vitesse du procédé

La TruPrint 1000 est capable de coordonner en parallèle le dépôt de couches de poudre et les expositions laser. Les temps d'arrêts sont réduits au minimum, ce qui permet des vitesses de fabrication élevées. Le composant de recouvrement inclinable avec le profil en X permet un recouvrement de poudre égale et stable.

03

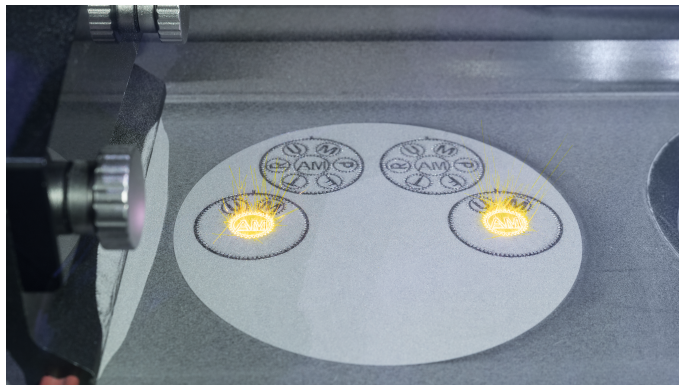
Fonctionnement et surveillance mobiles

Avec l'application TruTops Fab, la machine peut être commandée et contrôlée avec flexibilité via une application, depuis une tablette. L'opérateur surveille le processus de production via l'image en direct. Grâce à l'option Surveillance par lit de poudre, vous pouvez surveiller couche par couche la qualité de vos pièces. Nos solutions de surveillance vous fournissent également une surveillance complète des conditions de votre machine et une transparence totale de la productivité de votre machine.

04

Productivité maximale

L'option multilaser offre une augmentation de productivité pouvant atteindre 80% par rapport à la machine standard. Avec le même taux d'utilisation, l'option laser à fibre optique TRUMPF 2 x 200 W permet de réduire le temps de construction d'une pièce. De plus la machine construit tout types de pièces complexes et assure une production et une disponibilité rapide des pièces.



Productivité maximale avec l'option multilaser – Le laser à fibre TRUMPF 2 x 200 W numérise simultanément la zone de construction.

05

Solutions de service innovantes et support international

L'équipe service de TRUMPF fournit une connexion directe entre nos ingénieurs et votre machine. En utilisant l'application Visual Online Support (VOS), vous pouvez aussi échanger des fichiers tels que des images, audios et vidéos en toute sécurité et en temps réel. Cela permet une assistance plus ciblée et votre machine est à nouveau très rapidement disponible. Profitez de notre réseau de techniciens de maintenance formés dans le monde entier et de notre service de pièces de rechange disponible 24h / 24 et 7j / 7.

TruPrint 1000		
Cylindre de fabrication	mm x mm	Ø 100 x H 100 Facultatif: Volume de construction réduit
Poudres utilisables ^[1]		Métaux soudables sous forme de poudre: tels que: acier inoxydable, acier à outils, aluminium ^[2] , alliage à base de nickel, titane ^[2] , métaux précieux ^[2] , bronze
Taux de construction ^[3]	cm³/h	2-18
Épaisseur de couche ^[4]	µm	10-50
Source laser (TRUMPF laser fibre)	W	200 Option multilaser: 2 x 200 (puissance maximale du laser sur une pièce: 175)
Diamètre du faisceau	µm	55 Option: 30
Concentration O ₂	ppm	Jusqu'à 3000 (0,3%) Option: Jusqu'à 100 (0,01%)
Vitesse de scan	m/s	Max. 3
Gaz de protection		Nitrogen, argon
Raccordement et consommation	V / A / Hz	230 – 7 – 50/60
Dimensions (filtre inclus)	mm	1445 x 730 x 1680
Poids (filtre inclus)	kg	650

^[1] Disponibilité actuelle des matériaux et des paramètres sur demande

^[2] Disponible avec les options

^[3] Dépend de la configuration du système, des paramètres de processus, du matériau et du degré de remplissage

^[4] Réglable individuellement

Sous réserve de modification. Seules les spécifications de notre offre et de la confirmation de commande sont contraignantes.

TRUMPF SAS

86 Allée des Erables · 95956 Roissy Charles de Gaulle · Téléphone: 01 48 17 80 40

E-Mail: info@trumpf.com · www.trumpf.com

Laser Technologies

