



Hochwertige Kanten ohne Nacharbeit

Ergonomischer TRUMPF Kantenfräser für Fasenlängen bis zu 15 Millimeter

Ditzingen/Hannover, 23. Oktober 2018 – TRUMPF hat mit dem TruTool TKA 1500 einen neuen Kantenfräser entwickelt, der an geraden Kanten sowie an Innen- und Außenkonturen metallisch blanke Fasen mit bis zu 15 Millimetern Länge erzeugt oder Radien von bis zu vier Millimetern. Das Werkzeug arbeitet emissionsfrei, ohne Funkenflug und zeichnet sich insbesondere durch hohe Produktivität sowie eine einfache und ergonomische Handhabung aus.

Metall-, Stahl-, Fahrzeug-, Schiffs- und Bahnbauer verwenden TRUMPF Kantenfräser, um saubere und oxydfreie Abschlusskanten zu erstellen. Mit diesem Werkzeug fasen sie Bleche an – zum Beispiel für die Pulver- und Lackierbeschichtung sowie die Schweißnahtvorbereitung. Zudem verrunden oder entgraten sie scharfe Abschlusskanten sowie Schnittgrate und reduzieren so die Verletzungsgefahr ihrer Mitarbeiter. Je nach Bedarf lassen sich hierbei Winkellagen von 30, 45 oder 60 Grad erzeugen und zwar in Baustahl, Edelstahl und Aluminium.

Dabei schafft der neue Kantenfräser von TRUMPF Fasenlängen bis zu 11 Millimeter in einem Arbeitsgang, ohne weitere Nacharbeit. Längere Fasen bis zu 15 Millimeter erzeugt er ebenso produktiv, wie Stefan Anshelm, Vertriebsleiter TRUMPF Elektrowerkzeuge International, betont: „Unser TruTool TKA 1500 benötigt dazu zwei Arbeitsgänge, auch hier ohne Nachbearbeitung. Viele andere am Markt erhältliche Elektrowerkzeuge dieser Art müssen dafür mindestens drei Mal über die Kante geführt werden und das kostet Zeit. Im Vergleich zu anderen Verfahrenstechnologien sind wir sogar bis zu fünf Mal schneller unterwegs.“

Einfach und schnell lässt sich auch die gewünschte Fasenlänge einstellen. Die Entwickler haben hierfür einen über 270 Grad stufenlos drehbaren Skalenring integriert. Damit können Anwender ohne Zusatzwerkzeug jeden Wert sehr genau einrichten.



Presse-Information

Als besonders hilfreich im praktischen Einsatz erweisen sich die ergonomisch gestalteten Halterungen: Der vordere Führungsgriff liegt beispielsweise sehr tief, nur neun Zentimeter von der Arbeitsfläche entfernt. Dadurch ist die Führungshand nahe an der Bearbeitungsfläche, was eine stabile Maschinenführung ermöglicht. Auch der Motorgriff ist ergonomisch. Speziell eingebrachte, dämmende Elemente verringern die Übertragung von Vibrationen auf die Hand des Bedieners. Dadurch kann er lange ermüdungsfrei arbeiten und stets eine hohe Fasenqualität erzielen.

TRUMPF setzt in seinem TruTool TKA 1500 mehrschneidige Wendepplatten ein, die hohe Standzeiten gewährleisten – für Baustahl, Aluminium und Edelstahl. Je nachdem, ob der Anwender am Werkstück eine gerade Kante oder einen Radius braucht, stehen ihm unterschiedliche Wendepplatten mit vier beziehungsweise drei Schneiden zur Verfügung.

Das knapp zehn Kilogramm leichte TruTool TKA 1500 ist mit einem leistungsstarken 2600 Watt Motor ausgestattet. Dank eines integrierten Sanftanlaufs funktioniert das Anschalten stets weich und ohne harten Schlag. Ein Überlastschutz verhindert die Überhitzung des Motors selbst im Dauereinsatz. Und der eingebaute Wiederanlaufschutz vermeidet ein ungewolltes Starten der Maschine, wenn die Stromversorgung aus irgendwelchen Gründen unterbrochen war.



Presse-Information

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: TRUMPF“. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.

Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar:

www.trumpf.com/presse/medienservice



Der neue Kantenfräser TruTool TKA 1500 von TRUMPF erzeugt metallisch blanke Fasen mit bis zu 15 Millimeter Länge.

Fotos: TRUMPF



Außenkonturen lassen sich mit dem neuen Kantenfräser von TRUMPF ebenso problemlos bearbeiten wie Innenkonturen.



Maschinenbediener können mit dem TruTool TKA 1500 Radien von zwei bis vier Millimeter anbringen.



Um die gewünschte Fasenlänge einfach einstellen zu können, hat TRUMPF in den TKA 1500 einen über 270 Grad stufenlos drehbaren Skalenring integriert.



Ergonomisch gestaltete Führungs- und Motorgriffe sorgen dafür, dass der Bediener mit dem neuen Kantenfräser lange ermüdungsfrei arbeiten kann und stets eine hohe Fasenqualität erzielt.





Presse-Information

Über TRUMPF

Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

2017/18 erwirtschaftete das Unternehmen mit rund 13.400 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,6 Milliarden Euro. Mit mehr als 70 Tochtergesellschaften ist sie in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten.

Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko, China und Japan.

Elektrowerkzeuge von TRUMPF

Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung haben bei TRUMPF eine lange Tradition. Bereits 1934 stellte das Unternehmen die erste motorbetriebene Handschere zum Schneiden von Blechen vor und legte damit den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe. Wie bei den Stationärmaschinen zum Stanzen und Umformen, für die Laserbearbeitung und zum Biegen setzten die Blechspezialisten auch bei den Profi-Elektrowerkzeugen als Innovationsgarant Maßstäbe.

Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grösch. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten. Die tragbaren, einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com

Pressekontakt:

Catharina Daum
Pressereferentin Werkzeugmaschinen
+49 7156 303-30428
Catharina.Daum@de.TRUMPF.com

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

Für **Presseanfragen und Bildmaterial** steht Ihnen unsere Agentur gerne zur Verfügung:

k+k-PR GmbH, Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Peter und Wolfgang Klingauf
Tel.: 08 21 / 52 46 93; Fax.: 08 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg

Bitte lassen Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar zukommen. Vielen Dank.