

TruTops Boost

TruTops Boost mit TecZone Bend

An der Maschine,  
im Büro,  
eine Oberfläche



TecZone Bend



# TecZone Bend

## Programmierung an der Maschine – alles im Griff

---

### Intuitive Bedienung

---

Die grafisch gestützte Benutzeroberfläche ermöglicht das einfache und schnelle Programmieren an der Maschine. Alle relevanten Biegeparameter sind hinterlegt und Anwender werden sicher durch das Programm geführt. Automatisch erstellte 3D-Simulationen veranschaulichen den Prozess für den Bediener.

---

### Höchste Performance

---

TecZone Bend berechnet innerhalb weniger Sekunden Programme und führt eine Kollisionsüberwachung in Echtzeit durch. Damit ist es möglich, auch komplexe Arbeitsschritte sicher, schnell und präzise an der Maschine auszuführen, ohne den Überblick zu verlieren.

---

### Geringer Rüstaufwand

---

Mit TecZone Bend lassen sich Rüstpläne so optimieren, dass sie für möglichst viele Programme eingesetzt werden können. Mit der Priorisierung von Werkzeugen, favorisierten Werkzeuglisten und der Optimierung der Rüstungen reduziert sich der Arbeitsaufwand für den Bediener erheblich und die Maschine ist länger produktiv im Einsatz.

# TruTops Boost

## Programmierung im Büro – alles im Blick

---

### Ideale Integration

---

Mit TruTops Boost können Sie komplexe 3D-Teile abwickeln und Baugruppen in Einzelteile auflösen. So erzeugen Sie in einem Arbeitsablauf Abwicklungen und Biegeprogramme, deren Informationen auch für die Programmierung von Schneidelösungen für Stanzmaschinen verwendet werden können.

---

### Automatische Anpassung

---

Änderungen an Teilen, die sich beispielsweise im Programm durch Werkzeugwechsel ergeben, werden fürs Design übernommen und stehen automatisch auch der Schneidlösung zur Verfügung. Damit arbeiten Sie auch bei Änderungen immer prozesssicher.

---

### Mehrere Maschinen

---

Mit TruTops Boost können Sie für mehrere Biegemaschinen NC-Programme erzeugen und nutzen so immer das richtige Biegeprogramm für eine flexible Produktionsplanung.



# TruBend Cell 5000: Automatisiert programmieren in Rekordzeit

Kennen Sie schon die neueste Generation unserer Biegezelle TruBend Cell 5000? Auch hier können Sie ab sofort TruTops Boost mit TecZone Bend oder TecZone Bend als Stand-alone-Version nutzen. Damit programmieren Sie Biegeteile oder den BendMaster in Sekundenschnelle – viel schneller, als es bisher in der automatisierten Biegebearbeitung möglich war. Mit je einem Klick tauschen Sie zum Beispiel Förderbänder, geben Paletten aus oder definieren Stapelhöhen neu.

## **Besonderheiten bei der Programmierung fürs automatisierte Biegen**

- Kollisionsprüfung und Simulation im Programm enthalten
- Gewohnte Bedienoberfläche TecZone Bend – falls Sie schon mit TecZone Bend arbeiten, fällt Ihnen die Arbeit an der neuen TruBend Cell 5000 besonders leicht
- Manuelles Anpassen ist jederzeit möglich, zum Beispiel Greifer konfigurieren, Aufnahme-/Ablageort oder Biegeprogramm anpassen



## Tool Setup Optimizer: Weniger rüsten, viel biegen

Mit der Option Tool Setup Optimizer für die TecZone Bend Stand-alone-Version minimieren Sie die Anzahl Ihrer Werkzeugwechsel. Das spart nicht nur Zeit und Kraft – es lässt Sie vor allem schneller biegen.

### **So funktioniert der Tool Setup Optimizer**

Die Programmiersoftware TecZone Bend erstellt die Programme für Ihre Biegeteile. Der Tool Setup Optimizer prüft, für welche Teile Sie dieselben Werkzeuge brauchen und wie sich die Werkzeugstationen am besten kombinieren lassen. So können Sie möglichst viele Teile mit nur einer Aufspannung biegen.

## Schwenk- und Gesenkbiegen: Kombinieren Sie die Programmierung

Ab sofort können Sie die Programmiersysteme TecZone Bend für Gesenkbiegemaschinen und TecZone Fold für Schwenkbiegemaschinen per Klick kombinieren. Das ist ideal für Teile, die Sie auf manuellen Schwenk- und Gesenkbiegemaschinen fertigen – die extrem schnelle Abarbeitung, die beide Programmiersoftwares bieten, steht Ihnen immer zur Verfügung.

## Schwenkbiegen: Automatismen nutzen

In TruTops Boost stehen Ihnen Automatismen zur Verfügung, mit deren Hilfe Sie Ihre Biegeprogramme offline und besonders schnell erstellen.



Für mehr Informationen zu den Neuerungen kontaktieren Sie uns bitte:  
[technicalsales.software@de.TRUMPF.com](mailto:technicalsales.software@de.TRUMPF.com)



## Programmieren, wo immer Sie sind

Sie möchten Ihre TRUMPF Biegemaschinen oder die neue Biegezelle TruBend Cell 5000 schneller, einfacher und effizienter programmieren? Dank der einheitlichen Bedienoberfläche von TruTops Boost mit TecZone Bend können auch komplexe Aufträge nun noch besser erstellt, durchgeführt und überwacht werden. TruTops Boost mit TecZone Bend führt die Biege- und Werkstattprogrammierung erstmals zusammen – egal, ob Sie im Büro oder direkt an der Maschine arbeiten.

# TruTops Boost

## Alle Blechfertigungsprozesse intelligent verknüpft

Mit TruTops Boost erhalten Sie eine schnelle, prozesssichere und auftragsorientierte Lösung zum Programmieren Ihrer TRUMPF Biege- und Laserschneidmaschinen.



## Wie optimiert TruTops Boost meine Prozesse?

### ■ Gesteigerte Produktivität

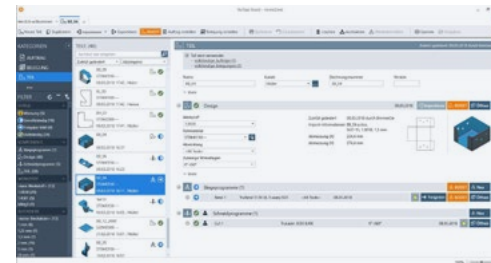
TruTops Boost verknüpft intelligent Ihre Prozesse vom Auftrag bis zur Fertigung. Abhängigkeiten zwischen Geometrierstellung, Biegen und Schneiden werden selbstständig erkannt, das Zusammenspiel mit der Maschine optimiert.

### ■ Verkürzte Gesamtlaufzeit

TruTops Boost nutzt Automatismen, was die Programmierung vereinfacht und den Gesamtprozess effizienter macht.

### ■ Höhere Prozesssicherheit

TruTops Boost sorgt immer für die optimale Abwicklung, da bei Änderungen im Prozessablauf vor- und nachgelagerte Schritte automatisch angepasst werden.







# Vorteile von TruTops Boost mit TecZone Bend

## 01 **Höchste Performance**

Die automatische Berechnung des Programms erfolgt auch für komplexe Teile in wenigen Sekunden.

## 02 **Schnelle Kollisionskontrolle**

Beim Werkzeugwechsel oder einer geänderten Biegereihenfolge erfolgt die Kollisionsprüfung in Echtzeit.

## 03 **Ideale Integration**

Schneidrelevante Informationen wie Umformungen werden bei der Erstellung der Biegeprogramme berücksichtigt und bleiben für die Programmierung der Schneidlösung erhalten.

## 04 **Intuitive Bedienung**

TecZone Bend zeigt nur die gerade benötigten Informationen an, Werkzeuge oder Biegereihenfolge lassen sich einfach ändern.



### **Wie bekomme ich TecZone Bend?**

#### **Einzellösung zum Biegen**

Mit TecZone Bend standalone bietet TRUMPF eine Einzellösung für Kunden, die auf Biegemaschinen fokussiert sind.

#### **Programmieren an der Maschine**

Die TecZone Bend Werkstattprogrammierung gibt es auch als Option für Ihre Biegemaschine.

### **Wie bekomme ich TruTops Boost mit TecZone Bend?**

#### **Einfach upgraden**

Sie haben eine Servicevereinbarung für TRUMPF Software? Dann erhalten Sie die neue Bedienoberfläche per Update.

#### **Jetzt kaufen**

Sichern Sie sich Ihren Wettbewerbsvorteil. TruTops Boost für die Programmierung Ihrer Laser-, Stanz- und Biegemaschinen.

TRUMPF ist zertifiziert nach ISO 9001

(Nähere Informationen: [www.trumpf.com/s/quality](http://www.trumpf.com/s/quality))

TRUMPF Werkzeugmaschinen GmbH + Co. KG

Johann-Maus-Straße 2 · 71254 Ditzingen

Telefon +49(0)7156 303-0 · Fax +49(0)7156 303-930309

E-Mail [info@de.trumpf.com](mailto:info@de.trumpf.com) · Homepage [www.trumpf.com](http://www.trumpf.com)

