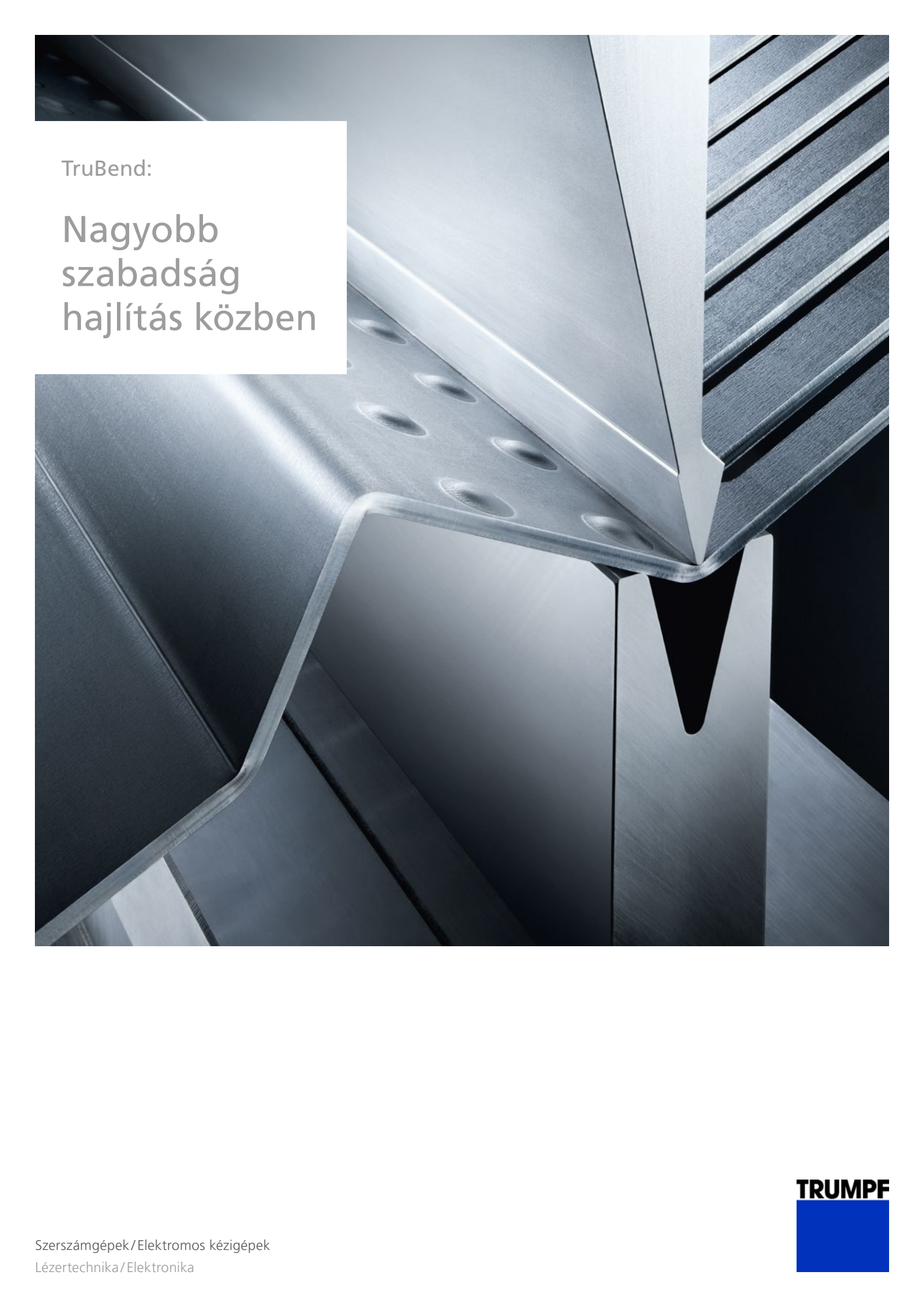


A detailed close-up photograph of a metal bending process. A sheet of metal with a series of circular holes is being bent into a sharp V-shape. The metal has a brushed finish, and the lighting highlights the texture and the precision of the bend. The background is dark, making the metallic surfaces stand out.

TruBend:

Nagyobb
szabadság
hajlítás közben

Hajlítson még jobban

Tartalom

Hajlítson még jobban	2
Így hódít a TruBend	4
TruBend 3000 sorozat	6
TruBend 5000 sorozat	10
TruBend 7000 sorozat	18
TruBend 8000 sorozat	22
TruBend 8000 sorozat tandemkivitelben	26
TruBend Cell	28
ToolShuttle	30
ToolMaster	31
Élhajlító szerszámok	32
Nyomóerő-asszisztens	33
Szoftver: Sikerre programozva	34
TruServices: Egyedülálló szolgáltatások	35

Látogasson meg minket
a YouTube-on.
www.youtube.com/trumpftube



A TruBend gépek a sokéves tapasztalat és az élhajlítási technológiában felvonultatott forradalmi újítások megtestesítői. Ezekkel a gépekkel bármilyen formájú munkadarab pontosan és gazdaságosan megmunkálható, legyen szó akár egyszerű, akár bonyolultabb elemekről.

A TRUMPF kínálatában már 1989 óta szerepel a hajlítási technológia. A legfontosabb fejlesztések között olyan megoldások szerepelnek, mint az ACB szögmérő rendszerek, a szabadalmaztatott 4-hengeres hajtástechnika, a gépvezérlés, valamint az innovatív részleteket, pl. a MagicShoe-t tartalmazó kezelési ergonómia. A TRUMPF emellett a programozás és az egyszerű kezelés területén is mércét állít. A TruBend gépek mindenképp a darabok kiváló minőségével és a nagyfokú rugalmasságukkal, valamint a gazdaságos megoldásokkal hívják fel magukra a figyelmet. Legyen szó akár szerszámokról, akár automatizálásról vagy szoftverekről, Ön mindent egy kézből megkap tőlünk. A TRUMPF élhajlítógépeket teljes terhelés melletti folyamatos üzemre terveztük, így az egész világon kedvelik az ipari felhasználók.

TruBend:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 A gép bármilyen geometriájú elem alakítására alkalmas.
- 2 A nagyfokú termelékenységnek köszönhetően gazdaságosan végezhető a hajlítás.
- 3 A darabok minősége kiváló.
- 4 Minden egy kézből beszerezhető, a minőségi szerszámokat is beleértve.
- 5 Egyszerű kezelés és ergonomikus kialakítás.



TruBend 3000 sorozat

Gazdaságos standard gép

Ez az igazi választás minden olyan felhasználó számára, aki fontosnak tartja a TRUMPF által kínált minőséget, az egyszerű kezelhetőséget és a vonzó ár-teljesítmény arányt.



TruBend 5000 sorozat

Termelékeny mindentudó gép

A folyamat minden szakaszában rendkívül termelékeny, a programozástól kezdve a felszerszámozáson keresztül egészen az élhajlításig: a TruBend 5000 sorozat a nagyfokú pontosság mellett különösen sokoldalú termékválasztékot tesz lehetővé.



TruBend 7000 sorozat

Ergonomikus, nagy sebességű gép

Kis és közepes méretű darabok optimális munkafeltételek melletti rendkívül dinamikus és innovatív hajlítására szolgál.



TruBend 8000 sorozat

Nagy méretű elemek megmunkálására szolgáló rugalmas gép

A TruBend 8000 sorozat rugalmassága és kiválósága a nagy méretű és vastag elemek pontos hajlításában mutatkozik meg.

Így hódít a TruBend



Pontos eredmények minden méretben.

A gép bármilyen geometriájú elem alakítására alkalmas.

A TruBend hajlítógépekkel bármilyen geometriájú elem gazdaságosan és kiváló minőségben megmunkálható.

Az Ön előnyei:

- A gép különféle változatai gazdag választékban kaphatók.
- Sokféle nyomóerő és élhajlítási hossz lehetséges.
- Szabad hajlítás és sajtoló hajlítás, valamint szögvezérléses hajlítás is választható.
- A 2-, 3-, 4-, 5- vagy 6-tengelyes hátsó ütközőrendszernek köszönhetően pontos a pozicionálás.



A szerszámok oldalról történő felszereléséhez a BendGuard egyszerűen hátraható.



A nagyfokú termelékenységnek köszönhetően gazdaságosan végezhető a hajlítás.

A TruBend gépek minimalizálják a darabköltséget.

A költségek csökkentését több tényező befolyásolja:

- Nagy tengely- és munkasebesség.
- Minimális felszerszámozási idő.
- Automatikus szerszámbefogó rendszerek.
- Energiahatékony hajtások.
- BendGuard: maximális sebesség és optimális biztonság.



A MobileControl használatával csökken a megtett utak hossza.



Az OCB meggyorsítja a szögmérés folyamatát.

A darabok minősége kiváló.

A TruBend gépek folyamatosan biztosítják a kiváló eredményt.

- A stabil gépkeret nagyfokú pontosságot eredményez.
- A beépített CNC-bombírozás folyamatosan garantálja a szögek pontosságát..
- A jól kitalált szögmérő rendszerek pontos megmunkálást tesznek lehetővé.

Mindent egy kézből.

A TRUMPF nemcsak hajlítógépek fejlesztésével és gyártásával foglalkozik. Nálunk az alábbiakat is beszerezheti:

- TRUMPF LASERdur minőségi szerszámokat.
- A legmodernebb gépvezérlést.
- Személyre szabott automatizálási megoldásokat.
- TRUMPF szoftvereket és szolgáltatásokat.

Egyszerű kezelés és ergonomikus kialakítás.

A hajlításnál döntő fontosságú az ember és a gép közötti összhang. Éppen ezért úgy alakítottuk ki a TruBend gépeket, hogy a kézzel végzendő munka is könnyű legyen:

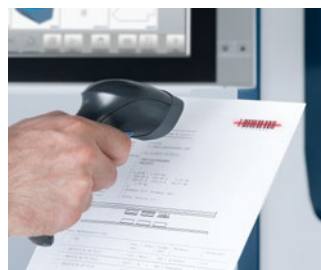
- A vezérlések személyre szabottan állíthatók be.
- A kezelést felhasználóbarát kezelőfelületek teszik könnyebbé.
- A hajlítási segédek és a felfektető konzolok ergonomikus kialakításúak.
- A MobileControl használatával csak rövid utakat kell megtenni.
- A felszerszámozás egyszerűen, függőlegesen történik.
- Forradalmian egyszerű indítás a MagicShoe-val.



A lábtámasz növeli a kezelés ergonomiáját.



A LED-világítás optimális fényviszonyokat biztosít.



A 2D-kódszkenner megkönnyíti a program kiválasztását.



Hatékony tanácsadás a Teleservice közreműködésével.

TruBend 3000 sorozat

TruBend 3000 sorozat:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 Csekély kihasználtság esetén is gazdaságos.
- 2 Nagyfokú munkadarab pontosság.
- 3 Rendkívül termelékeny.
- 4 Egyszerű és átgondolt kezelés.
- 5 Hozzáférés a TRUMPF teljes know-how-jához.



Áttekinthető és magától értetődő multi-touch vezérlés.

Gazdaságos standard gép.

A TruBend 3000 sorozat egyszerű kezelhetőséggel és vonzó ár-teljesítmény aránnyal egyesíti a TRUMPF által képviselt minőséget. Így még csekély kihasználtság esetén is gazdaságos marad a gyártás. A pontos megmunkálás és a magas biztonsági szint előnyeit Ön is kedvező áron élvezheti!

Meggyőző konstrukció.

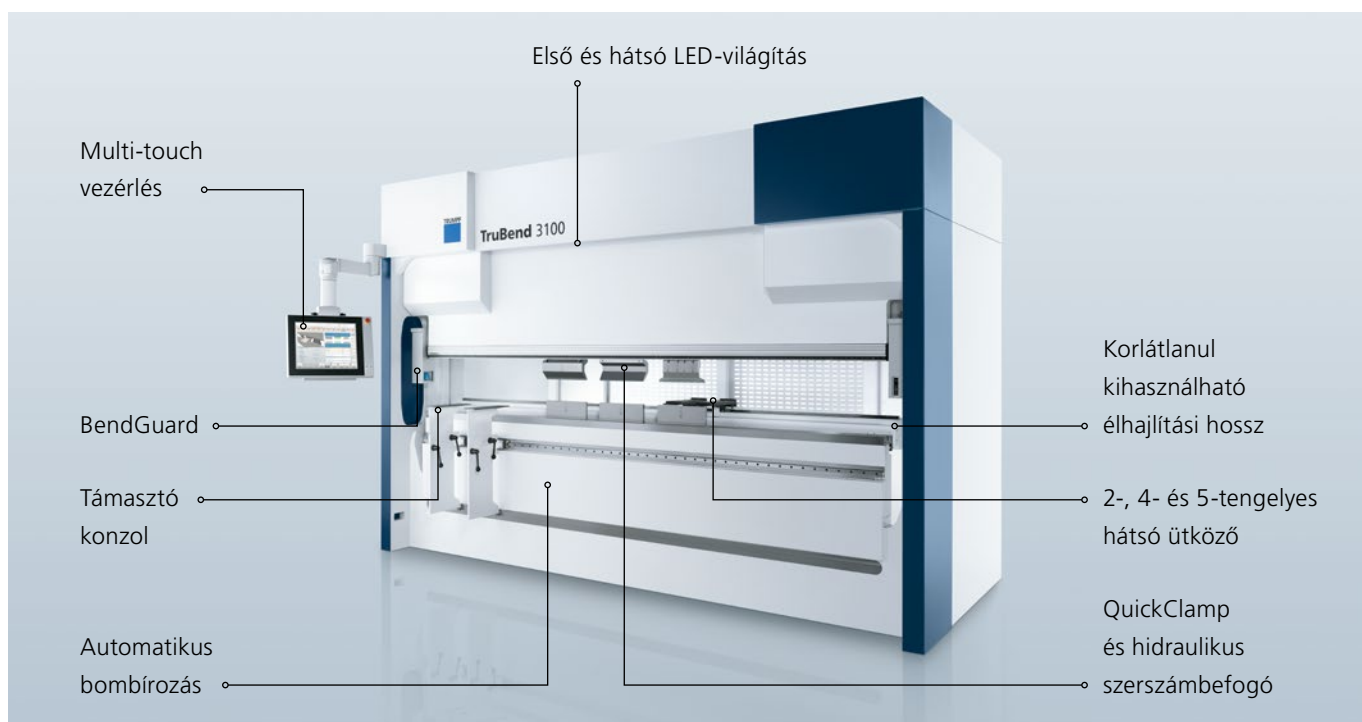
A kompakt felépítés és a beépített hidraulikus hajtás szimmetrikus erőfolyamot eredményez. A zárt keretnek köszönhetően a teljes élhajlítási hossz korlátlanul kihasználható. Az automatikus CNC-bombírozás nagy hajlítási hossz esetén is garantálja az egyenletes, pontos szöget. A gép egyszerűen kezelhető, robusztus felépítésű és megbízható. Az alkotóelemek tökéletes összhangja kategóriájának leggyorsabb gépeivé teszi a TruBend 3000 sorozat gépeit a maguk kategóriájában.



A Safety Click segítségével egyszerűen, alulról elvégezhető a felszerszámozás.

Minden szerszámot használhat.

A TruBend 3000 sorozatnál többféle szerszámbefogó rendszer közül választhat: az imbuszcsonnos kézi, a gyorsbefogós kézi (QuickClamp) vagy a hidraulikus automata befogórendszer mellett is dönthet. Minden szerszám központosítása automatikusan történik, és a Safety Clicks segítségével gyorsan felszerelhető. Még az idegen szerszámok felszereléséhez sincs szükség adapterre. Így a TRUMPF gépekre való áttérés is egyszerűen tovább használhatóak a már meglévő szerszámok.





Műszaki adatok			
	TruBend 3066	TruBend 3100	TruBend 3170
Nyomóerő	660 kN	1000 kN	1700 kN
Élhajlítási hossz	2040 mm	3060 mm	4080 mm
Szabad oszloptávolság	2364 mm	3384 mm	4404 mm
Asztal–nyomógerenda max. távolsága	470 mm	470/620 ^[1] mm	620 mm
Hasznos beépítési magasság kézi és hidraulikus szerszámbefogóval	350 mm	350/500 ^[1] mm	500 mm
Hasznos beépítési magasság TRUMPF QuickClamp befogóval	430 mm	430/580 ^[1] mm	580 mm
Munkamagasság ^[2]	1049–1069 mm	1049–1069 mm	1049–1069 mm
Nyomógerenda ferdén állítása	± 3 mm	± 6,5 mm	± 7,5 mm
Sebességek ^[3]			
Y-tengely gyorsírat	200 mm/s	200 mm/s	170 mm/s
Y-tengely munkajarat	max. 15 mm/s	max. 15 mm/s	max. 10 mm/s
Y-tengely visszaállítás	200 mm/s	200 mm/s	170 mm/s
X-tengely	500 mm/s	500 mm/s	500 mm/s
R-tengely	200 mm/s	200 mm/s	200 mm/s
Z-tengely	1000 mm/s	1000 mm/s	1000 mm/s
Pontosság			
Y-tengely	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
X-tengely	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
R-tengely	0,1 mm	0,1 mm	0,1 mm
Elmozdulási utak			
Y-tengely lökete	200 mm	200/350 ^[1] mm	350 mm
X-tengely elmozdulása	600 mm	600 mm	600 mm
Max. ütköző zóna X-irányban	860 mm	860 mm	860 mm
R-tengely elmozdulása	150 mm	150 mm	150 mm
Vezérlés	T3500T	T3500T	T3500T
Csatlakozási értékek			
Elektromos csatlakozás	15 kVA	20 kVA	30 kVA
Olajfeltöltés	ca. 120 l	ca. 120/165 ^[1] l	ca. 220 l
Méretek és súly			
Hossz x szélesség	2587 x 1644 mm	3607 x 1644 mm	4647 x 1644 mm
Magasság	2370 mm	2370/2720 ^[1] mm	2925 mm
Súly	5650 kg	7700/8300 ^[1] kg	15000 kg

^[1] Megnövelt beépítési magasság esetén (opció).

^[2] Ha az alsó szerszám magassága 100 mm. A munkamagasság a felállított anyag magassága szerint változik.

^[3] Az elmozdulási utak szabadon programozhatóak.

A módosítások jogát fenntartjuk. Az ajánlatunkban és a rendelés-visszaigazolásunkban közölt adatok tekintendők mérvadónak.

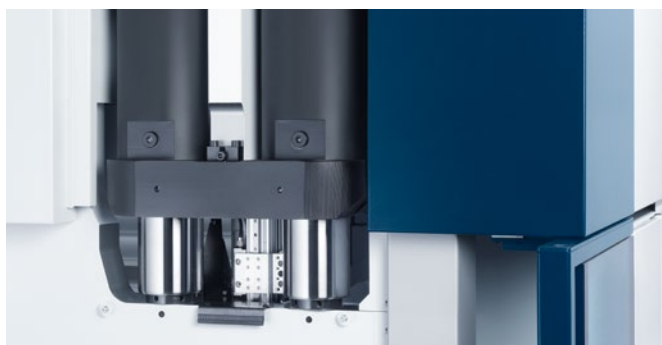
TruBend 5000 sorozat

TruBend 5000 sorozat:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 Verhetetlen termelékenység.
- 2 Teljes felhasználási szabadságot nyújt.
- 3 Teljes mértékben felhasználóbarát.
- 4 Pontos eredmények.
- 5 Jövőorientált vezérléssel rendelkezik.

Termelékeny mindentudó gép.

A TruBend 5000 sorozat a TRUMPF világszerte legeredményesebb hajlítógépeit foglalja magába. A gyártásban páratlanul termelékeny, a programozástól kezdve a felszerszámozáson keresztül egészen a tényleges élhajlításig. Az innovatív megoldások, pl. az alsószerszám-eltolás és a 6-tengelyes hátsó ütköző a felhasználás tökéletes szabadságát nyújtják Önnek.



A 4-hengeres hajtástechnika nagy pontosságú darabok gyártását teszi lehetővé.



A 6-tengelyes hátsó ütköző rugalmassá teszi a gyártást.

Középpontban a kezelő.

A TruBend 5000 sorozat harmadik generációja számos újítással könnyíti meg a kezelő napi munkáját

A precizitás az erőssége.

A TruBend 5000 sorozat már az első darabtól kezdve nagy pontosságú és pontos szögekkel történő megmunkálást tesz lehetővé köszönhetően:

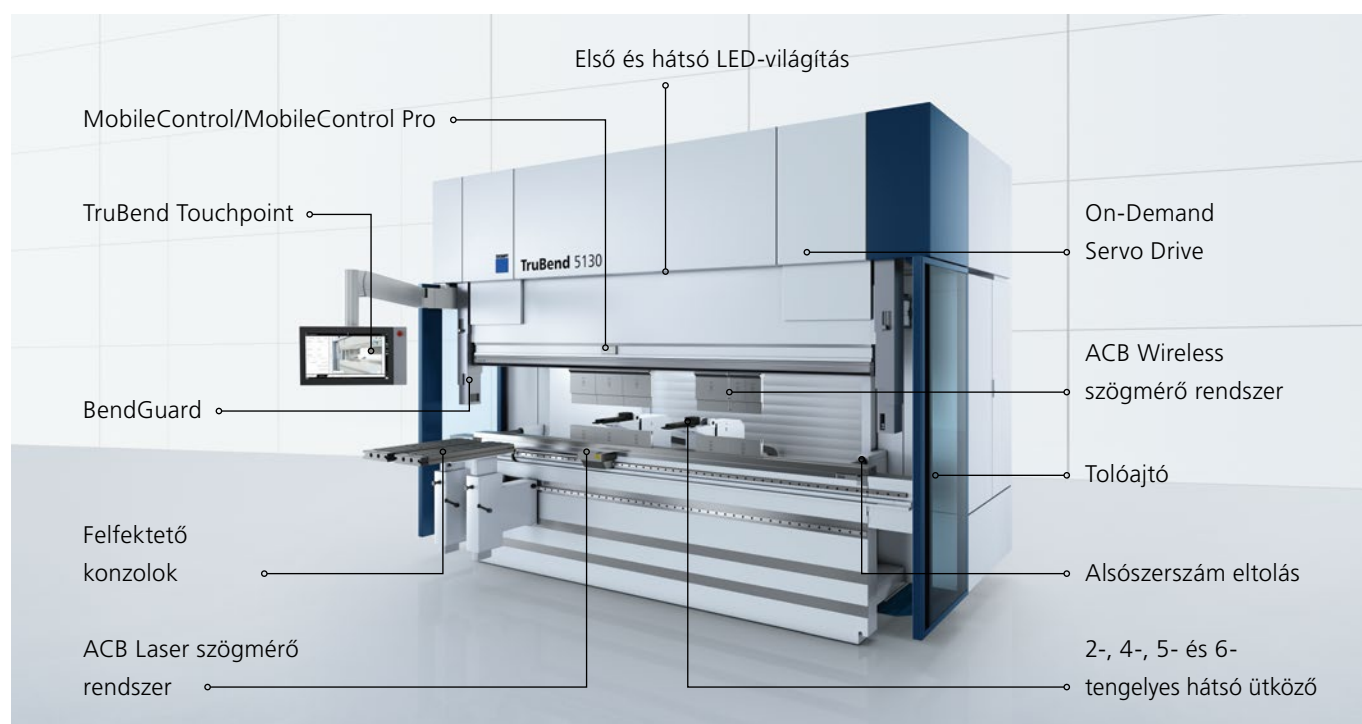
- a 4-hengeres hajtástechnikának,
- a CNC-vezérlésű bombírozásnak,
- a jól kitalált szögmérő rendszereknek.

Meglepően halk, meggyőzően gyors.

Az On-Demand Servo Drive-nak nemcsak az energiahatékonysága, hanem 220 mm/s sebességével a gyorsasága is rendkívül meggyőző. A környezetbarát hajtás ezenfelül egy másik tulajdonságával is felhívja magára a figyelmet: azzal, hogy szokatlanul halkan működik. Az előtte álló feladatokat kellemetlen zajok kibocsátása nélkül, a kezelő kímélésével hajtja végre.

A pozicionálás rugalmassága.

Az alsó szerszámbefogó az X-irányban különböző állásokba tolható. Így szükség esetén speciális alsószerszámok is alkalmazhatók, például ha egy adott állomáson folyamatosan és szerszámváltás nélkül kell falcolást vagy Z-alakú élhajlítást végezni. Az eltolás funkció a darabok kifűzése során is hasznos segítség.



TruBend 5000 sorozat

Az ember és a gép párbeszéde.

A TRUMPF a modern multi-touch technológia és az ipari vezérlés előnyeit egyesítette a TruBend Touchpoint vezérlőegységben. Ezzel még egyszerűbbé és intuitívabbá válik a kezelés:

- Az intuitív, akár kesztyűben is kezelhető felület a tabletekre és az okostelefonokra emlékeztet.
- Az egyes nézetek a lényegre koncentrálnak, így egyszerűbbé teszik a kezelést.
- A valósághű, ütközés-ellenőrzéssel kombinált 3D-s megjelenítés megkönnyíti a megmunkálást.
- Legyen szó akár egyszerű, akár összetett elemekről, mindenfajta felhasználáshoz megvan a megfelelő megoldás.
- A nagy teljesítményű processzor gyors és megbízható használatot garantál a hétköznapi ipari termelésben.



Intuitív kezelés – TruBend Touchpoint.

Spórolja meg a gyaloglást.

A MobileControl és a MobileControl Pro modullal egyszerűen, a jelenlegi helyéről vezérelheti a gépet, és ezzel megtakarítja a gyaloglásra fordított időt. A kezelőegységek minden fontos vezérlő funkciót tartalmaznak. A MobileControl Pro modullal ezenkívül a hajlítási folyamat legfontosabb beállításai, például a korrekciós értékek megadása vagy a következő hajlítási művelet kiválasztása is közvetlenül a gép mellett végezhető el. A MobileControl és a MobileControl Pro modul a munkatartományon belül tetszés szerint elhelyezhető.



Mobil kezelői egységek növelik a termelékenységét.

Felejtse el a lábkapcsolót!*

A termelékeny hajlítás kulcsszereplője a kezelő. Munkáját mostantól egy úttörő fejlesztés könnyíti meg: a MagicShoe. A TRUMPF a mechanikus lábkapcsoló ergonomikus alternatíváját mutatja be ezzel a megoldással. A MagicShoe intelligens érzékelőket tartalmaz, amelyek segítségével egyszeri lábmozdulattal elindítható az adott művelet – függetlenül attól, hogy a gép előtt éppen hol áll a kezelő. Többé nem kell a lábkapcsolót áthelyeznie vagy magával vinnie, a gép előtti tér szabadon marad.

*Vegye fel velünk a kapcsolatot, hogy megtudja, hogy a MagicShoe az Ön országában kapható-e.



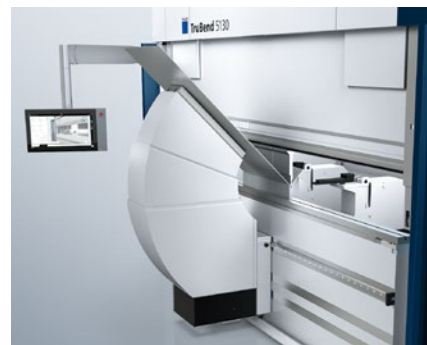
A MagicShoe helyettesíti a lábkapcsolót.

Segítség hajlítás közben.

A praktikus hajlítási segéd 30°-nál nem nagyobb szög esetén értékes segítséget nyújt, ide értve az automatikus magasságállítást is. Különösen a nehéz vagy nagy felületű elemek hajlításánál bizonyul hasznos eszköznek. Támasztékként válasszon hozzá műanyag elemeket, keféket vagy görgőket.

Tökéletes felfekvés.

Az elemek kezelését fokozatmentes magasságállítással rendelkező támasztó konzolok könnyítik meg. A robusztus kivitelű konzolok teherbírása egyenként 200 kg. A hajlítási segédhez hasonlóan a konzolok is különböző támasztékokkal kaphatók.



A hajlítási segéd nehéz vagy nagy felületű lemezeknél nyújt segítséget.

Duplán jó: világító jelzések.

A Tool Indicator segítségével termelékenyebben tud dolgozni a kezelő. A felszerszámozásnál fehér fényű LED-lámpák jelzik milliméter pontossággal, hogy hová kell behelyezni a hajlítószerszámokat. Hajlítás közben is mindig annál az állomásnál világítanak, amelyen a következő élhajlítás történik; a kezelőnek nem szükséges a vezérlést figyelnie.



A robusztus konzolok megkönnyítik a kezelést.

TruBend 5000 sorozat

Nagyobb tér, több fény – kiváló látási viszonyok.

Az oldalsó tolóajtók minimálisan csökkentik a helyigényt, és a gép körül helyet teremtenek a lemezek beadagolásához és a meghajlított darabok elhelyezéséhez. Az ajtók biztonsági üvegből készülnek, így optimális védelmet nyújtanak, és ezzel egyidejűleg kiváló fényviszonyokat teremtenek a munkatérben.

Az optimális megvilágításhoz a gép előtt és a gépben is további LED-eket helyeztünk el a munkaterületen. Ezek nemcsak az energiafogyasztást csökkentik, hanem a kezelőt zavaró hőkibocsátást is gátolják.



A tolóajtók minimálisan csökkentik a helyigényt.

Fókuszban a lemezvastagság.

A Thickness Controlled Bending (TCB) funkció könnyedén kiegyenlíti a lemezvastagság ingadozásait. A gépben elhelyezett érzékelők felismerik a lemez tényleges vastagságát, és ennek megfelelően korrigálják a felső szerszám behatolási mélységét. Így a gép teljesítményvesztés, kalibrálás és programozási ráfordítás nélkül éri el a lemezvastagságtól független szögminőséget.



A LED-ek optimális fényviszonyokat teremtenek.

A legjobb út a pontos szögek eléréséhez.

A hajlítás alfája és omegája a pontos szög. Az anyagtulajdonságok, pl. a szilárdság vagy a visszarugózás mértékének ingadozása azonban negatívan befolyásolhatja ezt. A TRUMPF az ACB-t fejlesztette ki a probléma megoldására. Az ACB jelentése: „Automatically Controlled Bending” (automatikus hajlításvezérlés). Az ACB család szögmérő rendszereivel már a sorozat első darabja is tökéletesre sikerül. Az érzékelőrendszer rögzíti a tényleges szöget és a visszarugózás mértékét, és úgy vezérli a nyomógerendát, hogy a gép a kívánt szögben hajlítsa meg a lemezt.

A TRUMPF kínálatában kétféle rendszer szerepel, amelyek tökéletesen kiegészítik egymást. Ideális esetben az alkalmazástól függően az egyik vagy a másik rendszert alkalmazzuk.



ACB Laser optikai szögmérő rendszer.



ACB Wireless érzékelőlapkás szögmérő rendszer.

Minden alkalmazáshoz megvan a megfelelő megoldás.

ACB Laser.

A TRUMPF az ACB Laser rendszerével egy érintésmentes, optikai szögmérő rendszer áll az Ön rendelkezésére. A lézerbe-
rendezés egy lézervonalat vetít a lemezre, egy kamera pedig
érezkei a szöget. Erre a két CNC-vezérlésű mérőegység beáll
a megfelelő pozícióba..

ACB Wireless.

A felhasználóbarát ACB Wireless a felső szerszámba épített
érezkeőlapkák segítségével határozza meg és korrigálja
a szögeket. Közben a rendszer automatikusan felismeri az
érezkeők pozícióját. A szerszám és a vezérlés közötti
kommunikáció kábel nélkül történik.

Az ACB Laser erősségei	Az ACB Wireless erősségei
■ Speciális felhasználási területek: – Hegyes és nyitott szögek. – Vastag lemezek. – Nagy rádiuszok. ■ Nincs szerelési ráfordítás. ■ Egyszerű kezelés. ■ Speciális szerszámok alkalmazása. ■ Kiváló felületminőség.	■ Nagy sebesség. ■ Nagy pontosságú szögek. ■ Különféle hajlítási módszerek alkalmazhatók. ■ Speciális felhasználási területek: – Rövid száraz. – Tükröződő felületek. – Belül elhelyezkedő fülek. ■ Gyors élhajlítás az állomásokon. ■ Többpontos mérések gyors elvégzése. ■ Nincsenek zavaró kontúrok. ■ Gazdaságos lehetőség a szögmérésbe való belépésre.



A TruBend 5130 díjai:



A Touchpoint-vezérlés díja:



Technische Daten					
	TruBend 5085	TruBend 5130	TruBend 5170	TruBend 5230	TruBend 5320
Nyomóerő	850 kN	1300 kN	1700 kN	2300 kN	3200 kN
Élhajlítási hossz	2210/2720 ^[1] mm	3230 mm	3230/4250 ^[1] mm	3230/4250 ^[1] mm	4420 mm
Szabad oszloptávolság	1750/2260 ^[1] mm	2690 mm	2690/3680 ^[1] mm	2690/3680 ^[1] mm	3680 mm
Asztal–nyomógerenda max. távolsága	505/735 ^[1] mm	505/735 ^[1] mm	735 mm	735 mm	735 mm
Hasznos beépítési magasság	385/615 ^[1] mm	385/615 ^[1] mm	615 mm	615 mm	615 mm
Kinyúlás	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm	420 mm
Munkamagasság ^[2]	1095 – 1115 mm	1095 – 1115 mm	1095 – 1115 mm	1095 – 1115 mm	1110 – 1130 mm
Nyomógerenda ferdén állítása	±10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm
Sebességek ^[3]					
Y-tengely gyorsjárat	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s
Y-tengely munkajarat ^[4]	Max. 25 ^[4] mm/s	Max. 25 ^[4] mm/s	Max. 25 ^[4] mm/s	Max. 25 ^[4] mm/s	Max. 25 ^[4] mm/s
Y-tengely visszaállítás	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s	220 mm/s
X-tengely ^[6]	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s	1000/1750 mm/s
R-tengely	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s	330 mm/s
Z-tengely ^[6]	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s	1750/2500 mm/s
Pontosság					
Y-tengely	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm	0,005 mm
X-tengely	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm	0,04 mm
R-tengely	0,08 mm	0,08 mm	0,08 mm	0,08 mm	0,08 mm
Elmozdulási utak					
Y-tengely lökete	215/445 ^[1] mm	215/445 ^[1] mm	445 mm	445 mm	445 mm
X-tengely elmozdulása	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Max. ütköző zóna X-irányban ^[6]	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm	860/1000 mm
R-tengely elmozdulása	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Kezelői felület	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend	Touchpoint TruBend
Csatlakozási értékek					
Elektromos csatlakozás	13 ^[4] /32 ^[5] kVA	17,5 ^[4] /42 ^[5] kVA	24 ^[4] /61 ^[5] kVA	33 ^[4] /69 ^[5] kVA	40 ^[4] /90 ^[5] kVA
Olajfeltöltés	70 l	115 l	180/220 ^[1] l	180/220 ^[1] l	220 l
Méretek és súly ^[7]					
Hossz x szélesség	3020 x 1800 mm 3530 x 1800 ^[1] mm	3980 x 1800 mm	3980 x 1900 mm 4970 x 1900 ^[1] mm	4150 x 2055 mm 5140 x 2055 ^[1] mm	5180 x 2055 mm
Magasság	2375/2835 ^[1] mm	2375/2835 ^[1] mm	3000 mm	3200 mm	3200 mm
Súly	8000/8700 ^[1] kg	10700/11800 ^[1] kg	14150/17850 ^[1] kg	17200/19850 ^[1] kg	23400 kg

^[1] Második érték a megnövelt méretű kivitelhez (opció).

^[2] Ha az alsó szerszám magassága 100 mm. A munkamagasság a felállított anyag magassága szerint változik.

^[3] Az elmozdulási utak szabadon programozhatóak.

^[4] 10 mm/s munkasebességnél.

^[5] „Megnövelt munkasebesség maximális nyomóerő mellett” opció esetén.

^[6] A választott hátsó ütközőtől függ.

^[7] Az adatok az opció nélküli, alapkivitelű gépre vonatkoznak.

A módosítások jogát fenntartjuk. Az ajánlatunkban és a rendelés-visszaigazolásunkban közölt adatok tekintendők mérvadónak.

TruBend 7000 sorozat

TruBend 7000 sorozat:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 Maximálisan termelékeny.
- 2 Maximális tengelydinamikával rendelkezik.
- 3 Kiforrott ergonómia.
- 4 Csekély az energiaszükséglete.
- 5 Minimális területet igényel a felállításhoz.



A TruBend 7000 sorozat fáradtságmentes munkavégzést tesz lehetővé.

Ergonomikus, nagy sebességű gép.

A TruBend 7000 sorozat az ember és a gép összhangjának iskolapéldája: a nagy sebesség és a kiváló gyorsulási értékek az optimális munkafeltételekkel együtt első osztályú össztermelékenységet biztosítanak Önnek. A kis és közepes méretű darabok hajlítása különösen gazdaságos ezekkel a gépekkel.

Kezelési kényelemről szóló ergonómiai tanúsítvány.

A TruBend 7000 sorozatnál kiemelt fontosságú az ergonómia. Kezelése szinte szórakozás, a gép pedig gyors, és a darabok folyamatosan kiváló minőségét is garantálja. Ez az első élhajlítógép, amely ergonómiai tanúsítvánnyal rendelkezik.

Fokozott minőségbiztosítás.

A hajlítási élt jelölő vonallézer kivetíti a hajlítási élt a lemez felületére. Ilyenkor azonnal látható, hogy helyesen pozícionálták-e az elemet.



A hajlítási élt jelölő vonallézer pontos pozicionálást tesz lehetővé.

Maximális termelékenység.

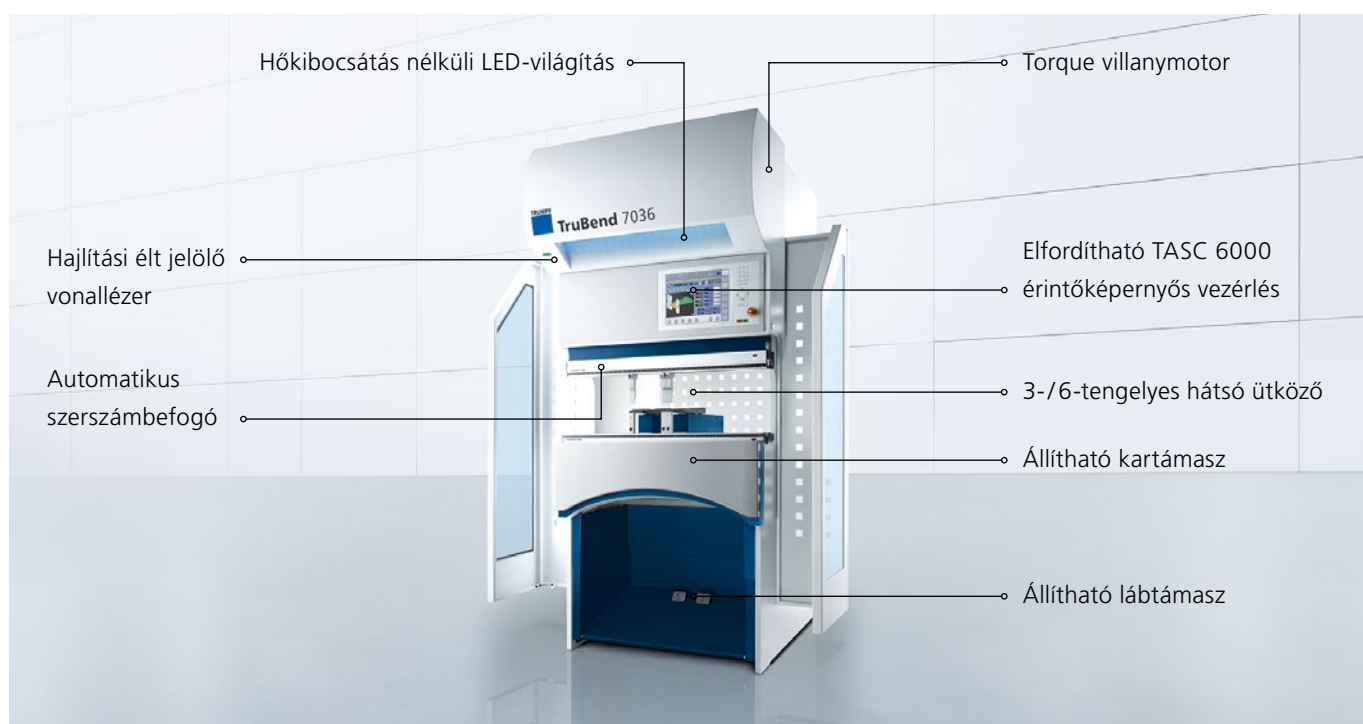
A közvetlen hajtású torque motor hajtómű nélkül végzi feladatát, és alacsony fordulatszámon is nagy forgatónyomatékot fejt ki, ami ideális feltételeket teremt ahhoz, hogy nagy hajlítóerőt lehessen elérni nagy munkasebesség mellett. A gép rendkívül jó energiahatékonysággal működik, így jelentős mértékű villamosenergia-díj takarítható meg.



Felhasználóbarát és menüvezérléses érintőképernyővel rendelkezik, amely a tükröződés elkerülése érdekében elfordítható.

Maximális tengelydinamika.

A kisebb elemek megmunkálási ideje szempontjából a munkasebesség mellett mindenekelőtt a hátsó ütközők gyorsulásának van döntő jelentősége. A gyors pozicionálást a könnyű és stabil karbonszállakat felhasználó speciális építésmód segíti elő. Az élhajlítási idő egyértelműen rövidebb, mivel lényegesen kisebb tömeget kell mozgatni. Ennél a sorozatnál 3-tengelyes vagy 6-tengelyes rendszer közül lehet választani.





Műszaki adatok	
	TruBend 7036
Nyomóerő	360 kN
Élhajlítási hossz	1020 mm
Szabad oszloptávolság	932 mm
Asztal–nyomógerenda max. távolsága	420 mm
Nutzbare EinbauMagasság	295 mm
Kinyúlás	150 mm
Munkamagasság ^[1]	1150 mm
Sebességek ^[2]	
Y-tengely gyorsjárat	220 mm/s
Y-tengely munkajárat	max. 25 mm/s ^[3]
Y-tengely visszaállítás	220 mm/s
X-tengely	1000 mm/s
R-tengely	330 mm/s
Z-tengely	1000 mm/s
Pontosság	
Y-tengely	0,002 mm
X-tengely	0,02 mm
R-tengely	0,02 mm
Elmozdulási utak	
Y-tengely lökete	120 mm
X-tengely elmozdulása	235 mm
Max. ütköző zóna X-irányban	500 mm
R-tengely elmozdulása	75 mm
Vezérlés	TASC 6000
Csatlakozási értékek	
Elektromos csatlakozás	6 kVA
Méreték és súly	
Hossz x szélesség	1805 x 1330 mm
Magasság	2380 mm
Súly	2600 kg

^[1] Ha a matrica magassága 100 mm.

^[2] Az elmozdulási utak szabadon programozhatóak.

^[3] A matricanyílás és az alkalmazás függvényében. A helyi előírások függvényében.

A módosítások jogát fenntartjuk. Az ajánlatunkban és a rendelés-visszaigazolásunkban közölt adatok tekintendők mérvadónak.

TruBend 8000 sorozat

TruBend 8000 sorozat:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 Extra nagyméretű darabok hajlítására is képes.
- 2 Akár 6000 kN/m terheléssel is megbirkózik.
- 3 Az első darabtól kezdve pontos a hajlítás szöge.
- 4 Kezelőbarát.
- 5 Földfelszíni gépek max. a 6 m-es kivitelig.

A speciális esetek kezelésének mestere.

A TruBend 8000 sorozat precizitásával és sokoldalúságával, nagy beépítési magasságával és akár 1000 tonnás nyomóerejével áll az Ön rendelkezésére.

Ezek a gépek a rendkívül hosszú, akár 8 m hosszúságú elemek megmunkálását, vagy kisebb munkadarabok több szerszámlomáson történő hajlítását is képesek elvégezni.

A TruBend 8000 sorozat további előnye: a földfelszíni kivitel miatt nincs szükség költséges alapozásra.



Koncentrált erő.

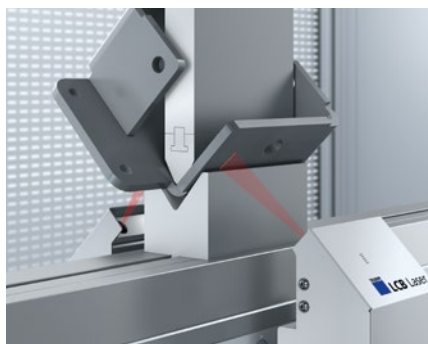
A TruBend 8000 sorozat automatikus bombírozás funkciója a legapróbb részletekig kidolgozott. Ezenkívül a bombírozási görbe 250 mm-enként még az egyes pontokra vonatkozóan is optimálisan összehangolható az adott hajlítási feladattal.



Automatikus bombírozás.

Az első darabtól kezdve pontos a hajlítás szöge.

A felhasználóbarát Laser Controlled Bending (LCB) szögmérő rendszernek köszönhetően az adott sorozat első darabjától kezdve pontos szögben megy a hajlítás. Az optikai rendszer a választott szerszámtól függetlenül működik.



LCB szögmérő rendszer.

Kezelőbarát.

A multi-touch képernyő jól áttekinthető, és leegyszerűsíti a kezelést. A hasznos segédeszközök, pl. a MobileControl és a Tool Indicator használatával megspórolhatók a felesleges utak, és a mellékidők is csökkennek. Hajlítási segédenként akár 300 kg-os darabok is kezelhetők.



Hajlítási segédék.



Multi-touch vezérlés.

Nagyobb nyomóerőre, nagyobb hajlítási hossza vagy személyre szabott hajlítógépre lenne szüksége? Bármelyiket is igényli, a TRUMPF Werkzeugmaschinen Teningen GmbH egyéni igényeknek megfelelően kialakított speciális megoldásokkal áll az Ön rendelkezésére.



Technische Daten							
	TruBend 8230	TruBend 8320	TruBend 8400	TruBend 8500	TruBend 8600	TruBend 8800	TruBend 8010
Nyomóerő	2300 kN	3200 kN	4000 kN	5000 kN	6000 kN	8000 kN	10000 kN
Élhajlítási hossz	5050/ 6050 mm	5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	4050/5050/ 6050 mm	6050/7050/ 8050 mm	6050/7050/ 8050 mm
Szabad oszloptávolság	4050/ 5050 mm	4050/ 5050 mm	3550/4050/ 5550 mm	3050/4050/ 5050 mm	3050/4050/ 5050 mm	5050/6050/ 7050 mm	5050/6050/ 7050 mm
Földfelszíni kivitel	Igen	Igen	Igen/Igen/–	Igen/–/–	–	–	–
Asztal–nyomógerenda max. távolsága ^[2]	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	620/820 ^[1] / 1020 ^[1] mm	820/ 1020 ^[1] mm	820/ 1020 ^[1] mm
Hasznos beépítési magasság	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	475/675 ^[1] / 875 ^[1] mm	675/ 875 ^[1] mm	675/ 875 ^[1] mm
Kinyúlás	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm	420/620 ^[1] mm
Munkamagasság	1165 mm	1165 mm	1065/1165/ 1065 mm	1065 mm	1015 mm	1015 mm	965 mm
Nyomógerenda ferdén állítása	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm	± 10 mm
Sebességek							
Y-tengely gyorsírat	220 mm/s	150 mm/s	170 mm/s	160 mm/s	120 mm/s	140 mm/s	100 mm/s
Y-tengely munkajárat	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	10 mm/s	9 mm/s	10 mm/s	8 mm/s
Y-tengely visszaállás	220 mm/s	150 mm/s	170 mm/s	160 mm/s	120 mm/s	140 mm/s	100 mm/s
X-tengely ^[3]	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200/800/ 800 mm/s	1200/800/ 800 mm/s
R-tengely ^[3]	200 mm/s	200 mm/s	200 mm/s	200 mm/s	200 mm/s	200/140/ 140 mm/s	200/140/ 140 mm/s
Z-tengely ^[3]	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200 mm/s	1200/800/ 800 mm/s	1200/800/ 800 mm/s
Pontosság							
Y-tengely	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
X-tengely ^[3]	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm	0,02 mm
R-tengely ^[3]	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm	0,05 mm
Elmozdulási utak							
Y-tengely lökete	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	300/500 ^[1] / 700 ^[1] mm	500/ 700 ^[1] mm	500/ 700 ^[1] mm
X-tengely elmozdulása ^[3]	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm	600 mm
Max. Anschlagbereich ^[3] in X	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm	1000 mm
R-tengely elmozdulása ^[3]	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm	200 mm
Vezérlés							
	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch	T8000T Multi-Touch
Csatlakozási értékek							
Elektromos csatlakozás	35 kVA	44 kVA	53 kVA	62 kVA	74 kVA	97 kVA	97 kVA
Olajfeltöltés	400 l	400 l	600 l	600 l	700 l	1000 l	1000 l
Méretek és súly ajánlatkérésre							

^[1] Értékek a megnövelt méretű kivitelhez (opció).

^[2] Értékek a szerszámbefogáshoz max. 3000 kN/m terhelésig.

^[3] Értékek 2-, 4- és 5-tengelyes hátsó ütköző esetén.

A módosítások jogát fenntartjuk. Az ajánlatunkban és a rendelés-visszaigazolásunkban közölt adatok tekintendők mérvadónak.

TruBend 8000 sorozat tandemkivi- telben

TruBend 8000 sorozat tandemkivitelben:
Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- 1 Többféle munkadarab a dupla hosszúnak és erőnek köszönhetően.
- 2 Több kapacitás a gépek önálló üzemelésével.
- 3 Hosszabb szárhossz a nagy kinyúlásnak köszönhetően.
- 4 Szint feletti telepítés.
- 5 Nagyobb rugalmasság az alsószerszám eltolással.

Rugalmas nagyformátumú gép duplacsomagban.

Olyan munkadarabjai vannak, amelyek 6 vagy 8 m hosszúak, viszont rövid lemezeket is hajlítana? Akkor egy rugalmas megoldás a legjobb: a TruBend 8000 sorozat tandemkivitelben. Két gép működik szinkronban, melyek lehetővé teszik Önnek a hajlítási hosszok és nyomóerők megkétszerezését. A gépek önállóan is használhatók, így Önnek két gép áll rendelkezésére a rövid darabok hajlításához. Az eredmény: több kapacitás, nagyobb termelékenység, több feldolgozott megbízás.



Egyszerű kezelés 8 m felett is.

Olyan okos segítők állnak az Ön rendelkezésére a tandemkivitel esetében is, mint a MobileControl, a Multi-Touch-vezérlés vagy a hajlítási segédek: ezek megkönnyítik a munkát nagyobb távolságok esetén és gyártását professzionálissá teszik.

Termelékenység és biztonság a teljes hosszon.

Mindkettőről gondoskodtunk: az alsószerszám eltolás segítségével Ön egy szerszámmal két különböző hajlítási folyamatot végez el, tandemüzemben is. Ez növeli a munkadarabok sokszínűségét, felszerszámozási időt és beruházási költségeket takarít meg. A BendGuard optimálisan biztosítja a munkaterületet a komplett tandem hajlítási hosszon.

Műszaki adatok				
Tandemberendezés	2 x TruBend 8230 (4 m)	2 x TruBend 8320 (3 m)	2 x TruBend 8400 (4 m)	2 x TruBend 8500 (4 m)
Nyomóerő	2 x 2300 kN	2 x 3200 kN	2 x 4000 kN	2 x 5000 kN
Elektromos csatlakozás (ca.)	2 x 35 kVa	2 x 44 kVa	2 x 53 kVa	2 x 62 kVa
Hajlítási hossz	8100 mm	6100 mm	8100 mm	8100 mm
Szabad oszloptávolság	3050 mm	2050 mm	3050 mm	3050 mm
Kinyúlás	820 mm	820 mm	820 mm	820 mm
Hossz	9280 mm	7280 mm	9340 mm	9460 mm

A TruBend 8000 sorozat négyfajta kivitelben kapható, ahol a baloldali és a jobboldali géptípus mindig azonos.

TruBend Cell

A TruBend Cell 5000
különlegességei:

- 1 **Hatalmas termelékenység-növekedés a teljesen automatizált üzemeléssel.**
- 2 **Széles munkadarab-spektrum.**
- 3 **Kényelmes offline programozás.**
- 4 **A kezelő fizikai megterhelésének csökkentése.**
- 5 **Individuális anyagfolyam.**

Termelékeny univerzális hajlítócella.

A TruBend Cell 5000 cellával kedvező költségszinten és termelékenyen munkálhatók meg az elemek. A BendMaster különösen a nagyméretű és nehéz, akár 100 kg súlyú elemeknél jelent óriási könnyebbséget a kezelő számára. A legnehezebb munkákat saját maga végzi el – igény esetén akár a hét minden napján, szünet nélkül is. Az automatikus hajlítási folyamat folyamatosan garantálja a darabok kiváló minőségét.



Innovatív nagy sebességű hajlítócella.

A kis darabok nagy termelékenységű igénylő automatikus hajlítása terén a TruBend Cell 7000 jelenti a kompakt megoldást. Egyedülálló, innovatív hajlítóegységekkel rendelkezik, amelyek különösen a hátsó ütközők könnyített szerkezeti felépítésével és a modern hajtáskonceptióval hívják fel magukra a figyelmet. A fenti megoldásoknak köszönhetően a TruBend Cell 7000 a leggyorsabb hajlítócella a saját kategóriájában.

A TruBend Cell 7000 különlegességei:

- 1 Alacsony munkadarab-költségek az egyes hajlításokra eső minimális költségek által.
- 2 Kis felszerszámozási szükséglet.
- 3 Kényelmes offline programozás.
- 4 Kompakt rendszer.
- 5 Optimális anyagfolyam.



ToolShuttle



Mindig kéznél vannak a szerszámok.

A ToolShuttle gyorsan és ergonomikusan végzi a felszerszámozást, továbbá 160 folyóméternyi helyet kínál a hajlítószerszámok elhelyezésére. A kompakt szerszámtár akár két hajlítógépet is közvetlenül ki tud szolgálni; a szerszámokat ilyenkor egy továbbító szán viszi el az adott géphez.

A szerszámok rekeszekben kapnak helyet, rendelkezésre bocsátásuk pedig automatikusan történik. A szerszámok ilyenkor felszerszámozási pozícióban, a megfelelő magasságban helyezkednek el, ami jelentős mértékben megkönnyíti a kezelő munkáját. A keresésre és a gyalog megtett utakra fordított idő teljes mértékben felszabadul, a felszerszámozási idő pedig minimálisra csökken. Így minden egyes felszerszámozáshoz 60 %-kal kevesebb idő szükséges.

ToolMaster



Termelékeny hajlítás az automatikus szerszámcsérének köszönhetően.

Automatikus szerszámcsere másodpercek alatt, elegendő hely 60 felső- és 48 alsószerszámnak, és akár a standard szerszámaihoz is használható – ez a ToolMaster automatikus szerszámcsérélő. Átveszi Öntől a felszerszámozási folyamatokat. Felbecsülhetetlen előny már kis sorozatok esetében is. A keresési és bejárési idők egyszerűen kiesnek.

Amíg a ToolMaster az Ön standard vagy különleges szerszámaint cseréli, addig Ön egyéb feladatokat is el tud végezni. Profitáljon a kezelőbarát munkafolyamatokból és az egzakt pozicionálási pontosságból, amely megkönnyíti Önnek az állomás-hajlítást. Egy további előny: a zárt tárolás védi szerszámaint a korróziótól.

Élhajlító- szerszámok

Személyre szabott, egyedi megoldások.

TRUMPF hajlítószerszámok birtokában még a legösszetettebb kihívással is meg lehet birkózni. Szakértő-csapatunk több évtizedes tapasztalata számos előnyt kínál:

- Személyre szabott tanácsadás és gyártás.
- Egyedi megoldások fejlesztése és tesztelése.
- Gyors rendelkezésre állás.
- Nagyfokú pontosság és hosszú élettartam.
- Egy kézből beszerezhető gépek és szerszámok.



LASERdur eljárással történő edzés.



Mindent egy kézből.

A TRUMPF hajlítószerszámai tartósabbak.

A hajlítószerszámok gyártásánál a pontosság és a minőség jelenti a mércét. Az egyedülálló LASERdur edzési eljárással készült szerszámok rendkívül kopásállóak. A lézersugár pontosan ott edzi a szerszámokat, ahol a legnagyobb igénybevételnek vannak kitéve.

Rugalmas standardszerszámok.

Válassza ki az Önnek megfelelő készletet a 150-nél is több alsó- és felsőszerszám-típusból. Öné a döntés joga abban is, hogy készletben vagy egyenként rendel-e meg a szerszámokat. Könnyű beépíthetőségű szerszámok is választhatók.

Személyre szabott szerszámok.

Speciális igények esetén a TRUMPF teljesen egyedi szerszámok gyártását is vállalja. Ilyenkor az Önök által használt speciális anyaggal kipróbáljuk a szerszámokat, és elkészítjük az első mintadarabokat, így már a gyártás megkezdése előtt garantált lesz, hogy kiváló minőségű darabokat fognak gyártani.

Mérőszerszámok.

Szinte minden alapszerszámhoz mérőszerszámokat is kínálunk, amelyek a bevált ACB elv alapján működnek. A szerszámformába épített érzékelőlapkák közvetlenül a hajlítási zónában végzik a méréseket. Így az ACB-vel maximális szögpontosság érhető el.

Nyomóerő- asszisztens

A TRUMPF számítási táblázata.

A táblázatok segítségével kényelmesen kiszámíthatja az 1 m hosszúságú elem hajlításához szükséges nyomóerőt. Az eredmény a lemezvastagságtól (függőleges tengely) és a választott matricanyílás méretétől (vízszintes tengely) függ. A választott kulcsnyílás kiegészítéseképpen a minimális szárhossz és a hajlítási sugár is leolvasható.



A számítási táblázat
alkalmazásként is elérhető!

Szerkezeti acél 400 N/mm²

90°-os szabad hajlításhoz szükséges nyomóerő

s	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	w	b	Ri
0,5	45	35	28	21																			
0,75	102	78	64	46	36	30																	
1		167	131	91	70	57	48	41															
1,25			204	142	109	88	74	64	50														
1,5			294	204	157	127	107	92	72														
1,75				278	213	173	146	126	99	81													
2					279	226	190	164	129	106													
2,5						353	297	256	201	166	131												
3							428	369	290	238	188	140											
3,5								503	394	325	256	190	151										
4									515	424	335	248	197	163									
4,5									652	537	424	314	249	207	177								
5											523	388	308	255	218	190							
6											754	558	443	368	314	274	243						
7												760	604	501	428	373	331	297					
8													864	705	595	515	454	406	335				
10															930	805	710	634	523	415			
12																1159	1022	914	754	597			
15																	1597	1427	1178	933			

F/m

Nemesacél 700 N/mm²

s	4	5	6	8	10	12	14	16	20	24	30	40	50	60	70	80	90	100	120	150	w	b
0,5	71	54	44	32																		
0,75	159	122	99	72	56	46																
1		260	203	141	108	88	74	64														
1,25			317	221	169	137	116	100	78													
1,5			457	318	244	198	166	144	113													
1,75				433	332	269	227	195	153	126												
2					434	352	296	255	200	165												
2,5						550	462	399	313	258	204											
3								574	451	371	293	217										
3,5								782	614	505	399	296	235									
4									801	660	521	386	307	254								
4,5									1014	835	660	489	388	322	275							
5											814	603	479	397	339	296						
6												869	690	572	489	426	378					
7												1182	939	779	665	580	515	463				
8													1344	1096	926	801	706	632	521			
10															1447	1252	1104	987	814			
12																1803	1590	1421	1172			
15																	2484	2220	1832	1451		

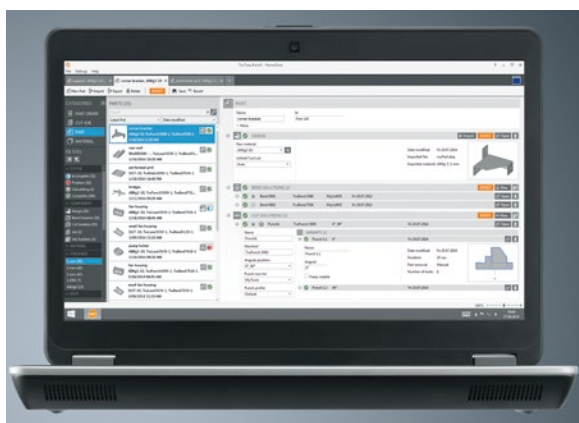
</

F in kN; s, w, b, Ri mm

= optimális matricanyílás

Szoftver:

Sikerre programozva



A TruTops Boost soha nem látott gyorsaságot kínál – a geometriától egészen az NC programig.

A TruTops Boost a TRUMPF lézervágó-, stancoló- és élhajlítógépek tervezésére és programozására szolgáló szoftvermegoldása, amely egy gombnyomással képes fokozni az Ön teljesítményét. Ez a szoftver egy mindent átfogó rendszerben egyesíti a megrendeléshez tartozó valamennyi műveletet, a geometriától kezdve egészen az elkészült NC-programig. Az új kezelési filozófia egyszerűen és folyamatorientált módon vezeti Önt végig a szoftveren, hogy folyamatosan figyelemmel tudja kísérni a megrendeléseit. A számos automata funkciónak köszönhetően az innovatív Boost technológia ráadásul verhetetlen gyorsaságot biztosít Önnek. Így jövedelmezőbben dolgozik, és fellendíti üzletét!

A TruTops Boost lehetővé teszi az Ön számára a gyártásirányításba történő egyszerű belépést a TruTops Fab opcióival együtt – mindenféle integrációs igény nélkül. Így Ön képes lesz berendezéseinek és automatizálási egységeinek a teljes gyártást tervezni, ellenőrizni és irányítani.

TruTops Boost: Milyen előnyöket nyújt Önnek?

- Soha nem látott gyorsaságot kínál – a geometriától egészen az NC programig.
- Mindent szem előtt tart: egyetlen szoftver a megrendelés összes folyamatához.
- Mindent kézben tart: intuitív kezelőfelületet biztosít a rugalmas munkavégzéshez.
- Mindent gyorsabban végez: termelékeny automatikus funkciókkal rendelkező boost technológia.
- Innovatív boost technológia + új kezelési filozófia = egyszerű belépés a gyártásirányításba.

TruServices:

Egyedülálló szolgáltatások

A berendezés teljes életciklusán keresztül.



Bármelyik TRUMPF technológiát használja, tőlünk mindig megkapja a megfelelő szolgáltatásokat. A TRUMPF díjnyertes cserealkatrész-logisztikájának köszönhetően magas szinten biztosítjuk a cserealkatrészek rendelkezésre állását, és valamennyi terméket a lehető legrövidebb időn belül kiszállítjuk Önnek. A TRUMPF-nál gyorsan és bürokratikus akadályok nélkül jut hozzá a személyre szabott finanszírozási megoldásokhoz. Szerviztechnikusaink kiválóan képzett szakemberek,

és szükség esetén mindig elérheti őket. A velünk kötött szervizszerződéssel ezen túlmenően a gép optimális rendelkezésre állását is biztosíthatja. Ha igényei megváltoznának, akkor rugalmas bővítési lehetőségeket és olyan műszaki újításokat kínálunk, amelyekkel még jobba teheti a berendezését. A tapasztalt előadókat és sok gyakorlati oktatást felvonultató gazdag képzési kínálatunk kihasználásával számos szakismereti előnyre tehet szert.

A TRUMPF csoport a gyártástechnikai és az ipari lézersugaras berendezések világszinten vezető gyártói közé tartozik. Az ügyfeleinknek nyújtott műszaki és gazdasági megoldások már 1923 óta állnak a tevékenységünk középpontjában. A TRUMPF mint technológiai piacvezető mindent egy kézről szállít Önnek: a berendezéseket, az automatizálást, a raktártechnikát és a szolgáltatásokat is.

A TRUMPF cég ISO 9001 szerinti tanúsítvánnyal rendelkezik
(részletesebb információ a www.trumpf.com/s/quality linken található)

Azonosítószám: 2239967_201803_Web – A módosítások jogát fenntartjuk.