



Technische Information

COPYRIGHT BY TRUMPF

TRUMPF GmbH + CO.KG
 Produktbereich TruServices
 D-70839 Gerlingen
 Telefon 07156 / 303-31144
 Martin.Walz@de.TRUMPF.com

Blatt 1/3

Bearb.: TWS317wz

Datum: 25.05.2010

Werkzeug: Brückenwerkzeug nach oben

Werkzeug-Nr. Stempel: 73XS-20074
 Matrize: 73XM-20074
 Abstreifer: --

Werkzeug-Daten:

Verfügbarkeit	Maschine	Korrektur der Stössellage	Wert
ja	TC 240, TC 240L, TC 240R TC 260, TC 260L, TC 260R	Codierung an der Rüstkassette	1
nein	TC 120R , TC 160R, MINIMATIC 100	Nachschleiflänge	1,0
ja	TC 190R, TC 200R, TC 500R		
ja	TC 600L, TC 2000R	UT-Offset in der PTT-Tabelle	0,0
ja	TruPunch 1000, TruPunch 2020, TruPunch 3000, TruMatic 3000,		
ja	TruPunch 5000, TruMatic 6000, TruMatic 7000		
weitere Einstellwerte		Variable Umformlage (VU-Wert)	45
		Werkzeuglänge	35
		Werkzeugtyp TruTops Punch	13
		Schmierung	ja
		Vorschub	--

Anwendung:

Blechdicke: 1,5 mm
 Werkstoff: DC01

Abstände X: min. 35 mm
 Y: min. 32 mm

Programmier-Bedienungshinweise / Bemerkungen:

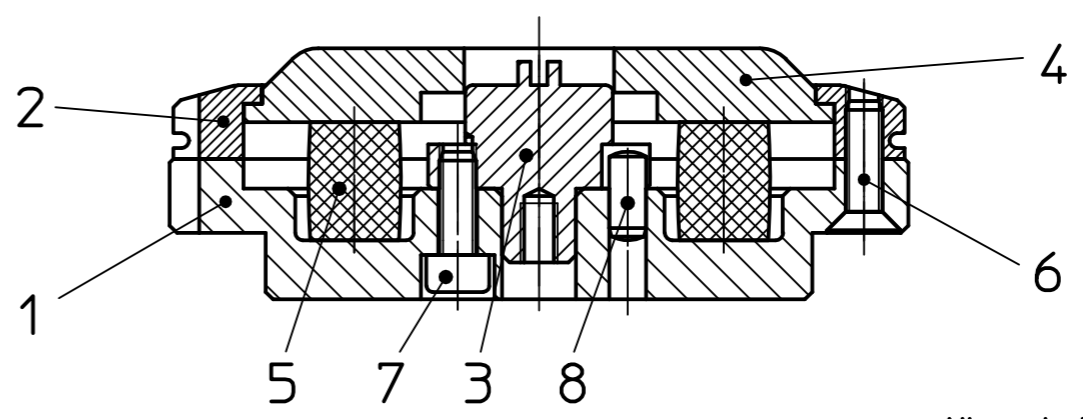
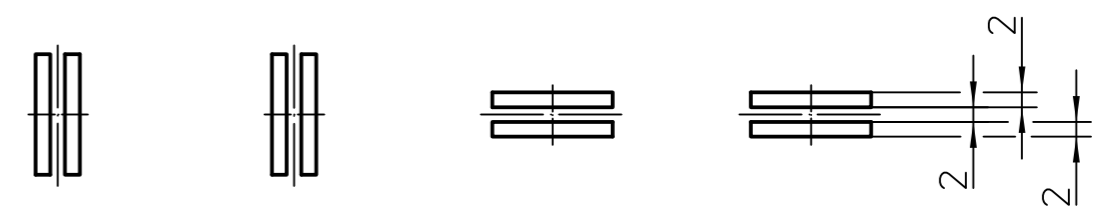
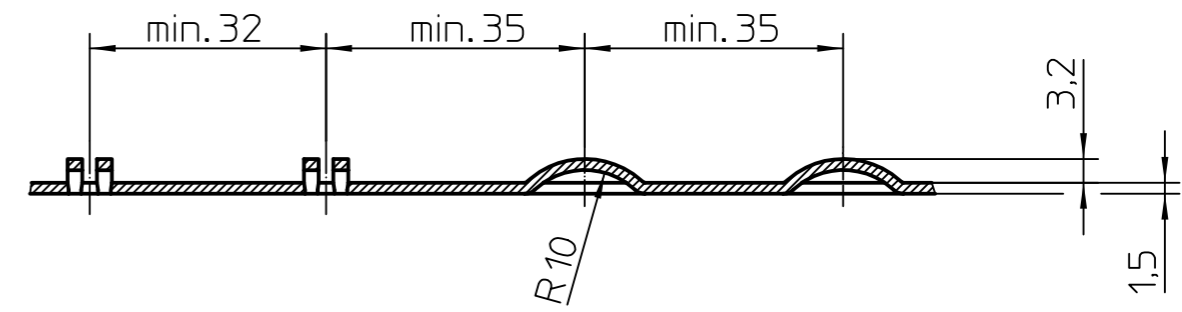
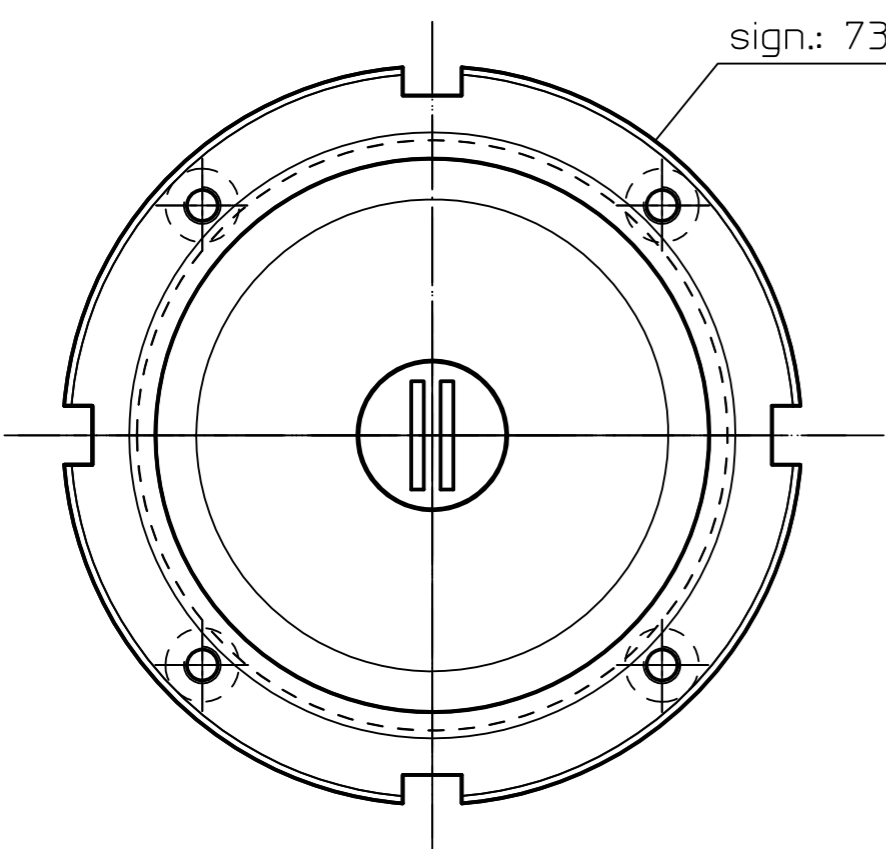
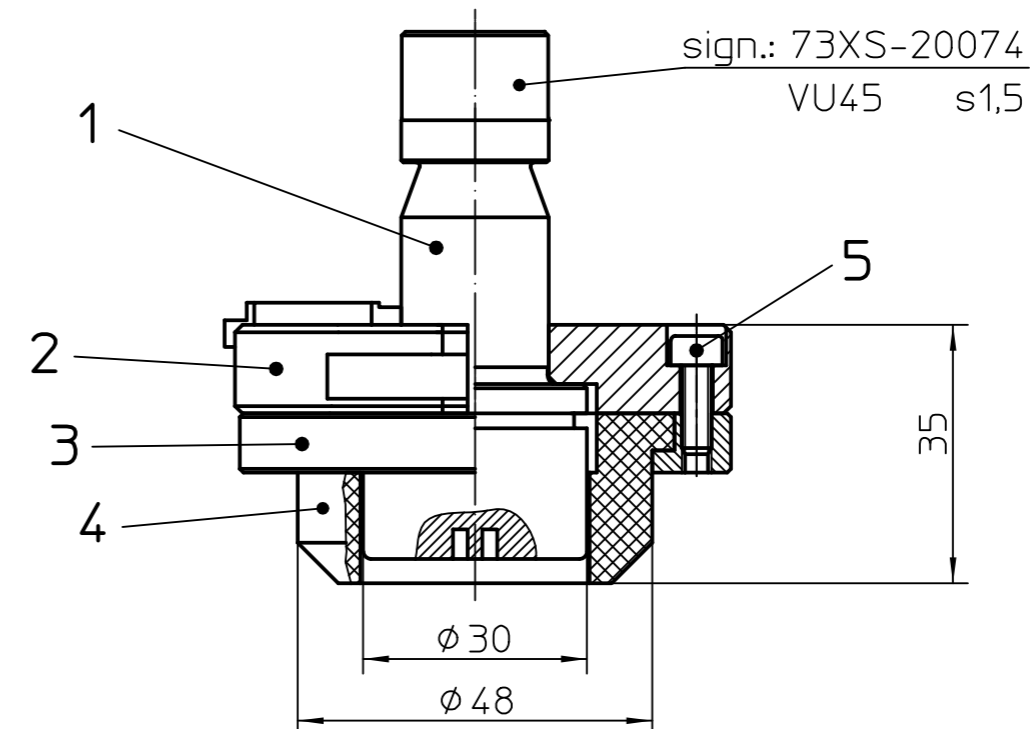
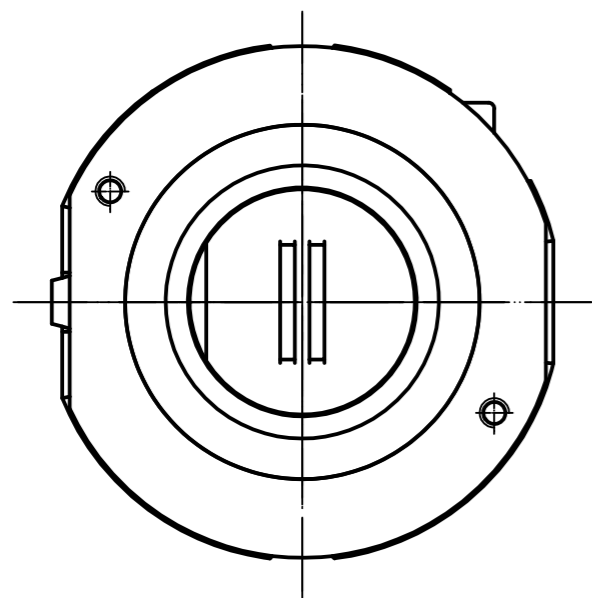
- Bei den hier angegebenen Werkzeug-Daten handelt es sich um theoretische Werte, die material- und maschinenspezifisch abweichen können.
- Dieses Werkzeug darf nicht in Pratzennähe eingesetzt werden.

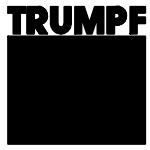


Technische Information

TRUMPF GmbH + CO.KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303- 36100
Roland.Kowatsch@de.TRUMPF.com

Blatt 2/3	
Bearb.:	TWS317kh
Datum:	14.02.2011





COPYRIGHT BY TRUMPF

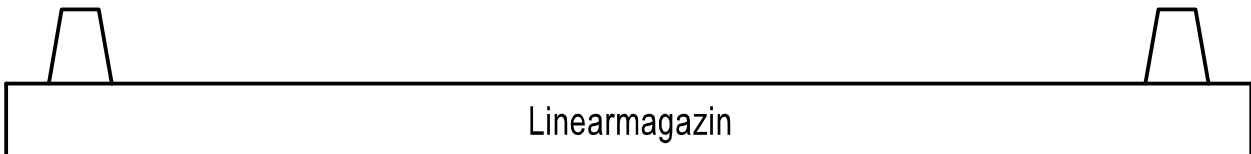
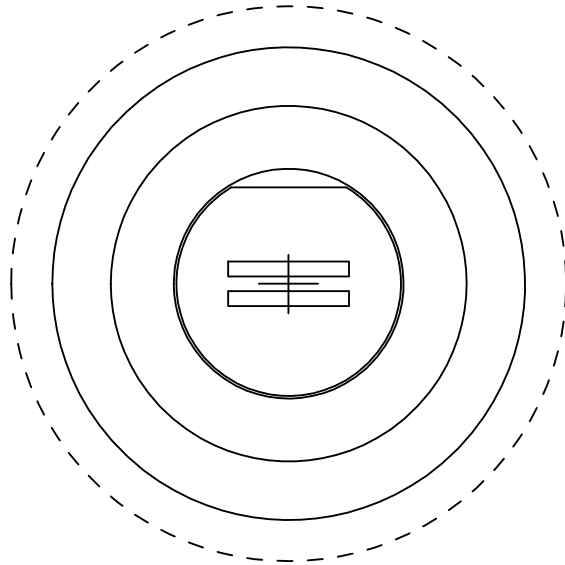
Technische Information

TRUMPF GmbH + CO.KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303- 36100
Roland.Kowatsch@de.TRUMPF.com

Blatt 3/3

Bearb.: TWS317kh

Datum: 14.02.2011



Linearmagazin