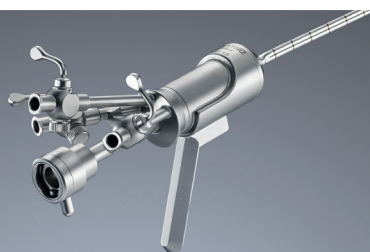
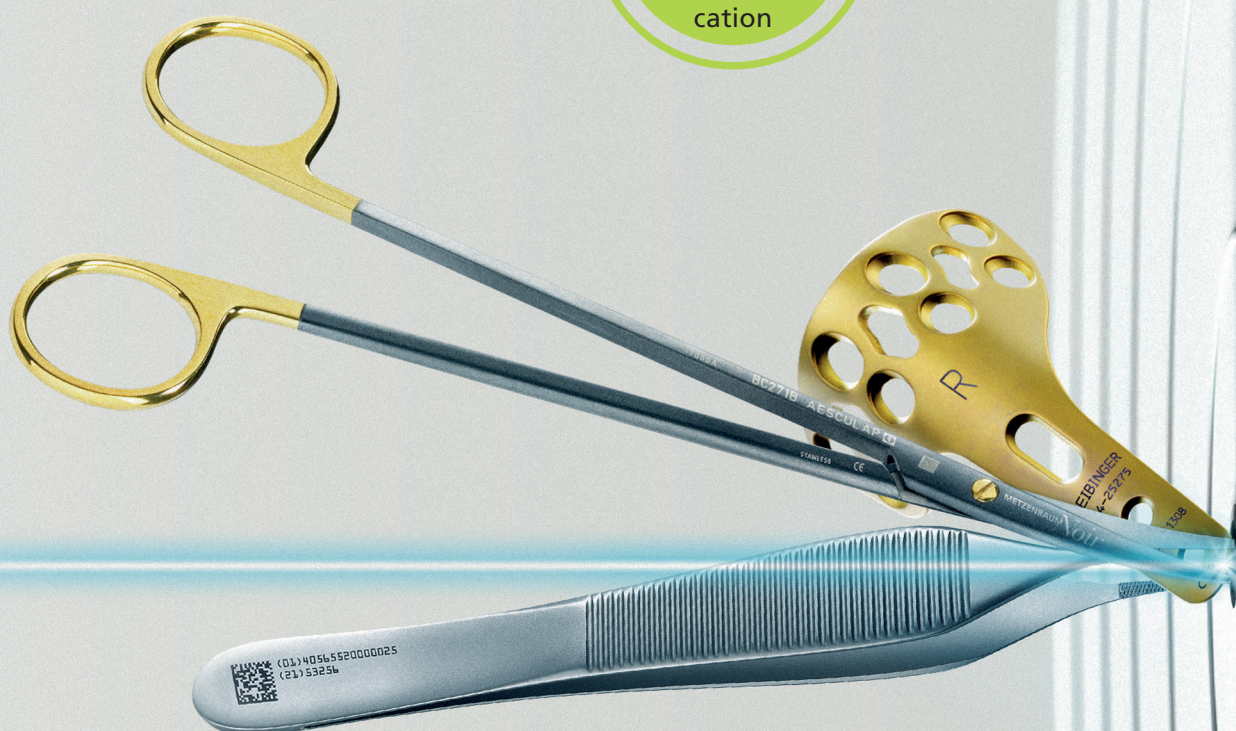


Des solutions précises face aux exigences élevées de la technologie médicale

Nous mettons à votre disposition une offre complète, clé en main.

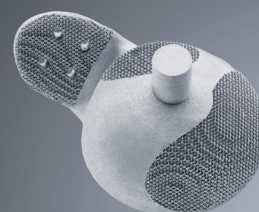
Obtenez dès maintenant vos conseils personnalisés en matière d'application



Soudage laser 3D



Marquage UDI



Fabrication additive

Systèmes complets tout en un

Solutions clé en main et modulaires

Accessible, fiable, sur site

Conseils sur les questions relatives aux applications et les sujets en matière de qualification

Processus fiables pour des produits sûrs

Nombreuses fonctions de contrôle et solutions de traitement d'images

Géométries complexes

Unitaires ou en série

Système de soudage laser 3D pour les petits modules - compact et rentable

1



TruLaser Station 7000 : une technologie innovante pour des produits de la plus haute qualité

- Laser TruFiber 1000 avec optique d'usinage motorisée
- Système clé en main pour des assemblages précis et de grande qualité constante
- Conception modulaire : la correction automatique de la position des soudures est possible, tout comme le raccordement d'autres sources laser et optiques
- Champ d'action spacieux pour traiter des instruments

- plus volumineux, associé à un encombrement minimal
- Usinage fiable, même de modules complexes, grâce à une cinématique 5 axes
- Utilisation flexible pour tous les types de soudure
- Des interfaces intégrées permettent des solutions de processus automatisés et des processus à technologie d'appareillage complexe



Avec son grand espace de travail et sa grande qualité de soudage, la TruLaser Station 7000 est très bien adaptée aux instruments de technologie médicale, comme les endoscopes.



L'optique pivotante motorisée permet un traitement 3D complet avec une qualité de processus excellente et durable pour tous les types de soudure.



Découvrez la TruLaser Station 7000 en action : <https://www.trumpf.com/s/medical-solutions-1>



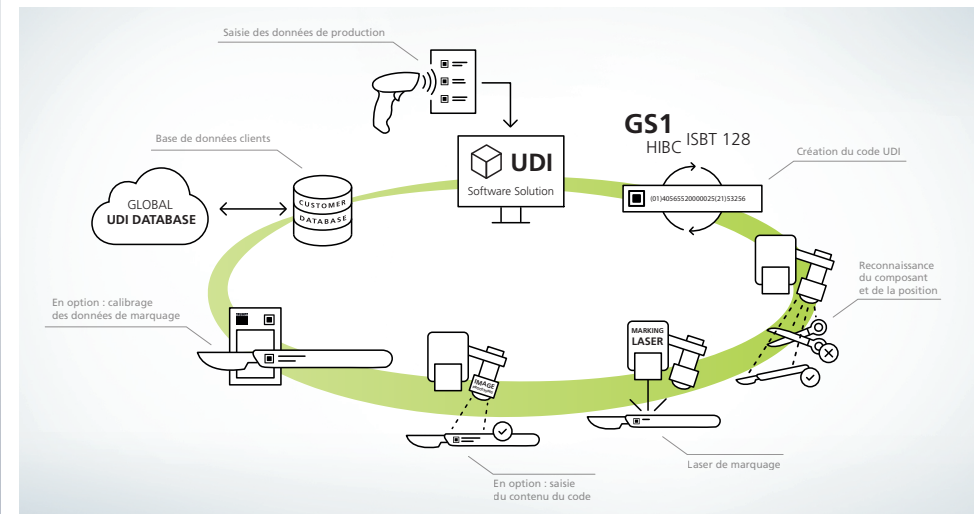
Solutions de marquage clé en main

2

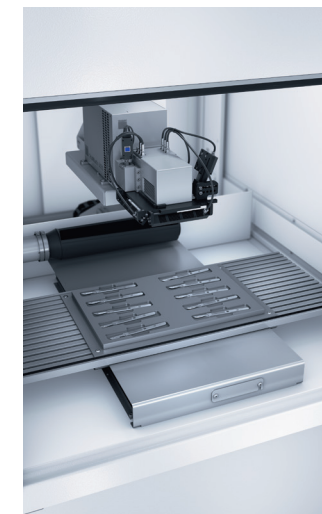


TruMark Station 7000 : marquage précis en filigrane de produits médicaux

- Le marquage conforme UDI, avec résistance à la corrosion, des aciers courants dans la technologie médicale et présentant des surfaces de différents niveaux de rugosité est rendu possible par l'utilisation de lasers de type nano, pico et femtoseconde (revenu, marquage noir, gravure)
- Marquage laser des matières plastiques médicales à l'aide de la longueur d'onde ultraviolette
- Solutions modulaires de traitement d'images pour reconnaissance de position, qualification des codes selon ISO 91158 ainsi que de l'écriture (OCR/OCV) - même avec des matériaux hautement réfléchissants



Marquage de scalpels avec TruMark Station 7000.



- L'utilisation de logiciels intelligents rend possible :
 - La lecture des données via la base de données ou la saisie directe au moyen de la fiche de production
 - La génération automatique de codes UDI corrects, selon le standard GS1, par exemple
 - La reconnaissance de pièces et la correction de position au moyen du traitement d'images
 - La très grande qualité et l'application rapide des contenus du marquage
- Le contrôle des codes et des libellés par traitement d'images
- L'écriture des résultats des contrôles dans la base de données



Découvrez la TruMark Station 7000 en action : <https://www.trumpf.com/s/medical-solutions-1>



Assurance qualité de la poudre au composant final

3

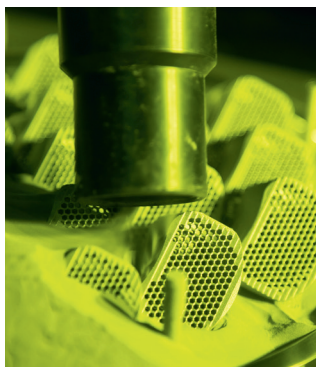


TruPrint 2000 et 5000 : géométries complexes - unitaires ou en série

- Production de géométries unitaires ou standardisées, de structures fines et de produits à haute qualité de surface grâce à une adaptation flexible des paramètres de processus
- Réduction des temps de cycle et, en conséquence, du coût des composants, par l'utilisation simultanée de plusieurs lasers
- Travail en toute sécurité avec des matériaux réactifs dans des conditions constantes grâce à la manipulation de poudre inerte
- Possibilité de documenter la teneur en oxygène lors de la préparation de la poudre
- Surveillance du processus en temps réel
- Les températures de préchauffage de 200 °C à 500 °C réduisent les contraintes, augmentent la sécurité des processus et permettent de réaliser des économies grâce à l'optimisation des géométries des composants et des structures d'appui



Implant crânien.



Séparateur de poudre intégré.



Découvrez la TruPrint en action :
<https://www.trumpf.com/s/medical-solutions-1>



Votre partenaire en technologie médicale

- Assistance pour qualifier votre équipement par des techniciens SAV spécialement formés et documentation complète
- Réseau mondial de services TRUMPF et assistance à distance étendue pour une résolution rapide des problèmes et un minimum de temps d'arrêt des machines
- Conseils personnalisés sur la conception des composants, les questions d'application ou les sujets relatifs aux machines – en ligne, dans le laboratoire d'application ou sur votre site

