# Presse-Information

## Weltneuheit: Nibbler für Faserverbundwerkstoffe

**Elektrisches Handwerkzeug von TRUMPF stanzt CFK // Emissionen extrem reduziert // Hohe Standzeiten der Verbrauchsteile**

*Ditzingen, April 2017 – TRUMPF hat mit dem TruTool FCN 250 einen neuen Nibbler entwickelt, der als weltweit erster seiner Art verschiedene Faserverbundwerkstoffe trennen kann. Damit lassen sich die Vorteile dieses Verfahrens künftig auch in neuen Anwendungsbereichen nutzen.*

Bauteile aus Faserverbundwerkstoff mit bis zu 2,5 Millimeter Materialstärke werden bislang primär mit Sägen, Fräser und Winkelschleifer getrennt. Problem dabei: Es lassen sich kaum hohe Genauigkeiten und saubere Schnittkanten erzeugen. Zudem entstehen beim Einsatz dieser Werkzeuge viel Rauch und gefährliche Stäube. Mit dem weltweit ersten, von TRUMPF entwickelten Nibbler, der sich zum Trennen dieser Wertstoffe eignet, reduzieren sich diese Emissionen extrem, so dass in den meisten Fällen sogar komplett auf eine persönliche Schutzausrüstung verzichtet werden kann.

Das TruTool FCN 250 ist ab dem Frühsommer 2018 am Markt verfügbar und trennt carbonfaserverstärkte (CFK), glasfaserverstärkte (GFK) und aramidfaserverstärkte Kunststoffe (AFK) sowohl als Duroplaste wie auch als Thermoplaste. Um dies zu ermöglichen, hat TRUMPF laut Stefan Anshelm, Leiter Vertrieb Elektrowerkzeuge International, unter anderem die Schneidgeometrie und die Schneidwerkzeuge auf das neue Material hin angepasst. „So ist es uns gelungen, die Technologie Nibbeln aus dem Bereich der Metallbearbeitung für Faserverbundwerkstoffe zu adaptieren.“ Die Maschine lässt sich in allen Branchen einsetzen, in denen Leichtbauteile mit dem zukunftsweisenden Werkstoff hergestellt werden – von der Luft- und Raumfahrt über den Fahrzeug- und Prototypenbau bis hin zu Herstellern von Sport- und Freizeitgeräten.

Beim Nibbeln handelt es sich um einen kalten Prozess ohne Wärmeeinfluss. Als Werkzeug dienen ein Stempel, der schnell aufeinander folgende Stanzhübe

ausführt, und eine Matrize, die diese Kraft aufnimmt. Da das TruTool FCN 250 hochwertige, beschichtete Schneidwerkzeugen im Einsatz hat, erzielt der Anwender eine sehr hohe Schnittkantenqualität und vermeidet eine Delamination (Ablösen von Schichten) sowie ein Ausfransen der Schnittkante.

Das einfach zu bedienende TruTool FCN 250 erreicht eine hohe Arbeitsgeschwindigkeit von 1,9 Meter pro Minute. Es bietet freie Sicht auf die Arbeitsfläche und ermöglicht somit an einem Anriss entlang ebenso exakte Trennschnitte wie an einer Schablone– gerade oder in engen Radien. Zudem lässt sich der Werkzeugträger der Maschine um 360° drehen, was das Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen erleichtert.

Als weiteren Vorteil des TruTool FCN 250 bezeichnet TRUMPF die hohen Standzeiten der Verbrauchsteile, die dank einer speziellen Beschichtung erreicht werden. Anwender können beispielsweise rund 300 Meter GFK oder CFK mit zwei Millimeter Materialstärke trennen, ehe die Matrize ausgetauscht werden muss. Für den Stempel veranschlagt der Hersteller etwa 150 Meter. Bei dünnerem Material erhöht sich die Standzeit nochmals deutlich. Daher sind die Kosten pro Meter im Vergleich zu anderen Trennverfahren um bis zu 50 Prozent niedriger. Ist ein Stempelwechsel nötig, funktioniert das einfach und ohne zusätzliche Hilfsmittel. Stefan Anshelm ergänzt dazu: „Wie bei unseren Dünnblech-Nibblern lässt sich auch der Stempel bei dem Faserverbundwerkstoff-Nibbler innerhalb weniger Sekunden austauschen.“

Erfahrungen mit unzähligen Nibblern im Blech-Einsatz haben zudem gezeigt, dass Anwender mit diesen Werkzeugen lange und ermüdungsfrei arbeiten können. Vor allem der kompakte und ergonomische Aufbau sowie das Arbeiten ohne Vorschubkraft sind hierfür entscheidend. Außerdem haben die Entwickler von TRUMPF die Gewichtsverteilung zwischen Getriebekopf und Motor optimal gestaltet, wodurch das Werkzeug bestmöglich in der Hand liegt.

# Presse-Information

Zu dieser Presse-Information stehen passende digitale Bilder in druckfähiger Auflösung bereit. Diese dürfen nur zu redaktionellen Zwecken genutzt werden. Die Verwendung ist honorarfrei bei Quellenangabe „Foto: TRUMPF". Grafische Veränderungen – außer zum Freistellen des Hauptmotivs – sind nicht gestattet.
Weitere Fotos sind auf der Unternehmens-Website abrufbar:
www.trumpf.com/presse/medienservice

Mit dem TruTool FCN 250 hat TRUMPF einen neuen Nibbler entwickelt, der als weltweit erster seiner Art verschiedenste Faserverbundwerkstoffe trennen kann.
Bilder: TRUMPF

Das einfach bedienbare TruTool FCN 250 bietet freie Sicht auf die Arbeitsfläche und ermöglicht somit exakte Trennschnitte.

Stefan Anshelm, Leiter Vertrieb Elektrowerkzeuge International bei TRUMPF: „Der neue Nibbler lässt sich in allen Branchen einsetzen, in denen Leichtbauteile mit Faserverbundwerkstoffen hergestellt werden."

■

**Über TRUMPF**
Das Hochtechnologieunternehmen TRUMPF bietet Fertigungslösungen in den Bereichen Werkzeugmaschinen und Lasertechnik. Die digitale Vernetzung der produzierenden Industrie treibt das Unternehmen durch Beratung, Plattform- und Softwareangebote voran. TRUMPF ist Technologie- und Marktführer bei Werkzeugmaschinen für die flexible Blechbearbeitung und bei industriellen Lasern.
2016/17 erwirtschaftete die Gruppe mit rund 12.000 Mitarbeitern einen Umsatz von 3,11 Milliarden Euro. Mit mehr als 70 Tochtergesellschaften ist sie in fast allen europäischen Ländern, in Nord- und Südamerika sowie in Asien vertreten. Produktionsstandorte befinden sich in Deutschland, Frankreich, Großbritannien, Italien, Österreich und der Schweiz, in Polen, Tschechien, den USA, Mexiko, China und Japan.

**Elektrowerkzeuge von TRUMPF**
Elektrowerkzeuge zur Blechbearbeitung haben bei TRUMPF eine lange Tradition. Bereits 1934 stellte das Unternehmen die erste motorbetriebene Handschere zum Schneiden von Blechen vor und legte damit den Grundstein für die umfassende Blech-Kompetenz der Firmengruppe. Wie bei den Stationärmaschinen zum Stanzen und Umformen, für die Laserbearbeitung und zum Biegen setzten die Blechspezialisten auch bei den Profi-Elektrowerkzeugen als Innovationsgarant Maßstäbe.
Das Produktfeld Elektrowerkzeuge von TRUMPF hat seinen Hauptsitz im schweizerischen Grüsch. Das aktuelle Produktspektrum umfasst Elektrowerkzeuge zum Trennen und Verbinden von Blechen sowie für das Formen von Schweißkanten. Die tragbaren, einfach zu bedienenden TRUMPF Werkzeuge werden weltweit sowohl von Kunden aus der Industrie als auch im Handwerk eingesetzt.

Weitere Informationen über TRUMPF finden Sie unter: www.trumpf.com
**Pressekontakt:**

Catharina Daum
Pressereferentin Werkzeugmaschinen
+49 7156 303-30428
Catharina.Daum@de.TRUMPF.com

TRUMPF GmbH + Co. KG
Johann-Maus-Straße 2
71254 Ditzingen
Deutschland

Für **Presseanfragen und Bildmaterial** steht Ihnen unsere Agentur gerne zur Verfügung:

k+k-PR GmbH, Agentur für Presse und Öffentlichkeitsarbeit
Peter und Wolfgang Klingauf
Tel.: 08 21 / 52 46 93; Fax.: 08 21 / 22 93 96 92
info@kk-pr.de; www.kk-pr.de
Von-Rad-Str. 5 f, 86157 Augsburg

Bitte lassen Sie uns bei Veröffentlichung ein Belegexemplar zukommen. Vielen Dank.