

TruBend Center 5030
Show Room

Tecnologia unica,
occasione vera!



Offerta speciale

Eur 450.000!

L'immagine inserita è a scopo illustrativo. La macchina oggetto dell'offerta può differire dalla foto.

Tempi di piega e attrezzaggio ridotti, minimo intervento dell'operatore.

E' garantita un'elevata precisione di ripetizione con piegature differenti e, grazie al manipolatore a 2 assi sono possibili anche piegature negative. Con il dispositivo di cambio utensile integrato ToolMaster Bend è possibile attrezzare automaticamente i premilamiera adatti.

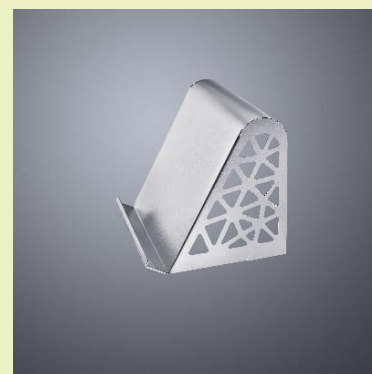
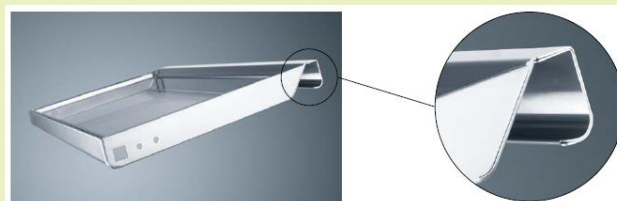
Industrializzazione di prodotti anche con design complessi in alta qualità.

Si possono lavorare con rapidità e flessibilità anche componenti complessi, superando di gran lunga l'assortimento di pezzi realizzati con la pannellatura tradizionale. Dai telai delle porte a vasche dagli alti lembi di piega è possibile creare componenti destinati a diverse applicazioni nei più disparati settori industriali.

TRUMPF

La TruBend Center 5030 rende possibili particolari complessi in alta qualità.

L'innovativo azionamento a cuneo della TruBend Center garantisce la massima precisione. Il manipolatore a 2 assi posiziona la lamiera automaticamente per tutte le fasi di piegatura e per ogni lato. Per mezzo di un'asse verticale supplementare è possibile fissare i pezzi in diverse posizioni, lavorare e rimuovere pezzi con piegature negative, profili sottili, particolari con più pieghe nella massima sicurezza di processo. Grazie all'ACB Laser risulterà perfetto anche il primo pezzo di una serie. Semplice programmazione offline con TecZone Fold.



Dati tecnici

Lunghezza massima del componente	3123 mm
Lunghezza di piegatura minima	80 mm
Altezza massima di piega	220 mm
Spessori lavorabili	3 mm di acciaio, 2,2 mm di acciaio inox, 4 mm di alluminio
Precisioni di posizionamento	0,10 per l'asse y, 0,05 mm per l'asse X, 0,05 per l'asse R
Discesa rapida asse Y (pestone)	250 mm/s

Un'ampia gamma di utensili per gestire la più ampia varietà di particolari.

I premilamiera supplementari consentono la produzione di profili molto stretti o di pezzi con deformazioni in prossimità delle linee di piegatura. In caso di necessità, la macchina inserisce automaticamente i carrelli premilamiera ausiliari dall'alto. Gli utensili di piegatura ausiliari vengono attrezzati automaticamente per piegare flange o curve sfalsate. Se necessario, gli utensili traslano automaticamente dalla loro posizione di parcheggio laterale alla posizione corretta. Gli utensili «a scarpetta» rendono possibile la produzione di scatole con pieghe interne. Essi fuoriescono e rientrano automaticamente in posizione inclinata. In questa maniera, il premilamiera può spostarsi verso il basso senza che si verifichi collisione fra l'utensile e la piegatura.