

A man with a beard, wearing a dark jacket and blue gloves, is focused on using a blue TRUMPF power tool on a metal structure. The background is a blurred industrial setting.

**TRUMPF**

Elektro- und Akkuwerkzeuge

Für Profis der Branche  
Heizung-Klima-Lüftung

# Starkes Werkzeug. Starkes Ergebnis.

Arbeiten im Bereich Heizung-Klima-Lüftung sind grundsätzlich besonders anspruchsvoll: TRUMPF möchte diese Arbeiten für Sie so einfach und sicher wie möglich machen. Dabei setzen wir den Fokus auf die Minimierung der körperlichen Belastung und entwickeln für Sie Elektrowerkzeuge, die leicht, ergonomisch und ausdauernd sind.

## Die Maschinen im Einsatz

- Mit den Schlitzscheren arbeiten Sie maßgenau und die Schnitte sind verwindungsfrei
- Unsere Scheren bieten eine freie Sicht auf die Schnittlinie
- Egal ob Sie Pittsburghfalze oder Winkel- und Stehfalze schliessen; bei uns finden Sie immer den richtigen Falzschließer
- Die Fügepresse verbindet zwei oder mehrere Metallteile und ersetzt Verbindungselemente wie Nieten und Schrauben





# Ihre Anforderungen. Unsere Maschinen.

ANWENDUNGEN	C	S	F	TF
Ausklüfung herstellen	■	■		
Besäumen / Lüftungrohre besäumen		■		
C-L-U Profile schneiden	■			
Ebenes Blech schneiden	■	■		
Flanschstücke befestigen				■
Innenausschnitte	■	■		
Kanäle schneiden	■			
Lüftungskanäle schließen			■	
Mannlöcher schneiden	■	■		
Pittsburghfalze schließen			■	
Schliessen von Ventilatorengehäusen			■	
Teile verbinden				■
Wickelfalzrohre schneiden	■			
Winkel- und Stehfalze schließen			■	

## Schlitzscheren

- Verwindungsfreier Schnitt, keine Deformation
- Höchste Schnittqualität, maßgenau ansetzen
- Keine Einstellarbeiten, sofort einsatzbereit
- 1 Maschine für unterschiedlichste Anwendungen dank Messervielfalt
- Softgrip für sicheren Halt und vibrationsarmes Arbeiten

 <p>12V LiHD BL Motor</p>	 <p>12V LiHD BL Motor</p>	 <p>18V LiHD BL Motor</p>	 <p>18V LiHD BL Motor</p>
<p><b>TruTool C 160 LiHD 12V</b></p> <p><b>Technische Daten</b>            Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 1,6 mm            Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm            Startlochdurchmesser: 8 mm            Kleinster Radius (L/R): 48/40 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Kostengünstiger Allrounder ohne Spanabtrenner</li> <li>■ Offenes Werkzeug: Einfaches Zurückziehen aus dem Blech</li> <li>■ Ideal zum Ablängen und für Kurvenschnitte</li> </ul>	<p><b>TruTool C 160 mit Spanabtrenner LiHD 12V</b></p> <p><b>Technische Daten</b>            Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 1,6 mm            Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm            Startlochdurchmesser: 8 mm            Kleinster Radius (L/R): 48/40 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Handliche Maschine mit zweihandbedienbarem Spanabtrenner</li> <li>■ Einfaches Trennen des Spans inmitten des Blechs</li> <li>■ Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen</li> </ul>	<p><b>TruTool C 200 LiHD 18V</b></p> <p><b>Technische Daten</b>            Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 2 mm            Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,5 mm            Startlochdurchmesser: 8 mm            Kleinster Radius (L/R): 40/80 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Robuste Maschine ohne Spanabtrenner</li> <li>■ Offener Schneidkopf mit grossem Winkel. Für einfaches Zurückziehen aus dem Blech.</li> <li>■ Ideal für Spirorohre und C-L-U Profile</li> </ul>	<p><b>TruTool C 250 mit Spanabtrenner LiHD 18V</b>            (auch als Elektrovariante erhältlich)</p> <p><b>Technische Daten</b>            Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 2,5 mm            Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,5 mm            Startlochdurchmesser: 15 mm            Kleinster Radius (L/R): 45/80 mm</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>■ Leistungsstärkstes Modell mit einhandbedienbarem Spanabtrenner</li> <li>■ Einfaches Trennen des Spans inmitten des Blechs</li> <li>■ Ideal für Innenausschnitte und Ausklinkungen</li> </ul>

# In Form bleiben

Eine Verformung am Blech wird bei den Schlitzscheren vollständig vermieden. Sie erzielen dadurch verwindungsfreie Schnitte. Die Blechoberfläche wird dank definiertem und spiralförmigen Abrollen des Spans nicht beschädigt.



Video Schlitzscheren  
Die Maschinen im Einsatz



## Eine Maschine- unterschiedliche Anwendungen?

So geht's: Sie kaufen eine Maschine und machen diese dank Messervielfalt passend für die unterschiedlichsten Anwendungen innerhalb ihres Bereichs. So zum Beispiel wenn Sie Kurven schneiden oder Edelstahl bearbeiten. Bedeutet nicht nur perfekte Schnittergebnisse und ergonomisches Arbeiten, sondern auch richtig Geld sparen.



## All in

Abhängig von Maschinentyp 2x Akku 12V oder 2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V und robuste TRUMPF Box. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschinen sind auch als Solo-Varianten verfügbar.



## Scheren

- Spanfreies Trennen
- Herausragende Kurvengängigkeit
- Schnelles und präzises Arbeiten. Maschine kann auch kopfüber geführt werden.

- Minimaler Kraftaufwand durch optimale Schneidgeometrie
- Messer mehrfach drehbar kombiniert mit geringfügigem Verschleiß
- Softgrip für sicheren Halt und vibrationsarmes Arbeiten



TruTool S 160 LiHD 12V

### Technische Daten

Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 1,6 mm  
 Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1,2 mm  
 Startlochdurchmesser: 28 mm  
 Kleinster Radius: 16 mm

- Unschlagbar klein und robust
- Extrem kurvengängig
- Zum Trennen von Flachblechen, Drahtgitter und Radialschnitte

TruTool S 114 LiHD 12V

### Technische Daten

Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 1,6 mm  
 Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 1 mm  
 Min. Rohrdurchmesser: 50 mm  
 Rachentiefe: 30 mm

- Ausserordentlich kompakte Bauweise
- Arbeiten ohne Störkontur
- Ideal zum bündigen Abschneiden von Rohren

## Tipp

Wenn Sie Blechdicken-Reserven benötigen empfehlen wir Ihnen unsere TruTool S 250 LiHD 18V. Die kraftvolle Schere schneidet Blechdicken bis 2,5 mm in Stahl und 2 mm in Edelstahl.



## All in

2x Akku 12V, 1x Ladegerät LG 12-36V, robuste TRUMPF Box.  
 Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschinen sind auch als Solo-Varianten verfügbar.



# Kurz und bündig

Kennen Sie unsere Besäumschere TruTool S 114? Mit der einzigartigen Spezialschere können Sie Rohre an Wänden bündig abschneiden. Und dies ganz unkompliziert, schnell und unvergleichbar gut. Die Besäumschere eignet sich auch bestens um grob geschnittene Blechkanten zu glätten.



## Nicht wegzudenken

Unsere kleinste Schere TruTool S 160 überzeugt seit Jahren mit ihrem handlichen und ergonomischen Design. Dabei ist sie extrem kurvengängig und schneidet Radien ab 16 mm.



Video Scheren  
 Die Maschinen im Einsatz



# Falzschließer

- Dichte Falzverbindung ohne Kraftaufwand, Eigenvorschub
- Mit wenigen Handgriffen einsatzbereit
- Schneller Arbeitsfortschritt
- Geräusch- und vibrationsarm
- Direkt am Montageplatz einsetzbar, selbst an montieren Kanälen



TruTool F 300 / TruTool F 300 mit 1700 W Motor

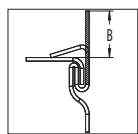
TruTool F 301

TruTool F 140

TruTool F 125

**Technische Daten**

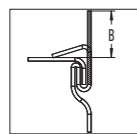
Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (min): 0,75 mm  
 Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (max): 1,25mm  
 Kleinster Radius innen: 150 mm  
 Kleinster Radius aussen: 300 mm



- Für Pittsburghfalze
- Für gerade wie gebogene Kanäle
- Für Bordhöhen von 9 - 13 mm
- Automatische Anpassung an die Blechdicke

**Technische Daten**

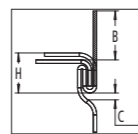
Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (min): 0,45mm  
 Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (max): 1 mm  
 Kleinster Radius innen: 150 mm  
 Kleinster Radius aussen: 300 mm



- Für Pittsburghfalze
- Für gerade wie gebogene Kanäle
- Für Bordhöhen von 8 - 11 mm
- Automatische Anpassung an die Blechdicke

**Technische Daten**

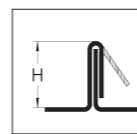
Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (max): 1,4 mm  
 Stahl 600 N/mm<sup>2</sup> (max): 0,6 mm  
 Kleinster Radius innen: 300 mm  
 Kleinster Radius aussen: 500 mm



- Für Pittsburghfalze
- Für gerade wie gebogene Kanäle
- Für Bordhöhen von 8 - 12 mm
- Automatische Anpassung an die Blechdicke

**Technische Daten**

Stahl 400 N/mm<sup>2</sup> (max): 1,25mm  
 Max. Falzdicke: 5 mm  
 Falzhöhe: bis 40 mm



- Schliessen von vorgebogenen Steh- und Winkel falzen
- Geeignet für Falzhöhen bis zu 40 mm
- Manuelle Regelung von Blech- und Falzdicke

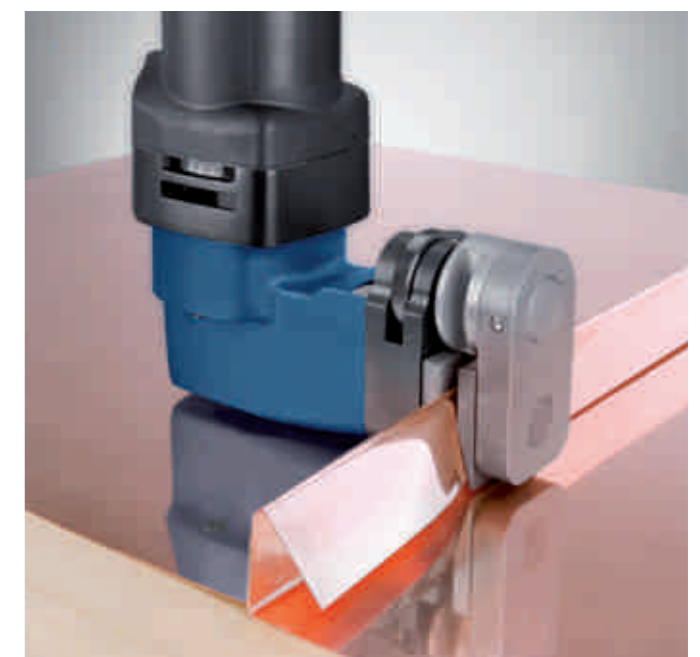


# Die richtige Wahl

Die Bordhöhe des Falzes in Kombination mit der Blechdicke bestimmt die richtige Maschine. Für die Edelstahlbearbeitung ist TruTool F 140 die erste Wahl. Wenn Sie einen leistungsstarken Antrieb für Dauereinsätze benötigen kommt TruTool F 300 mit 1700 W Motor zum Einsatz.



Video Falzschließer  
Die Maschinen im Einsatz



# All in

Die Falzschließer benötigen kaum Verbrauchsmaterial und Zubehör. Vorbereitungszeit und laufende Kosten sind somit vernachlässigbar. Sämtliche Falzschließer sind in den praktischen TRUMPF Boxen verpackt. Für einen optimalen Schutz.



Falzschließer

Falzschließer

## Fügepresse

- Für feste und korrosionsbeständige Rechteck-Fügestellen in einem Arbeitsgang
- Ersetzt Verbindungselemente wie z. B. Nieten oder Schrauben. Spart Kosten und vermeidet Störkonturen.
- Vibrationsarmes und leises Arbeiten, frei von Emissionen
- Minimale Vorbereitungszeit



**TruTool TF 350 LiHD 18V**  
(auch als Elektrovariante erhältlich)

### Technische Daten

Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 3,5 mm  
Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 2,5 mm  
Fügekraft max.: 25 kN  
Bordhöhe max.: 36 mm

- Verbindet zwei oder mehrere Metallteile, ohne Störkonturen
- Bis zu 120 Fügestellen pro Minute
- Schlanke, kompakte Maschine. Ideal für enge Platzverhältnisse

## Das sagen unsere Kunden

„Die Fügepresse ist in der Handhabung extrem einfach und ohne große Einstellarbeiten sofort einsatzbereit. Dadurch und weil wir keine zusätzlichen Verbindungselemente benötigen, arbeiten wir damit enorm schnell.“

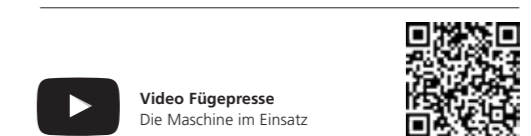
Roman Schmid  
Lippuner Energie- und Metallbautechnik, Grabs (Schweiz)



## Dicht halten



Beim Fügen bleiben die Materialeigenschaften unverändert, oxidationsfrei und die Oberflächenstruktur unbeschädigt. Das obere Blech wird dabei formschlüssig mit dem unteren Blech verbunden, ohne Schweißvorgang. Dabei entsteht weder eine thermische Belastung noch eine Spannung auf dem Blech.



## All in



2x Akku 18V, 1x Ladegerät LG 12-36V, robuster Kunststoffkoffer. Gut zu wissen: Die CAS-Akkumaschine ist auch als Solo-Variante verfügbar.



Cordless Alliance System

## 1 Akku, über 30 Hersteller und 300 Maschinen



Cordless Alliance System (CAS) ist ein Verbund führender Elektrowerkzeugmarken und bietet Ihnen eine große Auswahl leistungstarker Maschinen. Dabei können Sie die 18V-Akkus sowie die Ladegeräte problemlos miteinander kombinieren. Das durchgängige System setzt auf Nachhaltigkeit und lässt Sie die Anzahl Akkus in Ihrem Betrieb deutlich reduzieren.

### 100% Kompatibilität

Alles passt zu allem: 18V-Akku-Maschinen, Akkus und Ladegeräte aller Marken. Klarer Kostenvorteil durch Vielfachnutzung vorhandener Akkus. Egal ob Li-Ion oder LiHD-Technologie, ob 2.0 Ah, 4.0 Ah, 5.2 Ah, 5.5 Ah, 8.0 Ah oder 10.0 Ah.

### Doppelte Freiheit

CAS macht Sie unabhängig von der Steckdose und lässt Sie mit einem Akku Maschinen verschiedener Hersteller nutzen.

### Führende Akku-Technologie

CAS steht für ein ausgereiftes Akkusystem, auf das Sie sich bei unterschiedlichsten Standard- und Spezialanwendungen verlassen können.

**Ein Akku für alles.  
Herstellerübergreifend.  
100% Kompatibilität.**



## Auch von Interesse:

### Der Dickblech-Nibbler für Rückbau-Arbeiten



TruTool N 500

#### Technische Daten

Stahl 400 N/mm<sup>2</sup>: 5 mm  
Stahl 600 N/mm<sup>2</sup>: 3,2 mm  
Kleinster Radius: 90 mm  
Startlochdurchmesser: 41 mm

- 4 Schneidrichtungen
- Um 360°, in 4 x 90° Schritten drehbar
- Ideal zum Arbeiten an schwer zugänglichen Stellen und für Schnitte über Kanten

Als Heizungsinstallateur sehen Sie sich häufig damit konfrontiert, Behälter, Tanks oder Druckspeicher zu trennen. Dafür empfehlen wir Ihnen unseren leistungsfähigen TruTool N 500. Der Dickblech-Nibbler trennt Bleche bis 5 mm und kann selbst für Renovationsarbeiten eingesetzt werden. So zum Beispiel bei der Entfernung der Email-Umantelung von Badewannen.



## Verlängerte Garantie

Erweitern Sie die gesetzliche Gewährleistung Ihrer Maschine auf eine 5-jährige Garantie. Und dies kostenlos. Der schnellste und bequemste Weg ist die Online-Anmeldung auf [www.trumpf.com/s/warranty-powertools](http://www.trumpf.com/s/warranty-powertools). Auf unsere LiHD-Akkus gewähren wir eine 3-jährige Garantie. Dies ohne Beschränkung der Ladezyklen und ohne Registrierung.

Maschine/Machine

**5** Jahre Garantie  
Years warranty

Akku/Battery

**3** Jahre Garantie  
Years warranty



Deutschland:

TRUMPF Werkzeugmaschinen Deutschland Vertrieb + Service GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · D-71254 Ditzingen · Telefon +49 7156 303-33066 · Fax +49 7156 303-933066

E-Mail [elektrowerkzeuge@de.trumpf.com](mailto:elektrowerkzeuge@de.trumpf.com) · Homepage [www.trumpf-powertools.de](http://www.trumpf-powertools.de)



Weltweit

TRUMPF Schweiz AG

TRUMPF Straße 8 · CH-7214 Grüşch · Telefon +41 58 257 61 61

E-Mail [powertools.info@trumpf.com](mailto:powertools.info@trumpf.com) · Homepage [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)