

Bildverarbeitung  
VisionLine  
für Markierungen

Alles im Blick



01

**Hohe Prozesssicherheit**

02

**Modularer Aufbau**

03

**Einfache Bedienung**

01

## Hohe Prozesssicherheit

Zeit und Kosten sparen bei maximaler Markierqualität

VisionLine erkennt die Bauteilposition automatisch und leitet die Information an die Steuerung weiter. Es wird sichergestellt, dass der Markierprozess stets an der richtigen Position ausgeführt wird. Das System meldet dem Benutzer auch, wenn das Bauteil fehlt oder wenn es schon markiert wurde. Fehlerhafte Teile werden vermieden. Eine Überprüfung des markierten Codes ist sehr einfach möglich. Darüber hinaus kann durch die automatische Fokusscheinheit der Kamerafokus unabhängig vom Laserfokus eingestellt werden.

02

## Modularer Aufbau

Optimale Anpassung an jede Anwendungssituation

Die neue Bildverarbeitung überzeugt durch vielfältige Möglichkeiten. Ganz gleich, ob die Kamera durch die Scannerlinse schaut oder seitlich installiert ist, ob eine oder zwei Kameras im Einsatz sind – alles ist möglich. So können Sie mit Kamera 1 die korrekte Markierposition auf dem neuen Bauteil finden und mit Kamera 2 die Markierung des vorherigen Bauteils auslesen. Ihre Beleuchtungsverhältnisse werden von VisionLine optimal berücksichtigt und mit der Funktionalität Stitching – dem Aneinanderreihen von Bildern – haben Sie auch große Bauteile bestens im Blick.

03

## Einfache Bedienung

Systematische Benutzerführung durch einzelne Arbeitsschritte

Mithilfe einer intuitiven Benutzeroberfläche und vordefinierten Merkmalsbibliothek gestaltet sich die Integration von VisionLine in den Fertigungsprozess sehr einfach. Nach der Auswahl des zu erkennenden Merkmals und einzulesenden Codes sowie der Einstellung von wenigen Parametern kann der Bediener sofort mit dem Programm arbeiten.

## Alles im Blick mit der TRUMPF Bildverarbeitung VisionLine

In der dritten Generation bietet die neue Bildverarbeitung VisionLine jetzt auch eine umfangreiche Merkmalserkennung. Mit den Modulen **Adjust**, **Detect**, **Trace** und **Trace Pro** wählen Sie einfach und gezielt zwischen automatischer Fokussuche, Merkmalserkennung, Code-Auslese sowie Prüfung aus.



### TRUMPF Bildverarbeitung VisionLine

|   |  |
|---|--|
| Verfügbare Markierlaser                     | TruMark Serien 3000/5000   |
| Verfügbare Brennweiten                      | f = 160 mm, f = 163 mm, f = 254 mm   |
| Verfügbare Markierarbeitsplätze             | TruMark Station 5000   |
| Unterstützte Codes                          | 4-state, BC412, Codabar, Code 30, Code 93, Code 128, EAN 8, EAN 13, EAN 4, GS1-128, GS1 Databar, Industrial 2/5, Interleaved 2/5, UPC-A, UPC-E, Data Matrix, QR, Aztec, PDF417, Maxicode |
| Kleinste auslesbare Modulgröße              | 30 µm*   |
| Typische Bildverarbeitungszeit              | 200 ms*  |
| Typische Genauigkeit der Positionserkennung | 20 µm im Bildzentrum*  |

\* Abhängig vom Objekttyp und von der Beleuchtung.

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.

TRUMPF Laser- und Systemtechnik GmbH

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen · Telefon +49(0)7156 303-30862 · Fax +49(0)7156 303-930862

E-Mail [info@trumpf-laser.com](mailto:info@trumpf-laser.com) · Homepage [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)

