



TruMatic

Stancolás és lézervágás tökéletesen kombinálva

Mindkét világból a legjobb

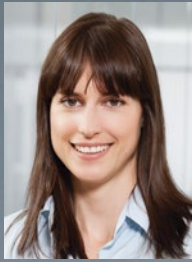
Mindegy, hogy stancolás vagy lézermegmunkálás: az ügyfelek minőségi elvárásai egyre magasabbak. Ugyanakkor a költségekkel kapcsolatos nyomás nő, a sorozatok pedig egyre kisebbek. Ilyenkor igazán fontos a pontos kalkuláció – ami nem egyszerű, ha egy munkadarab több gépen készül. Az üzemben belüli logisztika is egyre több forrást igényel. Hogyan kaphat jobb áttekintést és csökkentheti a költségeit? Ha két technológiát kombinál egy gépben. Ez egyszerűsíti a tervezést és a logisztikát – és az Ön számára lényegesen nagyobb megbízáspotenciált tesz elérhetővé.



„Amikor még csak 2D-lézergépeket üzemeltettem, egy voltam az ezerből. A TruMatic segítségével az ultraprecíziós kombinált alkatrészek specialistájává váltam. Ezeket mindössze egyetlen gépen **a korábbiaknál sokkal nagyobb pontossággal gyártjuk, mint ezt megelőzően több gépen.**”

„Leszedéskor **az alkatrészek gyakran karcolódtak.** Ezenkívül nehéz volt időről időre elérni a **magas kihasználtságot.** A stanc-lézer-gépek automatizálási lehetőségei megoldják ezeket a problémákat.”





„A kombinált gép nélkül gyakran voltak problémáink a több alakítást igénylő alkatrészeknél. Ha például elfelejtettünk egy menetet, azt utólagosan kellett elkészítenünk. Ez bizonytalanságot okozott a termelésben – és így a megbízásból sem volt hasznunk. Ma a **vágás és a menetmunkálás egy gépen történik, teljesen automatikusan és hibamentesen.**”



■ Stancolás:

alkatrészek 3D megmunkálása

■ Lézermegmunkálás:

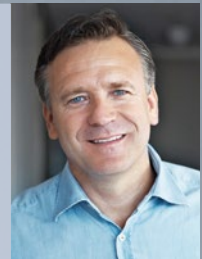
tökéletes szabadság a kontúroknál

■ Logisztika:

automatizált és transzparens



„Korábban standardizálni szerettem volna a termelési folyamataimat. Azonban a kis sorozatok és a nagyfokú változatosság áthúzták a számításaimat. Sokkal inkább egy rugalmas **termelőpartnerre van szükségem, amivel mindig mindenre felkészültnek érezhetem magam:** egy stanc-lézer-gépre.”



TruMatic 1000 fiber _____ 8–11

Kicsi és okos – lemezek megmunkálásához 6 mm-ig

TruMatic 6000 _____ 12–15

CO₂-lézere 8 mm-ig a legjobb minőséget biztosítja

TruMatic 6000 fiber _____ 16–19

A vékonylemez-specialisa minden anyaghoz

TruMatic 7000 _____ 20–23

A gazdaságos High-End-gép

Egy kifizetődő kombináció

Egy TruMatic géppel Ön egyesítheti a stancolás és a lézermegmunkálás összes előnyét: a standard kontúrokat és az alakításokat a stancolófej hozza létre, a komplex kontúrokat a lézer vágja ki. Így alkatrészek széles spektruma gyártható, és bonyolult feladatok is megoldhatók egyetlen gépen – ez kifizetődik.

Kevesebb logisztika – nagyobb szabadság

Ha Ön a vágás, stancolás és alakítás folyamatlépéseket egy gépen egyesíti, csökken a kalkulációs kockázata és csökken a területigény. A holtidőket és az olyan műveleteket mint a felszer-számozás, valamint a mozgatás, többszörösen is megspórolja – ez az egész soron nyereséget jelent.

Kombinált megmunkálás – tökéletes minőség

Kombinálja az illesztéseket vagy az alakításokat lézervágással – ez nemcsak a selejt mennyiségét csökkenti, hanem olyan minőséget érhet el a gyártott alkatrészeknél, amelyet a több gépen végzett megmunkálásokkal soha nem érhetett volna el. Egyszerűen kiszámítható.

Rövid folyamatlánc – egyszerű logisztika

A megfelelő automatizálással az Ön TruMatic gépe minden alkatrészt teljesen automatikusan kezel – a rendszer felrakja, megmunkálja, szortírozza, rakásolja, leszedi és beraktározza őket. A felrakási és leszedési kapacitás szinte határtalan. Így az Ön gépe szükség esetén megszakítás nélkül működik – és így még gyorsabban megkeresi az árát.

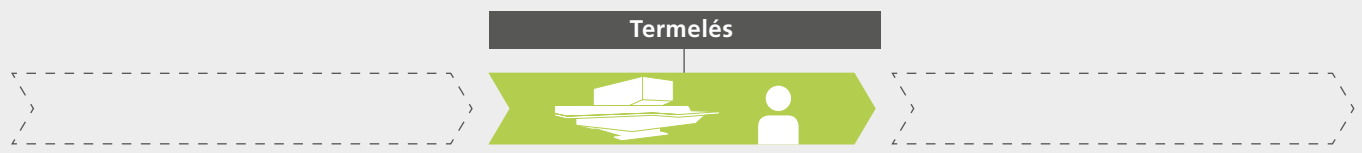
Megmunkálás több gépen vagy egy stanc-lézer-gépen: a műveletek összehasonlítása

Hagyományos gyártás



Tanulmányok szerint az intralogisztika a teljes átfutási idő 30%-át is kiteheti. A kombinált megmunkálásnak köszönhetően ezt az időigényt Ön jelentősen csökkentheti.

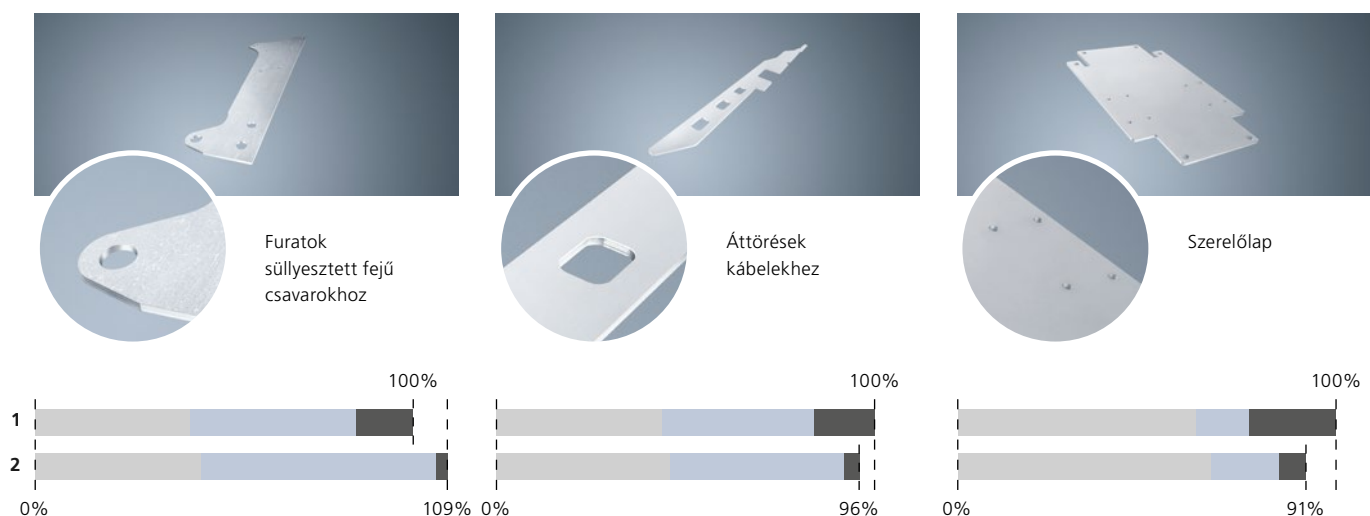
Stanc-lézer-megmunkálás



Már tisztán lézervágásnál is

Lézervágott alkatrészek: megmunkálás 2D-lézer-, vagy stanc-lézer-gépen

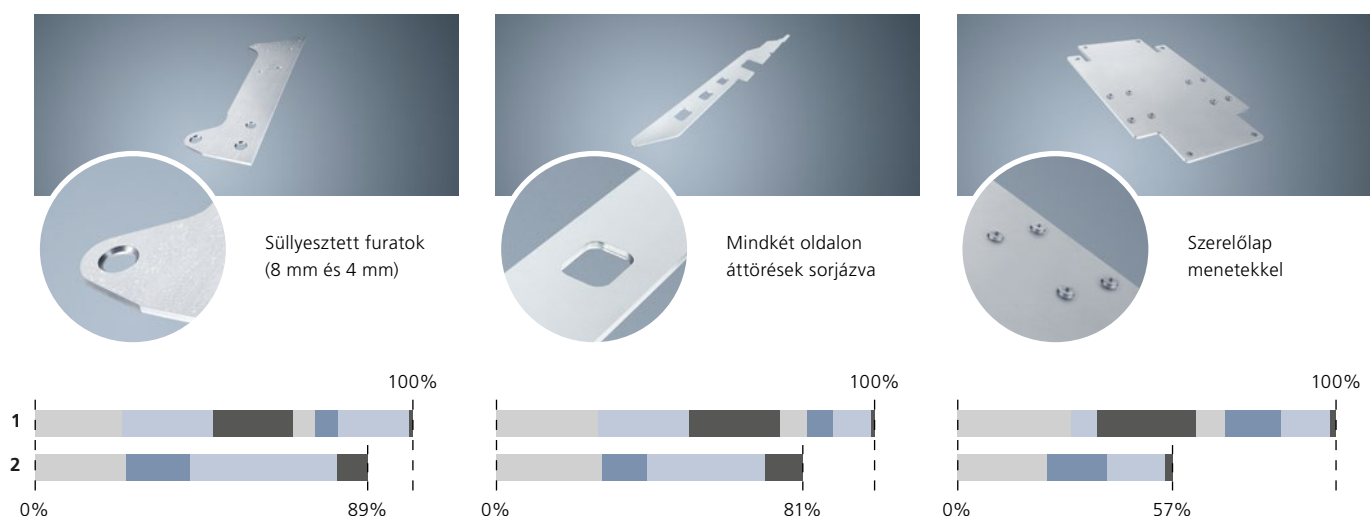
A darabköltségek összehasonlítása azt mutatja: a stanc-lézer-gép a klasszikus 2D-alkatrészeknél is képes tartani a lépést a tisztán lézergéppel, azaz képes az alkatrészeket önállóan kidobni.



1: 2D-lézervágás 4 kW-os szilárdtestlézerrrel darabköltségének összehasonlítása 2-vel: TruMatic 1000 fiber, költségbázis: Közép-Európa

Alkatrészek alakításokkal: megmunkálás stanc-lézer-gépen vagy 2D-lézergépen a következő lépéseket is beleértve

Az olyan alkatrészeknél, amelyeknél szükség van további gyártási lépésekre, minden folyamatváltásnál fennállnak a minőséget, kalkulációt és a forrásigényt hátrányosan befolyásoló kockázatok. Ezért a stanc-lézer-géppel verhetetlen darabköltségeket lehet elérni.



1: 2D-lézervágás 4 kW-os szilárdtestlézerrrel darabköltségének összehasonlítása 2-vel: TruMatic 1000 fiber, költségbázis: Közép-Európa

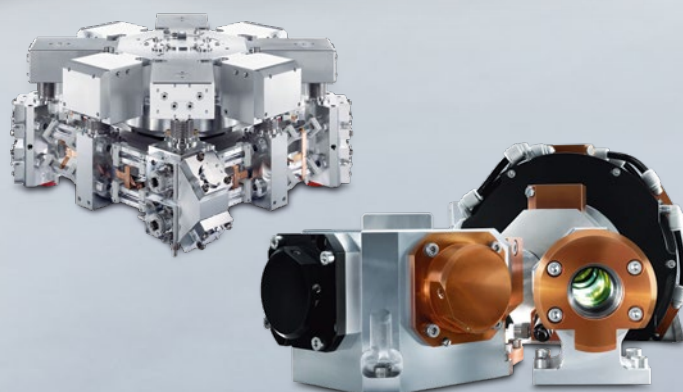
Munka előkészítése
 Megmunkálás
 Munkadarab-logisztika
 Felszerszámozás

Ideális stratégia az Ön sikerének érdekében



Gép

Az egyedülálló gépkonceptciónak köszönhetően a szerszámok tökéletesen kihasználják erősségeiket: a stancolófej villámgyorsan tetszőleges szöghelyzetbe fordítja őket – és maximális rugalmasságot biztosít a számukra. A TruMatic felépítése ezenkívül lehetővé teszi a zavaró kontúrok elkerülését a jól belátható megmunkálótérben.



Lézer mint szerszám

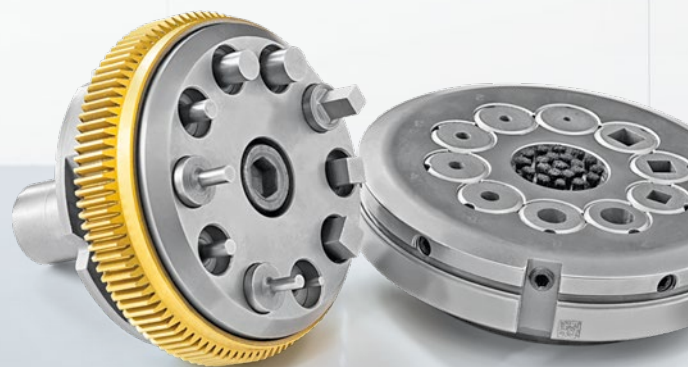
CO₂- vagy szilárdtestlézer: az Ön alkalmazása határozza meg, hogy melyik lézer illeszkedik jobban az Ön profiljába. A kiváló eredményekhez a lézernek, az optikának, a gépnek és a szoftvernek tökéletesen harmonizálnia kell egymással. Ezért az összes lézert mi fejlesztjük és gyártjuk – és teljes körű támogatást biztosítunk hozzájuk.

Mielőtt valaki a stanc-lézer-megmunkálás mellett döntene, gyakran felmerül a kérdés: valóban tudja azt nyújtani a technológia, amit ígér? Válassza a megfelelőt: csak a TRUMPF kínál önnek 100%-os integrációt. Világszerte vezető harmonikus és átfogó koncepciókat fejlesztünk: lézer, szerszámrendszer, anyagáramlás, alkatrészszortírozás, automatizálás és szoftver – egy TruMatic minden komponense kéz a kézben dolgozik az Ön sikeréért. Profitáljon tapasztalatunkból: a piacon elsőként, már 1979-ben kínáltunk kombinált technológiát.



Stancolószerszám

A számos különböző formának, geometriának és bevonatnak köszönhetően Ön minden feladathoz rendelkezhet a megfelelő szerszámokkal. A MultiTool egy sokoldalú tehetség az akár tíz bélyeg- és matricabetétjével – ezzel a szerszámmal pillanatok alatt stancolhat különböző kicsi geometriákat is. Azonban a TruMatic többet is tud, mint a stancolás: 90°-os hajlítások 90 mm-ig, menetek, számos alakítás, és akár feliratok is készülhetnek közvetlenül a gépen.



A legjobb gyártópartner az Ön számára

Ismerje meg a különböző TruMatic gépeket a következő oldalakon, és válassza ki közülük azt, amelyik a legjobb partner lehet az Ön számára.

TruMatic 1000 fiber

A vonzó árú lézergép, amely stancol, alakít és menetet készít – okos automatizálással és a lehető legkisebb helyigénnyel.



01

Delta Drive

a stancolófej repül

02

Okos kidobás

lézervágott kisebb alkatrészeknél

03

400 mm x 600 mm

nagy alkatrészek leszedése



LaserNetwork

Eőnye: az energiatakarékos TruDisk lézert szükség esetén lézerhálózatokban is használhatja, mert a szilárdtestlézer több TRUMPF gép ellátására is képes.

04

Automatikusan

jól szortírozva

05

24%

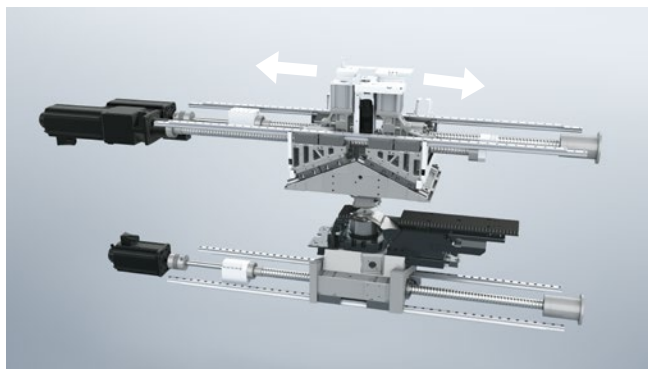
felállítási felület megtakarítás

01

Delta Drive

a stancolófej repül

Kompakt és dinamikus – az okosan megtervezett hajtás-rendszert teljesen újragondoltuk. A szabadalmaztatott Delta Drive fölöslegessé teszi a lemez és az asztal mozgását az Y-tengely mentén, mert lehetővé teszi a stancolófej oda-vissza mozgását. Szükség esetén a stancolófej beáll a kezelőhöz, és így – ahogy a teljes belső tér is – kiválóan elérhető.



Okosan megtervezett hajtás: Delta Drive.



Tekintse meg a Delta Drive működését élőben:
www.trumpf.info/ki5t86

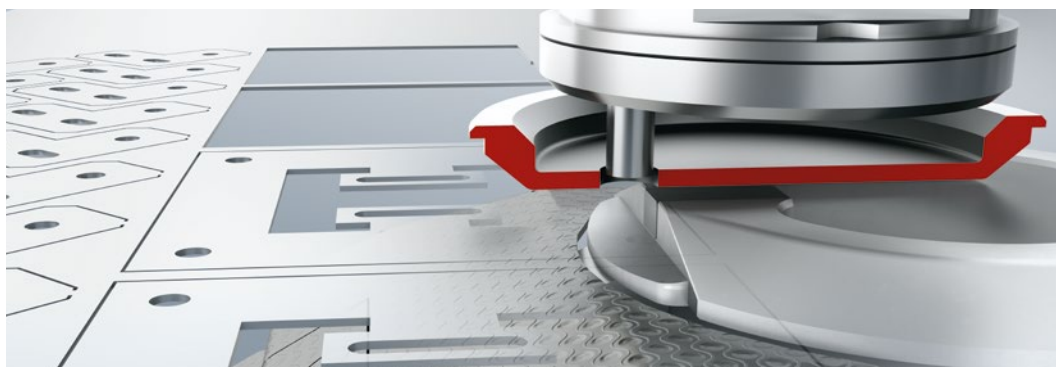


02

Okos kidobás

lézervágott kisebb alkatrészeknél

A Delta Drive meghajtás szétválasztja a bélyeget és a matricát, és így új stancolási alkalmazásokat tesz lehetővé. A kombinált üzemmód egyik kiemelkedő tulajdonsága a kicsi, lézervágott alkatrészek folyamatbiztos kidobása. A bélyeg egy kissé eltolva stancol, így az apró alkatrészek nem hullanak kivágott részekként a hulladéktartályba, hanem lecsúsznak egy alkatrészcsúszdán.



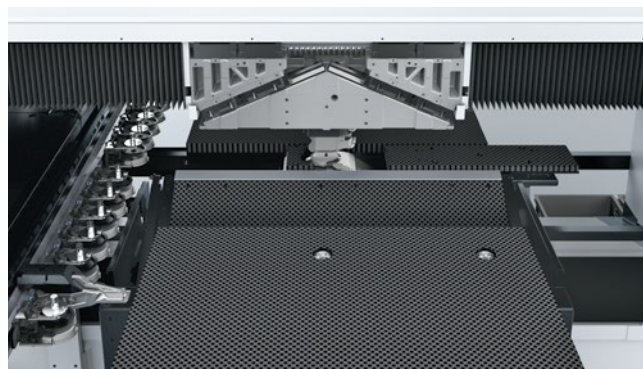
Ami előnyös az Ön számára:
a gép a kicsi alkatrészek
esetén is szétválogatja a kész
munkadarabokat és a hulla-
dékot.

03

400 mm x 600 mm

nagy alkatrészek leszedése

A nagy alkatrészkidobó csapóajtónak köszönhetően Ön akár 400 mm x 600 mm nagyságú munkadarabokat is leszedhet automatizáltan. Egy érzékelő ellenőrzi, hogy az alkatrészek átesnek-e a fedélen. Így az alkatrészek kidobása stancoló és lézerüzemben is egyszerűen megoldható.



A nagyméretű alkatrészkidobó csapóajtó biztonságosan rakja ki az alkatrészeket 400 mm x 600 mm méretig konténerekbe, euro-raklapokra vagy szállítószalagokra.

04

Automatikusan

jól szortírozva

Az alkatrészeket 180 mm x 180 mm méretig az Ön gépe automatikusan szortírozza. A kész munkadarabok egy csúszdán a köztes puffertárolóba kerülnek. A gép alatt akár négy különböző ládát is el lehet helyezni. A köztes puffertároló a megfelelő helyzetbe mozgatja a ládákat és elhelyezi bennük az alkatrészeket.

05

24%

felállítási felület magtakarítás

A világ legkompaktabb stanc-lézer-gépe 24%-kal kisebb felállítási felületet igényel, mint az elődmodell, és még automatizált üzemben is különösen helytakarékos. Ehhez az okosan elhelyezett sugárvédelem is hozzájárul.

Kicsiben kezdeni, nagyra nőni

A TruPunch 1000 stancológépet szükség esetén egyszerűen átépítheti TruMatic 1000 fiber géppé - Cégével együtt nő gépe is.



Tekintse meg a saját szemével:
www.trumpf.info/tjndm



Műszaki adatok		
Munkaterület		Közepes táblaméret
Kombinált megmunkálás (XxY)	mm	2500 x 1250*
Max. lemezvastagság	mm	6,4
Max. munkadarabtömeg	kg	150
Effektív stancolási képesség: max. bélyegátmérő 6,4 mm-es nemesacél esetén	mm	Kerek, 18
Névleges stancolóerő	kN	165
Lézeradatok		
Max. lézerteljesítmény	W	3000
Szerkezeti acél	mm	6
Nemesacél	mm	6
Alumínium	mm	5
Sebességek		
C-tengely, stancolás	ford/perc	180
C-tengely, menetformázás		M2 – M8
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 1 mm)	1/perc	600
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 25 mm)	1/perc	310
Max. löketség feliratozásnál	1/perc	1000
Szerszámok		
Lineáris magazin: szerszámok száma/megfogó körök száma	darab	17/3
Szerszámok forgatása		Minden szerszám 360°
Szerszámméret stancolásnál	mm	Minden szerszám 76,2
Programozható leszorító		Igen
Szerszámcseré idő max.	mp	2,4
MultiTool (5-ös)		5 x 17 = 85 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható
MultiTool (10-es)		10 x 17 = 170 szerszám (Ø 10,5 mm), 360°-ban forgatható
Pontosság: pozíció szórási tartománya, Ps	mm	+/- 0,03
Programozható alkatrészkidobás		
Az alkatrészcúszda mérete, stancolás	mm	180 x 180
Az alkatrészkidobó csapóajtó mérete, lézer	mm	400 x 1250**

* Átfogással. ** Folyamatbiztos kidobás 400 mm x 600 mm maximális alkatrészméretig.

Változtatások joga fenntartva. Az ajánlatunkban és az ajánlat visszaigazolásában szereplő adatok a mérvadóak.

TruMatic 6000

A robusztus univerzális tehetség a kiváló minőségű stanc-lézer-megmunkálásokhoz. A gép megbízhatóan és termelékenyen biztosítja az alkatrészek kiváló minőségét 8 mm anyagvastagságig.



01

Minőség

a teljes soron

02

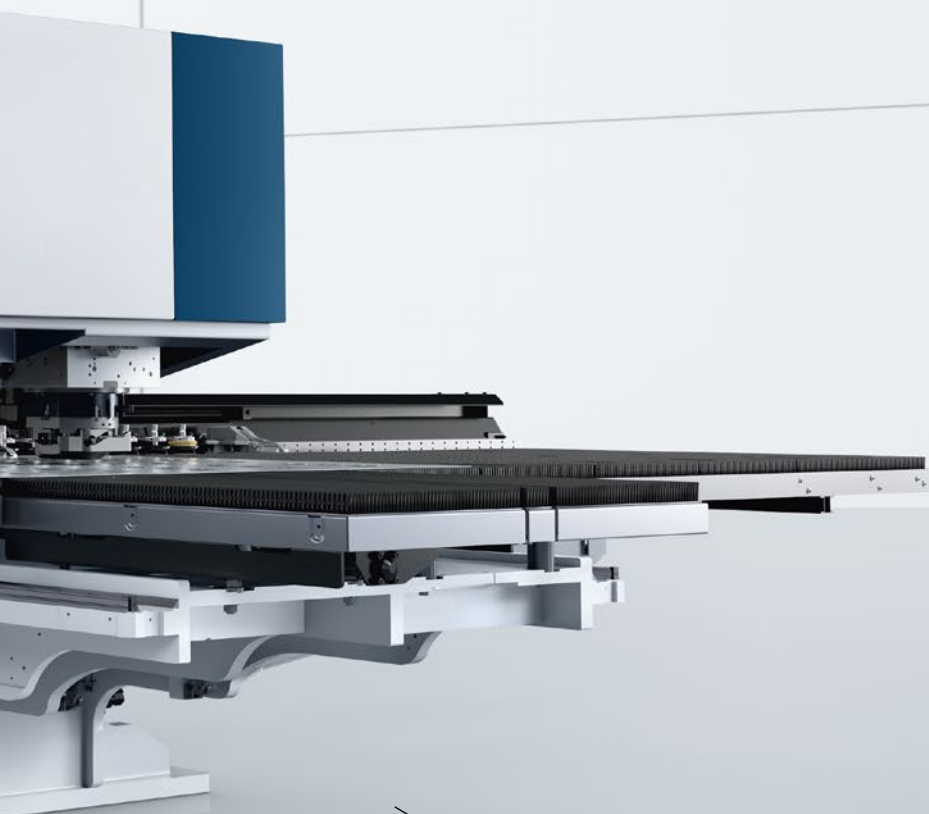
Felkészítési idő

okos csökkentése

03

Robusztus folyamatok

az intelligens asszisztensrendszereknek köszönhetően



05

Energia

takarékos felhasználása

04

Maximum 8 mm

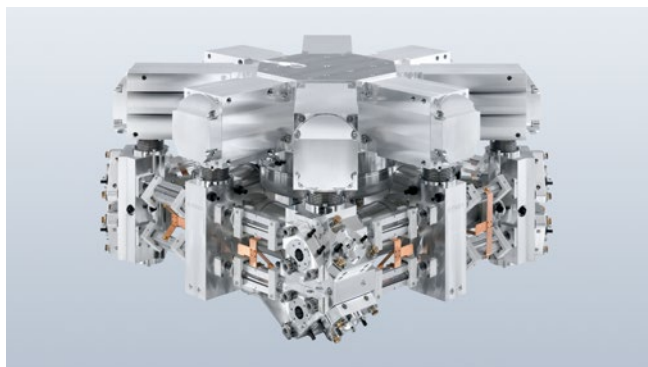
vastagságú lemezek
megmunkálása

01

Minőség

a teljes soron

A kombinált megmunkálástól az alkatrészek leszedéséig: a gép a súlyszethető matricáival, az asztalok kefészőnyegeivel és az alkatrészkidobó csapóajtókkal egyszerűen és kíméletesen munkálja meg és továbbítja az anyagokat. A kiváló élmínőséget a TruFlow CO₂-lézer biztosítja.



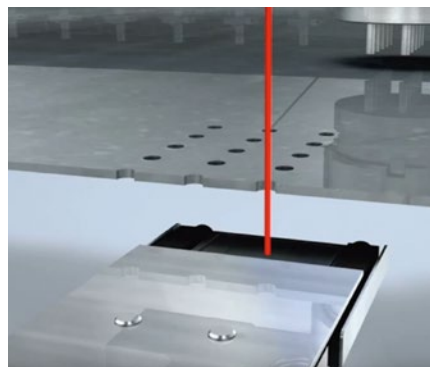
A TruFlow CO₂-lézer tökéletes élmínőséget biztosít.

03

Robusztus folyamatok

az intelligens asszisztensrendszereknek köszönhetően

Számos „Smart Function” teszi annyira biztonságossá a kombinált megmunkálást. A gép például ellenőrzi a bélyeg állapotát és a lemez helyes pozicionálását berakáskor. A gép képes önállóan felismerni, és részben akár meg is oldani a problémákat – így tehermentesíti a kezelőt és többletmunkát takarít meg.



Egy érzékelő ellenőrzi, hogy a lyuk stancolása megtörtént-e, és így időben felismeri a lehetséges bélyegtörést.



Tekintse meg a Delta Drive működését élőben:
www.trumpf.info/tp8nbe

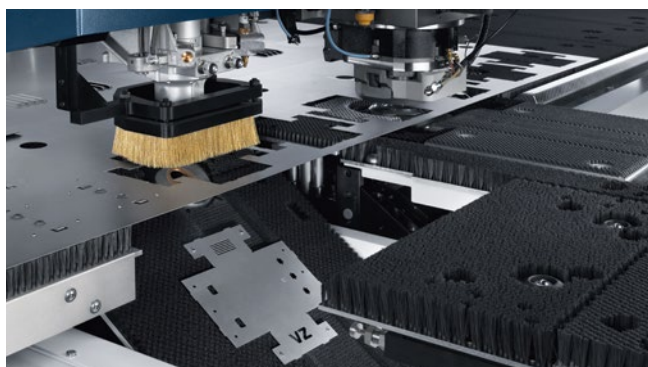


02

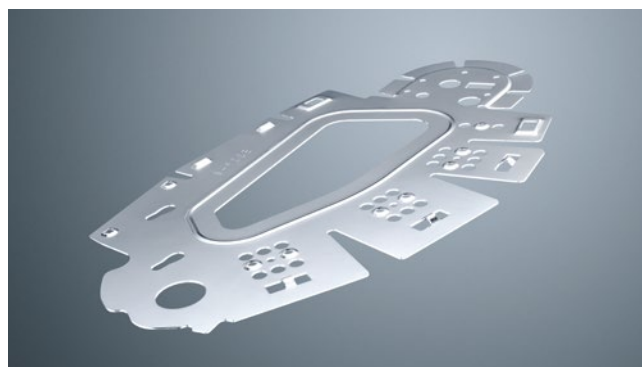
Felszerszámozási idő

okos csökkentése

A nagy szerszámkapacitás csökkenti az állásidőket. Az egyvágófejes stratégiának köszönhetően minden lehetséges anyagfajtát és -vastagságot megmunkálhat a vágófej cseréje nélkül. Ez jelentősen csökkenti a mellékidőket, különösen akkor, ha automatizált üzemben különböző megbízásokhoz kapcsolódó megmunkálásokat kell végezni.



Ön különböző anyagfajtákat és -vastagságokat munkálhat meg egy vágófejjel.



04

Maximum 8 mm

vastagságú lemezek megmunkálása

Mindennapjait a vékonytól a vastagig terjedő vastagságú alkatrészek határozzák meg. A TruMatic 6000 segítségével a lemezvastagságok teljes spektrumát munkálhatja meg 8 mm-ig.

05

Energia

takarékos felhasználása

A gép kíméli a forrásokat. Például a stancoláshoz csak annyi energiát használ, amennyire szükség van – ezt az alacsony és nagy nyomású rendszerek differenciált vezérlése biztosítja.

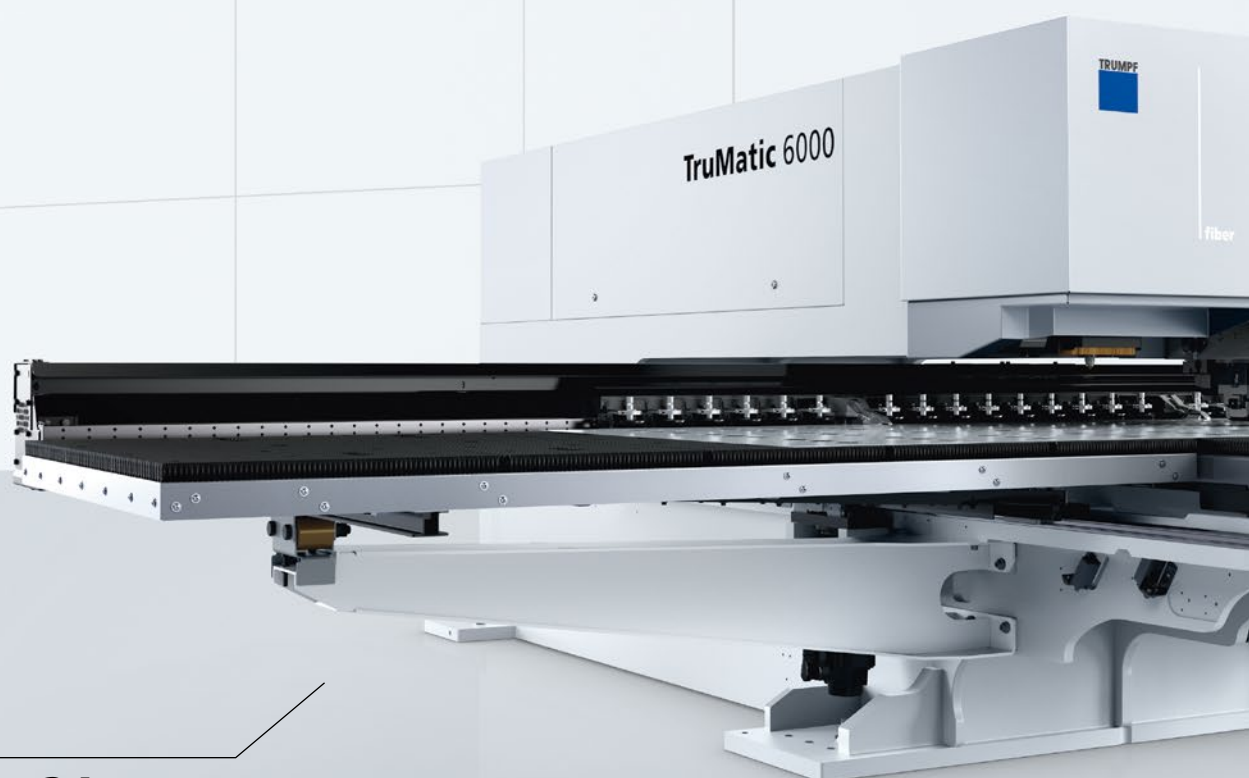
Műszaki adatok				
Munkaterület		Közepes táblaméret		Nagy táblaméret
Kombinált megmunkálás (XxY)	mm	2500 x 1250		3050 x 1550*
Max. lemezvastagság	mm	8		8
Max. munkadarabtömeg	kg	200		230
Effektív stancolási képesség: max. bélyegátmérő 6,4 mm-es nemesacél esetén	mm	Kerek, 19		Kerek, 19
Névleges stancolóerő	kN	180		180
Lézeradatok				
Max. lézerteljesítmény	W	2000	2700	3200
Szerkezeti acél	mm	8	8	8
Nemesacél	mm	4	6	8
Alumínium	mm	3	4	4
Sebességek				
C-tengely, stancolás	ford/perc	330	330	
C-tengely, menetformázás		M2 – M10	M2 – M10	
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 1 mm)	1/perc	1000	900	
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 25 mm)	1/perc	450	430	
Max. löketség feliratozásnál	1/perc	2800	2800	
Szerszámok				
Lineáris magazin: szerszámok száma/megfogó körmök száma	darab	23/2	23/3	
Szerszámok forgatása		Minden szerszám 360°	Minden szerszám 360°	
Szerszámméret stancolásnál	mm	Minden szerszám 76,2	Minden szerszám 76,2	
Programozható leszorító		Igen	Igen	
Szerszámcsere idő max.	mp	0,3	0,3	
MultiTool (5-ös)		5 x 23 = 115 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható	5 x 22 = 110 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható	
MultiTool (10-es)		10 x 23 = 230 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható	10 x 22 = 220 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható	
Pontosság: pozíció szórási tartománya, Ps	mm	+/- 0,03	+/- 0,03	
Programozható alkatrészkidobás				
Nagyméretű alkatrészkidobó csapóajtó, stancolás	mm	500 x 500	500 x 500	
Az alkatrészkidobó csapóajtó mérete, lézer	mm	500 x 500	500 x 500	

* Átfogással.

Változtatások joga fenntartva. Az ajánlatunkban és az ajánlat visszaigazolásában szereplő adatok a mérvadóak.

TruMatic 6000 fiber

A vékony lemezek specialistája, a teljes anyagspektrumot nagy termelékenységgel munkálja meg – az acéltól az alumíniumon keresztül az olyan erősen visszatükröződő anyagokig, mint a vörösréz vagy a sárgaréz. Egy további pozitívum: a gép tökéletesen hozzáférhető.



01

Percenként 34 m

gyors vágás

02

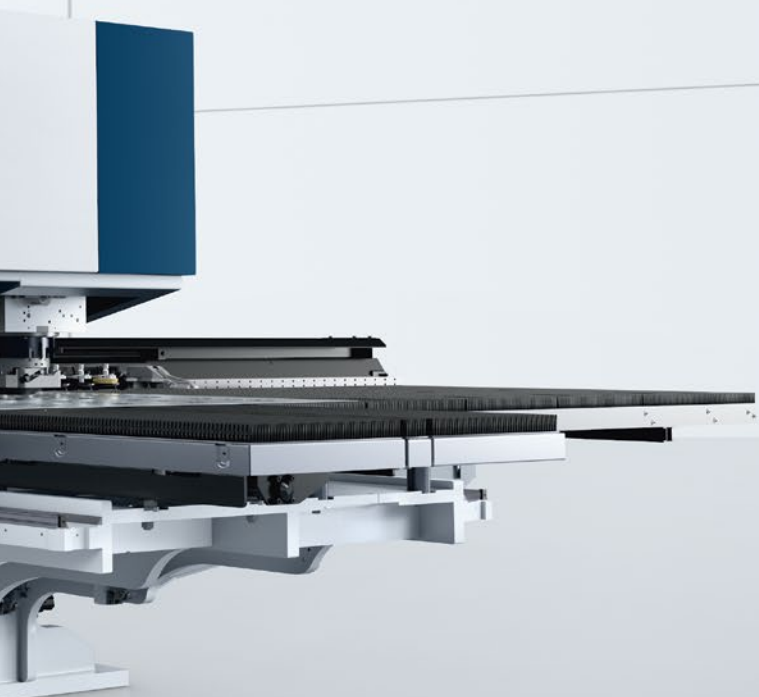
Folyamatok

okosan átgondolva

03

Automatizálás

minimalizálja a mellékidőket



LaserNetwork

Előnye: az energiatakarékos TruDisk lézert szükség esetén lézernálzatokban is használhatja, mert a szilárdtestlézer több TRUMPF gép ellátására is képes.

05

TruDisk

sokoldalú és energiatakarékos

04

Minőség

amely meggyőző

01

Percenként 34 m

gyors vágás

Munkáljon meg lemezeket kiemelkedő gyorsasággal: vékony lemezeknél akár 34 m/perc vágási sebesség. Automatizálással a TruMatic 6000 fiber éjjel nappal nagy termelékenységet garantál – a szilárdtestlézerek köszönhető kiváló energiatakarékosság mellett.

02

Folyamatok

okosan átgondolva

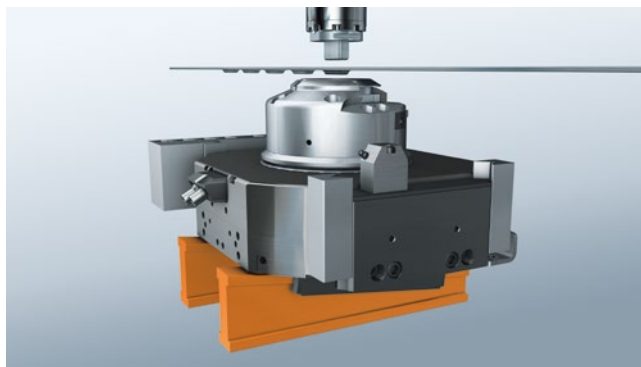
A termelékeny gép egyesíti a különösen biztonságos folyamatokat és a nagyfokú sokoldalúságot. Az átgondolt burkolat a szilárdtestlézer teljes teljesítményénél is biztosítja a láthatóságot és a jó hozzáférést. Mindegy, hogy szerszám-automatizálás, hulladékrács-eltávolítás, SortMaster Box vagy szállítószalagok – a kezelő minden területhez hozzáfér.

04

Minőség

amely meggyőző

Magas követelményeket is teljesít a kíméletes stanc- és lézermegmunkálás területén, további lefelé irányuló alakítási lehetőségek révén: ez a süllyeszthető matrica. A kefék asztalok és a kefék alkatrészkidobó csapóajtók teljes körűen kímélik az anyagokat.



Szükség esetén a matrica lesüllyed és így megakadályozza a matrica és a lemeztábla érintkezését.

03

Automatizálás

minimalizálja a mellékidőket

A speciális biztonsági berendezéseknek köszönhetően az olyan automatizálási komponenseket, mint a SheetMaster és a ToolMaster normál módon lehet feltölteni és felszerszámozni, miközben a gép vág vagy stancol. Ez az egyedülálló kialakítás csökkenti a mellékidőket, és növeli az Ön nyereségét.



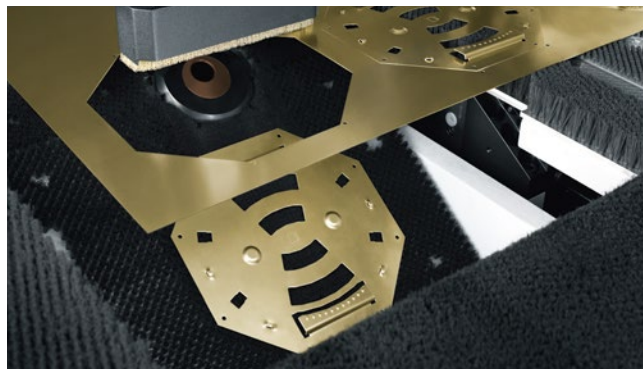
Okos: a gép a burkolat ellenére is tökéletesen hozzáférhető.

05

TruDisk

sokoldalú és energiatakarékos

Az energiatakarékos TruDisk szilárdtestlézerrel Ön a teljes anyagspektrumot megmunkálhatja.



A nitrogén alkalmazásának köszönhetően vörösréz és sárgaréz vágásakor is tiszták maradnak a vágási élek.

Műszaki adatok			
Munkaterület		Közepes táblaméret	Nagy táblaméret
Kombinált megmunkálás (XxY)		2500x1250	3050x1550*
Max. lemezvastagság	mm	6,4	6,4
Max. munkadarabtömeg	kg	150	230
Effektív stancolási képesség: max. bélyegátmérő 6,4 mm-es nemesacél esetén	mm	Kerek, 19	Kerek, 19
Névleges stancolóerő	kN	180	180
Lézeradatok			
Max. lézerteljesítmény	W	3000	
Szerkezeti acél	mm	6	
Nemesacél	mm	6	
Alumínium	mm	5	
Sebességek			
C-tengely, stancolás	ford/perc	330	330
C-tengely, menetformázás		M2 – M10	M2 – M10
Max. löketség szám stancolás (lépésenként = 1 mm)	1/perc	1000	900
Max. löketség szám stancolás (lépésenként = 25 mm)	1/perc	450	430
Max. löketség szám feliratozás	1/perc	2800	2800
Szerszámok			
Lineáris magazin: szerszámok száma/megfogó körmök száma	darab	23/2	22/3
Szerszámok forgatása		Minden szerszám 360°	Minden szerszám 360°
Szerszámméret stancolásnál	mm	Minden szerszám 76,2	Minden szerszám 76,2
Programozható leszorító		Igen	Igen
Szerszámcsere idő max.	mp	0,3	0,3
MultiTool (5-ös)		5x23 = 115 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható	5x22 = 110 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható
MultiTool (10-es)		10x23 = 230 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható	10x21 = 220 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható
Pontosság: pozíció szórási tartománya, Ps	mm	+/- 0,03	+/- 0,03
Programozható alkatrészkidobás			
Nagyméretű alkatrészkidobó csapóajtó, stancolás	mm	500x500	500x500
Az alkatrészkidobó csapóajtó mérete, lézer	mm	500x500	500x500

* Átfogással.

Változtatások joga fenntartva. Az ajánlatunkban és az ajánlat visszaigazolásában szereplő adatok a mérvadóak.

TruMatic 7000

A gazdaságos High-End-gép – ez az univerzális zseni komplex alkatrészeket is maximális termelékenységgel és kiváló minőségben tud megmunkálni.



01

Dinamika

verhetetlenül gyors

02

Minőség

a legkifinomultabb
alkatrészek esetén is



04

Automatizálás

nagy teljesítményű és intelligens

03

Alakítás

nagyértékű és sokoldalú

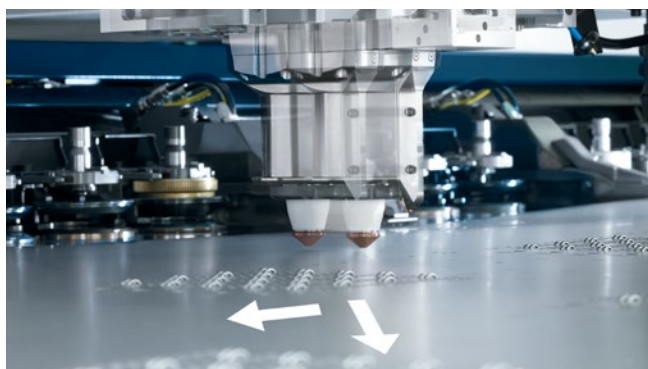


01

Dinamikus

verhetetlenül gyors

A kiegészítő tengelyeknek köszönhetően a TruMatic 7000 extrém gyorsan és nagyon dinamikusán működik, különösen akkor, ha sok irányváltásra van szükség. A filigrán, kisebb alkatrészeknél és a sarkoknál is képes megcsillogtatni az érényeit, valamint gyorsan és gazdaságosan vág.



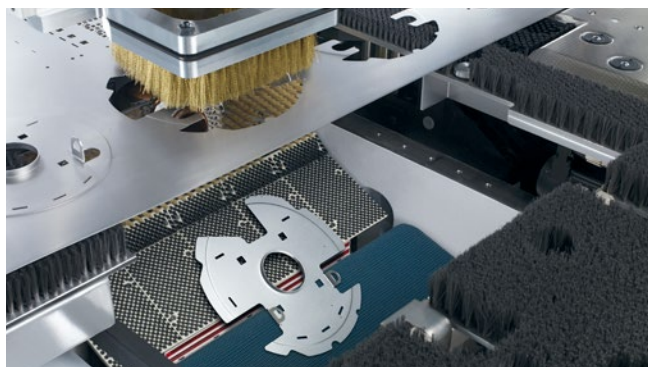
Különösen dinamikusán vághat kis alkatrészeket és sarkokat.

02

Minőség

a legkifinomultabb alkatrészek esetén is

A kombinált megmunkálástól az alkatrészek leszedéséig: a gép a süllyeszthető matricáinak, az asztalok kefeszőnyegeinek és az alkatrészkirakó csapóajtóknak köszönhetően különösen kímélően munkálja meg és továbbítja az anyagokat. A kiváló, sorjamentes élminőséget a legfinomabb TruFlow CO₂-lézer biztosítja.



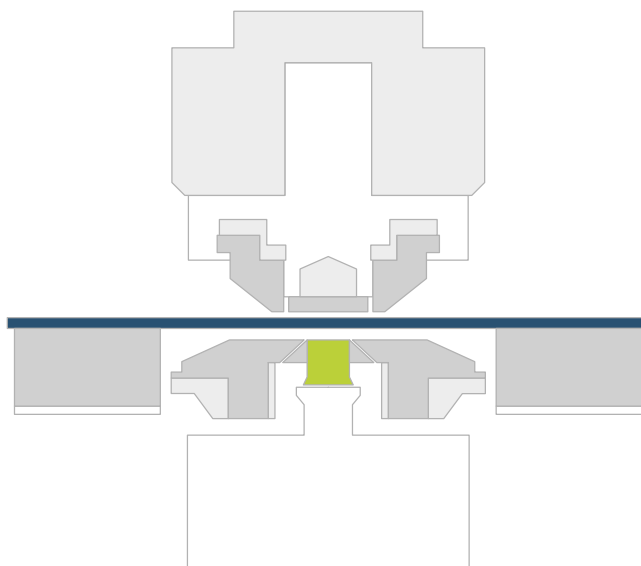
A kefeszőnyegek biztosítják az alkatrészek kíméletes kidobását.

03

Alakítás

nagyértékű és sokoldalú

Az aktív matrica nem csak az alkatrészminőségnek köszönhetően katapultál egy új dimenzióba: nemcsak lesüllyedni tud, hanem felfelé is mozgatható. Így eddig elérhetetlen méretek és magasságok gyártása is lehetővé válik – és Ön növelheti értéktéremtő képességét az alkatrészek teljes körű megmunkálásával. Ezzel egyidejűleg a süllyedő mozgás megakadályozza a munkadarabok karcolódását.



Az aktív matrica növeli az Ön értéktéremtő képességét.

04

Automatizálás

nagy teljesítményű és intelligens

A SheetMaster és a TruMatic 7000 álomcsapata különösen gyorsan és biztonságosan működik. A dinamikus SheetMaster egyidejűleg akár négy alkatrész kirakására is képes, a szívói rugalmasan pozicionálhatók, és fel van szerelve egy kiegészítő hosszirányú tengellyel. Ezenkívül az egyvágófejes stratégiának és a fúvókacserélőnek köszönhetően az Ön gépe fel van szerelve mindennel, ami az automatizált üzemeltetéshez szükséges.



Átfogó automatizálással a TruMatic 7000 éjjel-nappal gyárt.

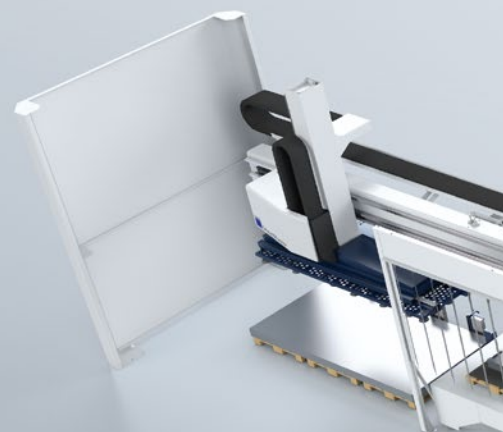
Műszaki adatok				
Munkaterület		Közepes táblaméret		Nagy táblaméret
Kombinált megmunkálás (XxY)	mm	2500 x 1250		3050 x 1550*
Max. lemezvastagság	mm	8		8
Max. munkadarabtömeg	kg	200		280
Effektív stancolási képesség: max. bélyegátmérő 6,4 mm-es nemesacél esetén	mm	Kerek, 23		Kerek, 23
Névleges stancolóerő	kN	220		220
Lézeradatok				
Max. lézerteljesítmény	W	2700	3200	4000
Szerkezeti acél	mm	8	8	8
Nemesacél	mm	6	8	8
Alumínium	mm	4	5	6
Sebességek				
C-tengely, stancolás	ford/perc	330	330	
C-tengely, menetformázás		M2 – M10	M2 – M10	
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 1 mm)	1/perc	1200	1200	
Max. löketség stancolásnál (lépésenként = 25 mm)	1/perc	540	540	
Max. löketség feliratozásnál	1/perc	2800	2800	
Szerszámok				
Lineáris magazin: szerszámok száma/megfogó körök száma	darab	22/3	21/4	
Szerszámok forgatása		Minden szerszám 360°	Minden szerszám 360°	
Szerszámméret stancolásnál	mm	Minden szerszám 76,2	Minden szerszám 76,2	
Programozható leszorító		Igen	Igen	
Szerszámcseré idő max.	mp	0,3	0,3	
MultiTool (5-ös)		5 x 22 = 110 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható	5 x 21 = 105 szerszám (Ø 16 mm), 360°-ban forgatható	
MultiTool (10-es)		10 x 22 = 220 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható	10 x 21 = 210 szerszám (Ø10,5 mm), 360°-ban forgatható	
Pontosság: pozíció szórási tartománya, Ps	mm	+/- 0,03	+/- 0,03	
Programozható alkatrészkidobás				
Nagyméretű alkatrészkidobó csapóajtó, stancolás	mm	500 x 500	500 x 500	
Az alkatrészkidobó csapóajtó mérete, lézer	mm	500 x 500	500 x 500	
Kiegészítő tengelyek a maximális dinamikáért				
X-párhuzamos Highspeed-tengely, Xp		Igen	Igen	
Y-párhuzamos Highspeed-tengely, Yp		Igen	Igen	

* Átfogással.

Változtatások joga fenntartva. Az ajánlatunkban és az ajánlat visszaigazolásában szereplő adatok a mérvadóak.

Automatikusan több bevétel

Automatizálással az Ön TruMatic gépe még termelékenyebben üzemel – ha szükséges, egész nap. Különlegessége: Ön az automatizálás minden komponensét felszerelheti utólag is, mert a TRUMPF gépeket úgy tervezzük meg, hogy – ahogy mondani szokás – képesek legyenek felnőni feladataikhoz.



Felrakás és leszedés

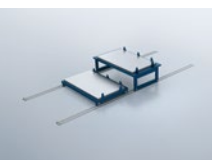
A SheetMaster Compact segítségével automatikusan és megbízhatóan lehet felrakni a nyers lemezeket vagy a félkész termékeket. Ezenkívül gyorsan leszedheti vele a microjoint táblákat és a hulladékrácsokat.

Felrakás és leszedés + szortírozás

A SheetMaster nemcsak a felrakást és a leszedést végzi el, hanem megbízhatóan szortírozza az alkatrészeket.

Szortírozás

A SortMaster Box és a SortMaster Box Linear automatikusan elvégzi a kisebb alkatrészek szortírozását.

Mely gépekkel használható	SheetMaster Compact	Kocsirendszerek	SortMaster Pallet	SortMaster Box	GripMaster
					
TruMatic 1000 fiber	■				
TruMatic 6000	■	■	■	■	■
TruMatic 6000 fiber	■	■	■	■	■
TruMatic 7000	■	■	■	■	■



Hulladékkezelés

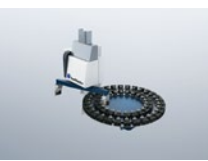
A hulladékrácsokat és csíkokat a Grip-Masterrel mindig kézben tudja tartani. A ShearMaster kezelhető csíkokra vágja a hulladékot.

Szerszámcsere

Az Ön TruMatic gépe automatikusan gyorsan, biztonságosan és kényelmesen váltja a szerszámokat – a ToolMaster, a ToolMaster Linear vagy egy a Sheet-Masterbe integrált szerszámcsereelő segítségével.

Raktár csatlakozás

A megfelelő raktárrendszerrel egyszerűsítheti az anyagáramlást és a termelési folyamatot. Jobban kihasználhatja a gépét, valamint helyet, időt és pénzt takarít meg.

ShearMaster	Szerszám- csereelő	TruStore	Nagyraktár- rendszerek
			
■	■ ¹⁾ vagy ²⁾	■	■
■	■ ¹⁾ vagy ²⁾	■	■
■	■ ²⁾	■	■

¹⁾ SheetMaster integrált szerszámcsereelővel.

²⁾ ToolMaster.



Tudjon meg többet:
www.trumpf.com/s/rgz9a4

TruServices. Your Partner in Performance

Az Ön TruMatic gépét a lézert csúcsteljesítményekre tervezték. Sikeres jövője érdekében vegyen igénybe hosszú távon is előremutató szolgáltatásokat – közösen megtaláljuk a lehetőségeket, hogy az Ön által teremtett értéket tartósan maximalizáljuk. Megbízható partnere leszünk, folyamatosan testreszabott megoldásokkal és teljesítménycsomagokkal támogatjuk Önt – hogy Ön gazdaságosan és mindig magas szinten folytathassa a gyártást.

EMPOWER

Ha a sikeres gyártáshoz szükséges legjobb előfeltételeket szeretné megteremteni: Támogatjuk e célkitűzése elérésében.

SUPPORT

Ha a rugalmasság és a berendezés üzemi rendelkezésre állása kiemelkedően fontos az Ön számára: Számíthat ránk.

IMPROVE

Ha a gyártását fokozatosan maximális értékteremtésre szeretné felkészíteni: Közösén elérjük a célját.

Hajtóerőnk: az odaadásunk

Legyen szó termelési és gyártástechnológiáról, lézer-technikáról vagy anyagmegmunkálásról: olyan rendkívül innovatív termékeket és szolgáltatásokat fejlesztünk az Ön számára, amelyek alkalmasak ipari alkalmazásra és tökéletesen megbízhatóak. A meggyőző versenyelőnyök biztosításához mindent megadunk: szakértelmet, tapasztalatot és minden odaadásunkat.



Keresse fel a YouTube-csatornánkat:
www.youtube.com/TRUMPFtube



Lézer a gyártástechnológiában

Lehet makro-, mikro- vagy nanotartomány: minden ipari alkalmazáshoz megvan a megfelelő lézerünk és a megfelelő technológiánk, amellyel a gyártás innovatív módon, ugyanakkor költséghatékonyan végezhető. A technológián túl rendszer megoldásokkal, alkalmazásokhoz kapcsolódó ismeretekkel és tanácsadással is támogatjuk Önt.



Áramellátás a magas szintű technológiát igénylő folyamatokhoz

A félvezetőgyártástól a napelemgyártásig: a nagy és közepes frekvenciájú generátoraink révén az indukciós melegítéshez, plazma- és lézeres gerjesztéshez használt áram egy frekvencia és teljesítmény kombinációjából álló meghatározott alakot vesz fel – amely kimagasló megbízhatóságot és pontos megismételhetőséget biztosít.



Szerszámgépek a rugalmas lemez- és csőmegmunkáláshoz

Lézervágás, stancolás, hajlítás, lézerhegesztés: a rugalmas lemez- és csőmegmunkálás minden eljárásához megfelelő gépeket és automatizálási megoldásokat kínálunk, a tanácsadást, szoftvert és szolgáltatásokat is beleértve – hogy Ön a termékeit megbízhatóan magas minőségben gyárthassa.



Ipar 4.0

A TruConnect megoldások világa információk segítségével kapcsolja össze az embert és a gépet. Egybefonja a gyártási folyamat összes lépését – az ajánlattól kezdve az alkatrészek kiszállításáig.

