



Schneller schwenkbiegen mit der neuen TruBend Center 7030

Antriebskonzept steigert die Produktivität // Werkzeugwechsel erfolgen bis zu 70 Prozent schneller // Anlage lässt sich automatisch be- und entladen

Ditzingen, 31. Januar 2019 – Die neue TruBend Center 7030 biegt Teile bis zu 30 Prozent schneller als ihr Vorgänger. Die Zyklen der Werkzeugwechsel fallen bis zu 70 Prozent kürzer aus. TRUMPF stattet die Schwenkbiegemaschine außerdem erstmals optional mit einer Be- und Entladestation aus.

Schwenkbiegemaschinen wie die TruBend Center 7030 eignen sich besonders für komplexe Teile mit Radiusbiegungen, kurzen Schenkeln oder schmale Profile. Bauteile dieser Art lassen sich mit der alternativen Biegetechnologie schneller produzieren als mit Gesenkbiegemaschinen. TRUMPF hat die Geschwindigkeit der TruBend Center 7030 weiter gesteigert. Die Entwickler haben den Antrieb der Maschine aufgeteilt. Anstelle eines zentralen Hydraulikzylinders befindet sich jetzt je ein Zylinder auf der linken und rechten Seite der Anlage. Das erhöht die Achsgeschwindigkeit und die Produktivität der Maschine steigt. Der neue Antrieb On-Demand Servodrive reduziert außerdem den Stromverbrauch. Sein Motor läuft nur dann, wenn die Maschine ihn benötigt.

Automatisiert be- und entladen

Der Bediener kann verschiedene Platinenstapel auf der rechten Seite der Maschine ablegen. Ein Sauggreifer startet den automatischen Beladevorgang, hebt ein Blech an und kontrolliert, dass er nicht versehentlich zwei Bleche aufnimmt. Auf einer mit Bürsten bestückten Bahn legt der Greifer die Platine ab, ein Zentrierbalken richtet sie korrekt aus. Im Anschluss befördert ein Beladeschlitten die Platine in den Bearbeitungsraum und transportiert im gleichen Zug ein gebogenes Teil aus ihm heraus zu einem Förderband. Während dieses Be- und Entladevorgangs produziert die TruBend Center 7030 weiter.



Presse-Information

Werkzeuge schneller wechseln, Teile binnen Sekunden programmieren

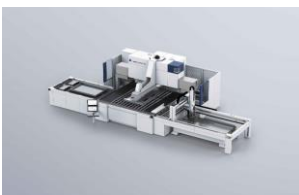
Die Aufgabe, Biegewerkzeuge auszutauschen, übernimmt der ToolMaster. TRUMPF Entwickler haben seine Achsgeschwindigkeit erhöht. Außerdem tauscht er jetzt mehrere kleine Werkzeuge gleichzeitig aus. All das reduziert die Rüstzeiten der Maschine um bis zu 70 Prozent. Auch die neue TruBend Center 7030 verfügt über die Offline-Programmierung TecZone Fold. Dank ihr genügen oft schon wenige Klicks, um Bauteile zu programmieren. TecZone Fold erstellt innerhalb weniger Sekunden das Biegeprogramm und die 3D- Simulation der Teile, inklusive einer Kollisionsüberwachung.

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: TRUMPF“. Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet. Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar: www.trumpf.com/s/mediaservice



TruBend Center 7030

Die neue Generation der TruBend Center 7030 biegt Teile bis zu 30 Prozent schneller als ihr Vorgänger. Dafür sorgen unter anderem neue Antriebe.



Automatisiert be- und entladen

Bei Bedarf lässt sich die neue TruBend Center 7030 mit einer automatisierten Be- und Entladestation ausstatten.



Presse-Information



Über TRUMPF

Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.

2017/18 erwirtschaftete das Unternehmen mit rund 13.400 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,6 Milliarden Euro. Mit mehr als 70 Tochtergesellschaften ist sie in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten.

Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko, China und Japan.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com

Pressekontakt:

Catharina Daum
Media Relations, Sprecherin Werkzeugmaschinen
+49 7156 303-30428
Catharina.Daum@trumpf.com

TRUMPF GmbH + Co. KG, Johann-Maus-Straße 2, 71254 Ditzingen, Deutschland