

Schwenkoptik BEO D70

Das richtige Tool für Ihre Maschine

01

**TRUMPF
Optikbaukasten**

02

**Hohe Präzision
mit 0°-Antrieb**

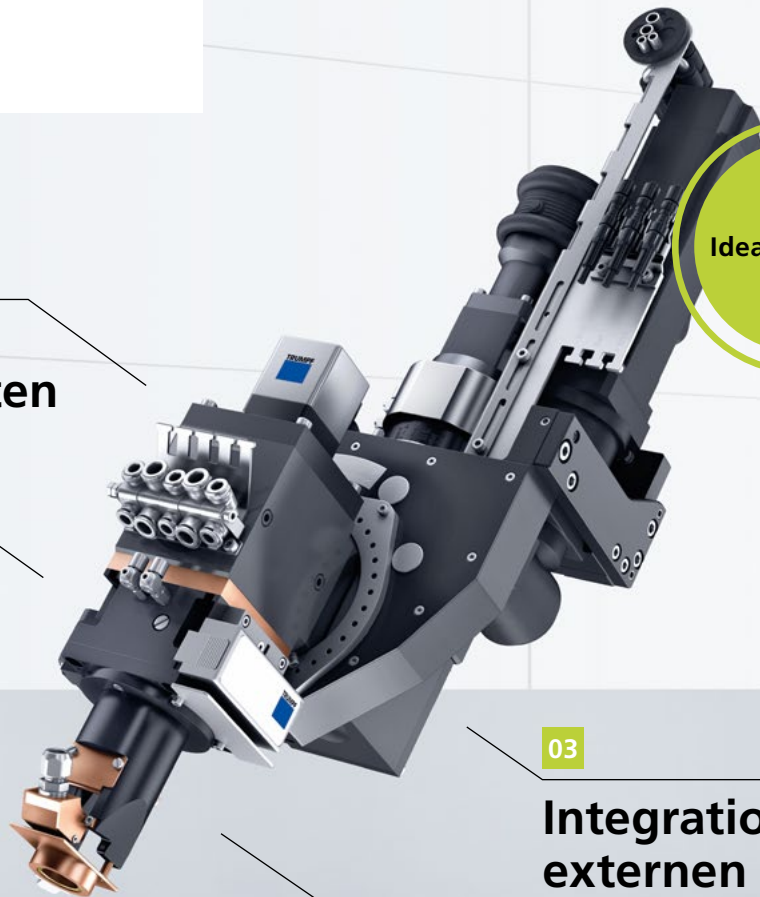
03

**Integration von
externen Motoren**

04

**Axiale und radiale
Bearbeitung**

Ideal für OEM



01

TRUMPF Optikbaukasten

Das neue OEM-Schwenkmodul beinhaltet optische Elemente des bekannten TRUMPF Optikbaukastens. Das Basisdesign ermöglicht es, die positive und negative Endlage sowie die Referenzlage einzustellen. Festanschläge von außen können von Ihnen positioniert werden.

02

Hohe Präzision mit 0°-Antrieb

Neben dem 90°-Winkelgetriebe verfügt das Schwenkmodul nun auch über einen 0°-Antrieb ohne Getriebeispiel, bei einer Wiederholgenauigkeit von 0,016°.

03

Integration von externen Motoren

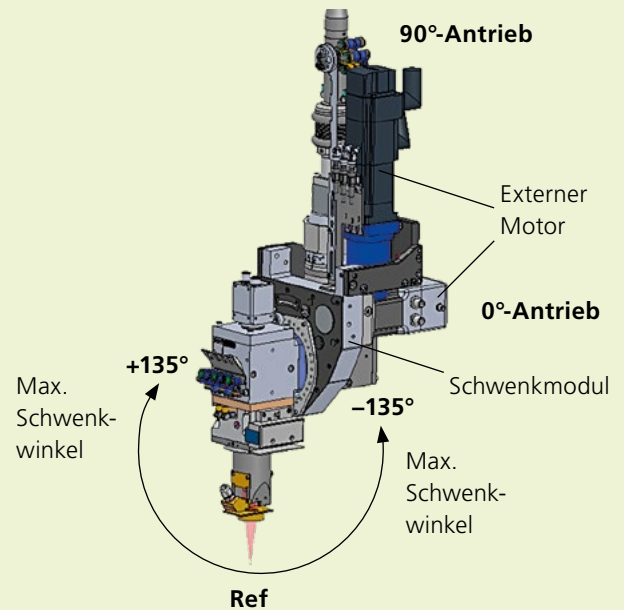
Das Schwenkmodul verfügt über eine mechanische Schnittstelle, über die Sie einen externen Motor direkt anschließen können. Damit ist eine Installation auch ohne Serviceunterstützung möglich. Des Weiteren verfügt das Schwenkmodul über Schnittstellen für Ihre Gas- und Wasseranschlüsse.

04

Axiale und radiale Bearbeitung

Durch einen externen Antrieb kann die Fokussieroptik in einem Winkel von $\pm 135^\circ$ schwenken. In Verbindung mit einer Drehachse lassen sich so programmgesteuerte Tool-Center-Point-Bearbeitungen durchführen. In einer Aufspannung ist sogar eine Dreiseitenbearbeitung möglich. Die Schlauchführung, beispielsweise für Wasser und Schutzgas, wurde für die größtmögliche Bewegungsfreiheit optimiert und auf das Zentrum der Schwenkachse ausgerichtet.

Nutzen Sie das Schwenkmodul in Verbindung mit der Serie TRUMPF VisionLine und genießen Sie die Vorteile der Bildverarbeitung!



Komponenten

Die Fokussieroptik ist in einen feststehenden und einen schwenkbaren Bereich unterteilt, die über das Schwenkmodul miteinander verbunden sind. Die Schwenkoptik D70 kann je nach Aufbau der Fokussieroptik zum Schweißen für 2D- und 3D-Bearbeitungen eingesetzt werden.

Technische Daten

Schwenkmodul		Antrieb 0°	Antrieb 90°
Untersetzung		5:1	15:1
Maximale Drehzahl	U/min	ca. 120	
Arbeitsbereich	Grad	< 135 (max. Position Software-Endschalter)	
Winkelbeschleunigung	1/s ²	ca. 20	
Positionsgenauigkeit A	Grad	0,10	0,13
Mech. Wiederholgenauigkeit	Grad	0,016	0,02

Änderungen sind vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49(0)7156 303-30862 · Fax +49(0)7156 303-930862

E-Mail info@trumpf.com · Homepage www.trumpf.com

