

## TruPrint 1000

### Kompakter und robuster 3D-Druck

01

#### Einfache und intuitive Bedienung

Für schnellen Technologieeinstieg

02

#### Hohe Prozessgeschwindigkeit durch innovatives Beschichtungssystem

Für schnelle Bauteilfertigung

03

#### Mobile Bedienung und Beobachtung

Für optimalen Überblick

05

#### Innovative Servicelösungen und internationaler Support

Für gezielte und schnelle Unterstützung



04

#### Maximale Produktivität

Für bis zu 80% mehr Teile bei gleicher Zeit mit der Option Multilaser

## Laser Metal Fusion für komplexe, metallische Bauteile.

Die TruPrint 1000 fertigt Bauteile in nahezu jeder geometrischen Form. Auch komplexe Formen können vom CAD-Entwurf einfach und schnell in ein reales Bauteil verwandelt werden – und das in bester Qualität. Nutzen Sie die TruPrint 1000 zum metallischen 3D-Druck kleiner industrieller Einzelteile und Serien. Passen Sie die TruPrint Maschine mit den Optionspaketen für Ihre Branche und Anwendung an.

01

### Einfache und intuitive Bedienung

Durch ihre geringe Größe ist die TruPrint 1000 leicht in Betrieb zu nehmen. Dank intuitivem Touchscreen und dem Setup Wizard ist die Bedienung sehr einfach. Schritt-für-Schritt wird der Maschinenbediener aktiv durch die Arbeitsschritte geführt.

02

### Hohe Prozessgeschwindigkeit durch innovatives Beschichtungssystem

Die TruPrint 1000 koordiniert Pulverbeschichtung und Laserbelichtung zeitparallel. Dadurch werden Nebenzeiten auf ein Minimum reduziert, was höhere Prozessgeschwindigkeiten ermöglicht. Das kippbare Beschichtermedium mit X-Profil sorgt außerdem für einen robusten und gleichmäßigen Pulverauftrag.

03

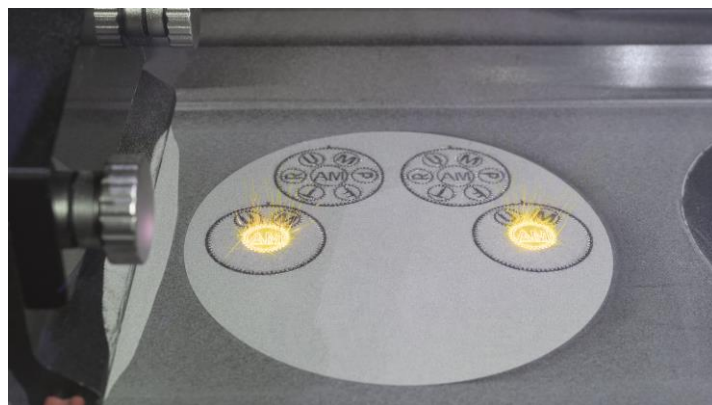
### Mobile Bedienung und Beobachtung

Mit der MobileControl App bedienen und kontrollieren Sie die TruPrint 1000 besonders flexibel mithilfe eines Tablets. Via Livebild behalten Sie den Produktionsprozess im Blick. Mit der Option **Powder Bed Monitoring** überwachen Sie schichtweise die **Bauteilqualität**. Unsere Monitoringlösungen bieten Ihnen eine umfassende Maschinenzustandsüberwachung und volle Transparenz Ihrer Maschinenproduktivität.

04

### Maximale Produktivität

Mit der Option **Multilaser** erzielen Sie eine **Produktivitätssteigerung von bis zu 80%** gegenüber der Standardmaschine. Die 2 x 200 W TRUMPF Faserlaser ermöglichen eine reduzierte Bauzeit pro Baujob und zudem höchste Flexibilität bei Kundenaufträgen sowie eine schnelle Teileverfügbarkeit. **Auftragsspitzen** gleichen Sie mit der **Option Multiplate** aus: Profitieren Sie von einer längeren Maschinenlaufzeit ohne Bedienereingriff.



Maximale Produktivität mit der Option Multilaser – 2 x 200 W TRUMPF Faserlaser belichten zeitgleich im Bauraum.

05

### Innovative Servicelösungen und internationaler Support

Der Remote Support von TRUMPF stellt eine Direktverbindung zwischen dem Kundendienst und Ihrer TruPrint 1000 her. Mit der App für Visual Assistance tauschen Sie außerdem sicher Bild-, Ton- und Videodateien in Echtzeit aus. So können wir Sie gezielt unterstützen und Ihre Maschine ist schnell wieder verfügbar. Profitieren Sie von unserem weltweit geschultem Servicetechnikernetz und unserem 24/7 Ersatzteilservice.

#### TruPrint 1000

Bauvolumen (Zylinder)	mm x mm	Ø 100 x H 100 Optional: Bauraumverkleinerung
Verarbeitbare Werkstoffe <sup>[1]</sup>		Schweißbare Metalle in Pulverform, wie: Edelstähle, Werkzeugstähle, Aluminium- <sup>[2]</sup> , Nickelbasis-, Kobalt-Chrom-, Kupfer-, Titan- <sup>[2]</sup> oder Edelmetall-Legierungen <sup>[2]</sup> , amorphe Metalle
Aufbaurrate <sup>[3]</sup>	cm <sup>3</sup> /h	2-18
Schichtdicke <sup>[4]</sup>	µm	10-50
Maximale Laserleistung am Werkstück (TRUMPF Faserlaser)	W	200 Optional Multilaser: 2 x 200
Strahldurchmesser	µm	55 Optional: 30
O <sub>2</sub> Konzentration	ppm	Bis zu 3.000 (0,3%) Optional: bis zu 100 (0,01%)
Belichtungsgeschwindigkeit (Pulverbett)	m/s	Max. 3
Schutzgas		Stickstoff, Argon
Stromversorgung	V / A / Hz	230 – 7 – 50/60
Abmessungen	mm	1445 x 730 x 1680
Gewicht	kg	650

<sup>[1]</sup> Aktuelle Werkstoff- und Parameterverfügbarkeit auf Anfrage

<sup>[2]</sup> Mit Optionspaketen verfügbar

<sup>[3]</sup> Tatsächliche Aufbaurrate bestehend aus Belichtung und Beschichtung.

<sup>[4]</sup> Abhängig von Anlagenkonfiguration, Verfahrensparameter, Werkstoff und Füllgrad

<sup>[4]</sup> Individuell einstellbar

Änderungen vorbehalten. Maßgeblich sind die Angaben in unserem Angebot und unserer Auftragsbestätigung.