



Werkzeug: Einzel-Kiemenwerkzeug nach oben

Werkzeug-Nr.: **S135111-418**

Werkzeug-Daten:

| Verfügbarkeit | Maschine | Korrektur der Stößellage | Wert | |
|-------------------------------|---|-----------------------------------|---|--------------|
| nein | TC 240, TC 240L, TC 240R, TC 260, TC 260L, TC 260R | Codierung an der Rüstkassette | -- | |
| nein | TC 120R, TC 160R, MINIMATIC 100 | Nachschleiflänge | -- | |
| nein | TC 190R, TC 200R, TC 500R | | | |
| nein | TC 600L, TC 2000R | Offsetwerte in der PTT-Tabelle | UT-Offset | |
| nein | TruPunch 1000, TruPunch 2020, TruPunch 3000, TruMatic 3000 | | OT-Offset | +14,0 |
| ja | TruPunch 5000, TruMatic 6000, TruMatic 7000 | | | +10,0 |
| Variable Umformlage (VU-Wert) | | -1 | Angaben für den Einsatz mit der aktiven Matrize | |
| Werkzeuglänge | | 45,7 | Matrizenhöhe 39,2 | |
| Werkzeugtyp TruTops Punch | | 13 | Korrektur OT Matrize 0,0 | |
| Schmierung | | ja | Korrektur Endtiefe 0,0 | |
| Vorschub | | -- | Korrektur Mindesttiefe 0,0 | |
| Niederhaltertyp | | 0 | Stempel ohne Stützlage nein | |
| | | | Stempel mit Stützlage nein | |
| | | | Matrize mit Stützlage nein | |
| | | | Matrize ohne Stützlage ja | |

Anwendung: Materialdicke: 1,5 mm Abstände X: min. 30 mm
 Werkstoff: DC01 Y: min. 115 mm

Programmier-Bedienungshinweis / Bemerkungen:

- Bei den hier angegebenen Werkzeug-Daten handelt es sich um theoretische Werte, die material- und maschinenspezifisch abweichen können.
- Dieses Werkzeug darf nicht in Pratzennähe eingesetzt werden.
- Achtung! Bei Einsatz dieses Werkzeuges muss der Wert für den UT-Offset und OT-Offset beachtet werden, um eine Kollision zu vermeiden.
- Dieses Werkzeug ist speziell für den Einsatz mit der aktiven Matrize ausgelegt.

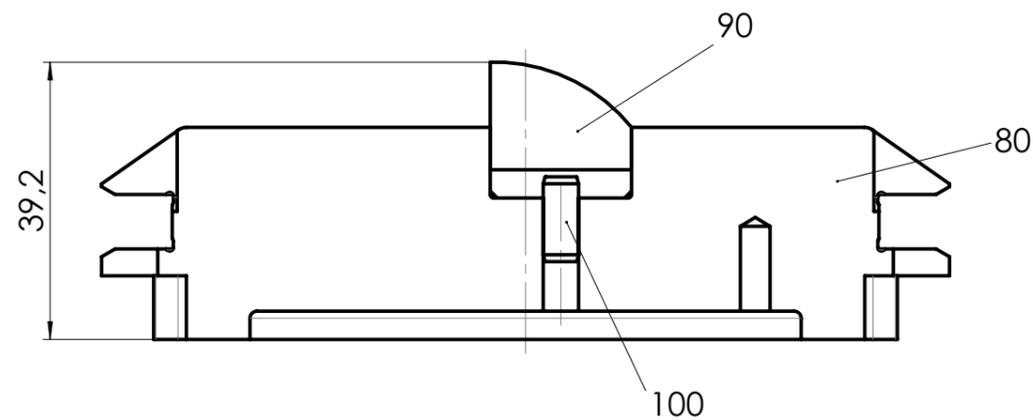
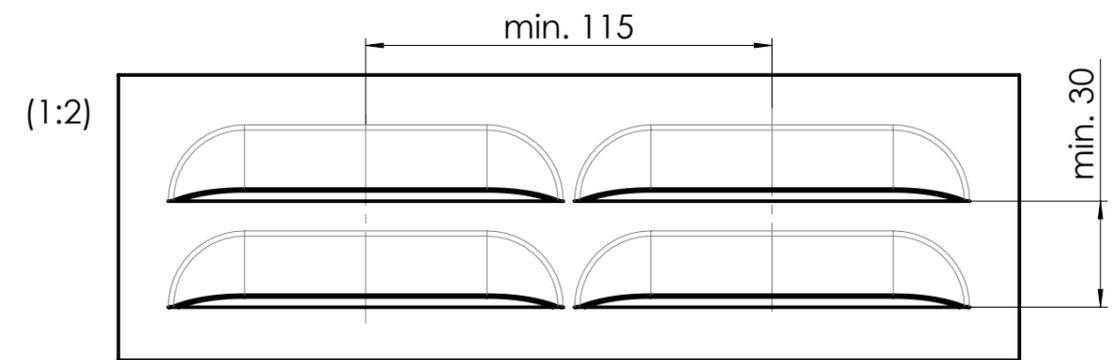
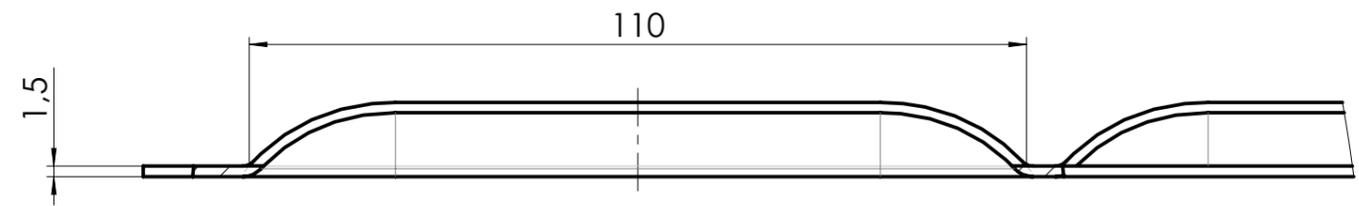
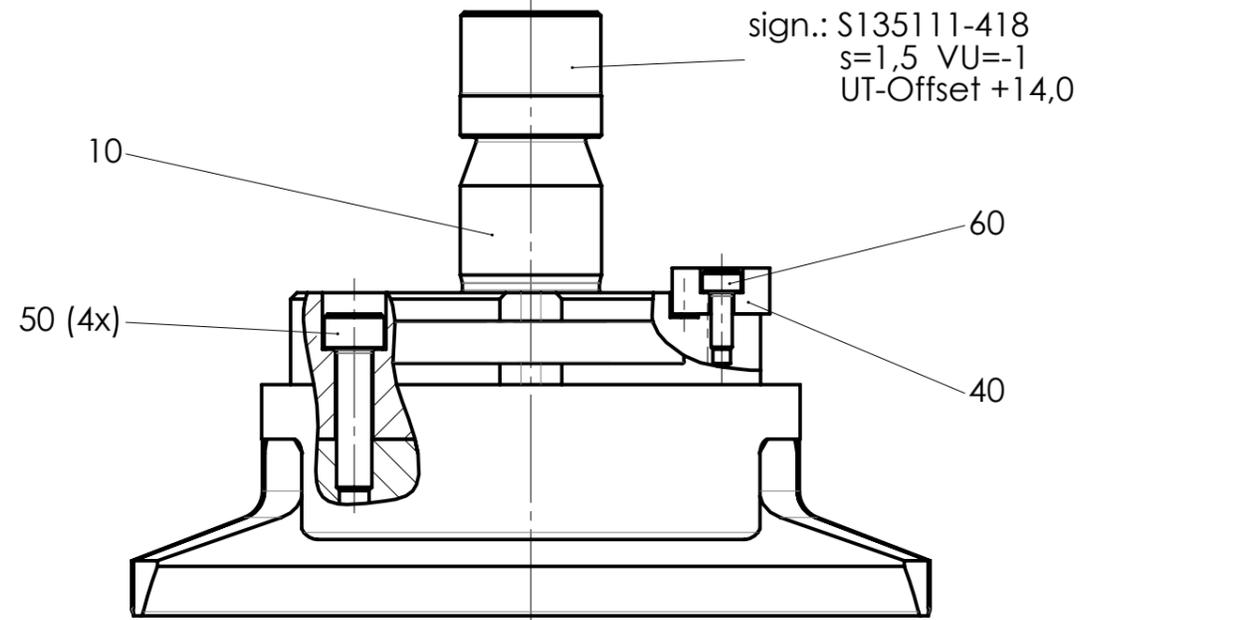
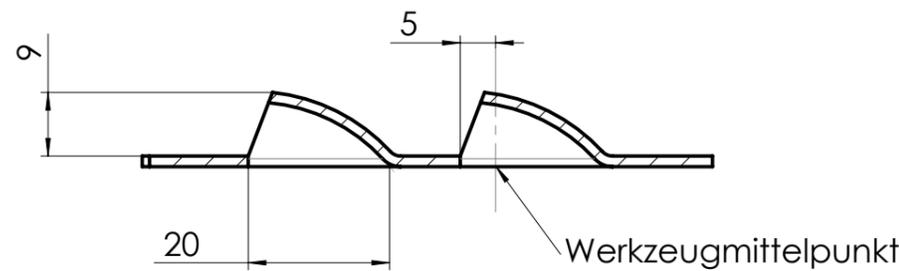
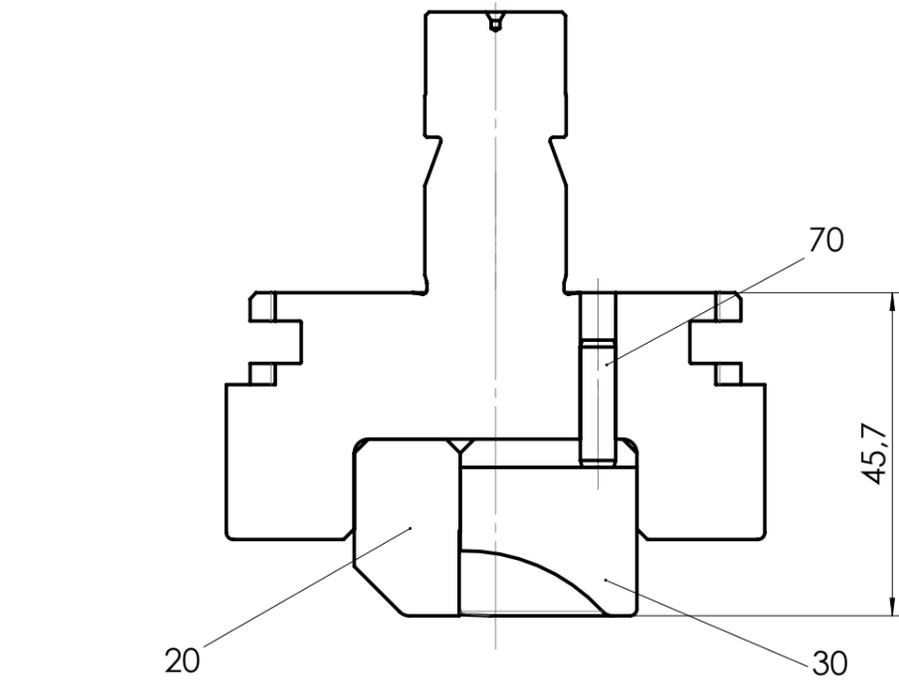


COPYRIGHT BY TRUMPF

Technische Information

TRUMPF GmbH + Co. KG
Produktbereich TruServices
D-70839 Gerlingen
Telefon 07156 / 303-30659
oliver.steidle@de.trumpf.com

sign.: S135111-418
s=1,5 VU=-1
UT-Offset +14,0



sign.: S135111-418

